

Big Blue® 400 Pro

Soldadora de motor diésel 

Resumen de características



Aplicaciones industriales pesadas

Contratistas mecánicos
Estructuras metálicas
Fabricación
Mantenimiento
Reparación
Arrendamiento
Construcción
Soldadura de tubos

Procesos

Soldadura convencional con electrodos (SMAW)
MIG (GMAW)*
Núcleo fundente (FCAW)*
RMD®**
MIG pulsada (GMAW-P)**
TIG de CC (GTAW)
Arco con electrodo de carbono y aire (CAC-A)
Capacidad nominal: carbonos de 3/16 pulg. (4.8 mm)
Capacidad: carbonos de 1/4 pulg. (6.4 mm)
Corte y ranurado por plasma/aire con modelos Spectrum® opcionales

Rango de salida

Convencional de CC 20-400 A
MIG/núcleo fundente 14-40 V
TIG CC 20-400 A

Salida auxiliar nominal a 104 °F (40 °C)

12 000 vatios pico, 10 000 vatios continuos

* Con alimentador de alambre.

** Modelos ArcReach solo con alimentador inteligente ArcReach.

La elección de los soldadores profesionales

Con un diseño dirigido a profesionales, Big Blue 400 Pro es lo mejor en cuanto a facilidad de uso, confiabilidad y economía de combustible.

Motores diésel industriales T4F y T4i de alta resistencia y baja velocidad diseñados para funcionar más de 10 000 horas antes de la primera revisión básica. Con respaldo de soporte y servicio de nivel mundial.

Kubota

Motor diésel Kubota V1502 de cuatro cilindros.

MITSUBISHI ENGINE NORTH AMERICA, INC.

Motor diésel Mitsubishi S4L2 de cuatro cilindros.

DYNAMIC DIG™

Control del arco optimizado para soldaduras convencionales con electrodos. Consulte la página 2.

ArcReach®

Ajuste de parámetros en el alimentador de alambre o a distancia sin necesidad de un control remoto con cordón. Consulte la página 2.



WIRELESS
INTERFACE CONTROL



Control total de su máquina en la palma de la mano. Consulte la página 3.



Sólido y fabricado para durar en entornos industriales exigentes.



Desempeño superior del arco.



Modelos internacionales disponibles.

El modelo para EE. UU. que se muestra es compatible con



TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

La soldadora de motor tiene una garantía de tres años para repuestos y mano de obra. El motor tiene una garantía aparte de su fabricante.



Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en EE. UU. y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
Teléfono internacional: 920-735-4554

MillerWelds.com



Características y controles de Big Blue® 400 Pro

Los **medidores digitales** con tecnología SunVision™ permiten ver mucho mejor y casi desde cualquier ángulo los parámetros de soldadura, en comparación con los medidores analógicos. Los medidores pueden verse claramente incluso con luz solar directa.

Pantalla de los medidores

- Configuración de procesos para agilizar y simplificar el uso
- Amperaje predefinido y amperaje real

Los controles fáciles de configurar

no requieren procedimientos complicados: basta con seleccionar un proceso y soldar.

10 000 vatios de potencia auxiliar pura.

Enchufe una fuente de alimentación adicional Miller® con inversor para obtener un segundo arco de soldadura.

Puerto USB industrial.

Cargue rápidamente el software más actualizado y descargue los archivos de registro de la máquina en un abrir y cerrar de ojos.



56.7°C
RATED

Los **motores Miller** están probados para desempeñarse en climas de **alta temperatura**, incluso a la temperatura más alta registrada en el planeta Tierra: 56.7 °C*. Funcionan perfectamente en condiciones de calor extremo gracias a la refrigeración optimizada del motor, lo que reduce los efectos dañinos contra el medio ambiente.

* Según el archivo de clima mundial y temperaturas extremas de la World Meteorological Organization (<https://wmo.asu.edu/content/world-highest-temperature>).



El **control del arco** es una ventaja cuando se realiza la soldadura convencional con electrodos y alambres macizos, y permite el ajuste fino de materiales difíciles de soldar y de aplicaciones en posiciones difíciles.

Tomacorriente estándar de 14 clavijas con Auto-Remote Sense™ para conectar fácilmente controles remotos y alimentadores de alambre.

La **protección contra sobrecarga térmica** evita daños a la máquina si se supera el ciclo de trabajo o la ventilación está obstruida.

Si está **activado, el electrodo de OCV bajo (VRD)** reduce el voltaje de circuito abierto a 30 voltios cuando la fuente de alimentación para soldadura no está en uso, lo que mejora la seguridad del operario sin poner en riesgo los arranques del arco.

El **revestimiento de polvo HD** con imprimador enriquecido en zinc protege el metal del óxido y la corrosión.

Las **características estándar** incluyen función Hot Start™ ajustable, control de contactor de salida, ralentí automático, calentador de bloque de 120 voltios y Dynamic DIG™.

Se muestra el modelo de EE. UU

Tecnologías de Big Blue® 400 Pro

Tecnología Dynamic DIG™



Control del arco ultraadaptado. A diferencia de la soldadura DIG convencional, que suministra un valor predefinido de corriente de despeje, la tecnología exclusiva Dynamic DIG de Miller funciona con un algoritmo basado en el tiempo que optimiza la deposición del metal.

Dynamic DIG permite controlar de forma independiente la fluidez del charco de soldadura (control de arco) y el accionamiento del arco (rango de DIG). Esto da como resultado un arco adaptable y fácil de usar que se adapta a la aplicación, el material, el empalme y la técnica de soldadura.

Tecnología ArcReach® (opcional)



Ajuste de parámetros en el alimentador de alambre o a distancia sin necesidad de un control remoto con cordón. El sistema ArcReach

permite modificar los ajustes de soldadura desde el alimentador ArcReach o el control remoto de soldadura convencional con electrodos/TIG, lo que ahorra el trayecto hasta la fuente de alimentación. La tecnología ArcReach usa el cable de soldadura existente para comunicar la información de control de soldadura entre el alimentador o el sistema remoto de soldadura convencional con electrodos/TIG y la fuente de alimentación. Esta tecnología erradica la necesidad de controles remotos con cordón y los problemas y costos correspondientes.

Las fuentes de alimentación equipadas con ArcReach funcionan con accesorios que no son ArcReach; sin embargo, las ventajas que brinda ArcReach solo se obtienen con el sistema ArcReach completo. Esto incluye una máquina equipada con ArcReach y uno o más de los siguientes accesorios:

- Alimentador ArcReach SuitCase
- Alimentador inteligente ArcReach
- Control remoto ArcReach para soldadura convencional con electrodos/TIG

Obtenga más información en las páginas 6 y 7.

Tecnologías de Big Blue® 400 Pro

Control de interfaz inalámbrico (opcional)

WIRELESS INTERFACE CONTROL

Trabaje sin problemas gracias al control total de la soldadora de motor en la palma de la mano.

¡Aumente la productividad de su

jornada! Gracias al control de interfaz inalámbrico, puede cambiar los procesos de soldadura, ajustar parámetros, seleccionar y guardar programas predefinidos, encender y apagar la máquina, obtener recordatorios de servicio y mucho más a distancia, desde cualquier rincón del lugar de trabajo.

Ahorre combustible al máximo y reduzca las horas de funcionamiento innecesario del motor gracias al control de interfaz inalámbrico, que permite apagar inmediatamente la máquina cuando es necesario.

Ya no tendrá que ir hasta la máquina o subirse al camión para realizar ajustes, lo que extenderá el tiempo entre los intervalos de reabastecimiento y mantenimiento.

El control de interfaz inalámbrico es una opción instalada de fábrica disponible en el modelo Big Blue 400 Pro.

VISUALIZACIÓN DE ESTADOS

Consulte el estado del motor, el nivel de combustible y el nivel de carga de baterías del control remoto.

SELECCIÓN DE PROCESOS

Vea y seleccione los procesos disponibles.

ENCENDIDO/APAGADO DEL CONTACTOR

Encienda y apague el contactor manualmente en el modo de soldadura remota.

ENCENDIDO/APAGADO DEL MOTOR

Encienda o apague el motor con el control remoto.



PROGRAMAS PERSONALIZADOS

Guarde valores predefinidos hasta en cuatro programas y cambie fácilmente entre ajustes programados previamente.

ARCO DE PRECISIÓN

Ajuste y guarde rápidamente configuraciones de soldadura fina, como control del arco, rango de DIG, inductancia y Auto-Stop™.

AJUSTE DE AMPERAJE/VOLTAJE

Ajuste el amperaje o voltaje por incrementos o porcentajes mientras suelda.

Ventajas de Big Blue® 400 Pro

Actualización sencilla



Gracias al puerto USB industrial, puede cargar fácilmente el software más reciente y descargar los archivos de registro de la máquina para recuperar información detallada del equipo, como diagnósticos y estadísticas.

Visite MillerWelds.com/support para descargar las actualizaciones de software más recientes.

Menos ruido



Los lugares de trabajo silenciosos son más productivos porque el personal puede comunicarse más fácilmente. El Big Blue 400 Pro emite apenas 71.6 decibeles (96 Lwa) a carga completa, lo que facilita la comunicación en el lugar de trabajo.

El control de interfaz inalámbrico opcional facilita el apagado de la máquina cuando no se está usando, y esto permite reducir los niveles de ruido del lugar de trabajo y escuchar lo que sucede en el entorno.

Seguridad en el lugar de trabajo



Deje de volver al camión o a la plataforma del camión para realizar cambios de procesos o parámetros, o para encender o apagar la máquina. La tecnología ArcReach® permite controlar los parámetros en el alimentador de alambre o el sistema remoto

de soldadura convencional con electrodos/TIG, y el control de interfaz inalámbrico opcional ofrece control total del panel en la palma de la mano, de modo que pueda disminuir el riesgo de peligros potenciales en el lugar de trabajo.

| Modo/proceso de soldadura | Rango de la salida de soldadura | Salida de soldadura calculada al 100 %, ciclo de trabajo a 104 °F(40 °C) | Voltaje máx. de circuito abierto | Salida de potencia auxiliar nominal a 104 °F (40 °C)** | Niveles de ruido a la salida nominal a 23 pies (7 m) | Dimensiones | Peso neto (sin combustible)*** |
|--|---------------------------------|--|----------------------------------|--|--|--|--|
| Corriente constante/CC (TIG) | 20–400 A | 300 A a 32 VCC 350 A a 27 VCC 400 A a 24 VCC | 85 VCC 30 VCC* | Pico de 12 000 vatios 10 000 vatios continuos Monofásica, 84/42 A, 120/240 VCA, 60 Hz | Mitsubishi Ralentí: 68.7 dB (93 Lwa) Soldadura: 72.1 dB (97 Lwa) Kubota Ralentí: 66 dB (91 Lwa) Soldadura: 71.6 dB (96 Lwa) | Al.: 32 pulg. (813 mm) Ancho: 26.25 pulg. (667 mm) Prof.: 56 pulg. (1422 mm) | Mitsubishi 993 lb (450 kg) Kubota 950 lb (431 kg) |
| Corriente constante/CC (convencional con electrodos) | 20–400 A | | | | | | |
| CV/CC (FCAW/MIG) | 14–40 V | | | | | | |

* Sensibilidad de voltaje para TIG y soldadura convencional con electrodos mediante función Lift-Arc™ con VRD encendido.

** Funcionará con herramientas eléctricas, luces, etc. de 60 Hz o 50/60 Hz.

*** 82 lb (37 kg) adicionales cuando el tanque de combustible está lleno.

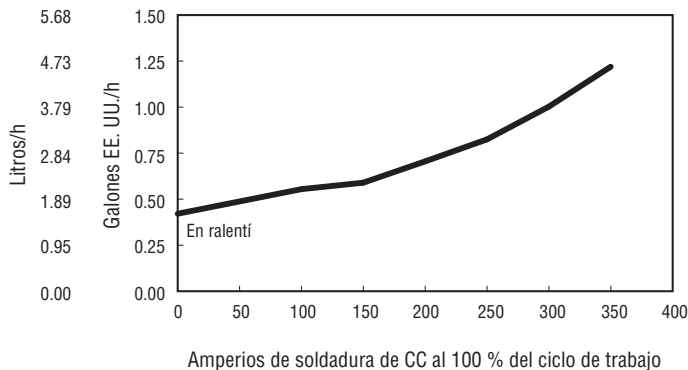
Certified by Canadian Standards Association to both the Canadian and U.S. Standards. Meets NEMA and IEC output ratings.

Especificaciones del motor (motores con garantía independiente del fabricante)

| Marca del motor | Características | hp | Tipo | Velocidades del motor | Capacidades | Apagado automático del motor |
|--------------------------------|---|------|---|---|--|---|
| EE. UU. Mitsubishi S4L2 | Homologación Tier 4 final de EPA, incluye calentador de bloque de 120 V | 24.7 | Diésel industrial de cuatro cilindros con refrigeración por líquido | En ralentí: 1500 r. p. m. Soldadura: 1800 r. p. m. | Combustible: 11.5 galones (43.5 l) Aceite: 6 cuartos de galón (5.7 l) Refrigerante: 6 cuartos de galón (5.7 l) | Baja presión de aceite, temperatura de refrigerante alta, nivel de combustible bajo |
| EE. UU./Internac. Kubota V1505 | | 20.2 | Diésel industrial de cuatro cilindros con refrigeración por líquido | | | |

Datos de desempeño

Curva de consumo de combustible



Soldadura y potencia auxiliar en simultáneo

| Amperios de soldadura | Potencia auxiliar total disp. (vatios) |
|-----------------------|--|
| 25 A | 10 000 |
| 75 A | 10 000 |
| 125 A | 10 000 |
| 175 A | 9000 |
| 225 A | 7500 |
| 300 A | 4500 |
| 350 A | 1000 |

Guía de funciones

- Medidores digitales de soldadura con calibración automática e indicación de código de falla para** ver los parámetros de soldadura predefinidos o reales.
- El pulsador de control principal** se usa para ajustar el amperaje/voltaje, regular el control del arco y acceder al menú de servicio.
- Indicador de proceso LED.** Las opciones de procesos del panel delantero se iluminan con un LED que identifica el proceso activo. Esto permite que el proceso de soldadura seleccionado pueda verse lejos de la fuente de alimentación.

4. TIG Lift-Arc™ con Auto-Stop™ y Auto-Crater™.

- El puerto USB** permite actualizar el software desde una unidad USB. Se guarda un archivo de resumen con los datos registrados en una unidad USB y se inserta.
- Placa para nombre a prueba de intemperie fabricada con Lexan® de gran durabilidad,** con resistencia a fracturas y decoloramiento.
- La configuración de arco fino ajustable** regula el control del arco en la soldadura convencional con electrodos o en inductancia durante procesos de CV/cable para cambiar la fluidez del charco de soldadura. En procesos de soldadura TIG, Auto-Stop ajusta la longitud del arco en la que terminará el arco. Los ajustes finos ayudan al operario a lograr un arco más adaptado a su aplicación.

- Recordatorio de intervalos de mantenimiento.** Las luces indicadoras amarillas y rojas permiten a un operario saber cuándo se acerca la fecha de mantenimiento de rutina de la máquina.
- Medidor indicador de combustible.** El apagado por nivel bajo de combustible apaga el motor antes de quedarse sin combustible para evitar la pérdida de combustible en el sistema. Además, facilita los arranques.

- Las bujías de precalentamiento** ayudan en el arranque en climas fríos.
- El interruptor de control del motor** se usa para encender el motor y seleccionar entre ralentí automático o bloqueo de alta velocidad.

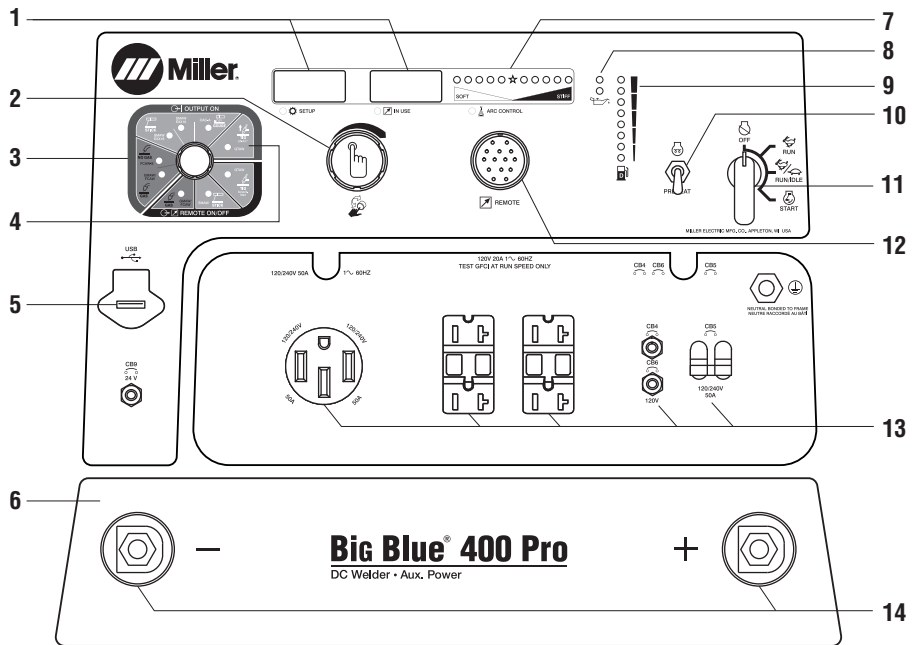
- Tomacorriente estándar de 14 clavijas** para una conexión simple de los controles remotos y alimentadores de alambre. Incluye **Auto Remote Sense™**, que cambia automáticamente el control de amperaje/voltaje (A/V) del panel al control remoto cuando se conecta el control remoto. Olvídense del selector de panel/control remoto.

- Tomacorriente de 50 A a 120/240 V y tomacorrientes GFCI de 20 A a 120 V con disyuntores**

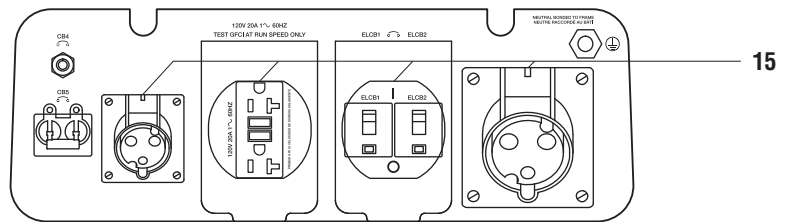
Nota: Si necesita el enchufe de 240 V correspondiente, solicite la pieza 119172.

- Bornes de la salida de soldadura**
- Panel de tomacorriente internacional con tomacorriente de 16 A a 240 V, tomacorriente GFCI de 20 A a 120 V y tomacorriente de 32 A a 240 V con disyuntores**

Nota: Si necesita el enchufe de 16 A a 240 V correspondiente, solicite la pieza 255416; en el caso del enchufe de 32 A a 240 V, solicite la pieza 255418.

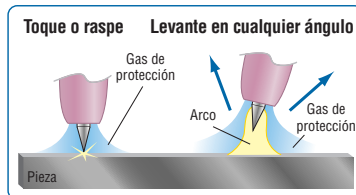


Modelo para EE. UU.



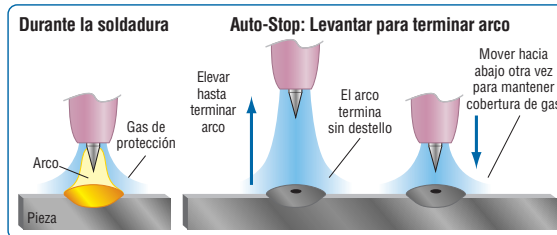
Tomacorrientes de modelos internacionales

INICIO DEL ARCO con la función "Lift Arc"™



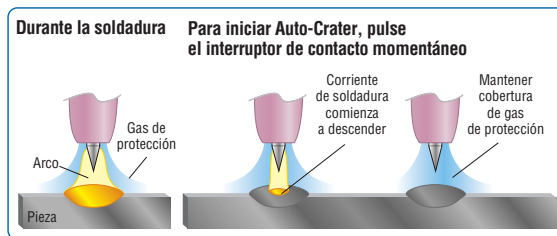
- Reduce o impide la adhesión del electrodo
- Reduce o evita la contaminación electrodo/pieza
- Voltaje bajo de circuito abierto

FINAL DEL ARCO con Auto-Stop™



- Elimina la necesidad de un control remoto
- Mantiene la cobertura del gas de protección
- Evita la contaminación del tungsteno y de la pieza
- Evita los inicios de arco indeseados fuera del área de soldadura

FINAL DEL ARCO con Auto-Crater™



- Mantiene la cobertura del gas de protección
- Evita la contaminación del tungsteno y de la pieza
- El tiempo de la función Auto-Crater permite agregar relleno
- Evita los inicios de arco indeseados fuera del área de soldadura

Accesorios Miller® originales

Kit de reemplazo de control de interfaz inalámbrico 288137 Campo

Kit de reemplazo para máquinas con control de interfaz inalámbrico. NO es compatible con máquinas que no estén equipadas con control de interfaz inalámbrico. Incluye control remoto de repuesto, cordel magnético, cargador USB, adaptador de 110 voltios y dos protectores de pantalla.

Fundas de protección para control de interfaz inalámbrico 287594 Campo

Paquete de cinco protectores de pantalla para el control remoto de interfaz inalámbrico.



Tomacorriente hembra



Cordón de adaptador KVA completo 300517 Campo
De NEMA 14-50P a NEMA 6-50R. Adapta el enchufe de 120/240 V del motor a un enchufe Millermatic® y Spectrum® común de 240 V.



Kit de enchufe KVA completo 119172 Campo
Enchufe de 120/240 V y 50 A (NEMA 14-50P) para el tomacorriente KVA completo.



Enchufe internacional 255416 Campo
Enchufe monofásico de 240 V, 16 A.

Kits de filtros del motor Campo

252782 Para Mitsubishi (EE. UU.)

253901 Para Kubota (EE. UU./internac.)

Incluye todos los filtros necesarios para el mantenimiento adecuado del motor. Filtro de aceite, filtro de combustible primario y secundario, y filtro de aire primario.



Kit supresor de chispas (para silenciador) 300585 Campo

Previene que las partículas salgan del silenciador y puedan provocar un incendio.

Obligatorio cuando se trabaja en pastizales, matorrales o tierras cubiertas de bosques de California, y en todos los bosques nacionales. Para otras áreas, revise las regulaciones estatales o locales. Cumple con la norma U.S. Forest Service 5100-1B.



Tapa de combustible para supresor de llama con cierre FA-1D 043947 Campo

Tapa de combustible con candado antivandalismo. Un supresor de llama incorporado evita que el fuego o las chispas ingresen en el tanque de combustible.

Kit de panel de salida remoto 951850 Campo
Si la soldadora de motor está colocada en un camión, podrá encontrar con facilidad las salidas al momento del uso gracias al panel remoto de salida de soldadura y potencia auxiliar. Consulte el documento AY/20.5.



Funda protectora 195301 Campo
Funda impermeable azul con el logotipo de Miller; resiste manchas y moho, y protege el acabado de la soldadora.

Soldadura MIG/de núcleo fundente



ArcReach® SuitCase® 8

951726001 Con antorcha Bernard® BTB 300 A

951727 Con antorcha Bernard® S-Gun™

951728 Con antorcha Bernard® Dura-Flux™

ArcReach® SuitCase® 12

951729001 Con antorcha Bernard® BTB 300 A

951730 Con antorcha Bernard® S-Gun™

951731 Con antorcha Bernard® Dura-Flux™

ArcReach® SuitCase® 12 para servicio pesado

301604 Alimentador solamente (para alambre de núcleo de 3/32 pulg.)

Alimentador portátil diseñado para funcionar con voltaje de arco. Si se conecta con una fuente de alimentación con ArcReach, permite controlar de forma remota la fuente de alimentación sin un cordón de control, lo que ahorra tiempo y dinero. Consulte el documento M/6.55.



Alimentador inteligente ArcReach® 951733

Exclusivo para modelos con ArcReach (consulte la página 3 para obtener más información).

Incluye rodillos de accionamiento y antorcha MIG Bernard® PipeWorx 300-15. Para MIG, FCAW y procesos avanzados de RMD® y pulso. Consulte el documento M/6.55.



Alimentador de alambre SuitCase® 12RC 951580001

Con la ligereza y flexibilidad suficientes para cables de hasta 0.062 pulgadas de diámetro. Incluye control remoto de voltaje, kit de rodillos de accionamiento y antorcha Bernard® BTB 300 A. Consulte el documento M/6.5.

Antorchas MIG (GMAW)/con núcleo fundente (FCAW)

Consulte el documento de Bernard® SP-BTB para las antorchas MIG refrigeradas por aire BTB, y el documento SP-DF para las antorchas con núcleo fundente autoprotegidas Dura-Flux™.



Antorcha portacarrete Spoolmatic® 30 A 130831

Antorcha portacarrete de una libra con refrigeración por aire y 200 A, para soldadura MIG de aluminio y acero inoxidable. Consulte el documento M/1.73. Requiere control WC-24 137549.

Alimentadores de alambre y antorchas XR™

Sistema de empuje y tracción diseñado para manejar alambres de aleación blanda difíciles de alimentar, como el aluminio. Consulte los documentos M/1.7 a M/1.74.

Soldadura TIG (GTAW)

Las fuentes de alimentación Dynasty 210 pueden funcionar mediante la potencia auxiliar para generar dos arcos con un solo motor.



Dynasty® 210 Series

Para TIG portátil de CA/CC. Consulte el documento AD/4.81.

Soldadura con varios operarios

Las fuentes de alimentación XMT 350 FieldPro y CST 280 pueden funcionar con la potencia auxiliar del motor para proporcionar dos arcos con un solo motor.



XMT® 350 FieldPro™

Consulte el documento DC/18.96.



CST™ 282

Consulte el documento DC/29.6.

Accesorios Miller® originales (continuación)

Corte por plasma



Se muestran los modelos Spectrum 375 X-TREME y 625 X-TREME.

Spectrum® 375 X-TREME™ 907529

Consulte el documento PC/9.2.

Spectrum® 625 X-TREME™ 907579

Consulte el documento PC/9.6.

Spectrum® 875 907583

Consulte el documento PC/9.8.

Los modelos Spectrum 375 X-TREME y 625 X-TREME incluyen la funda protectora X-CASE™ (no se muestra).

Controles remotos para soldadura convencional con electrodos/TIG



Control remoto ArcReach® para electrodos/TIG 301325

Cuando se combina con una fuente de alimentación ArcReach, proporciona control remoto de la fuente de alimentación sin un

cordón de control remoto, lo que ahorra tiempo y dinero. Consulte el documento AY/14.5.



Control manual RHC-14 242211020

Minicontrol manual para el ajuste remoto de la corriente, el voltaje y el contactor. Dimensiones: 4 x 4 x 3.25 pulg.

(102 x 102 x 82 mm). Incluye cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 clavijas.



Control manual remoto inalámbrico 301582

Para control remoto de corriente, voltaje y contactor. El receptor se enchufa directamente en el tomacorriente de 14 clavijas de la máquina Miller. Rango de funcionamiento de hasta

300 pies (91.4 m). Se recomienda el kit de antena inalámbrica 300749.

Kit de antena inalámbrica 300749

Recomendado para mejorar la recepción.



Control de encendido/apagado RMS-14 187208

Interruptor de contacto momentáneo para control del contactor. Interruptor con botón cubierto de goma ideal para las operaciones reiteradas de encendido y apagado. Incluye cordón de 26.5 pies (8 m) y enchufe de 14 clavijas.



Control remoto de corriente y contactor RCC-14 151086

Control giratorio este/oeste que se conecta a la antorcha de TIG mediante dos sujetadores de gancho y bucle. Incluye cordón de 26.5 pies (8 m) y enchufe de 14 clavijas.

Control manual PRHC-14 195511

El control de corriente o voltaje completo suministra potencia de GFCI de 120 V al área de trabajo con un solo cordón. Está instalado en una caja de aluminio liviana y duradera e incluye un cordón de 125 pies (38 m) con enchufes.

Prolongadores para controles remotos de 14 clavijas o alimentadores de alambre de 24 VCA

242208025 25 pies (7.6 m)

242208050 50 pies (15.2 m)

242208080 80 pies (24.4 m)

Remolques y enganches (Nota: Los remolques se envían sin armar)



Remolque de estructura media para carretera 301438

Remolque para carretera con capacidad de 1424 lb (646 kg), bastidor de tubería de acero soldado, eje para servicio pesado con cojinetes de rodillo y suspensión de muelle de lámina flexible. Incluye soporte para gato, defensas, luces y mecanismo de sujeción doble: enganche de bola de 2 pulg. (50 mm) y ojal de 3 pulg. (76 mm).

Organizador de cables 043826

Proporciona un lugar cómodo para enrollar los cables de soldadura y los prolongadores.



Enganche doble 301441

Combinación de enganche de bola de 2 pulg. (50 mm) y ojal de 3 pulg. (76 mm) en un conjunto reversible.

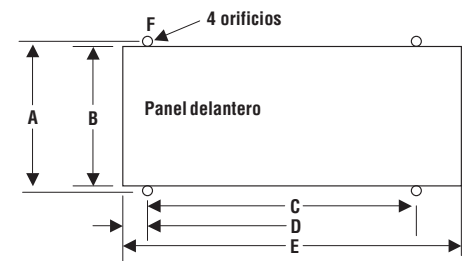


Soporte dos en uno para documentos y extintor de incendios 301236

Permite guardar documentos y un extintor de incendios de cinco libras.

Nota: Ejemplo del soporte colocado en un remolque. No se incluye el extintor de incendios.

Especificaciones de montaje



A. 27.75 pulg. (705 mm)

B. 26.25 pulg. (667 mm)

C. 52.25 pulg. (1327 mm)

D. 2 pulg. (51 mm)

E. 56 pulg. (1422 mm)

F. 0.562 pulg. (14 mm) de diámetro

Altura: 32 pulg. (813 mm)

Ancho: 26.25 pulg. (667 mm)

Profundidad: 56 pulg. (1422 mm)

Especificaciones de los remolques (sujetas a cambios sin previo aviso).

| Modelo | Peso bruto nominal del eje | Peso bruto nominal del vehículo | Carga neta | Altura de la plataforma | Despeje del suelo | Distancia entre ejes (de centro a centro de los neumáticos) | Neumáticos estándar (clasificación estándar o de tamaño P) | Dimensiones | Peso neto |
|-------------------------|----------------------------|---------------------------------|------------------|-------------------------|-------------------|---|--|---|----------------|
| HWY de bastidor mediano | 1605 lb (728 kg) | 1424 lb (646 kg) | 1424 lb (646 kg) | 19.5 pulg. (495 mm) | 8 pulg. (203 mm) | 46 pulg. (1168 mm) | ST175/80D-13 Rango de carga C | Longitud: 101 pulg. (2565 mm) Ancho: 55 pulg. (1397 mm)* | 181 lb (82 kg) |

* Ancho fuera de las defensas.

Información para pedidos

| Equipo y opciones | N.º de inventario | Descripción | Cant. | Precio |
|--|------------------------|---|-------|--------|
| Big Blue® 400 Pro (EE. UU.) | 907732 907733 | Kubota. Modelo para EE. UU. Mitsubishi. Modelo para EE. UU. | | |
| Big Blue® 400 Pro con ArcReach® (EE. UU.) | 907732001 907733001 | Kubota. Modelo para EE. UU. Mitsubishi. Modelo para EE. UU. | | |
| Big Blue® 400 Pro con control de interfaz inalámbrico y ArcReach® (EE. UU.) | 907732013 | Kubota. Modelo para EE. UU. <i>Nota: Big Blue 400 PipePro tiene modelo WIC con motor Mitsubishi</i> | | |
| Big Blue® 400X Pro (internacional) | 907732010 907732011 | Kubota. Modelo internacional Kubota. Modelo internacional con ArcReach® | | |
| Accesorios de campo | | | | |
| Kit de reemplazo de control de interfaz inalámbrico | 288137 | Consulte la página 6 para conocer los artículos incluidos | | |
| Fundas protectoras para control de interfaz inalámbrico | 287594 | Paquete de cinco protectores de pantalla para control remoto de interfaz inalámbrico | | |
| Cordón adaptador KVA completo | 300517 | | | |
| Juego de enchufe KVA completo | 119172 | 120/240 V | | |
| Enchufe internacional | 255416 | | | |
| Kits de filtros para motor | | Consulte la página 6 | | |
| Kit supresor de chispas (silenciador) | 300585 | | | |
| Tapa de combustible para supresor de llama con cierre FA-1D | 043947 | | | |
| Kit de panel de salida remota | 951850 | Para soldadoras de motor instaladas en camiones. Incluye potencia auxiliary y panel remoto de salida de soldadura | | |
| Funda protectora | 195301 | | | |
| Soldadura MIG/de núcleo fundente | | | | |
| Alimentadores de alambre | | Consulte la página 6 | | |
| Antorchas MIG (GMAW) y de núcleo fundente (FCAW) | | Consulte los documentos de Bernard® SP-BTB y SP-DF | | |
| Antorcha portacarrete Spoolmatic® 30 A | 130831 | Requiere control WC-24. Consulte el documento M/1.73 | | |
| Control WC-24 | 137549 | Consulte el documento M/1.73 | | |
| Control de alimentador de alambre y antorchas XR™ | | Consulte los documentos M/1.7 a M/1.74 | | |
| Soldadura TIG | | | | |
| | | Consulte la página 6 | | |
| Soldadura con varios operarios | | | | |
| | | Consulte la página 6 | | |
| Corte por plasma | | | | |
| | | Consulte la página 7 | | |
| Controles remotos para soldadura convencional con electrodos/TIG | | | | |
| Control remoto ArcReach® para soldadura convencional con electrodos/TIG | 301325 | Solo para usar con modelos ArcReach | | |
| Control de mano RHC-14 | 242211020 | Control manual con 20 pies (6 m) de cordón | | |
| Control remoto de mano inalámbrico | 301582 | Control manual con rango de funcionamiento de 300 pies (91.4 m) | | |
| Kit de antena inalámbrica | 300749 | Recomendado para mejorar la recepción | | |
| Control remoto de encendido/apagado RMS-14 | 187208 | Control remoto del contactor | | |
| Control remoto de contactor y corriente RCC-14 | 151086 | Control táctil | | |
| Control manual PRHC-14 | 195511 | Control manual con tomacorriente GFCI de 120 V, 125 pies (38 m) | | |
| Prolongadores | | Consulte la página 7 | | |
| Remolques y enganches | | | | |
| HWY de bastidor mediano | 301438 | Remolque con luces, defensas y enganche doble. Para uso en carreteras | | |
| Organizador de cables | 043826 | Soporte para cables montado en remolque | | |
| Enganche doble reversible. | 301441 | Combinación de enganche de bola de 2 pulg. (50 mm) y ojal de 3 pulg. (76 mm) en un conjunto | | |
| Soporte 2 en 1 para documentos/extintor de incendios | 301236 | Almacena documentos y un extintor de incendios de cinco libras | | |

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

