

# Big Blue® 400 PipePro®

Soldadora de motor diésel 

## Resumen de características

### Aplicaciones industriales pesadas

Oleoductos de larga distancia  
Soldadura de tuberías de proceso

### Procesos

Soldadura convencional con electrodos (SMAW)  
MIG (GMAW)\*  
Núcleo fundente (FCAW)\*  
RMD®\*\*  
MIG pulsada (GMAW-P)\*\*  
TIG de CC (GTAW)  
Arco con electrodo de carbono y aire (CAC-A)  
Capacidad nominal: Carbonos de 1/4 pulg. (6.4 mm)  
Corte y ranurado por plasma/aire con modelos Spectrum® opcionales

### Rango de salida

Convencional de CC 20–400 A  
MIG/núcleo fundente 14–40 V  
TIG DE CC 20–400 A

### Salida auxiliar nominal a 104 °F (40 °C)

12 000 vatios pico, 10 000 vatios continuos

\* Con alimentador de alambre.

\*\* Con alimentador inteligente ArcReach.

## Equipo diseñado para la soldadura de tuberías de transmisión.

Big Blue 400 PipePro ofrece características superiores de arco de soldadura convencional con electrodos descendente, así como capacidades MIG o con núcleo fundente, para cumplir con los requisitos del acero de alta resistencia en los trabajos de tuberías más exigentes.

**Motores diésel industriales T4F de alta resistencia y baja velocidad** diseñados para funcionar más de 10 000 horas antes de la primera revisión básica. Con respaldo de soporte y servicio de nivel mundial.

**MITSUBISHI ENGINE NORTH AMERICA, INC.**

Motor diésel Mitsubishi S4L2 de cuatro cilindros.

**DYNAMIC DIG™**

Control del arco optimizado para soldaduras convencionales con electrodos. Consulte la página 2.

**ArcReach®**

Ajuste de parámetros en el alimentador de alambre o a distancia sin necesidad de un control remoto con cordón. Consulte la página 2.



También se encuentra disponible con gabinete de acero inoxidable. Consulte la página 8.



**WIRELESS**  
INTERFACE CONTROL



**Control total de su máquina en la palma de la mano.** El control de interfaz inalámbrico es estándar en todos los modelos. Consulte la página 3.



**Sólido y fabricado para durar en entornos industriales exigentes.**



**Procesos optimizados para soldadura de tubos.**



**El tamaño compacto es perfecto para equipos de soldadura móviles.**

**T4F**  
COMPLIANT

**TRUE BLUE®**  
3YR. WARRANTY

La soldadora de motor tiene una garantía de tres años para repuestos y mano de obra. El motor tiene una garantía aparte de su fabricante.



**Miller Electric Mfg. LLC**  
An ITW Welding Company  
1635 West Spencer Street  
P.O. Box 1079  
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

**Venta de equipos en EE. UU. y Canadá**  
Teléfono: 866-931-9730  
Teléfono internacional: 920-735-4554

**MillerWelds.com**



## Características y controles de Big Blue® 400 PipePro®

Los **medidores digitales** con tecnología SunVision™ permiten ver mucho mejor y casi desde cualquier ángulo los parámetros de soldadura, en comparación con los medidores analógicos. Los medidores pueden verse claramente incluso con luz solar directa.

### Pantalla de los medidores

- Configuración de procesos para agilizar y simplificar el uso
- Amperaje predefinido y amperaje real

### Los controles fáciles de configurar

no requieren procedimientos complicados: basta con seleccionar un proceso y soldar.

### 10 000 vatios de potencia auxiliar pura.

Enchufe una fuente de alimentación adicional Miller® con inversor para obtener un segundo arco de soldadura.

### Puerto USB industrial.

Cargue rápidamente el software más actualizado y descargue los archivos de registro de la máquina en un abrir y cerrar de ojos.



**56.7°C**  
**RATED**

Los motores Miller están probados para desempeñarse en climas de alta temperatura, incluso a la temperatura más alta registrada en el planeta Tierra: 56.7 °C\*. Funcionan perfectamente en condiciones de calor extremo gracias a la refrigeración optimizada del motor, lo que reduce los efectos dañinos contra el medio ambiente.

\* Según el archivo de clima mundial y temperaturas extremas de la World Meteorological Organization (<https://wmo.asu.edu/content/world-highest-temperature>).



El **control del arco** permite ajustar las características del arco en procesos de electrodos y alambre. En los modos de soldadura convencional con electrodos, aproveche los beneficios de Dynamic DIG, que brinda a los soldadores la precisión que necesitan para superar problemas de ajuste y uniformidad en la tubería.

**Tomacorriente estándar de 14 clavijas con Auto-Remote Sense™** para conectar fácilmente controles remotos y alimentadores de alambre.

Si está activado, el **electrodo de OCV bajo (VRD)** reduce el voltaje de circuito abierto a 30 voltios cuando la fuente de alimentación para soldadura no está en uso, lo que mejora la seguridad del operario sin poner en riesgo los arranques del arco.



La **cubierta superior LINE-X®** es resistente a los bancos de trabajo

y ofrece una protección superior contra los impactos, la corrosión y la abrasión.

La **protección contra sobrecarga térmica** evita daños a la máquina si se supera el ciclo de trabajo o la ventilación está obstruida.

**Funcionamiento silencioso.** Mejora la comunicación en el lugar de trabajo.

**Gabinete de acero inoxidable opcional.** Aumenta la duración y mejora el aspecto y el valor de reventa de la máquina.

Las **características estándar** incluyen control de interfaz inalámbrico, función Hot Start™ ajustable, ralenti automático, protección térmica contra sobrecarga, calentador de bloque de 120 voltios, Dynamic DIG™, medidor de temperatura del refrigerante del motor y puerta de servicio desmontable.

## Tecnologías de Big Blue® 400 PipePro®

### Tecnología Dynamic DIG™



**Control del arco ultraadaptado.** A diferencia de la soldadura DIG convencional, que suministra un valor predefinido de corriente de despeje, la tecnología exclusiva Dynamic DIG de Miller funciona con un algoritmo basado en el tiempo que optimiza la deposición del metal.

Dynamic DIG permite controlar de forma independiente la fluidez del charco de soldadura (control de arco) y el accionamiento del arco (rango de DIG). Esto da como resultado un arco adaptable y fácil de usar que se adapta a la aplicación, el material, el empalme y la técnica de soldadura.

### Tecnología ArcReach®



**Ajuste de parámetros en el alimentador de alambre o a distancia sin necesidad de un control remoto con cordón.** El sistema ArcReach

permite modificar los ajustes de soldadura desde el alimentador ArcReach o el control remoto de soldadura convencional con electrodos/TIG, lo que ahorra el trayecto hasta la fuente de alimentación. La tecnología ArcReach usa el cable de soldadura existente para comunicar la información de control de soldadura entre el alimentador o el sistema remoto de soldadura convencional con electrodos/TIG y la fuente de alimentación. Esta tecnología erradica la necesidad de controles remotos con cordón y los problemas y costos correspondientes.

Las fuentes de alimentación equipadas con ArcReach funcionan con accesorios que no son ArcReach; sin embargo, las ventajas que brinda ArcReach solo se obtienen con el sistema ArcReach completo. Esto incluye una máquina equipada con ArcReach y uno o más de los siguientes accesorios:

- Alimentador ArcReach SuitCase
- Alimentador inteligente ArcReach
- Control remoto ArcReach para soldadura convencional con electrodos/TIG

Obtenga más información en las páginas 6 y 7.

## Tecnologías de Big Blue® 400 PipePro®

### Control de interfaz inalámbrico

#### WIRELESS INTERFACE CONTROL

controlar por completo el proceso de soldadura y los parámetros, personalizar previamente los ajustes y arrancar o parar el motor, el control de interfaz inalámbrico evita que deba regresar a la máquina o al camión para realizar ajustes, lo que maximiza la eficiencia y el ahorro de combustible.



**Cambios de procesos y parámetros a distancia.** Con el control de interfaz inalámbrico, puede cambiar procesos críticos y parámetros de control de arco entre pasadas o uniones de soldadura desde cualquier lugar del sitio de trabajo.



**Ajustes de soldadura programables.** También puede personalizar y guardar hasta cuatro programas de soldadura diferentes con solo presionar un botón, lo que le permite ahorrar tiempo y esfuerzo, y permite conseguir soldaduras más uniformes.

**Aumente el desempeño. Tenga el control total de su Big Blue 400 PipePro en la palma de la mano.** Puesto que permite

#### VISUALIZACIÓN DE ESTADOS

Consulte el estado del motor, el nivel de combustible y el nivel de carga de baterías del control remoto.

#### SELECCIÓN DE PROCESOS

Vea y seleccione los procesos disponibles.

#### ENCENDIDO/APAGADO DEL CONTACTOR

Encienda y apague el contactor manualmente en el modo de soldadura remota.

#### ENCENDIDO/APAGADO DEL MOTOR

Encienda o apague el motor con el control remoto.



#### PROGRAMAS PERSONALIZADOS

Guarde valores predefinidos hasta en cuatro programas y cambie fácilmente entre ajustes programados previamente.

#### ARCO DE PRECISIÓN

Ajuste y guarde rápidamente configuraciones de soldadura fina, como control del arco, rango de DIG, inductancia y Auto-Stop™.

#### AJUSTE DE AMPERAJE/VOLTAJE

Ajuste el amperaje o voltaje por incrementos o porcentajes mientras suelda.

**El control de interfaz inalámbrico viene instalado de fábrica en todas las máquinas Big Blue 400 PipePro.**

## Ventajas de Big Blue® 400 PipePro®

### Procesos optimizados para soldadura de tuberías



Adapte el arco y aumente las velocidades de deposición con procesos y tecnologías de soldadura optimizados para la soldadura de tuberías. La tecnología Dynamic DIG ofrece la máxima flexibilidad en las características del arco y el control

de penetración. Los procesos avanzados, disponibles con el alimentador inteligente ArcReach®, ayudan a los operarios a aumentar la calidad y productividad en derechos de paso.

### Actualización sencilla



Gracias al puerto USB industrial, puede cargar fácilmente el software más reciente y descargar los archivos de registro de la máquina para recuperar información detallada del equipo, como diagnósticos y estadísticas.

Visite [MillerWelds.com/support](http://MillerWelds.com/support) para descargar las actualizaciones de software más recientes.

### Diseñada para ámbitos de soldadura



La Big Blue 400 PipePro es la soldadora más pequeña, ligera y potente de su clase. Esto se traduce en un menor desgaste del chasis del camión, mayor espacio y capacidad para el equipo,

y más visibilidad en la ventana de atrás del camión. La cubierta superior LINE-X® y el gabinete de acero inoxidable opcional aumentan la duración en entornos exigentes.

### Seguridad en el lugar de trabajo



Deje de volver al camión o a la plataforma del camión para realizar cambios de procesos o parámetros, o para encender o apagar la máquina. La tecnología ArcReach® permite controlar los parámetros en el alimentador de alambre o el sistema remoto

de soldadura convencional con electrodos/TIG, y el control de interfaz inalámbrico ofrece control total del panel en la palma de la mano, de modo que pueda disminuir el riesgo de peligros potenciales en el lugar de trabajo.

Modo/proceso de soldadura	Rango de la salida de soldadura	Salida de soldadura calculada al 100 %, ciclo de trabajo a 104 °F(40 °C)	Voltaje máx. de circuito abierto	Salida de potencia auxiliar nominal a 104 °F (40 °C)**	Niveles de ruido a la salida nominal a 23 pies (7 m)	Dimensiones	Peso neto (sin combustible)***
Corriente constante/CC (TIG)	20–400 A	300 A a 32 VCC 350 A a 27 VCC 400 A a 24 VCC	85 VCC 30 VCC*	Pico de 12 000 vatios 10 000 vatios continuos Monofásica, 84/42 A, 120/240 VCA, 60 Hz	Ralentí: 68.7 dB (93 Lwa) Soldadura: 72.1 dB (97 Lwa)	Al.: 32 pulg. (813 mm) Ancho: 26.25 pulg. (667 mm) Prof.: 56 pulg. (1422 mm)	993 lb (450 kg)
Corriente constante/CC (convencional con electrodos)	20–400 A						
CV/CC (FCAW/MIG)	14–40 V						

\* Sensibilidad de voltaje para TIG y soldadura convencional con electrodos mediante función Lift-Arc™ con VRD encendido.

\*\* Funcionará con herramientas eléctricas, luces, etc. de 60 Hz o 50/60 Hz.

\*\*\* 82 lb (37 kg) adicionales cuando el tanque de combustible está lleno.

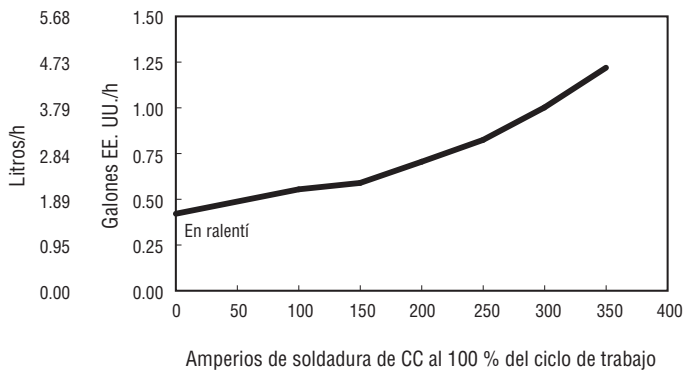
Certified by Canadian Standards Association to both the Canadian and U.S. Standards. Meets NEMA and IEC output ratings.

## Especificaciones del motor (motores con garantía independiente del fabricante)

Marca del motor	Características	hp	Tipo	Velocidades del motor	Capacidades	Apagado automático del motor
Mitsubishi S4L2	Homologación Tier 4 final de EPA, incluye calentador de bloque de 120 V	24.7	Diésel industrial de cuatro cilindros con refrigeración por líquido	En ralentí: 1500 r. p. m. Soldadura: 1800 r. p. m.	Combustible: 11.5 galones (43.5 l) Aceite: 5.8 cuartos de galón (5.5 l) Refrigerante: 10 cuartos de galón (9.5 l)	Baja presión de aceite, temperatura de refrigerante alta, nivel de combustible bajo

## Datos de desempeño

Curva de consumo de combustible



Soldadura y potencia auxiliar en simultáneo

Amperios de soldadura	Potencia auxiliar total disp. (vatios)
25 A	10 000
75 A	10 000
125 A	10 000
175 A	9000
225 A	7500
300 A	4500
350 A	1000

# Guía de funciones

- 1. Medidores digitales de soldadura con calibración automática e indicación de código de falla para ver los parámetros de soldadura predefinidos o reales.**
- 2. El pulsador de control principal** se usa para ajustar el amperaje/voltaje, regular el control del arco y acceder al menú de servicio.
- 3. Indicador de proceso LED.** Las opciones de procesos del panel delantero se iluminan con un LED que identifica el proceso activo. Esto permite que el proceso de soldadura seleccionado pueda verse lejos de la fuente de alimentación.

## 4. TIG Lift-Arc™ con Auto-Stop™ y Auto-Crater™.

- 5. El puerto USB** permite actualizar el software desde una unidad USB. Se guarda un archivo de resumen con los datos registrados en una unidad USB y se inserta.
- 6. Placa para nombre a prueba de intemperie fabricada con Lexan® de gran durabilidad,** con resistencia a fracturas y descoloramiento.

- 7. La configuración de arco fino ajustable** regula el control del arco en la soldadura convencional con electrodos o en inductancia durante procesos de CV/cable para cambiar la fluidez del charco de soldadura. En procesos de soldadura TIG, Auto-Stop ajusta la longitud del arco en la que terminará el arco. Los ajustes finos ayudan al operario a lograr un arco más adaptado a su aplicación.

- 8. Recordatorio de intervalos de mantenimiento.** Las luces indicadoras amarillas y rojas permiten a un operario saber cuándo se acerca la fecha de mantenimiento de rutina de la máquina.

- 9. Medidor indicador de combustible.** El apagado por nivel bajo de combustible apaga el motor antes de quedarse sin combustible para evitar la pérdida de combustible en el sistema. Además, facilita los arranques.

- 10. El medidor de temperatura del refrigerante del motor** permite ver la temperatura del refrigerante. El motor se detiene si la temperatura supera los 230 °F (110 °C).

- 11. Las bujías de precalentamiento** ayudan en el arranque en climas fríos.

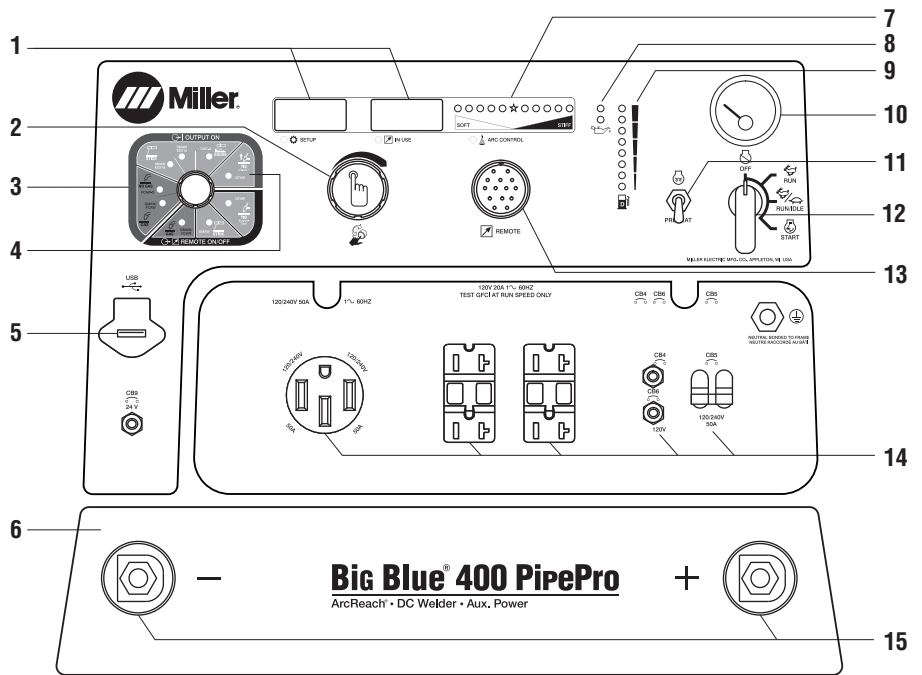
- 12. El interruptor de control del motor** se usa para encender el motor y seleccionar entre ralenti automático o bloqueo de alta velocidad.

- 13. Tomacorriente estándar de 14 clavijas** para una conexión simple de los controles remotos y alimentadores de alambre. Incluye **Auto Remote Sense™**, que cambia automáticamente el control de amperaje/voltaje (A/V) del panel al control remoto cuando se conecta el control remoto. Olvídense del selector de panel/control remoto.

- 14. Tomacorriente de 50 A a 120/240 V y tomacorrientes GFCI de 20 A a 120 V con disyuntores.**

*Nota: Si necesita el enchufe de 240 V correspondiente, solicite la pieza 119172.*

- 15. Bornes de la salida de soldadura**



## INICIO DEL ARCO con la función "Lift Arc™"

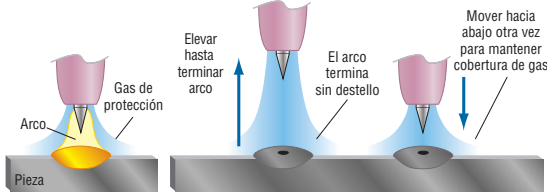
Toque o raspe Levante en cualquier ángulo



- Reduce o impide la adhesión del electrodo
- Reduce o evita la contaminación electrodo/pieza
- Voltaje bajo de circuito abierto

## FINAL DEL ARCO con Auto-Stop™

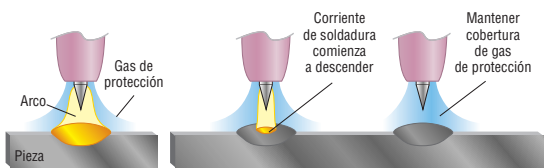
Durante la soldadura Auto-Stop: Levantar para terminar arco



- Elimina la necesidad de un control remoto
- Mantiene la cobertura del gas de protección
- Evita la contaminación del tungsteno y de la pieza
- Evita los inicios de arco indeseados fuera del área de soldadura

## FINAL DEL ARCO con Auto-Crater™

Durante la soldadura Para iniciar Auto-Crater, pulse el interruptor de contacto momentáneo



- Mantiene la cobertura del gas de protección
- Evita la contaminación del tungsteno y de la pieza
- El tiempo de la función Auto-Crater permite agregar relleno
- Evita los inicios de arco indeseados fuera del área de soldadura

## Accesorios Miller® originales



**Kit de reemplazo de control de interfaz inalámbrico 288137** Campo  
Kit de reemplazo para máquinas con control de interfaz inalámbrico. NO es compatible con máquinas que no estén equipadas

con control de interfaz inalámbrico. Incluye control remoto de repuesto, cordel magnético, cargador USB, adaptador de 110 voltios y dos protectores de pantalla.

### Fundas de protección para control de interfaz inalámbrico 287594

Campo  
Paquete de cinco protectores de pantalla para el control remoto de interfaz inalámbrico.



Tomacorriente hembra



**Cordón de adaptador KVA completo 300517** Campo  
De NEMA 14-50P a NEMA 6-50R. Adapta el enchufe de 120/240 V del motor a un enchufe Millermatic® y Spectrum® común de 240 V.



**Kit de enchufe KVA completo 119172** Campo  
Enchufe de 120/240 V y 50 A (NEMA 14-50P) para el tomacorriente KVA completo.

### Kits de filtros del motor

**252782** Campo  
Para Mitsubishi  
Incluye todos los filtros necesarios para el mantenimiento adecuado del motor. Filtro de aceite, filtro de combustible primario y secundario, y filtro de aire primario.



**Kit supresor de chispas (para silenciador) 300585** Campo  
Previene que las partículas salgan del silenciador y puedan provocar un incendio.

Obligatorio cuando se trabaja en pastizales, matorrales o tierras cubiertas de bosques de California, y en todos los bosques nacionales. Para otras áreas, revise las regulaciones estatales o locales. Cumple con la norma U.S. Forest Service 5100-1B.



**Tapa de combustible para supresor de llama con cierre FA-1D 043947** Campo

Tapa de combustible con candado antivandalismo. Un supresor de llama incorporado evita que el fuego o las chispas ingresen en el tanque de combustible.

**Kit de panel de salida remoto 951850** Campo  
Si la soldadora de motor está colocada en un camión, podrá encontrar con facilidad las salidas al momento del uso gracias al panel remoto de salida de soldadura y potencia auxiliar. Consulte el documento AY/20.5.



**Funda protectora 195301** Campo  
Funda impermeable azul con el logotipo de Miller; resiste manchas y moho, y protege el acabado de la soldadora.

## Soldadura MIG/de núcleo fundente



### ArcReach® SuitCase® 8

**951726001** Con antorcha Bernard® BTB 300 A  
**951727** Con antorcha Bernard® S-Gun™  
**951728** Con antorcha Bernard® Dura-Flux™

### ArcReach® SuitCase® 12

**951729001** Con antorcha Bernard® BTB 300 A  
**951730** Con antorcha Bernard® S-Gun™  
**951731** Con antorcha Bernard® Dura-Flux™

**ArcReach® SuitCase® 12 para servicio pesado 301604** Alimentador solamente (para alambre de núcleo de 3/32 pulg.)

Alimentador portátil diseñado para funcionar con voltaje de arco. Si se conecta con una fuente de alimentación con ArcReach, permite controlar de forma remota la fuente de alimentación sin un cordón de control, lo que ahorra tiempo y dinero. Consulte el documento M/6.55.



### Alimentador inteligente ArcReach® 951733

Exclusivo para modelos con ArcReach (consulte la página 3 para obtener más información). Incluye rodillos de accionamiento y antorcha MIG Bernard® PipeWorx 300-15. Para MIG, FCAW y procesos avanzados de RMD® y pulso. Consulte el documento M/6.55.



### Alimentador de alambre SuitCase® 12RC 951580001

Con la ligereza y flexibilidad suficientes para cables de hasta 0.062 pulgadas de diámetro. Incluye control remoto de voltaje, kit de rodillos de accionamiento y antorcha Bernard® BTB 300 A. Consulte el documento M/6.5.

### Antorchas MIG (GMAW)/con núcleo fundente (FCAW)

Consulte el documento de Bernard® SP-BTB para las antorchas MIG refrigeradas por aire BTB, y el documento SP-DF para las antorchas con núcleo fundente autoprotegidas Dura-Flux™.



### Antorcha portacarrete Spoolmatic® de 30 A 130831

Antorcha portacarrete de una libra con refrigeración por aire y 200 A, para soldadura MIG de aluminio y acero inoxidable. Consulte el documento M/1.73. Requiere control WC-24 137549.

### Alimentadores de alambre y antorchas XR™

Sistema de empuje y tracción diseñado para manejar alambres de aleación blanda difíciles de alimentar, como el aluminio. Consulte los documentos M/1.7 a M/1.74.

## Soldadura TIG (GTAW)

Las fuentes de alimentación Dynasty 210 pueden funcionar mediante la potencia auxiliar para generar dos arcos con un solo motor.



**Dynasty® 210 Series**  
Para TIG portátil de CA/CC. Consulte el documento AD/4.81.

## Soldadura con varios operarios

Las fuentes de alimentación XMT 350 FieldPro y CST 280 pueden funcionar con la potencia auxiliar del motor para proporcionar dos arcos con un solo motor.



**XMT® 350 FieldPro™**  
Consulte el documento DC/18.96.



**CST™ 282**  
Consulte el documento DC/29.6.

## Accesorios Miller® originales (continuación)

### Corte por plasma



Se muestran los modelos Spectrum 375 X-TREME y 625 X-TREME.

**Spectrum® 375 X-TREME™ 907529**

Consulte el documento PC/9.2.

**Spectrum® 625 X-TREME™ 907579**

Consulte el documento PC/9.6.

**Spectrum® 875 907583**

Consulte el documento PC/9.8.

Los modelos Spectrum 375 X-TREME y 625 X-TREME incluyen la funda protectora X-CASE™ (no se muestra).

### Controles remotos para soldadura convencional con electrodos/TIG



**Control remoto ArcReach® para electrodos/TIG 301325**

Cuando se combina con una fuente de alimentación ArcReach, proporciona control remoto de la fuente de alimentación sin un

cordón de control remoto, lo que ahorra tiempo y dinero. Consulte el documento AY/14.5.



**Control de encendido/apagado RMS-14 187208**

Interruptor de contacto momentáneo para control del contactor. Interruptor con botón cubierto de goma ideal para las operaciones reiteradas de encendido y apagado. Incluye cordón de 26.5 pies (8 m) y enchufe de 14 clavijas.



**Control remoto de corriente y contactor RCC-14 151086**

Control giratorio este/oeste que se conecta a la antorcha de TIG mediante dos sujetadores de gancho y bucle. Incluye cordón de 26.5 pies (8 m) y enchufe de 14 clavijas.

**Prolongadores para controles remotos de 14 clavijas o alimentadores de alambre de 24 VCA**

**242208025** 25 pies (7.6 m)

**242208050** 50 pies (15.2 m)

**242208080** 80 pies (24.4 m)

## Remolques y enganches (Nota: Los remolques se envían sin armar)



**Remolque de estructura media para carretera 301438**

Remolque para carretera con capacidad de 1424 lb (646 kg), bastidor de tubería de acero soldado, eje para servicio pesado con cojinetes de rodillo y suspensión de muelle de lámina flexible. Incluye soporte para gato, defensas, luces y mecanismo de sujeción doble: enganche de bola de 2 pulg. (50 mm) y ojal de 3 pulg. (76 mm).

**Enganche doble 301441**

Combinación de enganche de bola de 2 pulg. (50 mm) y ojal de 3 pulg. (76 mm) en un conjunto reversible.



**Organizador de cables 043826**

Proporciona un lugar cómodo para enrollar los cables de soldadura y los prolongadores.

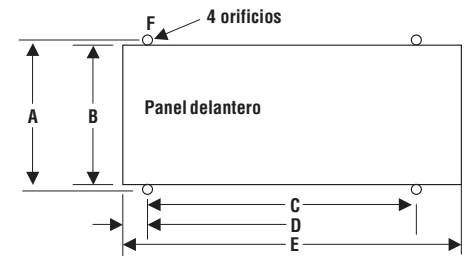


**Soporte dos en uno para documentos y extintor de incendios 301236**

Permite guardar documentos y un extintor de incendios de cinco libras.

*Nota: Ejemplo del soporte colocado en un remolque. No se incluye el extintor de incendios.*

## Especificaciones de montaje



**A.** 27.75 pulg. (705 mm)

**B.** 26.25 pulg. (667 mm)

**C.** 52.25 pulg. (1327 mm)

**D.** 2 pulg. (51 mm)

**E.** 56 pulg. (1422 mm)

**F.** 0.562 pulg. (14 mm) de diámetro

**Altura:** 32 pulg. (813 mm)

**Ancho:** 26.25 pulg. (667 mm)

**Profundidad:** 56 pulg. (1422 mm)

### Especificaciones de los remolques (sujetas a cambios sin previo aviso).

Modelo	Peso bruto nominal del eje	Peso bruto nominal del vehículo	Carga neta	Altura de la plataforma	Despeje del suelo	Distancia entre ejes (de centro a centro de los neumáticos)	Neumáticos estándar (clasificación estándar o de tamaño P)	Dimensiones	Peso neto
HWY de bastidor mediano	1605 lb (728 kg)	1424 lb (646 kg)	1424 lb (646 kg)	19.5 pulg. (495 mm)	8 pulg. (203 mm)	46 pulg. (1168 mm)	ST175/80D-13 Rango de carga C	Longitud: 101 pulg. (2565 mm) Ancho: 55 pulg. (1397 mm)*	181 lb (82 kg)

\* Ancho fuera de las defensas.

# Información para pedidos

Equipo y opciones	N.º de inventario	Descripción	Cant.	Precio
<b>Big Blue® 400 PipePro®</b>	<b>907805</b>	Mitsubishi. Acero inoxidable con control de interfaz inalámbrico y ArcReach		
	<b>907805001</b>	Mitsubishi. Azul con control de interfaz inalámbrico y ArcReach		
<b>Accesorios de campo</b>				
Kit de reemplazo de control de interfaz inalámbrico	<b>288137</b>	Consulte la página 6 para conocer los artículos incluidos		
Fundas protectoras para control de interfaz inalámbrico	<b>287594</b>	Paquete de cinco protectores de pantalla para control remoto de interfaz inalámbrico		
Cordón adaptador KVA completo	<b>300517</b>			
Juego de enchufe KVA completo	<b>119172</b>	120/240 V		
Kits de filtros para motor	<b>252782</b>	Para Mitsubishi. Incluye filtros de aire, aceite y combustible		
Kit supresor de chispas (silenciador)	<b>300585</b>			
Tapa de combustible para supresor de llama con cierre FA-1D	<b>043947</b>			
Kit de panel de salida remota	<b>951850</b>	Para soldadoras de motor instaladas en camiones. Incluye potencia auxiliary panel remoto de salida de soldadura		
Funda protectora	<b>195301</b>			
<b>Soldadura MIG/de núcleo fundente</b>				
ArcReach® SuitCase® 8	<b>951726001</b>	Con antorcha Bernard® BTB 300 A. Consulte el documento M/6.55		
	<b>951727</b>	Con antorcha Bernard® S-Gun™		
	<b>951728</b>	Con antorcha Bernard® Dura-Flux™		
ArcReach® SuitCase® 12	<b>951729001</b>	Con antorcha Bernard® BTB 300 A. Consulte el documento M/6.55		
	<b>951730</b>	Con antorcha Bernard® S-Gun™		
	<b>951731</b>	Con antorcha Bernard® Dura-Flux™		
ArcReach® SuitCase® 12 para servicio pesado	<b>301604</b>	Alimentador solamente (para alambre de núcleo de 3/32 pulg.)		
Alimentador inteligente ArcReach®	<b>951733</b>	MIG/FCAW/RMD®/alimentador por pulsos con antorcha Bernard® PipeWorx 300-15 MIG. Conectores estilo Tweco®. Consulte el documento M/6.55		
SuitCase® 12RC	<b>951580001</b>	Con antorcha Bernard® BTB 300 A. Consulte el documento M/6.5		
Antorchas MIG (GMAW) y de núcleo fundente (FCAW)		Consulte los documentos de Bernard® SP-BTB y SP-DF		
Antorcha portacarrete Spoolmatic® 30 A	<b>130831</b>	Requiere control WC-24. Consulte el documento M/1.73		
Control WC-24	<b>137549</b>	Consulte el documento M/1.73		
Control de alimentador de alambre y antorchas XR™		Consulte los documentos M/1.7 a M/1.74		
<b>Soldadura TIG</b>				
		Consulte la página 6		
<b>Soldadura con varios operarios</b>				
		Consulte la página 6		
<b>Corte por plasma</b>				
		Consulte la página 7		
<b>Controles remotos para soldadura convencional con electrodos/TIG</b>				
Control remoto ArcReach® para soldadura convencional con electrodos/TIG	<b>301325</b>	Proporciona control remoto de los procesos de soldadura convencional con electrodos y TIG sin cordón de control		
Control remoto de encendido/apagado RMS-14	<b>187208</b>	Control remoto del contactor		
Control remoto de contactor y corriente RCC-14	<b>151086</b>	Control táctil		
Prolongadores		Consulte la página 7		
<b>Remolques y enganches</b>				
HWY de bastidor mediano	<b>301438</b>	Remolque con luces, defensas y enganche doble. Para uso en carreteras		
Enganche doble	<b>301441</b>	Combinación de enganche de bola de 2 pulg. (50 mm) y ojal de 3 pulg. (76 mm) en un conjunto reversible		
Organizador de cables	<b>043826</b>	Soporte para cables montado en remolque		
Soporte 2 en 1 para documentos/extintor de incendios	<b>301236</b>	Almacena documentos y un extintor de incendios de cinco libras		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

