

# Puntas para corte y ranurado



Resumen de características	Aplicaciones típicas	Procesos con oxicombustible	Gases combustibles	Tipos de punta	Mezcla de gases	
	Construcciones navales Ferrocarriles Salvamento Tuberías	Establecimientos agrícolas y ganaderos Fabricación con metales Construcción y demolición	Corte Ranurado	Acetileno Propano Gas natural Propileno	Especializadas Servicio pesado Servicio mediano	En la punta

## Las puntas que más duran para un desempeño confiable.

Smith Equipment® tiene puntas para corte para todos los trabajos y espesores del material. Logre cortes más rápidos y limpios con la punta correcta, a fin de reducir el consumo de gas y minimizar la necesidad de reparar o amolar.

### Punta completamente embutida (solo puntas SC12, MC12 y SC46)

para pasajes de espejo suave. Proporciona flujos de gas estables para arranques rápidos y cortes de precisión. Reduce la acumulación de escoria y ahorra tiempo en la limpieza.

**El extremo de la punta en forma cóncava (solo puntas de acetileno)** reduce la llama de retroceso y resiste el apagado de la llama al hacer contacto accidental con el metal base mientras corta.

**Diseño de punta deslizante.** No se necesita llave, lo que permite cambios de punta rápidos y fáciles.

**Mezcla de gases en la punta** para asegurar la menor cantidad de gases mezclados en el sistema. La llama de retroceso sostenida puede aislarse en la punta, lo que ayuda a proteger al operario y al soplete.

**Asientos blandos Graf-Tite™** que se comprimen y adaptan a la forma del cabezal del soplete para un asentamiento positivo. Esto elimina las fugas, incluso cuando las puntas están fragmentadas. El asiento blando soporta temperaturas extremadamente altas para una mayor vida útil de la punta.

**Tuerca de asiento de alta presión removible** para la limpieza más segura y fácil desde la parte posterior de la punta.

Se muestra la punta para corte de una pieza SC12-2.



### Smith Equipment

Una marca de Miller Electric Mfg. LLC  
 2601 Lockheed Avenue  
 Watertown, SD 57201 EE. UU.

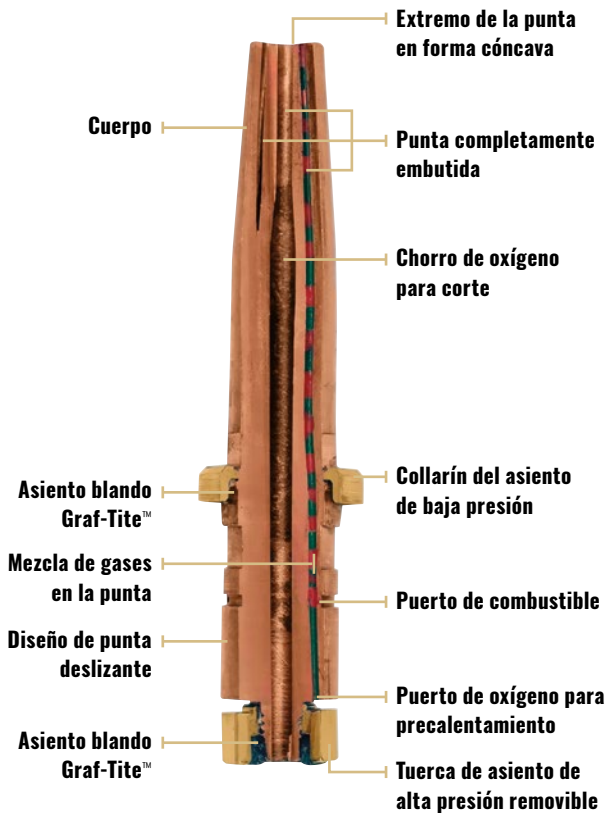
### Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730  
 Teléfono internacional: 920-735-4554

### MillerWelds.com



# Puntas para corte y ranurado de una pieza



## Materiales de construcción

- Cuerpo: telurio cobre
- Asientos: grafito
- Collarines del asiento: latón



### Corte general (precalentamiento medio)

- Series SC12 y MC12 (acetileno)



### Cortes generales (9 pulgadas de largo para áreas de difícil acceso)

- SC12-4X9 (acetileno)



