

Maxstar® 150 STH

Emitido agosto 2010 • Índice No. DC/27.2S

Fuente de Poder para Soldadura TIG/Convencional



Espec.
Rápidas

Aplicaciones Industriales Livianas

Tubería de Proceso
Industria Lechera
Industria de Alimentos/Bebidas
Reparaciones de Restaurantes/Cocinas
Aeroplanos Experimentales
Instalación/Reparación Marina
Reparación de Mantenimiento

Procesos

TIG (GTAW)
TIG Pulsado (GTAW-P)
Convencional "Stick" (SMAW)

Potencia de Entrada

Monofásica

Gama de Amperaje 115 VCA: 5–150 A (CD TIG)
20–100 A (CD "Stick")
230 VCA: 5–150 A (CD TIG)
20–150 A (CD "Stick")

Voltaje Máx. de Circuito Abierto 90

Peso 13,7 lbs. (6,2 kg)

The Power of Blue®. (La Fuerza del Azul)



Auto-Line™ da flexibilidad avanzada al usuario final. Los circuitos Auto-Line automáticamente se conectan a 115–230 VCA, monofásico sin tener que quitar las tapas para reconectar la fuente de poder. Ya no hay preocupación de preguntarse si usted tiene la máquina correcta para su taller o lugar de trabajo.



El enchufe de voltaje múltiple (MVP™) de Miller permite conexión a receptáculo de 115 o 230 V sin herramientas.

Escoja el enchufe que cabe en su receptáculo y conéctelo al cordón de potencia.

Portátil en el taller o en el lugar de trabajo. Pesando 13,7 lbs., la correa para el hombro le permite al usuario final moverla fácilmente de lugar a lugar.

Capacidad integral de pulsación permite al operador seleccionar de cuatro frecuencias de pulso fijas para satisfacer la aplicación.

Arranque HF para arrancar el arco sin contacto que elimina contaminación del tungsteno o materiales.

Configuración seleccionable del gatillo permite al operador escoger el método de gatillo estándar o 2T para cumplir con la aplicación.

El Arranque **Lift-Arc™** (Arco de Levantar) proporciona arranque de TIG sin el uso de alta frecuencia.

El Solenoide de gas integral elimina la necesidad de una antorcha voluminosa con válvula de gas.

El completo control remoto de función es para control preciso de amperaje en soldaduras críticas en materiales delgados (hay disponible un control remoto de pie o de dedo, de 6 púas)

¡Mejorada! Nueva Caja y Enchufes MVP!



Conjunto TIG/Stick (#907 136-01-7) viene completa con:

- Maxstar 150 STH
- 10 pies (3 m) de cordón de potencia MVP
- Enchufes MVP™ 5-15P (115V, 15 A) y 6-50P (230 V, 50 A)
- La caja (X-CASE™) da protección en transporte y almacenaje
- Control remoto de dedo
- Antorcha TIG Weldcraft® WP1712RD125 con adaptador
- 13 pies (4 m) de portaelectrodos con un conector Dinse de 25 mm
- 10 pies (3 m) de cable con pinza de trabajo con conector Dinse de 25 mm
- Regulador Smith® con manguera de gas
- Juego de accesorios AK-2C
- Correa para el hombro

Protección térmica de sobrecarga con luz indicadora ayuda a evitar daño a la máquina si el ciclo de trabajo se ha excedido o se ha bloqueado el flujo del aire.

La gama única de amperaje permite al operador el fijar el amperaje con precisión en potencias primarias de 115 o 230 V.

La fuente de poder basada en inversora, de corriente directa tiene un **interface para el operador fácil de usar** que solamente da los controles necesarios en una máquina compacta.

El Hot Start™ (arranque caliente) Adaptivo para Arco de Soldadura Convencional automáticamente incrementa el amperaje de salida al comienzo de la soldadura en caso que el arranque lo requiera. Evita que el electrodo se congele al trabajo, o el crear una inclusión.

El OCV (Voltaje de circuito abierto) bajo es un diseño simple que reduce el voltaje de circuito abierto de 12 a 16 voltios cuando la fuente de poder de soldadura no está en uso. Este diseño de circuito ahora es integral en la Maxstar 150 STH eliminando la necesidad de tener que añadir reductores de voltaje.

Las características de arco de Soldadura Convencional Mejores del Grupo para esos trabajos exigentes.

Corrección de Factor de Potencia (PFC) para rendimiento óptimo especialmente a 115 V, reduce el fundir fusibles o tener apagones.

El sistema de enfriamiento de la fuente de poder **Fan-On-Demand™ (ventilador cuando se necesita)** opera solamente cuando se lo necesita reduciendo el ruido, el uso de energía y la cantidad de contaminantes que pasan a través de la máquina.



La fuente de poder está garantizada por 3 años, piezas y mano de obra. Los rectificadores de potencia principal original están garantizados por 5 años.

MADE IN USA
APPLETON, WI



Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Ventas en los Estados Unidos y Canadá
Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono Internacional: 920-735-4554
FAX Internacional: 920-735-4125

Portal de Internet
www.MillerWelds.com

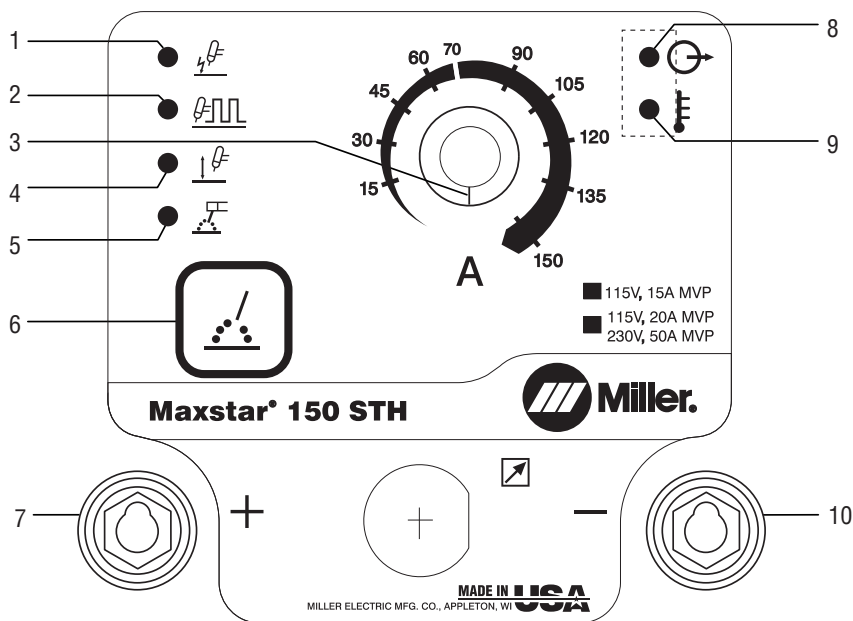


Potencia de Entrada	Gama de Amperaje de Soldadura	Salida Nominal	Entrada de Amps. Salida Nominal, 50/60 Hz.	KVA en el Ciclo de Trabajo	KW	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Dimensiones	Peso
115 VCA "Stick", 15 A	20-70 A	70 A a 22,8 VCD, 100% Ciclo de Trabajo	17,4	2,0	1,9	90, 12-16 V*	Al: 9 pulg. (229 mm) An: 5-1/2 pulg. (140 mm) Prof: 13-1/4 pulg. (337 mm)	13,7 lbs. (6,2 kg)
115 VCA TIG, 15 A	5-100 A	100 A a 14,0 VCD, 100% Ciclo de Trabajo	18,4	2,1	2,1	90, 12-16 V*		
115 VCA "Stick", 20 A	20-100 A	70 A a 22,8 VCD, 100% Ciclo de Trabajo	17,4	2,0	1,9	90, 12-16 V*		
		100 A a 24,0 VCD, 35% Ciclo de Trabajo	26,4	3,0	3,0	90, 12-16 V*		
115 VCA TIG, 20 A	5-150 A	100 A a 14,0 VCD, 100% Ciclo de Trabajo	18,4	2,1	2,1	90, 12-16 V*		
		150 A a 16,0 VCD, 30% Ciclo de Trabajo	28,0	3,4	3,1	90, 12-16 V*		
230 VCA "Stick"	20-150 A	100 A a 24,0 VCD, 100% Ciclo de Trabajo	13,1	3,0	2,8	90, 12-16 V*		
		150 A a 26,0 VCD, 30% Ciclo de Trabajo	21,6	4,9	4,7	90, 12-16 V*		
230 VCA TIG	5-150 A	100 A a 14,0 VDC, 100% Ciclo de Trabajo	8,3	2,0	1,9	90, 12-16 V*		
		150 A a 16,0 VCD, 30% Ciclo de Trabajo	14,2	3,2	3,1	90, 12-16 V*		

Certificada para las normas estadounidenses y canadienses para equipo de soldar.

*Voltaje de percepción para Convencional y TIG de "Lift-Arc (levantar el arco)"

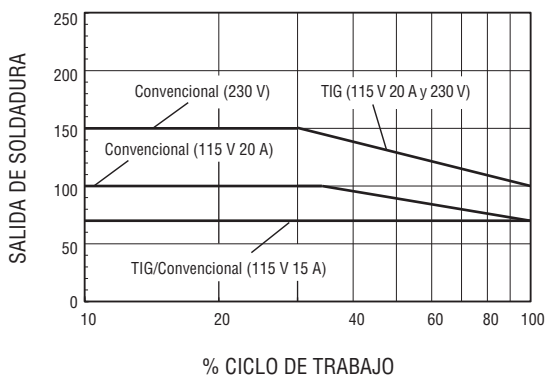
Panel de Control



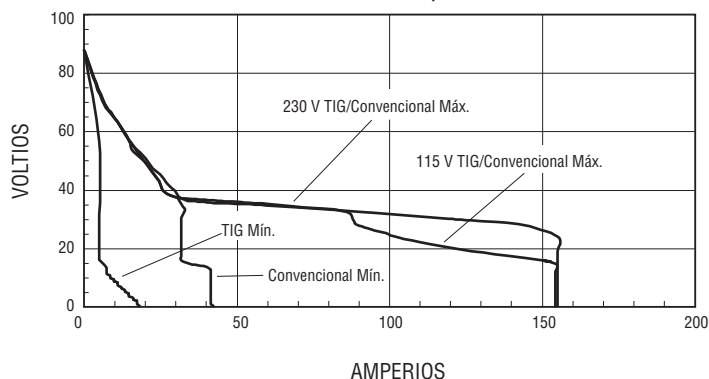
1. Luz de selección del Impulso de AF TIG
2. Luz de selección del pulsar en TIG
3. Control de Ajuste de Amperaje
4. Luz de Selección de TIG
5. Luz de Selección de Convencional "Stick"
6. Membrana para Tocar que Selecciona el Proceso
7. Receptáculo de Salida de Soldadura Positivo
8. Luz Listo
9. Luz de Sobre Temperatura
10. Receptáculo de Salida de Soldadura Negativo con "Flow Thru" (fluye a través)

Datos de Rendimiento

TABLA DE CICLO DE TRABAJO



CURVAS DE VOLTIOS/AMPERIOS



Conjuntos Maxstar® 150 STH



Conjunto Estándar #907 136

El conjunto incluye:

- Maxstar 150 STH
- 10 pies (3 m) MVP™ cordón de potencia
- Enchufes MVP™ 5-15P (115 V, 15 A) y 6-50P (230 V, 50 A)
- 13 pies (4 m) de cable con porta electrodos convencional con conector Dinse de 25 mm
- 10 pies (3 m) de cable de trabajo con pinza con conector Dinse de 25 mm
- Adaptador internacional de “flow thru” (fluye a través)
- Correa para el hombro



Conjunto TIG/Convencional #907 136-01-7

El conjunto incluye:

- Maxstar 150 STH
- Control remoto de dedo (#195 184)
- 10 pies (3 m) MVP™ cordón de potencia
- Enchufes MVP™ 5-15P (115 V, 15 A) y 6-50P (230 V, 50 A)
- X-CASE™ — da protección en transporte y almacenaje
- Antorcha TIG Weldcraft® WP1712RD125 con adaptador
- 13 pies (4 m) de cable con porta electrodos convencional con conector Dinse de 25 mm
- 10 pies (3 m) de cable de trabajo con pinza con conector Dinse de 25 mm
- Regulador Smith® con manguera de gas
- AK-2C juego de accesorios y caja de electrodos convencionales
- Correa para el hombro

Accesorios Genuinos de Miller



X-CASE™ #300 184

Esta caja fuerte proporciona la protección máxima para transporte y almacenaje.

También se caracteriza por tener una asa superior conveniente para llevar y asas laterales de mano hundidas. Almacene la Maxstar 150, accesorios y otro equipo en esta caja grande que está lista para viajar en cualquier momento. Dimensiones: 13 pulg. Al. x 10-1/2 pulg. An. x 30-5/8 pulg. Pro. (330 x 267 x 778 mm).



Receptáculo hembra



Cordón Adaptador, de Total KVA

#300 158 Campo

NEMA 14-50P a NEMA 6-50R. Adapta el enchufe de 120/240 V para máquinas impulsadas a motor al enchufe Maxstar de 240 V.

Controles Remotos



RCCS-6M

(enchufe de 6 púas)

#195 184 Cordón de 13,25 pies (4 m)

#195 503 Cordón de 26,5 pies (8 m)

Control de corriente y contactor de norte a sur rotativo que se sujeta a la antorcha TIG usando dos tiras Velcro®. Magnífico para aplicaciones que requieren un control más delicado del amperaje. Incluye cordón y enchufe.



RFCS-6M

(enchufe de 6 púas)

#195 183 Cordón de 13,25 pies (4 m)

#195 504 Cordón de 20 pies (6 m)

Control con pedal de pie de corriente/contactor. Incluye cordón y enchufe.



RMS-6M (enchufe de 6 púas) #195 269

Interruptor de contacto momentáneo para control del contactor. El interruptor del botón recubierto de caucho (hule) de bóveda, es ideal para aplicaciones repetitivas del encender/apagar. Incluye cordón de 26,5 pies (8 m) y enchufe.

Conjuntos de antorcha TIG (GTAW)



La línea Weldcraft de antorchas TIG

complementa a las fuentes de poder TIG más populares disponibles hoy día. La línea de antorchas Weldcraft incluyen ambos modelos enfriados por aire y agua. Disponibles con piezas genuinas de Weldcraft.

Antorchas Enfriadas por Aire

#WP1712RDI25 150 A, 12 pies (3,7 m)

#WP1725RDI25 150 A, 25 pies (7,6 m)

Antorchas enfriadas por aire con adaptador que fluye a través.

Enchufes Adaptadores MVP™

Ordene del Servicio de Partes de Miller.



#219 258 Para Cable de Potencia 6-50P (230 V/50 A). Se incluye con la máquina.



#219 261 Para Cable de Potencia 5-15P (115 V/15 A). Se incluye con la máquina.



#219 259 Para Cable de Potencia 5-20P (115 V/20 A). Opcional.

Información para Ordenar

Fuente de Poder y Opciones	No. de Catálogo	Descripción	Cantidad	Precio
Maxstar® 150 STH Conjunto Estándar	#907 136	Maxstar 150 STH con porta electrodos, pinza de trabajo, y cordón y enchufes de MVP		
Maxstar® 150 STH Conjunto TIG/Stick con Control Remoto de Mano	#907 136-01-7	Incluye #907 136 MÁS X-CASE™, antorcha TIG, regulador de gas con manguera, juego de accesorios AK-2C, y control remoto de dedos		
Accesorios				
X-CASE™ (solamente)	#300 184	Estuche para transporte para la Maxstar 150 STH		
RCCS-6M	#195 184 #195 503	13,25 pies (4 m) control remoto de dedo 26,5 pies (8 m), control remoto de dedo		
RMS-6M	#195 269	26,5 pies (8 m) control remoto de encender/apagar		
RFCS-6M	#195 183 #195 504	13,25 pies (4 m) control remoto de pie 20 pies (6 m) control remoto de pie		
Antorcha Weldcraft® de TIG		Véase la sección de accesorios arriba		
Adaptador que Fluye a Través de Estilo Internacional	#195 234	Adaptador de 25 mm para conexión de la antorcha TIG		
Cordón Adaptador, de KVA Total	#300 158	Adapta a la máquina impulsada a motor para el enchufe de 120/240 V de máquinas impulsadas a motor al enchufe Maxstar 240 V		
MVP™ Enchufes para Adaptar		Véase la sección de accesorios arriba		

Fecha :

Precio Total Cotizado:

Distribuido por:

