

# Big Blue<sup>MD</sup> 400 PipePro<sup>MD</sup>

**Soudeuse à moteur diesel** 

## Fiche technique sommaire

### Applications industrielles lourdes

Pipeline transfrontalier  
Procédé de soudage de tuyauterie

### Procédés

Électrode enrobée (SMAW)  
MIG (GMAW)\*  
Fil fourré (FCAW)\*  
RMD<sup>MD\*\*</sup>  
MIG pulsé (GMAW-P)\*\*  
DC TIG (GTAW)  
Arc à l'air et au carbone (CAC-A)  
Évalué : 6,4 mm carbonés  
Découpage et gougeage au plasma à l'air avec les modèles Spectrum<sup>MD</sup> en option

**Plage de sortie** Électrode enrobée DC 20 à 400 A  
MIG/fil fourré 14 à 40 V  
DC TIG 20 à 400 A

### Sortie de la puissance de sortie auxiliaire évaluée à 40 °C

12 000 watts en crête, 10 000 watts en continu

\*Doté d'un dévidoir de fil. \*\*Avec ArcReach Smart Feeder.

## Conçu pour la soudeuse de pipeline de transmission.

Big Blue 400 PipePro offre des caractéristiques supérieures d'arc à bâton en descente, ainsi que des capacités MIG/flux-cored, afin de répondre aux exigences de l'acier à haute résistance pour les travaux de canalisation les plus exigeants.

**Moteurs diesel industriels T4F robustes à bas régime**, conçus pour fonctionner plus de 10 000 heures avant la première révision de base. Support et service après-vente dans le monde entier.

**MITSUBISHI ENGINE NORTH AMERICA, INC.**  
Mitsubishi S4L2 diesel à quatre cylindres.

**DYNAMIC DIG™** Commande d'arc optimisée pour les applications de soudage à électrode enrobée. Voir page 2.

## ArcReach®

Contrôle des paramètres au niveau du dévidoir ou du pendentif sans cordon de commande. Voir page 2.



Également fourni avec une enceinte en acier inoxydable. Voir page 8.



## WIRELESS INTERFACE CONTROL



**Contrôle total de votre machine, à votre portée.** L'interface de commande sans fil est standard sur tous les modèles. Voir page 3.



**Durable et construit pour durer dans les environnements industriels difficiles.**



**Procédés optimisés pour le soudage de tuyauterie.**



**La taille compacte est idéale pour les appareils de soudage.**



La soudeuse motorisée est couverte par trois ans de garantie, y compris les pièces et la main-d'œuvre. Le moteur est protégé par une garantie distincte offerte par le fabricant.



**Miller Electric Mfg. LLC**  
Une entreprise de soudage ITW  
1635 West Spencer Street  
B.P. 1079  
Appleton, WI 54912-1079 États-Unis

**Ventes d'équipements aux États-Unis et au Canada**  
Téléphone : 866-931-9730  
Téléphone international : 920 735 4554

**MillerWelds.com**  




## Caractéristiques et commandes de Big Blue<sup>MD</sup> 400 PipePro<sup>MD</sup>

**Les compteurs numériques** dotés de la technologie SunVision<sup>MC</sup> permettent de visualiser les paramètres de soudage avec une plus grande clarté que les compteurs analogiques : à pratiquement n'importe quel angle. Les compteurs peuvent être vus clairement même en plein soleil.

### Les compteurs affichent

- Paramètres de processus pour une configuration rapide et facile
- Ampérage pré-réglé et réel

### Les commandes simples à régler

ne nécessitent pas de procédure élaborée : il suffit de sélectionner le procédé et de souder.

### 10 000 watts de puissance auxiliaire pure.

Brancher une source de courant Miller<sup>MD</sup> supplémentaire basée sur un onduleur pour obtenir un deuxième arc de soudage.

### Port USB industriel.

Télécharger rapidement les derniers logiciels et les fichiers journaux de la machine.



**56.7°C  
RATED**

Les moteurs Miller sont testés pour fonctionner dans des climats à haute température, même à la température la plus élevée enregistrée sur Terre, 56,7 °C\*. Ils sont conçus pour exceller dans des conditions de chaleur extrême en optimisant le refroidissement du moteur, réduisant ainsi les effets néfastes sur l'environnement.

*\*Selon les archives mondiales des extrêmes météorologiques et climatiques de l'Organisation météorologique mondiale (<https://wmo.asu.edu/content/world-highest-temperature>)*



**Le contrôle d'arc** permet d'ajuster les caractéristiques de l'arc dans les procédés à tige et à fil. Dans les modes à tige, profitez des avantages de la technologie Dynamic DIG, qui donne aux soudeurs les réglages fins dont ils ont besoin pour résoudre les problèmes liés à l'ajustement et aux incohérences dans le tuyau.

**Prise standard à 14 broches avec fonction Auto-Remote Sense<sup>MC</sup>** pour une connexion simple des télécommandes et des dévidoirs de fil.

**Électrode enrobée à faible (VRD)**, lorsqu'il est activé, réduit la tension en circuit ouvert à 30 volts lorsque la source de puissance de soudage n'est pas utilisée, ce qui augmente la sécurité de l'opérateur sans compromettre les amorces d'arc.



### Le couvercle supérieur

**LINE-X<sup>MD</sup>** résiste aux conditions d'atelier et offre une protection supérieure contre les chocs, la corrosion et l'abrasion.

**La protection contre les surcharges thermiques** évite d'endommager la machine si le cycle de travail est dépassé ou si le flux d'air est bloqué.

**Fonctionnement silencieux.** Facilite la communication sur le chantier.

**Enceinte en acier inoxydable en option.** Améliore la durée de vie, l'aspect et la valeur de revente de la machine.

Les caractéristiques de série comprennent le contrôle d'interface sans fil, le Hot Start<sup>MC</sup> réglable, la protection contre les surcharges thermiques, le chauffe-bloc de 120 volts, Dynamic DIG<sup>MC</sup>, la jauge de température du liquide de refroidissement du moteur et la porte de service relevable.

## Technologies Big Blue<sup>MD</sup> 400 PipePro<sup>MD</sup>

### Technologie Dynamic DIG<sup>MC</sup>



**Contrôle de l'arc ultra-adaptatif.** Contrairement à la DIG conventionnelle qui fournit une quantité prédéfinie de courant de court-circuit, la technologie Dynamic DIG, exclusive à Miller, fonctionne selon un algorithme basé sur le temps afin d'optimiser le dépôt de métal.

Dynamic DIG permet un contrôle indépendant de la fluidité de la flaque de soudure (contrôle de l'arc) et de l'entraînement de l'arc (plage DIG). Cela permet d'obtenir un arc sur mesure et convivial en fonction de l'application, du matériau, du montage et de la technique du soudeur.

### Technologie ArcReach<sup>MD</sup>



#### Contrôle des paramètres au niveau du dévidoir ou du pendentif sans cordon de commande.

Un système ArcReach vous permet de modifier les paramètres de soudage à partir de votre dévidoir ArcReach ou de votre télécommande électrode enrobée/TIG, ce qui vous évite de vous déplacer jusqu'à l'alimentation électrique. La technologie ArcReach utilise le câble de soudage existant pour communiquer les informations de commande de soudage entre le dévidoir ou la télécommande électrode enrobée/TIG et la source d'alimentation. Cette technologie élimine le besoin de câble de commande, ainsi que les problèmes et les coûts qui y sont associés.

Les sources d'alimentation équipées d'un système ArcReach fonctionnent avec des accessoires non ArcReach; cependant, l'avantage ArcReach n'est obtenu qu'avec le système ArcReach complet. Celui-ci comprend une machine équipée d'un système ArcReach et un ou plusieurs des accessoires suivants :

- Dévidoir ArcReach SuitCase
- Dévidoir intelligent ArcReach
- Télécommande ArcReach électrode enrobée/TIG

Voir les pages 6 et 7 pour plus d'informations.

## Contrôle d'interface sans fil

### WIRELESS INTERFACE CONTROL

Améliorez vos performances. Vous pouvez désormais contrôler entièrement votre Big Blue 400 PipePro grâce à un appareil qui tient dans la paume de votre main. Grâce au contrôle complet du procédé de soudage et des paramètres, aux préreglages personnalisables et au démarrage/arrêt du moteur, le contrôle de l'interface sans fil élimine la nécessité de retourner à votre machine ou de monter dans le camion pour effectuer des ajustements, ce qui maximise l'efficacité et vous permet d'économiser du carburant.



**Procédé à distance et changement de paramètres.** L'interface de contrôle sans fil vous permet de modifier à distance les procédés critiques et les paramètres de contrôle d'arc entre les passes ou les joints de soudure, quel que soit l'endroit où vous vous trouvez sur le chantier.



**Paramètres de soudage programmables.** Vous pouvez également personnaliser et enregistrer jusqu'à quatre programmes de soudage distincts en appuyant sur un bouton, ce qui vous permet d'économiser du temps et de l'énergie, tout en ajoutant de la cohérence à votre configuration entre les soudures.

#### VISUALISER L'ÉTAT

Visualiser l'état du moteur, le niveau de carburant et le niveau de charge de la batterie de la télécommande.

#### SÉLECTIONNER LES PROCÉDÉS

Afficher et sélectionner tous les procédés disponibles.

#### CONTACTEUR MARCHÉ/ARRÊT

Mettre le contacteur en marche/arrêt manuellement en mode de soudage à distance.

#### ALLUMER/ÉTEINDRE LE MOTEUR

Allumer/éteindre le moteur à l'aide de la télécommande.



#### PROGRAMMES PERSONNALISÉS

Enregistrer des préreglages personnalisés dans quatre programmes au maximum et passer facilement d'un réglage préprogrammé à l'autre.

#### ARC À RÉGLAGE FIN

Ajuster rapidement et enregistrer les paramètres de soudage fins tels que le contrôle de l'arc, la plage DIG, l'inductance et l'Auto-Stop<sup>MC</sup>.

#### RÉGLAGE AMP/VOLT

Régler l'ampérage ou la tension, par incréments ou en pourcentage, pendant le soudage.

Le contrôle d'interface sans fil est installé en usine sur toutes les machines Big Blue 400 PipePro.

## Avantages de Big Blue<sup>MD</sup> 400 PipePro<sup>MD</sup>

### Procédés optimisés pour le soudage des pipelines



Adaptez votre arc et augmentez les taux de dépôt grâce à des procédés de soudage et des technologies optimisés pour le soudage de tuyauterie. Dynamic DIG offre une flexibilité ultime

en matière de caractéristiques d'arc et de contrôle de la pénétration. Les procédés avancés, disponibles avec ArcReach<sup>MD</sup> Smart Feeder, permettent aux opérateurs d'améliorer la qualité et la productivité.

### Mise à jour facile de la technologie



Grâce au port USB industriel, vous pouvez facilement charger le dernier logiciel et télécharger les fichiers journaux de la machine pour récupérer des informations détaillées sur votre machine, telles que les diagnostics et les statistiques.

Visiter le site [MillerWelds.com/support](http://MillerWelds.com/support) pour télécharger les dernières mises à jour logicielles.

### Conçu pour les appareils de soudage



Le Big Blue 400 PipePro est la soudeuse la plus petite, légère et puissante de sa catégorie. Ceci signifie moins d'usure sur le châssis de camions, plus d'espace et de capacité pour l'équipement,

et une plus grande visibilité par le pare-brise arrière du camion. Le couvercle supérieur de LINE-X<sup>MD</sup> et l'enceinte en acier inoxydable en option offrent une durabilité supplémentaire pour les environnements difficiles.

### Sécurité sur le chantier



Il n'est plus nécessaire de retourner ou de monter dans la benne du camion pour modifier les processus et les paramètres ou pour mettre la machine en marche ou l'arrêter. La technologie ArcReach<sup>MD</sup> offre le contrôle des paramètres au niveau de

fil ou de la commande à distance de l'électrode enrobée/TIG et de l'interface de contrôle sans fil permet de contrôler l'ensemble du panneau avant à votre portée, afin de réduire le risque de rencontrer des dangers potentiels sur le chantier.

Mode de soudage/procédé	Plage des courants de soudage	Courant de soudage établi à un facteur de marche de 100 % à 40 °C	Maxi. Tension d'ouverture de circuit	Sortie d'alimentation auxiliaire évaluée à 40 °C**	Niveaux sonores à la puissance nominale, 7 m. (23 pi)	Dimensions	Poids net (sans carburant)***
CC/DC (TIG)	20 à 400 A	300 A à 32 VDC 350 A à 27 VDC 400 A à 24 VDC	85 VDC 30 VDC*	12 000 watts en crête 10 000 watts en continu Monophasé, 84/42 A, 120/240 VAC, 60 Hz	Ralenti : 68,7 dB Soudure : 72,1 dB	H : 81,3 cm (32 po) W : 66,7 cm (26,25 po) D : 142,2 cm (56 po)	450 kg (993 lb)
CC/DC (Électrode enrobée)	20 à 400 A						
CV/DC (FCAW/MIG)	14 à 40 V						

\*Détecter la tension pour électrode enrobée et TIG Lift-Arc<sup>MC</sup> avec VRD activé.

\*\*Fonctionnera soit 60 Hz ou 50/60 Hz outils électriques, lumières, etc.

\*\*\*37 kg supplémentaires lorsque le réservoir de carburant est plein.

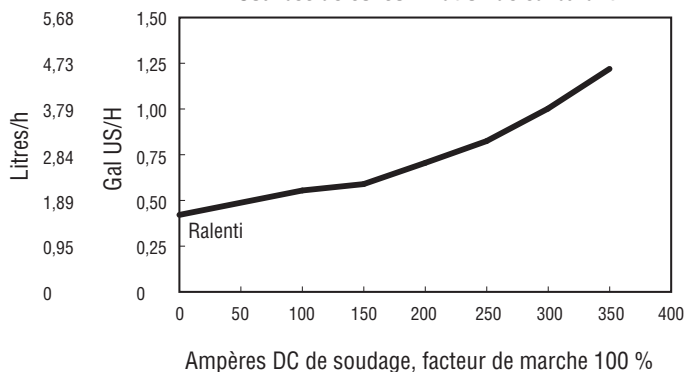
Certified by Canadian Standards Association to both the Canadian and U.S. Standards. Meets NEMA and IEC output ratings.

## Fiche technique du moteur (Les moteurs sont garantis séparément par le fabricant.)

Marque du moteur	Caractéristiques	HP	Type	Vitesses du moteur	Capacités	Arrêt automatique du moteur
Mitsubishi S4L2	Conforme à la norme EPA Tier 4 Final, comprend un chauffe-bloc de 120 V	24,7	Quatre cylindres, diesel industriel à refroidissement liquide	Ralenti : 1 500 tr/min Soudure : 1 800 tr/min	Carburant : 43,5 litres Huile : 5,5 litres Liquide de refroidissement : 9,5 litres (10 qt.)	Basse pression d'huile, température élevée du liquide de refroidissement, bas niveau de carburant

## Données de performance

Courbes de consommation de carburant



Puissance et soudage simultanés

Ampères de soudage	Alimentation auxiliaire totale disponible (watts)
25 A	10 000
75 A	10 000
125 A	10 000
175 A	9 000
225 A	7 500
300 A	4 500
350 A	1 000

# Guide de fonctionnement

- 1. Les compteurs de soudure numériques à étalonnage automatique avec indication du code d'erreur** affichent les paramètres de soudure préréglés ou réels.
- 2. Bouton de commande principal** utilisé pour régler l'ampérage/la tension, ajuster le contrôle de l'arc et accéder au menu de service.
- 3. Indicateur de procédé.** Les sélections de processus du panneau avant sont éclairées par une LED qui identifie le processus actif. Cela permet de voir le processus de soudage sélectionné à distance de la source d'alimentation.

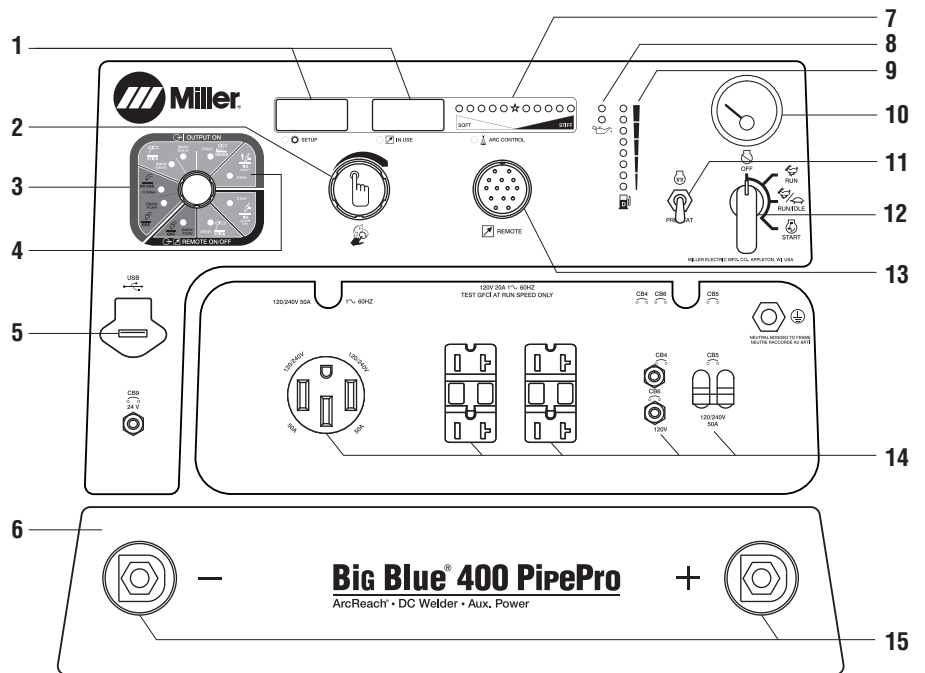
## 4. Lift-Arc<sup>MC</sup> TIG avec Auto-Stop<sup>MC</sup> et Auto-Crater<sup>MC</sup>

- 5. Le port USB** permet de mettre à jour le logiciel à partir d'une clé USB. Un fichier récapitulatif des données enregistrées par l'appareil sera sauvegardé sur une clé USB insérée.
- 6. La plaque signalétique Lexan<sup>MD</sup> résistante** aux intempéries est très durable et résiste aux fissures et à la décoloration.
- 7. Les réglages fins de l'arc ajustent** le contrôle de l'arc lors des procédés à la baguette ou l'inductance lors des procédés CV/fil pour modifier la fluidité de la flaque de soudure. En TIG, l'arrêt automatique règle la longueur d'arc à laquelle l'arc se termine. Les réglages fins permettent à l'opérateur d'obtenir un arc plus adapté à son application.
- 8. Rappel des intervalles d'entretien.** Des voyants jaune et rouge indiquent à l'opérateur que la machine approche de son terme et qu'elle a besoin d'un entretien courant.
- 9. Indicateur de niveau de carburant.** Le système d'arrêt en cas de bas niveau de carburant coupe le moteur avant qu'il ne tombe en panne sèche afin d'éviter toute perte de carburant dans le système et de faciliter les redémarrages.
- 10. L'indicateur de température du liquide de refroidissement** affiche la température du liquide de refroidissement. Le moteur s'arrête si la température dépasse 110 °C).
- 11. Les bougies de préchauffage** facilitent le démarrage par temps froid.
- 12. La commande moteur** est utilisée pour faire démarrer le moteur, puis pour sélectionner entre les fonctions de ralenti automatique et de blocage du régime élevé.
- 13. Prise standard à 14 broches** pour faciliter la connexion des commandes à distance et des distributeurs de fils. Comprend la fonction **Auto Remote Sense<sup>MC</sup>** qui passe automatiquement du panneau au contrôle de l'ampérage/de la tension (A/V) à distance lorsque la commande à distance est connectée. Élimine la confusion entre le panneau et l'interrupteur à distance.

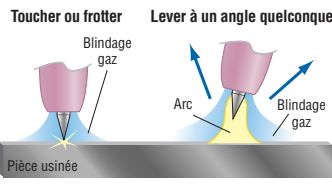
## 14. Prise 50 A, 120/240 V et prises 20 A, 120 V GFCI avec disjoncteurs

Remarque : pour la prise 240 V correspondante, commander **119172**.

## 15. Bornes de sortie de soudage

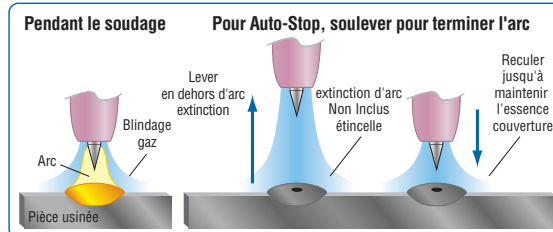


### DÉMARRER L'ARC avec Lift-Arc<sup>MC</sup>



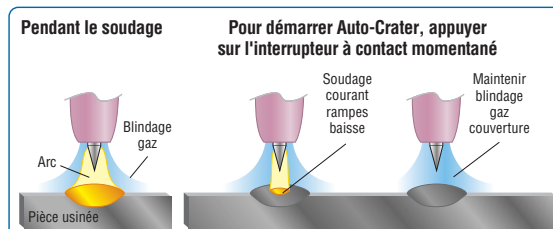
- Réduit ou élimine le collage
- Réduit ou élimine la contamination de l'électrode/du travail
- Faible tension en circuit ouvert

### EXTINCTION D'ARC avec Auto-Stop<sup>MC</sup>



- Élimine le besoin d'une commande à distance
- Maintient la couverture du gaz de protection
- Élimine la contamination du tungstène et de la pièce
- Élimine les coups d'arc non désirés en dehors de la zone de soudage

### EXTINCTION D'ARC avec Auto-Crater<sup>MC</sup>



- Maintient la couverture du gaz de protection
- Élimine la contamination du tungstène et de la pièce
- Le temps de l'Auto-Crater permet l'ajout d'un produit d'apport
- Élimine les coups d'arc non désirés en dehors de la zone de soudage

## Accessoires Miller<sup>MD</sup> authentiques



**Kit de remplacement de la commande d'interface sans fil 288137** Champ  
Kit de remplacement pour les machines d'interface de commande sans fil. NON compatible avec les machines qui ne sont pas équipées d'une interface

de commande sans fil. Comprend une commande à distance de remplacement, un cordon magnétique, un chargeur USB, un adaptateur 110 volts et deux protections d'écran.

### Couvertures de protection pour la commande d'interface sans fil 287594

Champ  
Paquet de cinq protections d'écran pour la télécommande de la commande d'interface sans fil.



Prise femelle

**Cordon adaptateur KVA complet 300517** Champ  
NEMA 14-50P à NEMA 6-50R. Adapte la prise du groupe électrogène 120/240 V à une prise pour la fiche Millermatic<sup>MD</sup> et la prise Spectrum<sup>MD</sup> de 240 V.



**Kit à fiche kVA intégral 119172** Champ  
120/240 V, 50 A (NEMA 14-50P) pour s'adapter à la prise KVA complète.

### Kits de filtres à moteur 252782

Champ  
Comprend tous les filtres nécessaires à l'entretien du moteur. Filtre à huile, filtre à carburant primaire et secondaire, et filtre à air primaire.



### Le kit de pare-étincelles (silencieux) 300585

Champ  
Empêche les particules de quitter le silencieux qui pourraient potentiellement déclencher un incendie.

Obligatoire lors de l'utilisation sur les prairies, les broussailles ou les terres couvertes de forêts de Californie, et dans toutes les forêts nationales. Dans les autres régions, vérifiez les lois en vigueur. Conforme à la norme 5100-1B du Service des forêts des États-Unis.



### Bouchon de carburant pare-flammes verrouillable FA-1D 043947

Champ  
Le bouchon de combustible peut être cadenassé pour éviter le vandalisme. Un pare-flammes intégré empêche les flammes ou les étincelles de pénétrer dans le réservoir de carburant.

**Kit de panneau de sortie à distance 951850** Champ  
Si votre soudeuse à moteur est montée sur un camion, localiser facilement les sorties au point d'utilisation avec le panneau d'alimentation auxiliaire et de sortie de soudage à distance. Voir la documentation AY/20.5.



### Housse de protection 195301

Champ  
La housse résistante à l'eau bleue avec logo Miller résiste aux taches et à la moisissure et protège la finition de votre soudeur.

## Soudage MIG/fil fourré



### ArcReach<sup>MD</sup> SuitCase<sup>MD</sup> 8

**951726001** Avec pistolet Bernard<sup>MD</sup> BTB 300 A  
**951727** Avec pistolet Bernard<sup>MD</sup> S-Gun<sup>MC</sup>  
**951728** Avec pistolet Bernard<sup>MD</sup> Dura-Flux<sup>MC</sup>

### ArcReach<sup>MD</sup> SuitCase<sup>MD</sup> 12

**951729001** Pistolet Bernard<sup>MD</sup> BTB 300 A  
**951730** Avec Pistolet Bernard<sup>MD</sup> S-Gun<sup>MC</sup>  
**951731** Avec Pistolet Bernard<sup>MD</sup> Dura-Flux<sup>MC</sup>

### ArcReach<sup>MD</sup> SuitCase<sup>MD</sup> 12 Heavy Duty

**301604** Dévidoir uniquement, pour fil fourré de 0,23 cm  
Dévidoir portable conçu pour fonctionner avec la tension d'arc. Lorsqu'il est associé à une source de courant ArcReach, il permet de commander à distance la source de courant sans cordon de commande, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent. Voir la documentation M/6.55.



### ArcReach<sup>MD</sup> Smart Feeder 951733

Utiliser avec les modèles ArcReach uniquement (voir page 3 pour plus d'informations). Comprend les rouleaux d'entraînement et le pistolet MIG Bernard<sup>MD</sup> PipeWorx 300-15. Pour les procédés MIG, FCAW, et les procédés avancés RMD<sup>MD</sup> et à impulsion. Voir la documentation M/6.55.



### Dévidoir de fils

**SuitCase<sup>MD</sup> 12RC 951580001**

Léger et suffisamment flexible pour faire passer des fils d'un diamètre allant jusqu'à 0,15 cm. Comprend une commande de tension à distance, trousse de rouleaux d'entraînement et pistolet Bernard<sup>MD</sup> BTB 300 A. Voir la documentation M/6.5.

### Pistolets MIG (GMAW)/Fil fourré (FCAW)

Voir la documentation Bernard<sup>MD</sup> SP-BTB pour les pistolets MIG refroidis à l'air BTB, et SP-DF pour les pistolets Dura-Flux<sup>MC</sup> auto-protégés aux fils fourrés.



### Spoolmatic<sup>MD</sup> 30 A Spool Gun 130831

Pistolet à bobine refroidi à l'air, 200 ampères, pour l'aluminium et l'inox MIG. Voir la documentation M/1.73. Nécessite la commande WC-24 **137549**.

**Dévidoir de fil et pistolets XR<sup>MC</sup>**, système tire-pousse conçu pour manipuler les fils d'alliages souples difficiles à alimenter tels que l'aluminium. Voir la documentation M/1.7 à M/1.74.

## Soudage TIG (GTAW)

Les sources d'alimentation du Dynasty 210 peuvent être alimentées par la puissance auxiliaire de l'entraînement du moteur pour fournir deux arcs avec un seul moteur.



### Dynasty<sup>MD</sup> série 210

Pour TIG portable AC/DC. Voir la documentation AD/4.81.

## Soudage par plusieurs opérateurs

Les sources d'alimentation XMT 350 Field Pro et CST 280 peuvent être alimentées par l'énergie auxiliaire de l'entraînement du moteur pour fournir deux arcs avec un seul moteur.



### XMT<sup>MD</sup> 350 FieldPro<sup>MC</sup>

Voir la documentation DC/18.96.



### CST<sup>MC</sup> 282

Voir la documentation DC/29.6.

## Accessoires Miller<sup>MD</sup> authentiques (Suite)



Modèles Spectrum 375 X-TREME et 625 X-TREME illustrés.

**Spectrum<sup>MD</sup> 375 X-TREME<sup>MC</sup> 907529**

Voir la documentation PC/9.2.

**Spectrum<sup>MD</sup> 625 X-TREME<sup>MC</sup> 907579**

Voir la documentation PC/9.6.

**Spectrum<sup>MD</sup> 875 907583**

Voir la documentation PC/9.8.

Spectrum 375 X-TREME et 625 X-TREME livrés avec boîtier protecteur X-CASE<sup>MC</sup> (non illustré).

### Télécommandes électrode enrobée/TIG



**Télécommande ArcReach<sup>MD</sup> Stick/TIG 301325**

Lorsqu'elle est associée à une source d'alimentation ArcReach, permet la commande à distance de la source d'énergie sans cordon de commande,

ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent. Voir la documentation AY/14.5.



**RMS-14 Commande marche/arrêt 187208**

Interrupteur à contact momentané pour la commande des contacteurs. Ce bouton-poussoir en coupole recouvert de caoutchouc convient parfaitement aux actions répétitives. Comprend un cordon de 8 m et une prise à 14 broches.



**RCC-14 Contacteur et commande de courant à distance 151086**

La commande au doigt à mouvement rotatif est/ouest se fixe à la torche TIG à l'aide de deux attaches auto-agrippantes. Comprend un cordon de 8 m et une prise à 14 broches.

**Câbles de rallonge pour télécommandes à 14 broches ou alimentateurs de fil 24 VAC**

**242208025** 7,6 m

**242208050** 15,24 m

**242208080** 24,4 m (80 pi)

## Remorques et attelages (Remarque : la remorque est livrée non assemblée.)



**Remorque routière à cadre moyen 301438**

Capacité de 646 kg, cadre en tubes d'acier soudés, essieu pour service sévère avec roulements à rouleaux et suspension à ressorts à lame. Comprend une béquille, des garde-boues, des feux réfléchissants et un double attelage avec une boule de 50 mm et un œillet de 76 mm.

**Attelage double 301441**

Combinaison d'un attelage à boule de 50 mm et d'un œillet de lunette de 76 mm en un seul ensemble réversible.



**Support de câbles 043826**

Permet d'enrouler facilement les câbles de soudage et les rallonges.

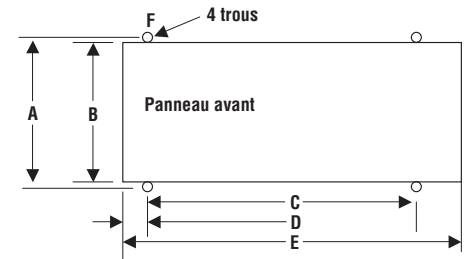


**Support 2-en-1 pour documents/extincteurs 301236**

Permet de ranger des documents et de contenir un extincteur de 2,26 kg.

Remarque : support représenté monté sur remorque. Extincteur non inclus.

## Fiche technique de montage



A. 70,5 cm (27,75 po)

B. 66,7 cm (26,25 po)

C. 132,7 cm (52,25 po)

D. 5,1 cm (2 po)

E. 142,2 cm (56 po)

F. 14 mm de diamètre

**Hauteur :** 81,3 cm (32 po)

**Largeur :** 66,7 cm (26,25 po)

**Profondeur :** 142,2 cm (56 po)

## Fiche technique de la remorque (sous réserve de modifications sans avis.)

Modèle	Poids nominal brut sur l'essieu	Poids nominal brut du véhicule	Charge utile nette	Hauteur de la caisse	Garde au sol	Voie (du centre au centre des pneus)	Pneus standard (cote standard ou cote P)	Dimensions	Poids net
Remorque routière à cadre moyen	728 kg	646 kg	646 kg	495 mm	203 mm	1 168 mm	ST175/80D-13 Plage de charge C	Longueur : 256,5 cm (101 po) Largeur : 139,7 cm (55 po)*	82 kg

\*Largeur à l'extérieur des ailes.

# Information pour commander

Équipement et options	Numéro de pièce	Description	Qté.	Prix
<b>Big Blue<sup>MD</sup> 400 PipePro<sup>MD</sup></b>	<b>907805</b> <b>907805001</b>	Mitsubishi. Acier inoxydable avec contrôle d'interface sans fil et ArcReach Mitsubishi. Acier inoxydable avec contrôle d'interface sans fil et ArcReach		
<b>Accessoires de terrain</b>				
Kit de remplacement de la commande d'interface sans fil	<b>288137</b>	Voir la page 6 pour les articles inclus		
Couvertures de protection de la commande d'interface sans fil	<b>287594</b>	Paquet de cinq protections d'écran pour la télécommande de la commande d'interface sans fil		
Cordon adaptateur KVA complet	<b>300517</b>			
Kit à fiche kVA intégral	<b>119172</b>	120/240 V		
Kits de filtre à moteur	<b>252782</b>	Pour Mitsubishi. Inclut les filtres à air, à huile et à carburant		
Kit de pare-étincelles (silencieux)	<b>300585</b>			
Bouchon de carburant pare-flammes verrouillable FA-1D	<b>043947</b>			
Kit de panneau de sortie à distance	<b>951850</b>	Pour les soudeuses à moteur montées sur camion. Comprend une puissance auxiliaire et un panneau de sortie à distance		
Housse de protection	<b>195301</b>			
<b>Soudage MIG/fil fourré</b>				
ArcReach <sup>MD</sup> SuitCase <sup>MD</sup> 8	<b>951726001</b> <b>951727</b> <b>951728</b>	Avec pistolet Bernard <sup>MD</sup> BTB 300 A. Voir la documentation M/6.55 Avec pistolet Bernard <sup>MD</sup> S-Gun <sup>MC</sup> Avec pistolet Bernard <sup>MD</sup> Dura-Flux <sup>MC</sup>		
ArcReach <sup>MD</sup> SuitCase <sup>MD</sup> 12	<b>951729001</b> <b>951730</b> <b>951731</b>	Avec pistolet Bernard <sup>MD</sup> BTB 300 A. Voir la documentation M/6.55 Avec pistolet Bernard <sup>MD</sup> S-Gun <sup>MC</sup> Avec pistolet Bernard <sup>MD</sup> Dura-Flux <sup>MC</sup>		
ArcReach <sup>MD</sup> SuitCase <sup>MD</sup> 12 Heavy Duty	<b>301604</b>	Dévidoir uniquement, pour fil fourré de 0,23 cm		
Dévidoir intelligent ArcReach <sup>MD</sup>	<b>951733</b>	MIG/FCAW/RMD <sup>MD</sup> /impulsion de dévidoir avec pistolet Bernard <sup>MD</sup> PipeWorx 300-15 MIG. Connecteurs de type Tweco <sup>MD</sup> . Voir la documentation M/6.55		
SuitCase <sup>MD</sup> 12RC	<b>951580001</b>	Avec pistolet Bernard <sup>MD</sup> BTB 300 A. Voir la documentation M/6.5		
Pistolets MIG (GMAW) et à fil fourré (FCAW)		Voir la document Bernard <sup>MD</sup> SP-BTB et SP-DF		
Pistolet à bobine Spoolmatic <sup>MD</sup> 30 A	<b>130831</b>	Nécessite la commande WC-24. Voir la documentation M/1.73		
Commande WC-24	<b>137549</b>	Voir la documentation M/1.73		
Contrôle et pistolets de dévidage XR <sup>MC</sup>		Voir la documentation M/1.7 à M/1.74		
<b>Soudage TIG</b>				
		Voir page 6		
<b>Soudage par plusieurs opérateurs</b>				
		Voir page 6		
<b>Coupage plasma</b>				
		Voir page 7		
<b>Télécommandes électrode enrobée/TIG</b>				
Télécommande ArcReach <sup>MD</sup> Stick/TIG	<b>301325</b>	Permet de contrôler à distance les procédés à électrode enrobée et TIG sans cordon de commande		
RMS-14 Commande marche/arrêt	<b>187208</b>	Contrôle du contacteur à distance		
RCC-14 Contrôle de contacteur et de courant à distance	<b>151086</b>	Commande à portée du pouce		
Câbles prolongateurs		Voir page 7		
<b>Remorques et attelages</b>				
Remorque routière à cadre moyen	<b>301438</b>	Remorque avec feux, garde-boue et double attelage. Pour usage sur autoroute		
Attelage double	<b>301441</b>	Combinaison 5 cm d'un œillet de 7,6 cm en lunette dans un assemblage réversible		
Support de câbles	<b>043826</b>	Porte-câbles montés sur remorque		
Porte-document/extincteur 2-en-1	<b>301236</b>	Permet de ranger des documents et de contenir un extincteur de 2,24 kg		

Date :

Prix total proposé :

Distribué par :