### Metales/chatarra sucios o con un recubrimiento pesado (se utiliza donde hay un calor reflejado excesivo)

- Serie SC46 (propano/gas natural)



### Corte de remaches o elevadores (corta pernos y mamparos, usar con soplete de alta resistencia para cortar tubos de calderas)

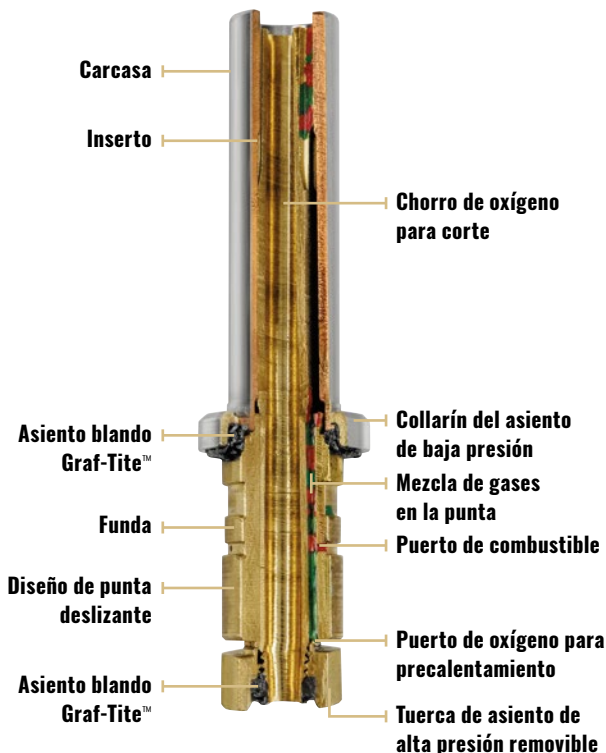
- SC14-3 (acetileno)



### Ranurado (preparación de bordes, eliminación de soldaduras anteriores o grietas, corte en V y de ranuras)

- Series SC13 y MC13-3 (acetileno)

# Puntas para corte y ranurado de dos piezas (combustible alternativo)



## Materiales de la construcción

- Inserto: latón
- Funda: latón
- Carcasa: telurio cobre
- Asientos: grafito
- Collarines del asiento: latón
- Alambre en espiral (puntas seleccionadas): acero inoxidable



### Corte general (precalentamiento medio)

- Series SC40 y MC40 (propano/gas natural)
- Series SC60 y MC60 (propileno)



### Precalentamiento intenso (para un inicio más rápido, excelente para desguace y metales recubiertos)

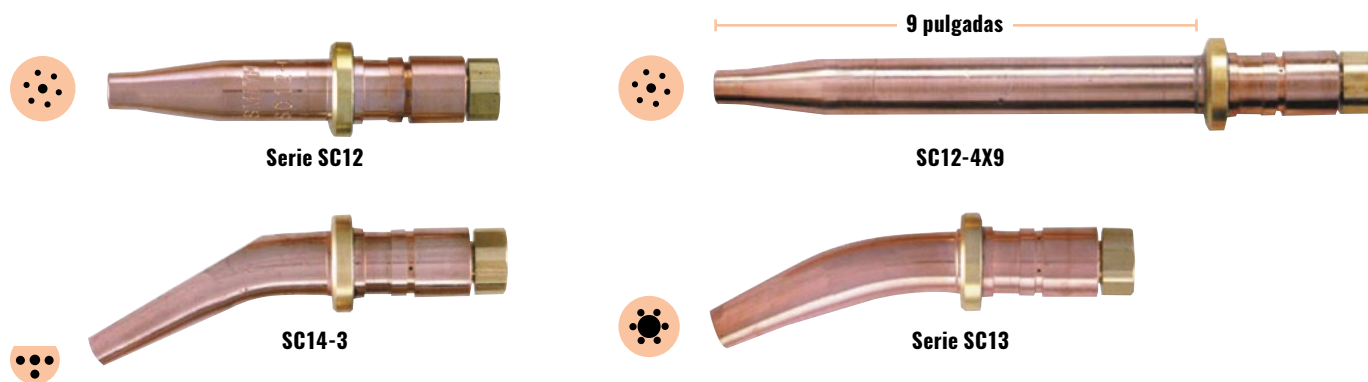
- Serie SC50 (propano/gas natural)



### Ranurado (preparación de bordes, eliminación de soldaduras anteriores o grietas, corte en V y de ranuras)

- Serie SC2 (propano/gas natural)

# Puntas para corte y ranurado de servicio pesado de la serie SC (acetileno)



Las puntas de corte de precalentamiento medio de la serie SC12 son para corte manual y de máquina general y proporcionan excelentes características de precalentamiento requeridas para el corte a máquina. La punta de corte extra larga SC12-4X9 es para áreas de difícil acceso. La punta de corte SC14-3 es para cortar cabezas de pernos y remaches. La punta de tamaño 4 también se puede usar en un soplete de corte de cabeza de 180 grados para cortar tubos de calderas y funciona igualmente bien para cortar elevadores y mamparos. Las puntas de desbaste de la serie SC13 son para preparación de bordes, eliminación de soldaduras o desbaste de metales agrietados.

**Sopletes de corte compatibles**  
Serie SC, Gas Axe™ y sopletes mecanizados

**Accesorios de corte compatibles**  
Serie SC200

TIPO DE PUNTA	N.º DE INVENTARIO	ESPESOR DEL METAL EN IN (MM)	PRESIÓN DEL REGULADOR (PSIG)		LÍNEA DE SEPARACIÓN EN IN	PRECALENTAMIENTO/CORTE (SCFH)		VELOCIDAD (IPM)	TAMAÑO DEL CHORRO DE CORTE
			OXÍGENO	ACETILENO		OXÍGENO	ACETILENO		
Puntas para corte general (una pieza)	SC12-00	3/16 (5)	20	10	0,050	31	6,5	26	68
	SC12-0	1/4 (6)	30	10	0,055	47,5	7	22	62
	SC12-0	3/8 (10)	35	10	0,055	57,5	7	20	62
	SC12-1	1/2 (13)	35	10	0,080	86	9,5	19	56
	SC12-1	5/8 (16)	40	10	0,080	96	9,5	17	56
	SC12-2	3/4 (19)	36	10	0,095	117	10,5	16	54
	SC12-2	1 (25)	41	10	0,095	127	10,5	14	54
	SC12-2	1-1/4 (32)	51	10	0,095	147	10,5	13	54
	SC12-3	1-1/2 (38)	42	10	0,100	184	12	12	51
	SC12-3	2 (51)	47	10	0,100	194	12	10	51
	SC12-4	2-1/2 (64)	38	10	0,125	255	13	9	45
	SC12-4	3 (76)	44	10	0,125	280	13	8	45
	SC12-4	4 (102)	54	10	0,125	331	14	7	45
	SC12-5	5 (127)	56	10	0,150	450	26**	7	41
	SC12-5	6 (152)	67	10	0,150	515	26**	6	41
	SC12-5	8 (203)	78	10	0,150	580	26**	5,5	41
	SC12-6*	10 (254)	83	10	0,230	782	28**	5	32
SC12-6*	12 (305)	125	10	0,230	1 007	28**	4,5	32	
Punta para corte extralarga (una pieza)	SC12-4X9	4 (102)	50	10	0,125	331	14	—	45
Punta para corte en curso/ascendente (una pieza)	SC14-3	1-1/2 (38) remaches	40	10	0,100	190	20	—	51
Puntas para ranurado (una pieza)	SC13-3	3/8 (10) de ancho, 1/4 (6) de profundidad	20	10	—	151	35	—	50 / 29
	SC13-5	1/2 (13) de ancho, 3/8 (10) de profundidad	25	10	—	246	50	—	39 / 10

\*No usar con los accesorios de corte de la serie SC200.

\*\*Se requiere un cilindro de 350 pies cúbicos como mínimo.

# Puntas para corte de servicio pesado de la serie SC (propano/gas natural)



Serie SC40



Serie SC46



Serie SC50

Las puntas de corte de precalentamiento medio de dos piezas de la serie SC40 son para corte general a mano y con máquina. Las puntas de corte de la serie SC46 están diseñadas para cortar metales sucios o con recubrimientos pesados, incluyendo trabajos de alta resistencia como desguace, construcción pesada, o donde hay un exceso de calor reflejado. Las puntas de corte de precalentamiento pesado de dos piezas de la serie SC50 son para corte a mano y con máquina y pueden cortar acero de hasta 20 pulgadas de grosor.

