

Spectrum® 625 X-TREME™

Publié en octobre 2008 • Index No. PC/9.6F

Coupage et gougeage
au plasma



Fiche technique sommaire

Applications industrielles

Entretien
Structures légères
Prototypes
Ateliers de carrosserie
Fabrication

Procédé

Coupage et gougeage
au plasma

Intensité secondaire nominale

40 A, 140 VCC, facteur de
marche 50 % à 40°C/104°F

Capacité de coupage

Nominale : 5/8 po (16 mm)

Poids

Poids avec torche 12 pi :
21 lb (9,5 kg)

Pression/débit d'admission requis

6 PCMS (170 l/min) à
un minimum de 90 lb/po² (621 kPa)
un maximum de 120 lb/po² (828 kPa)

The Power of Blue.®

Système de refroidissement haute performance au moyen du système de contrôle thermique haute performance **Fan-On-Demand™**, lequel présente un ventilateur haute vitesse qui ne fonctionne que lorsque la gâchette est actionnée, en vue d'une fiabilité améliorée.

Le coffret X-CASE™ assure une protection complète durant le transport et l'entreposage. Espace additionnel de rangement pour boîte d'éléments fusibles, gants, lunettes de protection, etc.

Transportable — à l'atelier ou au chantier — ne pesant que **9,5 kg**, la bandoulière permettra à l'utilisateur de déplacer l'appareil d'un endroit à l'autre.

Technologie Auto-Refire™ procure au client une commodité ultime en contrôlant automatiquement l'arc pilote pendant le coupage du métal déployé ou de plusieurs pièces métalliques. L'arc pilote s'active ou se désactive aussi rapidement que nécessaire durant le coupage de métal déployé, assurant le maximum de puissance pour couper du métal plus épais — le tout de façon automatique! Nul besoin de réarmer manuellement, ce qui réduit la fatigue à la main de l'opérateur.

Voyants à DEL pour l'alimentation, la pression, la coupelle et la température permettent un dépannage plus rapide, éliminant ainsi les temps morts inutiles.

Pince-pièce robuste inclus.

Wind Tunnel Technology™ empêche les poussières et particules abrasives d'endommager les composants internes.

Peut être alimenté par tout groupe électrogène de soudage Miller (p. ex., Bobcat™) ou un équivalent du commerce. Voir page 2 pour connaître les groupes électrogènes compatibles et les paramètres recommandés.

Nouveau!



Les trancieurs au plasma Spectrum assurent fiabilité et performance sans équivalents !
Pour en savoir plus, visitez le site MillerWelds.com/reliable

Comprend :

- Torche à main ICE-40T avec câble de 12 pi (3,7 m)
- Pince très robuste avec câble de 12 pi (3,7 m)
- Le coffret X-CASE™ assure une protection durant le transport et l'entreposage
- Boîte d'éléments fusibles contenant 2 électrodes standard, 1 électrode à rallonge, 2 becs contacts standard, 1 bec contact à rallonge et 1 déflecteur
- Cordon d'alimentation de 12 pi (3,7 m)
- Bandoulière

Compensation de la tension de secteur LVC™ assure un rendement optimal dans des conditions variables (**187 à 264 V**) en réalisant des coupes continues et d'extrémités plus nettes.

Auto Postflow calcule la durée du post écoulement d'après le temps de coupage afin d'optimiser la vie utile des éléments fusibles et éliminer la consommation excessive d'air.

Démarré sans haute fréquence donc, aucune interférence avec les commandes ou les ordinateurs.

Torche ICE-40T de conception ergonomique à confort amélioré, gâchette de sécurité et anneau de turbulence et coupelle améliorés.

Régulation pneumatique automatique — L'appareil compense automatiquement les variations de pression d'admission pour assurer la pression constante recommandée à la torche, en vue d'un rendement optimal de coupage.

Détection automatique d'élément fusible — détecte le type d'élément fusible installé et règle la pression pour optimiser le coupage, éliminant ainsi la présence d'un régulateur manuel.



TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

La source de courant de soudage est garantie pendant 3 ans, pièces et main d'œuvre. La torche ICE est garantie pendant un an, pièces et main d'œuvre.

MADE IN USA
APPLETON, WI



Miller Electric Mfg. Co.
Une société Illinois Tool Works
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Siège social international
Téléphone : 920-735-4505
Télécopieur É.-U. : 920-735-4134
Télécopieur Canada : 920-735-4169
Télécopieur international : 920-735-4125

Site Internet
www.MillerWelds.com



Intensité secondaire nominale	Tension maximale à circuit ouvert	Courant d'alimentation à l'intensité secondaire nominale, 50/60 Hz, monophasé				Plasma	Dimensions	Poids du système
		208 V	230 V	KVA	KW			
40 A, 140 VCC, facteur de marche 50 %	400 VCC	33	30	6,8	6,6	Air ou azote seulement	H : 9 po (229 mm) L : 5-1/2 po (140 mm) P : 13-1/4 po (337 mm)	Avec torche 12 pi (3,7 m) Net : 21 lb (9,5 kg) Brut : 37 lb (17,5 kg)

Capacité de coupage d'acier doux (épaisseur à l'échelle)



1/4 po (6,4 mm) à 60 po/min



Nominale
5/8 po (15,9 mm) à 12 po/min

Remarque : L'épaisseur de perforation maximale recommandée pour les applications à main est de 5/16 po (7,9 mm).
Tranchage maximum de 7/8 po (22,2 mm) à 5 po/min (2,1 mm/s).

Pour l'aluminium et autres métaux ayant une conductivité thermique élevée, les capacités de coupage pourraient être réduites jusqu'à 30%.

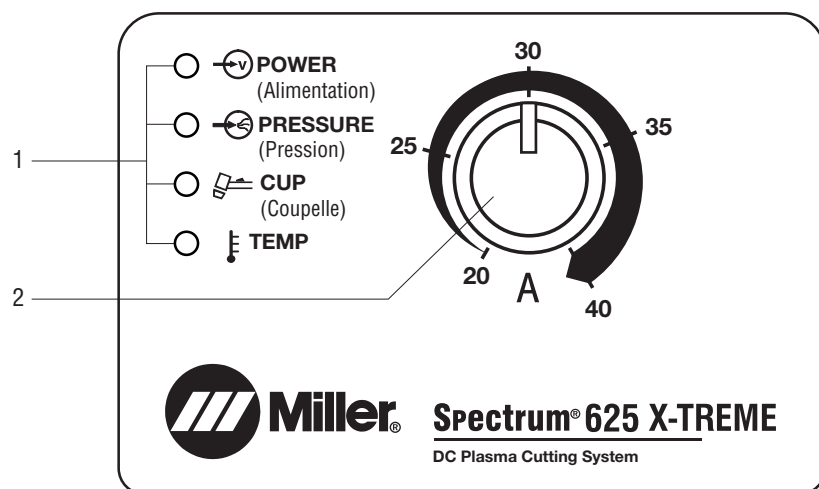
La capacité de coupage nominale est basée sur une vitesse d'avance d'environ 12 po/min (5 mm/s) pour réaliser une coupe constante et précise. Il s'agit du paramètre clé qui devrait atteindre ou dépasser ces critères en matière d'épaisseur de coupage.

Vitesses de coupage d'acier doux recommandées

Épaisseur	Vitesses d'avance approximatives*
1/8 (3,2 mm)	149 po/min (63 mm/s)
1/4 po (6,4 mm)	60 po/min (25 mm/s)
3/8 po (9,5 mm)	34 po/min (14 mm/s)
1/2 po (12,7 mm)	21 po/min (8,9 mm/s)
5/8 po (15,9 mm)	12 po/min (5,1 mm/s)

* Les vitesses d'avance sont d'environ 80 % du maximum.

Panneau de commande



1. Témoins d'état et de dépannage
2. Commande de sortie

Compatibilité des groupes électrogènes

Équipement	Puissance de la génératrice	Coupe de qualité dans l'acier (approx.)	Réglage courant de sortie de l'unité Spectrum
Bobcat® 250, Trailblazer® 302 et 275 DC	11 kW	5/8 po (16 mm)	40 A (avec adaptateur de prise pleine capacité en KVA pour fiche 240 V)
Bobcat® 225	10,5 kW	5/8 po (16 mm)	40 A (avec adaptateur de prise pleine capacité en KVA pour fiche 240 V)
PipePro® 304, PRO 300	12 kW	5/8 po (16 mm)	40 A (avec adaptateur de prise pleine capacité en KVA pour fiche 240 V)
Modèle Big 40® CC/CV Deluxe	12 kW	5/8 po (16 mm)	40 A* (avec adaptateur de prise pleine capacité en KVA pour fiche 240 V)
Modèle Big Blue® 500 CC/CV Deluxe	12 kW	5/8 po (16 mm)	40 A* (avec adaptateur de prise pleine capacité en KVA pour fiche 240 V)

*Doit être réduit dans le cas de modèles standard avec crête de 5,5 kW seulement.

Accessoires d'origine Miller



Coffret X-CASE™ #300 184

Coffret robuste assurant une protection complète durant le transport et l'entreposage. Incorpore une poignée de transport sur le dessus, ainsi que des poignées latérales encastrées. Rangez le Spectrum® 625 X-TREME™, les accessoires et les outils dans ce coffret spacieux et soyez prêt à partir à tout moment. Dimensions : 13 po H x 10-1/2 po L x 30-5/8 po P (330 x 267 x 778 mm).



Prise femelle



Cordon adaptateur pour pleine capacité en KVA #300 158

Adaptateur de prise NEMA 14-50P à NEMA 6-50R. Adapte la prise du groupe électrogène 120/240 V à une prise pour la fiche 240 V du Spectrum®.

Accessoires du service des pièces Miller

Les accessoires suivants doivent être commandés du service des pièces Miller.



Trousse d'éléments fusibles ICE-40C/T #222 940

La trousse d'éléments fusibles contient 3 électrodes standard, 3 becs contacts standard, 1 électrode à rallonge, 1 bec contact à rallonge, 1 bec contact de gougeage, 1 écran de gougeage, 1 anneau à turbulence, 1 coupelle de rétention, 1 joint torique et de la graisse de silicone.



Guide d'espacement à galets pour la torche plasma #194 883

Aide à maintenir l'espacement recommandé pour maximiser la performance de coupage et prolonger la durée de vie des becs contacts.



Guide de coupage circulaire au plasma #195 981

Découpez facilement des lignes droites ou des cercles jusqu'à 12 po (30 cm) de diamètre.



Base pivotante à succion/magnétique #195 979

Ajoutez cet article au guide de coupage comme accessoire d'attache commode à toute surface plane. Le bras d'extension permet d'effectuer des trous jusqu'à 30 po (76 cm) de diamètre.

Trousse à fiche d'adaptation de pleine capacité en KVA #119 172

Fiche (NEMA 14-50P) de 240 VCA, 50 A pour branchement à une prise de pleine capacité de génératrices de 8 KVA et plus.



Trousse filtre à air en ligne #228 926

Pour utilisation avec les modèles Spectrum® 375 X-TREME™, 375, 625 X-TREME™, 2050, 1000 et 1251.

Contient un flexible et des raccords rapides mâles et femelles de 1/4 po à filets NPT pour branchement et débranchement faciles. L'élément filtrant de remplacement intercepte des particules jusqu'à 0,85 microns.

Élément filtrant de remplacement #228 928

Comporte 1 filtre de remplacement pour le filtre en ligne #228 926.



Gants pour soudage MIG

- # 227 821 Taille petite
- # 227 822 Taille moyenne
- # 227 823 Taille grande
- # 227 824 Taille très grande

Pour le soudage MIG et le travail des métaux de moyenne charge. Paume en cuir de vache durable de qualité supérieure et dessus en croûte de peau de porc résistant à l'abrasion, le tout cousu avec du fil de Kevlar®.

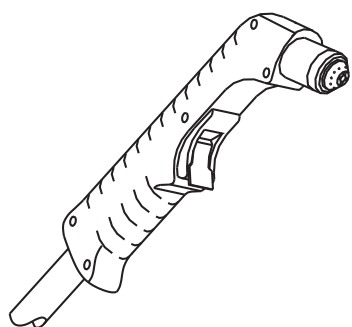


Gants pour travailleur de métaux

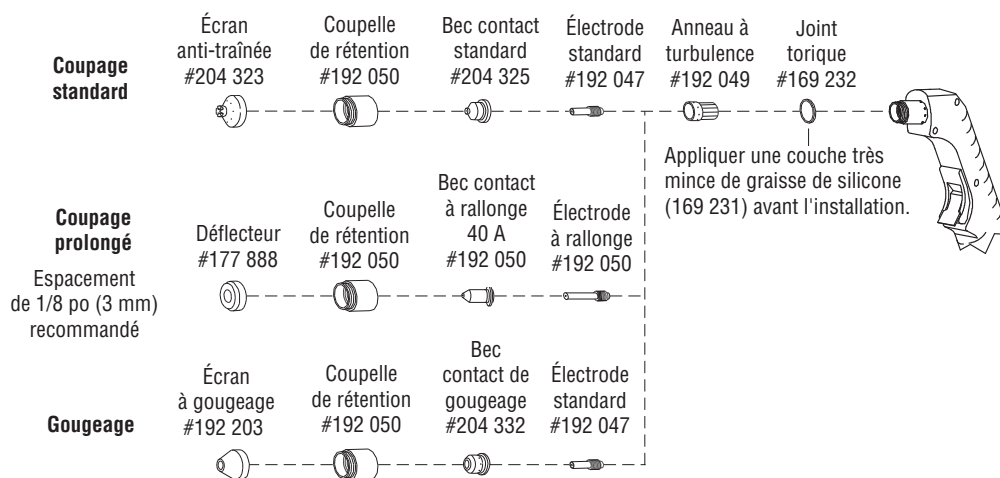
- #227 817 Taille petite
- # 227 818 Taille moyenne
- # 227 819 Taille grande
- # 227 820 Taille très grande

Conçus pour tenir compte des exigences quotidiennes du travailleur des métaux et du manutentionnaire. Paume munie d'une pièce de renfort G-Grip™ texturée en cuir de peau de chèvre pour assurer une excellente prise. Poignet en néoprène avec fermeture en Velcro® pour assurer un ajustage amélioré. NON conçu pour port durant le soudage.

Torches et éléments fusibles de remplacement



Torche à main ICE-40T #237 502
12 pi (3,7 m)



Pour commander

Source de courant et options	N° de pièce	Description	Qté.	Prix
Spectrum® 625 X-TREME™ et coffret X-CASE™	#907 404-02-1*	208/230 VCA, 60 Hz, avec torche à main ICE-40T 12 pi (3,7 m) et coffret X-CASE™ FRANÇAIS		
Torches et éléments fusibles de remplacement				
Torche à main ICE-40T	#237 502	12 pi (3,7 m). <i>Commander du service des pièces Miller.</i>		
Éléments fusibles		Voir ci-dessus. <i>Commander du service des pièces Miller.</i>		
Accessoires				
Coffret X-CASE™ (seulement)	#300 184	Coffret pour Spectrum® 625 X-TREME™		
Cordon adaptateur, de pleine capacité en KVA	#300 158	Adapte la prise du groupe électrogène 120/240 V à une prise pour la fiche 240 V du Spectrum®		
Trousse d'éléments fusibles ICE-40C/T	#222 940	Contient 3 électrodes standard, 3 becs contacts standard, 1 électrode à rallonge, 1 bec contact à rallonge, 1 bec contact de gougeage, 1 écran de gougeage, 1 anneau à turbulence, 1 coupelle de rétention, 1 joint torique et de la graisse de silicone.		
Graisse de silicone	#169 231	<i>Commander du service des pièces Miller</i>		
Guide d'espacement à galets pour le soudage au plasma	#194 883	<i>Commander du service des pièces Miller</i>		
Guide de coupage circulaire au plasma	#195 981	<i>Commander du service des pièces Miller</i>		
Base pivotante à succion/magnétique	#195 979	<i>Commander du service des pièces Miller</i>		
Trousse à fiche d'adaptation de pleine capacité en KVA	#119 172	<i>Commander du service des pièces Miller</i>		
Trousse de filtre à air en ligne	#228 926	<i>Commander du service des pièces Miller</i>		
Élément filtrant en ligne de remplacement	#228 928	<i>Commander du service des pièces Miller</i>		
Gants pour soudage MIG		Voir page 3. <i>Commander du service des pièces Miller.</i>		
Gants pour travailleur de métaux		Voir page 3. <i>Commander du service des pièces Miller.</i>		

Date :

Prix total proposé :

* Certification conforme aux normes canadiennes et américaines sur les équipements de soudage et de coupage au plasma.

Distribué par :

