

Big Blue^{MD} 400 Pro

Soudeuse à moteur diesel 

Fiche technique sommaire



Applications industrielles lourdes

Entrepreneurs en mécanique
Construction métallique
Fabrication
Entretien
Réparation
Location
Construction
Soudage de tuyauterie

Procédés

Électrode enrobée (SMAW)
MIG (GMAW)*
Fil fourré (FCAW)*
RMD^{MD}**
MIG pulsé (GMAW-P)**
DC TIG (GTAW)
Arc à l'air et au carbone (CAC-A)
Évalué : 4,8 mm carbonés
Capable : 6,4 mm carbonés
Découpage et gougeage au plasma à l'air avec les modèles Spectrum^{MD} en option

Plage de sortie Électrode enrobée DC 20 à 400 A
DC MIG/fil fourré 14 à 40 V
DC TIG 20 à 400 A

Sortie de la puissance de sortie auxiliaire évaluée à 40 °C

12 000 watts en crête, 10 000 watts en continu

*Doté d'un dévidoir de fil.

**Modèles ArcReach uniquement avec ArcReach Smart Feeder.

Le choix des soudeurs professionnels —

Conçue pour les professionnels, Big Blue 400 Pro est la meilleure en termes de facilité d'utilisation, de fiabilité et d'économie de carburant.

Moteurs diesel industriels T4F et T4i robustes à bas régime, conçus pour fonctionner plus de 10 000 heures avant la première révision de base. Support et service après-vente dans le monde entier.



Moteur diesel quatre cylindres Kubota V1505.



Mitsubishi S4L2 diesel à quatre cylindres.



Commande d'arc optimisée pour les applications de soudage à électrode enrobée. Voir page 2.



Contrôle des paramètres au niveau du dévidoir ou du pendentif sans cordon de commande. Voir page 2.



Le modèle américain illustré est



WIRELESS INTERFACE CONTROL



Contrôle total de votre machine dans la paume de votre main. Voir page 3.



Durable et construit pour durer dans les environnements industriels difficiles.



Performances d'arc supérieures.



Modèles internationaux disponibles.



La soudeuse motorisée est couverte par trois ans de garantie, y compris les pièces et la main-d'œuvre. Le moteur est protégé par une garantie distincte offerte par le fabricant.



Miller Electric Mfg. LLC
Une entreprise de soudage ITW
1635 West Spencer Street
B.P. 1079
Appleton, WI 54912-1079 États-Unis

Ventes d'équipements aux États-Unis et au Canada
Téléphone : 866-931-9730
Téléphone international : 920 735 4554

MillerWelds.com



Caractéristiques et commandes de Big Blue^{MD} 400 Pro

Les compteurs numériques dotés de la technologie SunVision^{MC} permettent de visualiser les paramètres de soudage avec une plus grande clarté que les compteurs analogiques : à pratiquement n'importe quel angle. Les compteurs peuvent être vus clairement même en plein soleil.

Les compteurs affichent

- Paramètres de processus pour une configuration rapide et facile
- Ampérage pré-réglé et réel

Les commandes simples à régler

ne nécessitent pas de procédure élaborée : il suffit de sélectionner le procédé et de souder.

10 000 watts de puissance auxiliaire pure.

Brancher une source de courant Miller^{MD} supplémentaire basée sur un onduleur pour obtenir un deuxième arc de soudage.

Port USB industriel.

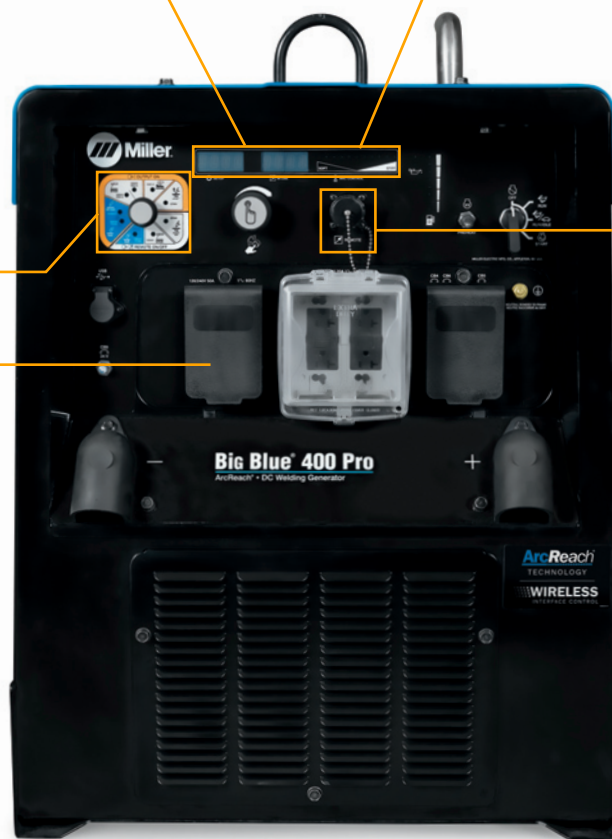
Télécharger rapidement les derniers logiciels et les fichiers journaux de la machine.



**56.7°C
RATED**

Les moteurs Miller sont testés pour fonctionner dans des climats à haute température, même à la température la plus élevée enregistrée sur Terre, 56,7 °C*. Ils sont conçus pour exceller dans des conditions de chaleur extrême en optimisant le refroidissement du moteur, réduisant ainsi les effets néfastes sur l'environnement.

**Selon les archives mondiales des extrêmes météorologiques et climatiques de l'Organisation météorologique mondiale (<https://wmo.asu.edu/content/world-highest-temperature>)*



Modèle américain illustré



Le contrôle de l'arc est bénéfique lors du soudage avec des fils en bâton et solides pour faciliter le réglage fin des matériaux difficiles à souder et des applications hors position.

Prise standard à 14 broches avec fonction Auto-Remote Sense^{MC} pour une connexion simple des télécommandes et des dévidoirs de fil.

La protection contre les surcharges thermiques évite d'endommager la machine si le cycle de travail est dépassé ou si le flux d'air est bloqué.

Low OCV stick (VRD), lorsqu'il est activé, réduit la tension en circuit ouvert à 30 volts lorsque la source de puissance de soudage n'est pas utilisée, ce qui augmente la sécurité de l'opérateur sans compromettre les amorces d'arc.

La couche de poudre HD avec apprêt riche en zinc protège la tôle de la rouille et de la corrosion.

Les caractéristiques standard comprennent le Hot Start^{MC} réglable, la commande de contacteur de sortie, le ralenti automatique, le chauffe-bloc de 120 volts et le Dynamic DIG^{MC}.

Technologies Big Blue^{MD} 400 Pro

Technologie Dynamic DIG^{MC}



Contrôle de l'arc ultra-adaptatif. Contrairement à la DIG conventionnelle qui fournit une quantité prédéfinie de courant de court-circuit, la technologie Dynamic DIG, exclusive à Miller, fonctionne selon un algorithme basé sur le temps afin d'optimiser le dépôt de métal.

Dynamic DIG permet un contrôle indépendant de la fluidité de la flaque de soudure (contrôle de l'arc) et de l'entraînement de l'arc (plage DIG). Cela permet d'obtenir un arc sur mesure et convivial en fonction de l'application, du matériau, du montage et de la technique du soudeur.

Technologie ArcReach^{MD}



Contrôle des paramètres au niveau du dévidoir ou du pendentif sans cordon de commande.

Un système ArcReach vous permet de modifier

les paramètres de soudage à partir de votre dévidoir ArcReach ou de votre télécommande électrode enrobée/TIG, ce qui vous évite de vous déplacer jusqu'à l'alimentation électrique. La technologie ArcReach utilise le câble de soudage existant pour communiquer les informations de commande de soudage entre le dévidoir ou la télécommande électrode enrobée/TIG et la source d'alimentation. Cette technologie élimine le besoin de câble de commande, ainsi que les problèmes et les coûts qui y sont associés.

Les sources d'alimentation équipées d'un système ArcReach fonctionnent avec des accessoires non ArcReach; cependant, l'avantage ArcReach n'est obtenu qu'avec le système ArcReach complet. Celui-ci comprend une machine équipée d'un système ArcReach et un ou plusieurs des accessoires suivants :

- Dévidoir ArcReach SuitCase
- Dévidoir intelligent ArcReach
- Télécommande ArcReach électrode enrobée/TIG

Voir les pages 6 et 7 pour plus d'informations.

Technologies Big Blue^{MD} 400 Pro

Contrôle d'interface sans fil (option)

WIRELESS INTERFACE CONTROL

Travailler sans souci avec un **contrôle complet de la soudeuse à moteur dans la paume de votre main**. Grâce à la commande

d'interface sans fil, vous pouvez passer d'un procédé de soudage à l'autre à distance, régler les paramètres, sélectionner et enregistrer des programmes prédéfinis, mettre la machine sous tension ou hors tension, recevoir des rappels d'entretien et bien plus encore, où que vous soyez sur le chantier, ce qui augmente votre productivité.

Maximiser les économies de carburant et réduire les heures de fonctionnement inutiles du moteur en utilisant l'interface de commande sans fil pour éteindre instantanément votre machine lorsque cela est nécessaire.

Prolongez le temps entre les remplissages et les intervalles de maintenance tout en évitant d'avoir à retourner à votre machine ou à monter dans le camion pour effectuer des ajustements.

La commande d'interface sans fil est une option installée en usine sur le Big Blue 400 Pro.

VISUALISER L'ÉTAT

Visualiser l'état du moteur, le niveau de carburant et le niveau de charge de la batterie de la télécommande.

SÉLECTIONNER LES PROCÉDÉS

Afficher et sélectionner tous les procédés disponibles.

CONTACTEUR MARCHÉ/ARRÊT

Mettre le contacteur en marche/arrêt manuellement en mode de soudage à distance.

ALLUMER/ÉTEINDRE LE MOTEUR

Allumer/éteindre le moteur à l'aide de la télécommande.



PROGRAMMES PERSONNALISÉS

Enregistrer des pré réglages personnalisés dans quatre programmes au maximum et passer facilement d'un réglage préprogrammé à l'autre.

ARC À RÉGLAGE FIN

Ajuster rapidement et enregistrer les paramètres de soudage fins tels que le contrôle de l'arc, la plage DIG, l'inductance et l'Auto-Stop^{MC}.

RÉGLAGE AMP/VOLT

Régler l'ampérage ou la tension, par incréments ou en pourcentage, pendant le soudage.

Avantages de Big Blue^{MD} 400 Pro

Mise à jour facile de la technologie



Grâce au port USB industriel, vous pouvez facilement charger le dernier logiciel et télécharger les fichiers journaux de la machine pour récupérer des informations détaillées sur votre machine, telles que les diagnostics et les statistiques.

Visiter le site MillerWelds.com/support pour télécharger les dernières mises à jour logicielles.

Moins de bruit



Les chantiers plus silencieux sont plus productifs, car les équipes de travail peuvent communiquer plus facilement. Le Big Blue 400 Pro ne produit que 71,6 décibels à pleine charge, ce qui permet ce qui facilite la communication sur

le chantier. La commande d'interface sans fil en option facilite l'arrêt de votre machine lorsqu'elle n'est pas utilisée, ce qui vous permet de réduire les niveaux sonores du chantier et d'entendre ce qui se passe autour de vous.

Sécurité sur le chantier



Il n'est plus nécessaire de retourner ou de monter dans la benne du camion pour modifier les processus et les paramètres ou pour mettre la machine en marche ou l'arrêter. La technologie ArcReach^{MD} offre le contrôle des paramètres au niveau de

fil ou de la commande à distance de l'électrode enrobée/TIG et de l'interface de contrôle sans fil permet de contrôler l'ensemble du panneau avant à votre portée, afin de réduire le risque de rencontrer des dangers potentiels sur le chantier.

Mode de soudage/procédé	Plage des courants de soudage	Courant de soudage établi à un facteur de marche de 100 % à 40 °C	Maxi. Tension d'ouverture de circuit	Sortie d'alimentation auxiliaire évaluée à 40 °C**	Niveaux sonores à la puissance nominale, 7 m. (23 pi)	Dimensions	Poids net (sans carburant)***
CC/DC (TIG)	20 à 400 A	300 A à 32 VDC 350 A à 27 VDC 400 A à 24 VDC	85 VDC 30 VDC*	12 000 watts en crête 10 000 watts en continu Monophasé, 84/42 A, 120/240 VAC, 60 Hz	Mitsubishi Ralent : 68,7 dB Soudure : 72,1 dB Kubota Ralent : 66 dB Soudure : 71,6 dB	H : 81,3 cm (32 po) W : 66,7 cm (26,25 po) D : 142,2 cm (56 po)	Mitsubishi 450 kg (993 lb) Kubota 431 kg (950 lb)
CC/DC (Électrode enrobée)	20 à 400 A						
CV/DC (FCAW/MIG)	14 à 40 V						

*Détecter la tension pour électrode enrobée et TIG Lift-Arc^{MC} avec VRD activé.

**Fonctionnera soit 60 Hz ou 50/60 Hz outils électriques, lumières, etc.

***37 kg supplémentaires lorsque le réservoir de carburant est plein.

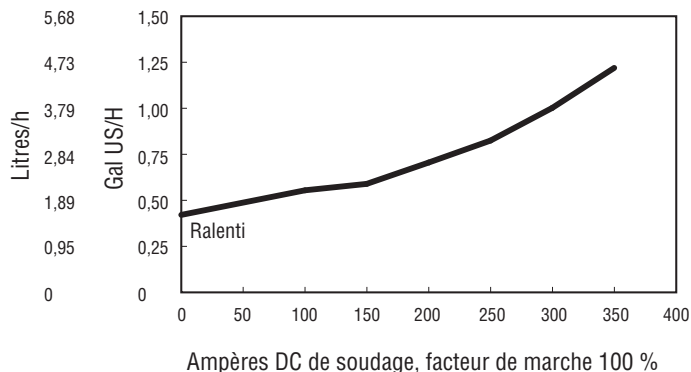
Certified by Canadian Standards Association to both the Canadian and U.S. Standards. Meets NEMA and IEC output ratings.

Fiche technique du moteur (Les moteurs sont garantis séparément par le fabricant.)

Marque du moteur	Caractéristiques	HP	Type	Vitesses du moteur	Capacités	Arrêt automatique du moteur
États-Unis Mitsubishi S4L2	Conforme à la norme EPA Tier 4 Final, comprend un chauffe-bloc de 120 V	24,7	Quatre cylindres, diesel industriel à refroidissement liquide	Ralent : 1 500 tr/min Soudure : 1 800 tr/min	Carburant : 43,5 litres Huile : 5,7 litres Liquide de refroidissement : 5,7 litres (6 qt.)	Basse pression d'huile, température élevée du liquide de refroidissement, bas niveau de carburant
États-Unis Kubota V1505		20,2				

Données de performance

Courbes de consommation de carburant



Puissance et soudage simultanés

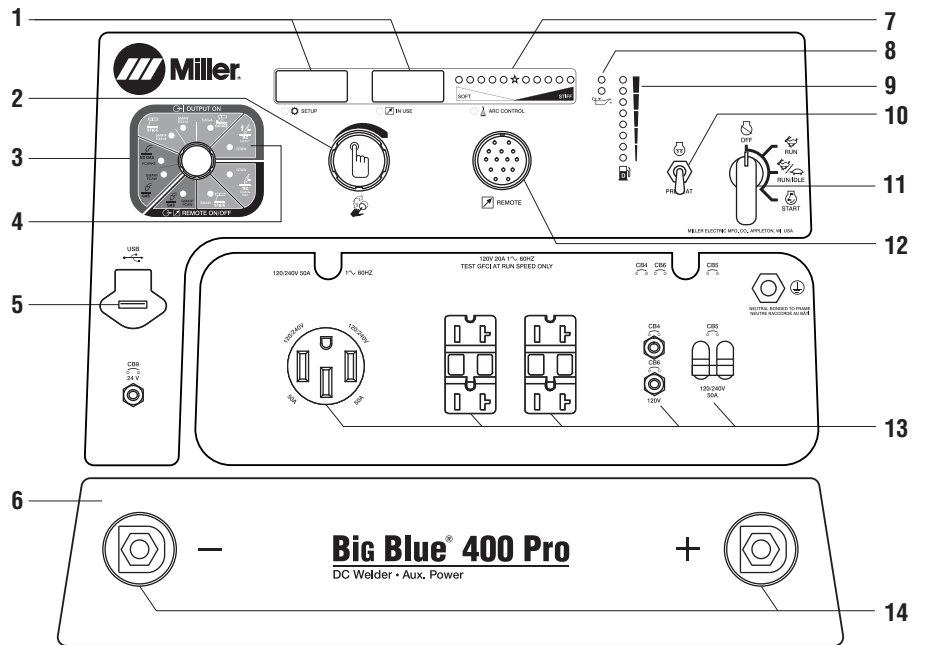
Ampères de soudage	Alimentation auxiliaire totale disponible (watts)
25 A	10 000
75 A	10 000
125 A	10 000
175 A	9 000
225 A	7 500
300 A	4 500
350 A	1 000

Guide de fonctionnement

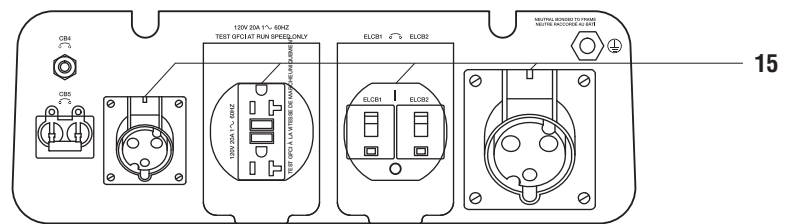
- Les compteurs de soudure numériques à étalonnage automatique avec indication du code d'erreur** affichent les paramètres de soudure préréglés ou réels.
- Bouton de commande principal** utilisé pour régler l'ampérage/la tension, ajuster le contrôle de l'arc et accéder au menu de service.
- Indicateur de procédé.** Les sélections de processus du panneau avant sont éclairées par une LED qui identifie le processus actif. Cela permet de voir le processus de soudage sélectionné à distance de la source d'alimentation.

4. Lift-Arc^{MC} TIG avec Auto-Stop^{MC} et Auto-Crater^{MC}

- Le port USB** permet de mettre à jour le logiciel à partir d'une clé USB. Un fichier récapitulatif des données enregistrées par l'appareil sera sauvegardé sur une clé USB insérée.
- La plaque signalétique Lexan^{MD} résistante** aux intempéries est très durable et résiste aux fissures et à la décoloration.
- Les réglages fins de l'arc ajustent** le contrôle de l'arc lors des procédés à la baguette ou l'inductance lors des procédés CV/fil pour modifier la fluidité de la flaque de soudure. En TIG, l'arrêt automatique règle la longueur d'arc à laquelle l'arc se termine. Les réglages fins permettent à l'opérateur d'obtenir un arc plus adapté à son application.
- Rappel des intervalles d'entretien.** Des voyants jaune et rouge indiquent à l'opérateur que la machine approche de son terme et qu'elle a besoin d'un entretien courant.
- Indicateur de niveau de carburant.** Le système d'arrêt en cas de bas niveau de carburant coupe le moteur avant qu'il ne tombe en panne sèche afin d'éviter toute perte de carburant dans le système et de faciliter les redémarrages.
- Les bougies de préchauffage** facilitent le démarrage par temps froid.
- La commande moteur** est utilisée pour faire démarrer le moteur, puis pour sélectionner entre les fonctions de ralenti automatique et de blocage du régime élevé.
- Prise standard à 14 broches** pour faciliter la connexion des commandes à distance et des distributeurs de fils. Comprend la fonction **Auto Remote Sense^{MC}** qui passe automatiquement du panneau au contrôle de l'ampérage/de la tension (A/V) à distance lorsque la commande à distance est connectée. Élimine la confusion entre le panneau et l'interrupteur à distance.
- Prise 50 A, 120/240 V et prises 20 A, 120 V GFCI avec disjoncteurs**
Remarque : pour la prise 240 V correspondante, commander 119172.
- Bornes de sortie de soudage**
- Panneau international de prises de courant avec prise 16 A, 240 V, prise 20 A 120 V GFCI et prise 32 A, 240 V avec disjoncteurs**
Remarque : pour la prise 240 V, 16 A, commander 255416 et pour la prise 240 V, 32 A, commander 255418.

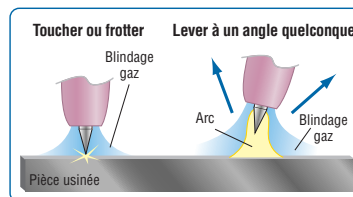


Modèles américains



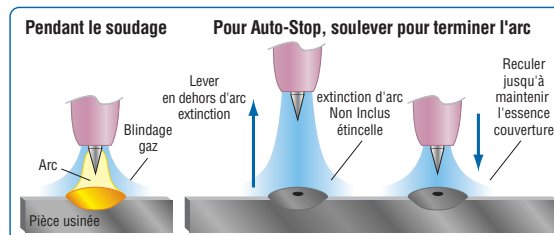
Prises de modèle international

DÉMARRER L'ARC avec Lift-Arc^{MC}



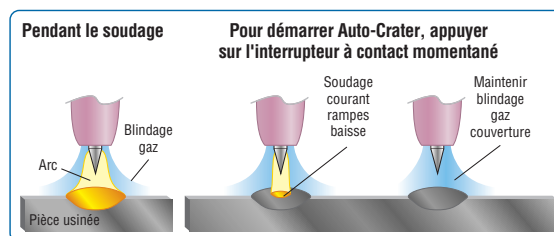
- Réduit ou élimine le collage
- Réduit ou élimine la contamination de l'électrode/du travail
- Faible tension en circuit ouvert

EXTINCTION D'ARC avec Auto-Stop^{MC}



- Élimine le besoin d'une commande à distance
- Maintient la couverture du gaz de protection
- Élimine la contamination du tungstène et de la pièce
- Élimine les coups d'arc non désirés en dehors de la zone de soudage

EXTINCTION D'ARC avec Auto-Crater^{MC}



- Maintient la couverture du gaz de protection
- Élimine la contamination du tungstène et de la pièce
- Le temps de l'Auto-Crater permet l'ajout d'un produit d'apport
- Élimine les coups d'arc non désirés en dehors de la zone de soudage

Accessoires Miller^{MD} authentiques

Kit de remplacement de la commande d'interface sans fil 288137 Champ

Kit de remplacement pour les machines d'interface de commande sans fil. NON compatible avec les machines qui ne sont pas équipées d'une interface de commande sans fil. Comprend une commande à distance de remplacement, un cordon magnétique, un chargeur USB, un adaptateur 110 volts et deux protections d'écran.

Couvertures de protection pour la commande d'interface sans fil 287594 Champ

Paquet de cinq protections d'écran pour la télécommande de la commande d'interface sans fil.



Prise femelle



Cordon adaptateur KVA complet 300517 Champ

NEMA 14-50P à NEMA 6-50R. Adapte la prise du groupe électrogène 120/240 V à une prise pour la fiche Millermatic^{MD} et la prise Spectrum^{MD} de 240 V.



Kit de fiche KVA intégral 119172 Champ

120/240 V, 50 A (NEMA 14-50P)
Pour s'adapter à la prise KVA complète.



Fiche internationales 255416 Champ

Monophasée, 240 V, 16 A

Kit de filtres à moteur Champ

252782 Pour Mitsubishi (États-Unis)

253901 Pour Kubota (États-Unis/Int'l)

Comprend tous les filtres nécessaires à un entretien correct du moteur. Filtre à huile, filtre à carburant primaire et secondaire, et filtre à air primaire.



Le kit de pare-étincelles (silencieux) 300585 Champ

Empêche les particules de quitter le silencieux qui pourraient potentiellement déclencher un incendie.

Obligatoire lors de l'utilisation sur les prairies, les broussailles ou les terres couvertes de forêts de Californie, et dans toutes les forêts nationales. Dans les autres régions, vérifiez les lois en vigueur. Conforme à la norme 5100-1B du Service des forêts des États-Unis.



Bouchon de carburant pare-flammes verrouillable FA-1D 043947 Champ

Le bouchon de combustible peut être cadenassé pour éviter le vandalisme. Un pare-flammes intégré empêche les flammes ou les étincelles de pénétrer dans le réservoir de carburant.

Kit de panneau de sortie à distance 951850 Champ

Si votre soudeuse à moteur est montée sur un camion, localiser facilement les sorties au point d'utilisation avec le panneau d'alimentation auxiliaire et de sortie de soudage à distance. Voir la documentation AY/20.5.



Housse de protection 195301 Champ

La housse résistante à l'eau bleue avec logo Miller résiste aux taches et à la moisissure et protège la finition de votre soudeur.

Soudage MIG/fil fourré



ArcReach^{MD} SuitCase^{MD} 8

951726001 Avec pistolet Bernard^{MD} BTB 300 A

951727 Avec pistolet Bernard^{MD} S-Gun^{MC}

951728 Avec pistolet Bernard^{MD} Dura-Flux^{MC}

ArcReach^{MD} SuitCase^{MD} 12

951729001 Pistolet Bernard^{MD} BTB 300 A

951730 Avec Pistolet Bernard^{MD} S-Gun^{MC}

951731 Avec Pistolet Bernard^{MD} Dura-Flux^{MC}

ArcReach^{MD} SuitCase^{MD} 12 Heavy Duty 301604

Dévidoir uniquement, pour fil fourré de 0,23 cm. Dévidoir portable conçu pour fonctionner avec la tension d'arc. Lorsqu'il est associé à une source de courant ArcReach, il permet de commander à distance la source de courant sans cordon de commande, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent. Voir la documentation M/6.55.



RMD^{MD} et à impulsion. Voir la documentation M/6.55.

ArcReach^{MD} Smart Feeder 951733

Utiliser avec les modèles ArcReach uniquement (voir page 3 pour plus d'informations). Comprend les rouleaux d'entraînement et le pistolet MIG Bernard^{MD} PipeWorx 300-15. Pour les procédés MIG, FCAW, et les procédés avancés



Dévidoir de fils

SuitCase^{MD} 12RC 951580001

Léger et suffisamment flexible pour faire passer des fils d'un diamètre allant jusqu'à 0,15 cm. Comprend une commande de tension à distance, trousse de rouleaux d'entraînement et pistolet Bernard^{MD} BTB 300 A. Voir la documentation M/6.5.

Pistolets MIG (GMAW)/Fil fourré (FCAW)

Voir la documentation Bernard^{MD} SP-BTB pour les pistolets MIG refroidis à l'air BTB, et SP-DF pour les pistolets Dura-Flux^{MC} auto-protégés aux fils fourrés.



Spoolmatic^{MD} 30 A Spool Gun 130831

Pistolet à bobine refroidi à l'air, 200 ampères, pour l'aluminium et l'inox MIG. Voir la documentation M/1.73. Nécessite la commande WC-24 137549.

Dévidoir de fil et pistolets XR^{MC}

Système tire-pousse conçu pour manipuler les fils d'alliages souples difficiles à alimenter tels que l'aluminium. Voir la documentation M/1.7 à M/1.74.

Soudage TIG (GTAW)

Les sources d'alimentation du Dynasty 210 peuvent être alimentées par la puissance auxiliaire de l'entraînement du moteur pour fournir deux arcs avec un seul moteur.



Dynasty^{MD} série 210

Pour TIG portable AC/DC. Voir la documentation AD/4.81.

Soudage par plusieurs opérateurs

Les sources d'alimentation XMT 350 Field Pro et CST 280 peuvent être alimentées par l'énergie auxiliaire de l'entraînement du moteur pour fournir deux arcs avec un seul moteur.



XMT^{MD} 350 FieldPro^{MC}

Voir la documentation DC/18.96.



CST^{MC} 282

Voir la documentation DC/29.6.

Accessoires Miller^{MD} authentiques (Suite)

Coupage plasma



Modèles Spectrum 375 X-TREME et 625 X-TREME illustrés.

Spectrum^{MD} 375 X-TREME^{MC} 907529

Voir la documentation PC/9.2.

Spectrum^{MD} 625 X-TREME^{MC} 907579

Voir la documentation PC/9.6.

Spectrum^{MD} 875 907583

Voir la documentation PC/9.8.

Spectrum 375 X-TREME et 625 X-TREME livrés avec boîtier protecteur X-CASE^{MC} (non illustré).

Télécommandes électrode enrobée/TIG



Télécommande ArcReach^{MD} Stick/TIG 301325

Lorsqu'elle est associée à une source d'alimentation ArcReach, permet la commande à distance de la source d'énergie sans cordon de commande,

ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent. Voir la documentation AY/14.5.



Commande manuelle RHC-14 242211020

Commande manuelle miniature pour le contrôle à distance du courant, de la tension et des contacteurs. Dimensions : 102 x 102 x 82 mm. Comprend un cordon de 6 m et une fiche à 14 broches.



Commande manuelle à distance sans fil 301582

Pour le contrôle à distance du courant et du contacteur. Le récepteur se branche directement dans la prise à 14 broches de l'équipement Miller. Plage de fonctionnement

de 91,4 m. Le kit d'antenne sans fil 300749 est recommandé.

Kit d'antenne sans fil 300749

Recommandé pour améliorer la réception.



RMS-14 Commande marche/arrêt 187208

Interrupteur à contact momentané pour la commande des contacteurs. Ce bouton-poussoir en coupole recouvert de caoutchouc convient parfaitement aux actions répétitives. Comprend un cordon de 8 m et une prise à 14 broches.



RCC-14 Contacteur et commande de courant à distance 151086

La commande au doigt à mouvement rotatif est/ouest se fixe à la torche TIG à l'aide de deux attaches auto-agrippantes. Comprend un cordon de 8 m et une prise à 14 broches.

PRHC-14 Commande manuelle 195511

Commande complète de courant ou de tension permettant d'alimenter la zone de travail en 120 volts avec un seul cordon. Il est logé dans un boîtier en aluminium léger et durable et comprend un cordon de 38 m avec prises.

Câbles de rallonge pour télécommandes à 14 broches ou alimentateurs de fil 24 VAC

242208025 7,6 m

242208050 15,24 m

242208080 24,4 m

Remorques et attelages (Remarque : la remorque est livrée non assemblée.)



Remorque routière à cadre moyen 301438

Capacité de 646 kg, cadre en tubes d'acier soudés, essieu pour service sévère avec roulements à rouleaux et suspension à ressorts à lame. Comprend une béquille, des garde-boues, des feux réfléchissants et un double attelage avec une boule de 50 mm et un œillet de 76 mm.

Support de câbles 043826

Permet d'enrouler facilement les câbles de soudage et les rallonges.



Attelage double 301441

Combinaison d'un attelage à boule de 50 mm et d'un œillet de lunette de 76 mm en un seul ensemble réversible.

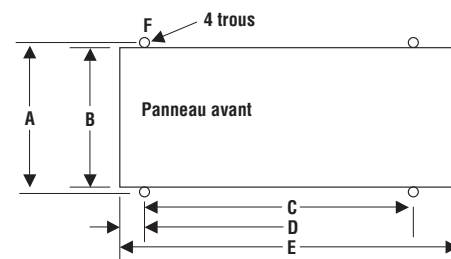


Support 2-en-1 pour documents/extincteurs 301236

Permet de ranger des documents et de contenir un extincteur de 2,26 kg.

Remarque : support représenté monté sur remorque. Extincteur non inclus.

Fiche technique de montage



- A. 70,5 cm (27,75 po)
- B. 66,7 cm (26,25 po)
- C. 132,7 cm (52,25 po)
- D. 5,1 cm (2 po)
- E. 142,2 cm (56 po)
- F. 14 mm de diamètre

Hauteur : 81,3 cm (32 po)
Largeur : 66,7 cm (26,25 po)
Profondeur : 142,2 cm (56 po)

Fiche technique de la remorque (sous réserve de modifications sans avis.)

Modèle	Poids nominal brut sur l'essieu	Poids nominal brut du véhicule	Charge utile nette	Hauteur de la caisse	Garde au sol	Voie (du centre au centre des pneus)	Pneus standard (cote standard ou cote P)	Dimensions	Poids net
Remorque routière à cadre moyen	728 kg	646 kg	646 kg	495 mm	203 mm	1 168 mm	ST175/80D-13 Plage de charge C	Longueur : 256,5 cm (101 po) Largeur : 139,7 cm (55 po)*	82 kg

*Largeur à l'extérieur des ailes.

Information pour commander

Équipement et options	Numéro de pièce	Description	Qté.	Prix
Big Blue^{MD} 400 Pro (États-Unis)	907732 907733	Kubota. Modèles américains Mitsubishi. Modèles américains		
Big Blue^{MD} 400 Pro avec ArcReach^{MD} (États-Unis)	907732001 907733001	Kubota. Modèles américains Mitsubishi. Modèles américains		
Big Blue^{MD} 400 Pro avec commande d'interface sans fil et ArcReach^{MD} (États-Unis)	907732013	Kubota. Modèle américain. <i>Remarque : Big Blue 400 Pipe Pro a des modèles WIC avec des moteurs Mitsubishi</i>		
Big Blue^{MD} 400X Pro (International)	907732010 907732011	Kubota. Modèle international Kubota. Modèle international avec ArcReach ^{MD}		
Accessoires de terrain				
Kit de remplacement de la commande d'interface sans fil	288137	Voir la page 6 pour les articles inclus		
Couvertures de protection de la commande d'interface sans fil	287594	Paquet de cinq protections d'écran pour la télécommande de la commande d'interface sans fil		
Cordon adaptateur KVA complet	300517			
Kit à fiche kVA intégral	119172	120/240 V		
Fiche internationale	255416			
Kits de filtre à moteur		Voir page 6		
Kit de pare-étincelles (silencieux)	300585			
Bouchon de carburant pare-flammes verrouillable FA-1D	043947			
Kit de panneau de sortie à distance	951850	Pour les soudeuses à moteur montées sur camion. Comprend une puissance auxiliaire et un panneau de sortie à distance		
Housse de protection	195301			
Soudage MIG/fil fourré				
Dévidoirs		Voir page 6		
Pistolets MIG (GMAW) et à fil fourré (FCAW)		Voir la document Bernard ^{MD} SP-BTB et SP-DF		
Pistolet à bobine Spoolmatic ^{MD} 30 A	130831	Nécessite la commande WC-24. Voir la documentation M/1.73		
Commande WC-24	137549	Voir la documentation M/1.73		
Contrôle et pistolets de dévidage XR ^{MC}		Voir la documentation M/1.7 à M/1.74		
Soudage TIG				
		Voir page 6		
Soudage par plusieurs opérateurs				
		Voir page 6		
Coupage plasma				
		Voir page 7		
Télécommandes électrode enrobée/TIG				
Télécommande ArcReach ^{MD} Stick/TIG	301325	À utiliser avec les modèles ArcReach uniquement		
Commande à main RHC-14	242211020	Commande manuelle avec cordon de 6 m		
Commande manuelle à distance sans fil	301582	Commande manuelle avec portée de 91,4 m sans fil		
Trousse d'antenne sans fil	300749	Recommandé pour une meilleure réception		
RMS-14 Commande marche/arrêt	187208	Contrôle du contacteur à distance		
RCC-14 Contrôle de contacteur et de courant à distance	151086	Commande à portée du pouce		
PRHC-14 Commande manuelle	195511	Commande manuelle avec prise GFCI 120 V, 38 m		
Câbles prolongateurs		Voir page 7		
Remorques et attelages				
Remorque routière à cadre moyen	301438	Remorque avec feux, garde-boue et double attelage. Pour usage sur autoroute		
Support de câbles	043826	Porte-câbles montés sur remorque		
Attelage double	301441	Combinaison 5 cm d'un œillet de 7,6 cm en lunette dans un assemblage réversible		
Porte-document/extincteur 2-en-1	301236	Permet de ranger des documents et de contenir un extincteur de 2,24 kg		

Date :

Prix total proposé :

Distribué par :