**Sopletes de corte compatibles**  
Serie SC, Gas Axe™ y sopletes mecanizados

**Accesorios de corte compatibles**  
Serie SC200

TIPO DE PUNTA	N.º DE INVENTARIO	ESPESOR DEL METAL EN IN (MM)	PRESIÓN DEL REGULADOR (PSIG)		LÍNEA DE SEPARACIÓN EN IN	PRECALENTAMIENTO/CORTE (SCFH)		PRECALENTAMIENTO/CORTE (SCFH)		VELOCIDAD (IPM)	TAMAÑO DEL CHORRO DE CORTE
			OXÍGENO	PROPANO/ GAS NATURAL		OXÍGENO	PROPANO	OXÍGENO	GAS NATURAL		
Puntas para corte general (dos piezas)	SC40-0	1/4 (6)	30	10	0,055	78	8	78	8	22	62
	SC40-0	3/8 (10)	35	10	0,055	88	8	88	8	20	62
	SC40-1	1/2 (13)	35	10	0,080	113	8	113	8	19	56
	SC40-1	5/8 (16)	40	10	0,080	123	8	123	8	17	56
	SC40-2	3/4 (19)	36	10	0,095	143	8	143	8	16	54
	SC40-2	1 (25)	41	10	0,095	153	8	153	8	14	54
	SC40-2	1-1/4 (32)	51	10	0,095	173	8	173	8	13	54
	SC40-3	1-1/2 (38)	42	10	0,100	208	8	208	8	12	51
	SC40-3	2 (51)	47	10	0,100	218	8	218	8	10	51
	SC40-4	2-1/2 (64)	38	10	0,125	305	15	305	15	9	45
Puntas para corte para metales sucios o recubiertos (una pieza)	SC40-4	3 (76)	44	10	0,125	330	15	330	15	8	45
	SC40-4	4 (102)	54	10	0,125	380	15	380	15	7	45
	SC46-2	3/4 (19)	36	10	0,095	175	15	175	41	16	54
	SC46-2	1 (25)	41	10	0,095	185	15	185	41	14	54
	SC46-2	1-1/4 (32)	51	10	0,095	205	15	205	41	13	54
	SC46-4	2-1/2 (64)	38	10	0,125	310	15	310	41	9	45
	SC46-4	3 (76)	44	10	0,125	335	15	335	41	8	45
	SC46-4	4 (102)	54	10	0,150	385	15	385	41	7	45
	SC46-5*	5 (127)	56	10	0,150	525	22	510	52	7	41
	SC46-5*	6 (152)	67	10	0,150	590	22	575	52	6	41
Puntas para corte de precalentamiento pesado (dos piezas)	SC46-5*	8 (203)	78	10	0,150	655	22	640	52	5	41
	SC46-6*	10 (254)	83	12	0,200	855	22	840	52	5	32
	SC46-6*	12 (305)	125	12	0,230	1 080	22	1 065	52	4,5	32
	SC50-0	1/4 (6)	30	10	0,055	87	13	102	38	22	62
	SC50-0	3/8 (10)	35	10	0,055	97	13	112	38	20	62
	SC50-1	1/2 (13)	35	10	0,080	145	15	145	40	19	56
	SC50-1	5/8 (16)	40	10	0,080	155	15	155	40	17	56
	SC50-2	3/4 (19)	36	10	0,095	175	15	175	40	16	54
	SC50-2	1 (25)	41	10	0,095	185	15	185	40	14	54
	SC50-2	1-1/4 (32)	51	10	0,095	210	16	205	40	13	54
	SC50-3	1-1/2 (38)	42	10	0,100	245	16	240	40	12	51
	SC50-3	2 (51)	47	10	0,100	255	16	250	40	10	51
	SC50-4	2-1/2 (64)	38	10	0,125	315	16	315	45	9	45
	SC50-4	3 (76)	44	10	0,125	340	16	340	45	8	45
	SC50-4	4 (102)	54	10	0,125	395	17	390	45	7	45
SC50-5	5 (127)	56	10	0,150	500	17	502	50	7	41	
SC50-5	6 (152)	67	10	0,150	565	17	567	50	6	41	
SC50-5	8 (203)	78	10	0,150	640	20	632	50	5	41	
SC50-6*	10 (254)	83	10	0,230	980	50	870	75	5	32	
SC50-6*	12 (305)	125	12	0,230	1 255	60	1 140	100	4,5	32	
SC50-7**	14 (354)	125	20	0,250	1 580	62	1 450	120	4	28	
SC50-8**	16 (406)	125	18	0,300	1 875	80	1 720	135	3,5	17	
SC50-8**	18 (457)	125	20	0,340	2 200	85	2 050	150	3,5	17	
SC50-9**	20 (508)	125	23	0,350	2 570	90	2 400	150	3	3	

\*No usar con los accesorios de corte de la serie SC200.

\*\*Solo para uso con Gas Axe™.

## Puntas para ranurado de servicio pesado de la serie SC (propano/gas natural)



Serie SC2

Las puntas de ranurado de dos piezas de la serie SC2 son para eliminar soldaduras viejas o grietas, hacer biselés y cortes en ranura.

### Sopletes de corte compatibles

Serie SC, Gas Axe™ y sopletes mecanizados

### Accesorios de corte compatibles

Serie SC200

TIPO DE PUNTA	N.º DE INVENTARIO	ESPESOR DEL METAL EN IN (MM)	PRESIÓN DEL REGULADOR (PSIG)		PRECALENTAMIENTO/CORTE (SCFH)		TAMAÑO DEL CHORRO DE CORTE
			OXÍGENO	PROPANO/GAS NATURAL	OXÍGENO	PROPANO/GAS NATURAL	
Puntas para ranurado (dos piezas)	SC2-2	5/16 (8) de ancho, 1/8 (3) de profundidad	60	22	389	53	53 / 31
	SC2-4	3/8 (10) de ancho, 1/4 (6) de profundidad	75	22	564	53	44 / 28

## Puntas para corte y ranurado de servicio pesado de la serie SC (propileno)



Serie SC60

Las puntas de corte de precalentamiento medio de dos piezas de la serie SC60 están diseñadas para proporcionar un rendimiento de corte óptimo con gas propileno.

### Sopletes de corte compatibles

Serie SC, Gas Axe™ y sopletes mecanizados

### Accesorios de corte compatibles

Serie SC200

TIPO DE PUNTA	N.º DE INVENTARIO	ESPESOR DEL METAL EN IN (MM)	PRESIÓN DEL REGULADOR (PSIG)		LÍNEA DE SEPARACIÓN EN IN	PRECALENTAMIENTO/CORTE (SCFH)		VELOCIDAD (IPM)	TAMAÑO DEL CHORRO DE CORTE
			OXÍGENO	PROPILENO		OXÍGENO	PROPILENO		
Puntas para corte de precalentamiento medio (dos piezas)	SC60-0	1/4 (6)	30	10	0,053	78	9	22	62
	SC60-0	3/8 (10)	35	10	0,055	88	9	20	62
	SC60-1	1/2 (13)	35	10	0,080	113	9	19	56
	SC60-1	5/8 (16)	40	10	0,080	123	9	17	56
	SC60-2	3/4 (19)	36	10	0,095	143	9	16	54
	SC60-2	1 (25)	41	10	0,095	153	9	14	54
	SC60-2	1-1/4 (32)	51	10	0,095	173	9	13	54
	SC60-3	1-1/2 (38)	42	10	0,100	208	9	12	51
	SC60-3	2 (51)	47	10	0,100	218	9	10	51
	SC60-4	2-1/2 (64)	38	10	0,125	298	15	9	45
	SC60-4	3 (76)	44	10	0,125	323	15	8	45
	SC60-4	4 (102)	54	10	0,125	373	15	7	45
	SC60-5	5 (127)	56	10	0,150	478	15	7	41
	SC60-5	6 (153)	67	10	0,150	543	15	6	41
	SC60-5	8 (203)	78	10	0,150	608	15	5	41
	SC60-6*	10 (254)	83	10	0,230	808	15	5	32
	SC60-6*	12 (305)	125	10	0,230	1 033	15	4,5	32

\*No usar con los accesorios de corte de la serie SC200.

# Puntas para corte y ranurado de servicio pesado de la serie MC (acetileno)



Serie MC12



MC13-3

Las puntas de corte de precalentamiento medio de la serie MC12 son para corte general a mano. Usar con acetileno y oxígeno a presión media. La punta de ranurado MC13-3 es para preparación de bordes, eliminación de soldaduras viejas o defectos en el acero.

## Accesorios de corte compatibles

Serie MC500, CC509P y AC309

TIPO DE PUNTA	N.º DE INVENTARIO	ESPESOR DEL METAL EN IN (MM)	PRESIÓN DEL REGULADOR (PSIG)		LÍNEA DE SEPARACIÓN EN IN	PRECALENTAMIENTO/CORTE (SCFH)		TAMAÑO DEL CHORRO DE CORTE
			OXÍGENO	ACETILENO		OXÍGENO	ACETILENO	
Puntas para corte general (una pieza)	MC12-00	1/8 (3)	20 (30*)	10	0,050	37	6	68
	MC12-00	3/16 (5)	20 (30*)	10	0,050	37	6	68
	MC12-0	1/4 (6)	35 (45*)	10	0,055	47	6	62
	MC12-0	3/8 (10)	40 (50*)	10	0,055	53	6	62
	MC12-1	1/2 (13)	45 (55*)	10	0,080	84	7	55
	MC12-1	5/8 (16)	50 (60*)	10	0,080	90	7	55
	MC12-2	3/4 (19)	50 (60*)	10	0,095	118	9	54
	MC12-2	1 (25)	55 (65*)	10	0,095	129	9	54
	MC12-3	1-1/2 (38)	55 (65*)	10	0,100	182	10	51
	MC12-3	2 (51)	60 (70*)	10	0,100	193	10	51
	MC12-4	2-1/2 (64)	65 (75*)	10	0,125	263	12	45
	MC12-4	3 (76)	70 (80*)	10	0,125	281	12	45
	MC12-4	4 (102)	65	10	0,125	335	13	45
	MC12-5**	5 (127)	80	10	0,150	435	13	41
	MC12-5**	6 (152)	90	10	0,150	500	13	41
Punta para ranurado (una pieza)	MC13-3	3/8 (10) de ancho, 1/4 (6) de profundidad	20	10	—	115	24***	50 / 29

\*Los valores entre paréntesis son con el accesorio de corte AC309.

\*\*Solo para uso con los accesorios de corte de la serie MC500.

\*\*\*Se requiere un cilindro de 350 pies cúbicos como mínimo.

## Puntas para corte para servicio mediano de la serie MC (propano/gas natural)



Serie MC40

Las puntas de corte de precalentamiento medio de dos piezas de la serie MC40 son para corte general a mano.

### Accesorios de corte compatibles

Serie MC500, CC509P y AC309

TIPO DE PUNTA	N.º DE INVENTARIO	ESPESOR DEL METAL EN IN (MM)	PRESIÓN DEL REGULADOR (PSIG)		LÍNEA DE SEPARACIÓN EN IN	PRECALENTAMIENTO/CORTE (SCFH)		TAMAÑO DEL CHORRO DE CORTE
			OXÍGENO	PROPANO/GAS NATURAL		OXÍGENO	PROPANO/GAS NATURAL	
Puntas para corte general (dos piezas)	MC40-0	1/4 (6)	35 (45*)	10	0,055	75	7	62
	MC40-0	3/8 (10)	40 (50*)	10	0,055	81	7	62
	MC40-1	1/2 (13)	45 (55*)	10	0,080	110	7	55
	MC40-1	5/8 (16)	50 (60*)	10	0,080	116	7	55
	MC40-2	3/4 (19)	50 (60*)	10	0,095	142	7	54
	MC40-2	1 (25)	55 (65*)	10	0,095	153	7	54
	MC40-2	1-1/4 (32)	60 (70*)	10	0,095	168	7	54
	MC40-3	1-1/2 (38)	55 (65*)	10	0,100	205	7	51
	MC40-3	2 (51)	60 (70*)	10	0,100	216	7	51
	MC40-4	2-1/2 (64)	65 (75*)	10	0,125	284	7	51
	MC40-4	3 (76)	70 (80*)	10	0,125	302	7	51
	MC40-4	4 (102)	75	10	0,125	355	7	51

\*Los valores entre paréntesis son con el accesorio de corte AC309.

## Puntas para corte y ranurado de servicio mediano de la serie MC (propileno)



Serie MC60

Las puntas de corte de precalentamiento medio de dos piezas de la serie MC60 están diseñadas para proporcionar un rendimiento de corte óptimo con gas propileno.

### Accesorios de corte compatibles

Serie MC500, CC509P y AC309

TIPO DE PUNTA	N.º DE INVENTARIO	ESPESOR DEL METAL EN IN (MM)	PRESIÓN DEL REGULADOR (PSIG)		LÍNEA DE SEPARACIÓN EN IN	PRECALENTAMIENTO/CORTE (SCFH)		TAMAÑO DEL CHORRO DE CORTE
			OXÍGENO	PROPILENO		OXÍGENO	PROPILENO	
Puntas para corte de precalentamiento medio (dos piezas)	MC60-0	1/4 (6)	35 (45*)	10	0,055	66	7	62
	MC60-0	3/8 (10)	40 (50*)	10	0,055	72	7	62
	MC60-1	1/2 (13)	45 (55*)	10	0,080	101	7	55
	MC60-1	5/8 (16)	50 (60*)	10	0,080	107	7	55
	MC60-2	3/4 (19)	50 (60*)	10	0,095	133	7	54
	MC60-2	1 (25)	55 (65*)	10	0,095	144	7	54
	MC60-2	1-1/4 (32)	60 (70*)	10	0,095	159	7	54
	MC60-3	1-1/2 (38)	55 (65*)	10	0,100	212	11	51
	MC60-3	2 (51)	60 (70*)	10	0,100	223	11	51
	MC60-4	2-1/2 (64)	65 (75*)	10	0,125	291	11	45
	MC60-4	3 (76)	70 (80*)	10	0,125	309	11	45
	MC60-4	4 (102)	75	10	0,125	362	11	45

\*Los valores entre paréntesis son con el accesorio de corte AC309.

# Información para pedidos

PUNTAS PARA CORTE Y RANURADO		N.º DE INVENTARIO	DESCRIPCIÓN	CANT.	PRECIO
<b>Puntas para corte y ranurado de servicio pesado</b> Para uso con los sopletes de corte de la serie SC y Gas Axe™, sopletes de corte máquina, y accesorios de corte de la serie SC200	Puntas para corte de la serie SC12		Puntas de una pieza para acetileno, consulte la página 3		
	Punta para corte extralarga	SC12-4X9	Punta de una pieza para acetileno, consulte la página 3		
	Punta para corte en curso/ascendente	SC14-3	Punta de una pieza para acetileno, consulte la página 3		
	Puntas para ranurado de la serie SC13		Puntas de una pieza para acetileno, consulte la página 3		
	Puntas para corte de la serie SC40		Puntas de dos piezas para propano o gas natural, consulte la página 4		
	Puntas para corte de la serie SC46		Puntas de una pieza para propano o gas natural, consulte la página 4		
	Puntas para corte de la serie SC50 (precalentamiento pesado)		Puntas de dos piezas para propano o gas natural, consulte la página 4		
	Puntas para ranurado de la serie SC2		Puntas de dos piezas para propano o gas natural, consulte la página 5		
	Puntas para corte de la serie SC60 (precalentamiento medio)		Puntas de dos piezas para propileno, consulte la página 5		
<b>Puntas para corte y ranurado de servicio mediano/servicio estándar</b> Para uso con los accesorios de corte de la serie MC500, CC509P y AC309	Puntas para corte de la serie MC12		Puntas de una pieza para acetileno, consulte la página 6		
	Punta para ranurado	MC13-3	Punta de una pieza para acetileno, consulte la página 6		
	Puntas para corte de la serie MC40		Puntas de dos piezas para propano o gas natural, consulte la página 7		
	Puntas para corte de la serie MC60		Puntas de dos piezas para propileno, consulte la página 7		
<b>REPUESTOS</b>					
Asientos de presión para servicio pesado		G930	Asiento blando Graf-Tite™, alta presión y baja presión		
Asientos de presión para servicio mediano		G691	Asiento blando Graf-Tite™, alta presión y baja presión		

FECHA:

PRECIO TOTAL COTIZADO:

Distribuido por:

