

Thunderbolt® XL AC

Emitido junio, 2010 • No. de índice AC/2.0S

Fuente de Poder Para Soldar con Electrodo 

Espec. Rápidas

Aplicaciones Industriales Livianas

Uso en casas y haciendas
Garajes/Talleres de Trabajo
Fabricación en Instalaciones/Mantenimiento
Entrenamiento Vocacional

Procesos

Convencional,
"Stick"/SMAW

Potencia de Entrada Monofásica

Gama de Amperaje

ALTA: 40–235 A (CA), BAJA: 30–150 A (CA)

Voltaje Máx. Circuito Abierto 80

Peso 85 lbs. (39 kgs)

The Power of Blue®. (La Fuerza del Azul)

Control Infinito de Corriente

permite al operario ajustar la salida en tan poco como incrementos de 1 amperio. Los usuarios siempre pueden obtener el calor exacto que requieren, no como productos competitivos que tienen un diseño de pasos definidos.

Indicador de amperaje Accu-Set™

proporciona control de calor preciso con control infinito de amperaje.

Capacidad de ciclo de trabajo alto del 100%: 100 amperios CA



Viene Completo Con:

Fuente de poder con cable de electrodo de 15 pies (4,5 m), portaelectrodos, cable de trabajo de 10 pies (3 m) con pinza de tierra, y cordón de potencia de entrada con enchufe.

Nota: No incluye el receptáculo de pared.

El interruptor de selección de salida

le permite a usted el seleccionar rápidamente la gama alta o baja sin tener que ajustar los cables de salida.

Bobinas magnéticas completamente barnizadas:

El barniz protege e incrementa la vida útil de las bobinas adentro.

Ventilador de enfriamiento con brisa forzada

funciona continuamente y ayuda a extender la vida útil de la fuente de poder.

Especificaciones (Sujetas a cambios sin aviso previo.)



Potencia de Entrada	Salida Nominal al 20% de Ciclo de Trabajo	Gama de Amperaje de Soldadura		Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Entrada de Amperios a la Salida Nominal, 50 o 60 Hz, Monofásica 230 V	Dimensiones	Peso
		Alta	Baja				
225 VCA	225 A a 25 VCA, 60 Hz (15% Ciclo de Trabajo a 50 Hz)	40–235 A	30–150 A	80	47,5 2,3*	Al: 18-3/4 pulg. (476 mm) An: 12-3/4 pulg. (323 mm) Prof: 17-1/2 pulg. (445 mm)	85 lbs. (39 kgs)

*Sin soldar.



La fuente de poder está garantizada por 3 años, piezas y mano de obra. Los rectificadores de potencia principal original están garantizados por 5 años.

MADE IN USA



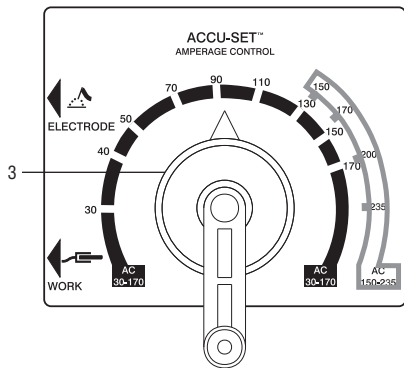
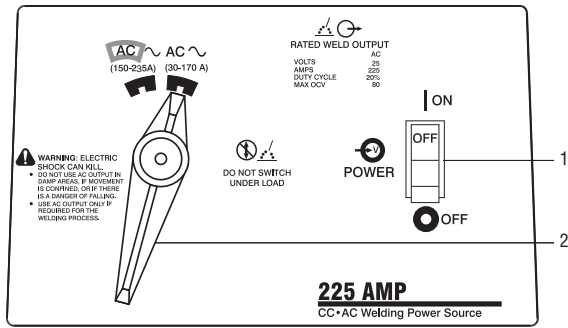
Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Ventas en los Estados Unidos y Canadá
Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono Internacional: 920-735-4554
FAX Internacional: 920-735-4125

Portal de Internet
www.MillerWelds.com

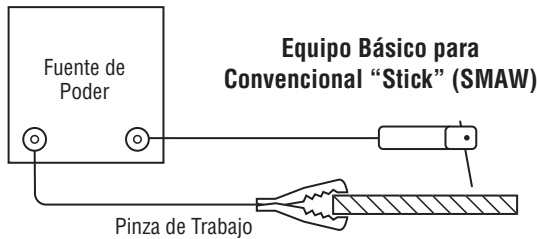


Panel de Control



1. Interruptor de Potencia
2. Interruptor de Selección
3. Control de Ajuste de Amperaje

Instalación Típica



Información para Ordenar

Fuente de Poder	Número de Catálogo	Descripción	Cantidad	Precio
Thunderbolt® XL 225 AC	#903 641*	230 V, 50/60 Hz. Incluye 5 pies (1,5 m) de cordón de potencia con enchufe de 230 V		
Carro de Ruedas	#043 927	Se monta con facilidad a la unidad y proporciona portabilidad conveniente. Incluye dos ruedas, dos patas y asa		
Misceláneo				
Electrodos para Soldar		Véase las tablas de arriba		
Careta/Guantes/Cepillo de Alambre				
Martillo para Picar Escoria				
Receptáculo para la pared				

Fecha:

Precio Total Cotizado:

*SP_{US} Certificada por la Asociación de Normas del Canadá para las normas de Canadá y Estados Unidos.

Tablas de Electrodo

TABLA DE POLARIDAD DE ELECTRODOS

ELECTRODO	CD*	CA	POSICIÓN	PENETRACIÓN	USO
6010	EP	—	ALL	DEEP	MIN. PREP, ROUGH, HIGH SPATTER
6011	EP	✓	ALL	DEEP	
6013	EP, EN	✓	ALL	LOW	GENERAL
7014	EP, EN	✓	ALL	MED.	SMOOTH, EASY, FAST
7018	EP	✓	ALL	LOW	LOW HYDROGEN, STRONG
7024	EP, EN	✓	FLAT HORIZ. FILLET	LOW	SMOOTH, EASY, FASTER
Ni-CI	EP	✓	ALL	LOW	CAST IRON
308L	EP	✓	ALL	LOW	STAINLESS

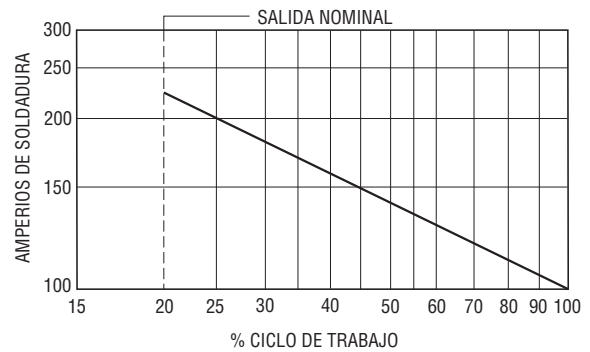
*EP = ELECTRODE POSITIVE (REVERSE POLARITY)
EN = ELECTRODE NEGATIVE (STRAIGHT POLARITY)

TABLA DE AMPERAJE PARA ELECTRODOS

ELECTRODO	DIÁMETRO		GAMA DE AMPERAJE					
	IN	MM	MIN.	50A	100A	150A	200A	MAX
6010 & 6011	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
6013	3/16	4.8						
	1/16	1.6						
	5/64	2.0						
6013	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
	3/16	4.8						
7014	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
7018	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
7024	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
Ni-CI	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
308L	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						

Datos de Rendimiento

TABLA DE CICLO DE TRABAJO



Distribuido por: