

# Trailblazer<sup>MD</sup> 330 Diesel

**Soudeuse à  
moteur diesel** 

## Fiche technique sommaire

### Applications industrielles

Fabrication  
Maintenance  
Réparation  
Travaux de  
construction  
métallique  
Tôlerie  
Tuyauterie

### Procédés

Électrode enrobée CC (SMAW)  
MIG (GMAW)\*  
Fil fourré (FCAW)\*  
TIG CC (GTAW)  
Arc à l'air et au carbone (CAC-A)  
Évalué : carbone de 4,7 mm  
Capable : carbone de 6,4 mm  
Découpage et gougeage au plasma à l'air  
avec les modèles Spectrum<sup>MD</sup> en option

\*Doté d'un dévidoir de fil.

**Plage de sortie** Électrode enrobée CC/TIG CC 20 à 330 A  
MIG/Fil fourré 15 à 40 V

**Puissance de sortie auxiliaire évaluée à 40 °C**

12 000 watts en crête, 10 500 watts en continu

**Puissance Excel<sup>MC</sup> (option)**

Puissance à onde sinusoïdale pure de 2 400 watts (120 V, 20 A) à 60 Hz, disponible à toutes les vitesses

**Chargeur de batterie/assistance au démarrage (option)**

**Recharge de batterie** 12/24 V, 150 A

**Assistance au démarrage** 12/24 V, 300 A

**Soudeuses fiables à moteur avec des performances d'arc imbattables, offrant l'arc le plus régulier et le plus stable de l'industrie.**

### Les technologies exclusives Trailblazer —

Auto-Speed<sup>MC</sup> avancée et puissance Excel<sup>MC</sup> en option offrent des durées de fonctionnement supérieures, augmentent le rendement énergétique et améliorent les performances des soudeuses à moteur.

Aucune autre machine compacte de la classe 300 ampères n'offre plus de puissance de soudage ou plus de puissance auxiliaire avec une meilleure efficacité énergétique et moins de bruit pour des chantiers productifs, rentables et silencieux.

### WIRELESS INTERFACE CONTROL



**Contrôle total  
de votre machine  
dans la paume  
de votre main.**  
Voir page 3.



**Commande d'arc optimisée  
pour les applications de  
soudage à électrode enrobée.**  
Voir page 2.

### ArcReach<sup>®</sup>

**Contrôle des paramètres au niveau du  
dévidoir ou du pendentif sans cordon  
de commande.** Voir page 2.



**Trailblazer 330 Diesel avec ArcReach et  
puissance Excel en option et chargeur de  
batterie/assistance au démarrage en option.**



### Facile à utiliser

L'interface numérique accélère la configuration de la machine et la rend moins compliquée.



### Performance exceptionnelle de l'arc électrique

Démarrage facile de l'arc et moins de projections.



### Entretien facile

Grâce à sa conception conviviale, l'entretien quotidien de notre soudeuse motorisée Trailblazer est simple et rapide.



La soudeuse motorisée est couverte par trois ans de garantie, y compris les pièces et la main-d'œuvre. Le moteur est protégé par une garantie distincte offerte par le fabricant.



### Miller Electric Mfg. LLC

Une entreprise de soudage ITW  
1635 West Spencer Street  
B.P. 1079  
Appleton, WI 54912-1079 États-Unis

### Ventes d'équipements aux États-Unis et au Canada

Téléphone : 866-931-9730  
Téléphone international : 920 735 4554

### MillerWelds.com



## Les avantages du Trailblazer<sup>MD</sup>

### Technologie Dynamic DIG<sup>MC</sup>



**Contrôle de l'arc ultra-adaptatif.** Contrairement à la technologie DIG conventionnelle qui fournit une quantité prédéfinie de courant pour éliminer les courts-circuits, la technologie Dynamic DIG, exclusive à Miller, fonctionne selon un algorithme basé sur le temps qui ajuste

automatiquement la quantité de courant nécessaire pour éliminer un court-circuit. Permet d'obtenir un arc plus doux et plus régulier qui peut être adapté à l'application, au matériau, au montage et à la technique du soudeur.

### Technologie ArcReach<sup>MD</sup>



**Contrôle des paramètres au niveau du dévidoir ou du pendentif sans cordon de commande.**

Un système ArcReach vous permet de modifier les paramètres de soudage à partir de votre dévidoir ArcReach ou de votre télécommande électrode enrobée/TIG, ce qui vous évite de vous déplacer jusqu'à l'alimentation électrique. La technologie ArcReach utilise le câble de soudage existant pour communiquer les informations de commande de soudage entre le dévidoir ou la télécommande électrode enrobée/TIG et la source d'alimentation. Cette technologie élimine le besoin de câble de commande, ainsi que les problèmes et les coûts qui y sont associés.

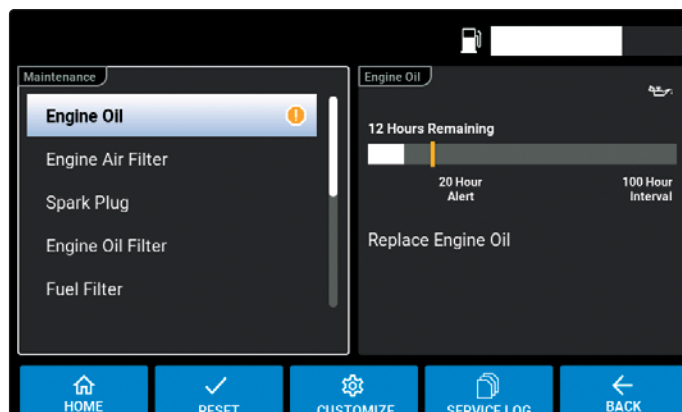
### Technologie Auto-Set<sup>MC</sup>

Le réglage automatique offre des paramètres de soudure prédéfinis pour augmenter la facilité d'utilisation et s'assurer que le travail est fait correctement pour les opérateurs de tous les niveaux de compétence.



### Visibilité des données

Les informations relatives à la maintenance prédictive vous aident à planifier le temps d'entretien nécessaire. Les écrans de productivité facilitent le contrôle de l'utilisation des machines.



### Raccordement direct du pistolet à bobine

Faciliter le soudage de l'aluminium. Élargir les types d'emplois que vous pouvez accepter. Les adaptateurs ne sont plus nécessaires grâce à la connexion intégrée à 10 broches. Optimisé pour les pistolets à bobines Spoolmate<sup>MC</sup> et Spoolmatic<sup>MD</sup>.



## Les avantages du Trailblazer<sup>MD</sup>

### Technologie avancée Auto-Speed<sup>MC</sup>

#### Adaptation de la vitesse du moteur à la charge, une exclusivité Miller.

Obtenez la puissance de soudage dont vous avez besoin, ainsi qu'une réduction de la consommation de carburant et des niveaux sonores pour un chantier plus rentable.

La technologie avancée Auto-Speed fait varier automatiquement le régime du moteur de 1 800 à 3 600 tr/min en fonction de la recharge de batterie et des exigences de soudage, réduisant ainsi la consommation de carburant, les coûts de maintenance et le bruit pour un chantier plus sûr et plus efficace.

### Grande autonomie

Le grand réservoir à carburant de 41,63 litres permet de nombreuses heures de fonctionnement avant de faire le plein. La conception améliorée du système de carburant réduit les risques de non-démarrage en cas de remplissage excessif.

### Qualité de la puissance d'appoint

Les soudeuses à moteur Trailblazer 330 produisent une puissance auxiliaire avec une distorsion harmonique totale de quatre pour cent.

### Utilisation typique de l'équipement

Les soudeuses à moteur Trailblazer peuvent facilement démarrer et faire fonctionner les équipements suivants :

Équipement	Puissance de démarrage	Puissance de fonctionnement
Nettoyeur à caniveau (5 hp)	11 600	3 000
Déchargeur de silo (5 hp)	12 200	4 300
Convoyeur portable (1/2 hp)	3 400	1 000
Trayeuse (5 hp)	10 500	2 800
Perceuse à main (1,27 cm)	600	600
Scie circulaire (21 cm)	1 400	1 400
Compresseur d'air (1-1/2 hp)	8 200	2 200
Projecteurs d'éclairage (à décharge)	1 250	1 000
Spectrum <sup>MD</sup> 625 X-TREME <sup>MC</sup> (30 A, 230 V, coupe de 1,27 cm)	6 900	6 900

Pour définir la taille d'une unité assez puissante pour vos besoins, additionnez les watts des dispositifs que vous voulez faire fonctionner simultanément. Les outils à moteur à induction peuvent nécessiter de trois à sept fois la puissance nominale au démarrage. Toutes les données affichées sont approximatives, vérifiez la fiche technique de l'outil pour connaître la puissance précise.

### Contrôle d'interface sans fil (option)

## WIRELESS INTERFACE CONTROL

Le contrôle total de votre machine est à votre portée, ce qui vous permet de travailler en toute tranquillité. Grâce à l'interface

de commande sans fil, vous pouvez modifier les procédés de soudage, ajuster les paramètres, sélectionner et enregistrer des programmes prédéfinis, activer/désactiver la machine, recevoir des rappels d'entretien et bien plus encore, où que vous soyez sur le chantier. Prolonger le temps entre les remplissages et les intervalles d'entretien tout en éliminant le besoin de retourner à votre machine pour faire des ajustements.

L'interface de commande sans fil est une option installée en usine sur certains modèles.

#### VISUALISER L'ÉTAT

Visualiser l'état du moteur, le niveau de carburant et le niveau de charge de la batterie de la télécommande.

#### SÉLECTIONNER LES PROCÉDÉS

Afficher et sélectionner tous les procédés disponibles.

#### CONTACTEUR MARCHÉ/ARRÊT

Mettre le contacteur en marche/arrêt manuellement en mode de soudage à distance.

#### ALLUMER/ÉTEINDRE LE MOTEUR

Allumer/éteindre le moteur à l'aide de la télécommande.

#### PROGRAMMES PERSONNALISÉS

Enregistrer des pré-réglages personnalisés dans quatre programmes au maximum et passer facilement d'un réglage préprogrammé à l'autre.

#### ARC À RÉGLAGE FIN

Ajuster et sauvegarder rapidement les réglages de contrôle de l'arc, y compris DIG, l'inductance de la gamme DIG et l'Auto-Stop<sup>MC</sup>.

#### RÉGLAGE AMP/VOLT

Régler l'ampérage ou la tension, par incréments ou en pourcentage, pendant le soudage.



### Puissance Excel<sup>MC</sup> (option)

**Puissance au ralenti, une exclusivité Miller.** Contrairement aux machines concurrentes qui ne fournissent une puissance auxiliaire qu'à 3 600 tr/min (maximum), la puissance Excel délivre 2 400 watts (20 A) de puissance sinusoïdale pure à base d'onduleur de 120 volts au ralenti. Grâce à la puissance Excel, vous pouvez utiliser des outils de chantier tels que des meuleuses à des vitesses silencieuses et économes en carburant.

Le temps de ravitaillement et les coûts d'exploitation sont réduits grâce à la puissance Excel, ce qui se traduit par une productivité et une rentabilité accrues. De plus, tout le monde sur le chantier bénéficie d'un meilleur environnement de travail grâce à la réduction des niveaux sonores et des émissions. Puissance Excel, disponible uniquement auprès de Miller.

### Chargeur de batterie/assistance au démarrage (option)

**Réduire les temps d'arrêt grâce à la capacité de charge de la batterie et d'assistance au démarrage.** Conçu et recommandé pour les mécaniciens ou toute autre personne responsable d'une flotte de camions ou d'équipements. En utilisant votre Trailblazer pour recharger des batteries à plat ou faire démarrer un moteur récalcitrant, vous permettrez à votre équipe de travailler et à votre flotte de fonctionner.

Remarque : les câbles de charge/saut de batterie (300422) doivent être commandés séparément.

Mode de soudage	Procédé	Plages d'intensité/ de tension	Rendement de soudage nominal à 40 °C*	Puissance auxiliaire monophasée	Niveaux sonores à 7 m	Dimensions	Poids net**
CC/DC	Électrode enrobée/TIG	20 à 330 A	330 A à 31 V, facteur de marche de 100 %	Crête : 12 000 watts Continu : 10 500 watts	<b>Soudure</b> Au ralenti : 74.7 dB Charge de 330 A : 80,2 dB  <b>Puissance auxiliaire</b> Puissance Excel : 74.3 dB 12 kW puissance standard : 80,2 dB	H : 68,6 cm (27,02 po) H : 82,3 cm (32,41 po) <i>(jusqu'au-dessus de l'échappement)</i> W : 52,3 cm (20,6 po) D : 116,1 cm (45,72 po)	277 kg (611 lb)
CV/DC	MIG/FCAW	15 à 40 V	330 A à 30,5 V, facteur de marche de 100 %	<b>Puissance Excel<sup>MC</sup> (en option)</b> 2 400 watts, 20 A à 120 V, 60 Hz puissance auxiliaire pure à la vitesse de ralenti et pendant le soudage			
Chargeur de batterie/ assistance au démarrage (option)		12/24 V	Chargement : 150 A Assistance au démarrage : 300 A				

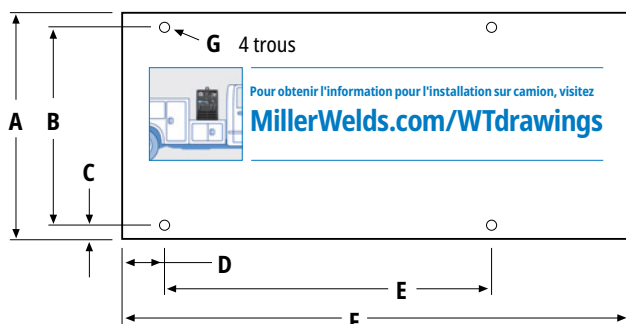
\*Évalué au niveau de la mer. \*\*Poids net sans carburant.

Certified by Canadian Standards Association to both the Canadian and U.S. Standards.

## Fiche technique du moteur (Les moteurs sont garantis séparément par le fabricant.)

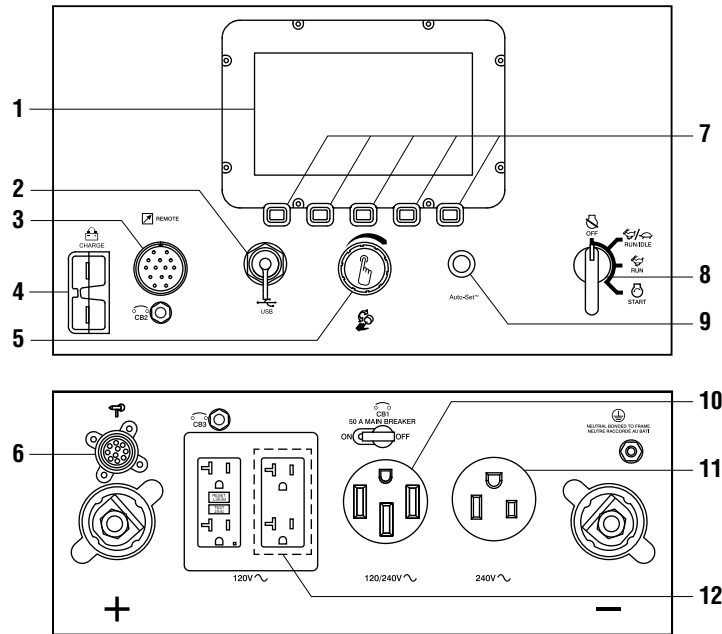
Marque du moteur et garantie	Puissance en chevaux (hp)	Type	Vitesse de soudage	Ralenti	Contenance de carburant	Contenance d'huile	Arrêts standard
Kubota D902, garantie nord-américaine limitée de 2 ans	24,8 hp à 3 600 tr/min	Moteur industriel à trois cylindres, refroidi par liquide	Auto-Speed <sup>MC</sup> avancée variant entre 1 800 et 3 600 tr/min	2 400 tr/min	41,6 litres (11 gal)	3,6 à 3,8 litres (3,8 à 4,0 qt.)	Température élevée du liquide de refroidissement, basse pression d'huile, bas niveau de carburant

## Fiche technique de montage



Panneau avant

- A. 52,3 cm (20,6 po)
- B. 41,9 cm (16,5 po)
- C. 4,24 cm (1,67 po)
- D. 16,7 cm (6,56 po)
- E. 77,5 cm (30,5 po)
- F. 116,1 cm (45,72 po)
- G. 1,03 cm de diamètre



**1. L'écran d'affichage numérique** fournit des informations sur le procédé et les paramètres de soudage, le niveau de carburant, l'entretien et l'utilisation de la machine.

**2. Le port USB** permet de mettre à jour le logiciel à partir d'une clé USB. Un fichier récapitulatif des données enregistrées par l'appareil sera sauvegardé sur une clé USB insérée.

**3. Prise standard à 14 broches** pour faciliter la connexion des commandes à distance et des distributeurs de fils. Comprend la fonction **Auto Remote Sense<sup>MC</sup>** qui passe automatiquement du panneau au contrôle de l'ampérage/de la tension (A/V) à distance lorsque la commande à distance est connectée. Élimine la confusion entre le panneau et l'interrupteur à distance.

**4. Prise optionnelle pour la charge de la batterie et l'assistance au démarrage.**

**5. Bouton poussoir de la commande principale** utilisé pour régler l'ampérage/la tension et accéder au menu de service.

**6. Prise standard à 10 broches** pour faciliter la connexion des pistolets à bobine. Voir page 7.

**7. Boutons-poussoirs** utilisés pour la sélection du procédé de soudage, du menu et d'autres fonctions de la machine.

**8. Le contacteur de commande moteur** est utilisé pour faire démarrer le moteur, puis pour sélectionner entre les positions de blocage du ralenti automatique et de la grande vitesse.

**9. Le bouton Auto-Set<sup>MC</sup>** fournit des paramètres prédéfinis spécifiques aux procédés.

**10. Prise 120/240 V avec disjoncteur.**  
(Pour une fiche assortie, commandez 119172.)

**11. Prise de courant 240 V avec disjoncteur.**

**12. La puissance Excel<sup>MC</sup> en option (option d'usine, voir page 8)** fournit une puissance auxiliaire pure à la vitesse de ralenti et pendant le soudage.

*Remarque : si le Trailblazer est commandé sans l'option d'alimentation Excel, l'unité est expédiée avec deux prises doubles de 20 A, 120 V, avec disjoncteurs et mise à la terre.*

## Options Miller<sup>MD</sup> authentiques

**Kit pour temps froid 301736** Champ  
Inclut un chauffe-bloc pour un meilleur démarrage, et un chauffe-carburant pour une filtration optimale par temps froid.

**Pare-étincelles 043579** Champ  
Obligatoire en Californie pour le travail dans les prairies, les terres recouvertes de broussailles ou de forêts et dans toutes les forêts nationales. Dans les autres régions, vérifiez les lois en vigueur.



**Cordon adaptateur KVA complet 300517** Champ  
NEMA 14-50P à NEMA 6-50R. Adapte la prise du groupe électrogène 120/240 V à une prise pour la fiche Millermatic<sup>MD</sup> et la prise Spectrum<sup>MD</sup> de 240 V.



**Fiche KVA complète 119172** Champ  
120/240 V, 50 A (NEMA 14-50P) pour s'adapter à la prise pleine KVA.

**Kit de filtre pour moteur diesel 259935** Champ  
Comprend un filtre à air, un filtre à huile, un préfiltre à carburant et un filtre à carburant primaire.

## Accessoires Miller<sup>MD</sup> authentiques



### Pneus Never Flat<sup>MC</sup>

Disponible sur les trains roulants Bobcat et Trailblazer.

- Réduit les temps d'arrêt coûteux sur les chantiers
- Maintient la pression des pneus, sans crevaisons
- Protège les pneus contre les perforations
- Conserve la maniabilité, même lorsque l'appareil est chargé par de lourds câbles de soudage



### Couvercles de protection

**301731**  
Pour utilisation sans cage protectrice ou train de roulement (illustré)

**301729**  
Pour utilisation avec cage protectrice et/ou train de roulement

Couvercles résistants à l'eau et à la moisissure protègent et préservent la finition de la soudeuse.

### Soudage MIG/Fil fourré



#### Millermatic<sup>MD</sup> 142 907838

Voir la documentation CC/12.41

#### Millermatic<sup>MD</sup> 211 907614

Voir la documentation CC/12.58

Les soudeuses MIG de la gamme Millermatic sont des postes de soudage à l'arc complets avec dévidoir et pistolet conçus pour la portabilité et la facilité d'utilisation.

*Remarque : les postes Millermatic peuvent s'alimenter à une génératrice.*



### Train de roulement multi-terrain avec pneus Never Flat 301717

Comprend deux pneus robustes de 38,1 cm, deux roulettes pivotantes

en caoutchouc de 20,32 cm et une poignée robuste. Recommandé pour toutes les surfaces et applications, il est facile à déplacer sur le chantier.



### Pare-soleil 301714

Compatible avec toutes les soudeuses Bobcat<sup>MC</sup> 265 et Trailblazer<sup>MD</sup> 330 à moteur.

### Kit de protection d'écran 301742

Compatible avec toutes les soudeuses Bobcat<sup>MC</sup> 265 et Trailblazer<sup>MD</sup> 330 à moteur.



### Cage de protection avec porte-câbles 301718

Une cage robuste avec des supports de câbles protège votre investissement. Peut

être utilisé avec le train de roulement, l'ensemble de montage de bouteille de gaz ou la remorque.



### Kit de remplacement de la contrôle d'interface sans fil 288137

Champ  
Kit de remplacement pour les machines d'interface de contrôle sans fil. NON compatible avec les machines qui ne sont

pas équipées d'une interface de commande sans fil. Comprend une contrôlé à distance de remplacement, un cordon magnétique, un chargeur USB, un adaptateur 110 volts et deux protections d'écran.

### Couvertures de protection pour la contrôlé d'interface sans fil 287594

Paquet de cinq protections d'écran pour la contrôlé à distance de l'interface sans fil.



### Câbles de charge/de saut de batterie de 7,62 m avec fiche 300422



#### ArcReach<sup>MD</sup> SuitCase<sup>MD</sup> 8

**951726001** Avec pistolet Bernard<sup>MD</sup> BTB 300 A

**951727** Avec pistolet Bernard<sup>MD</sup> S-Gun<sup>MC</sup>

**951728** Avec pistolet Bernard<sup>MD</sup> Dura-Flux<sup>MC</sup>

#### ArcReach<sup>MD</sup> SuitCase<sup>MD</sup> 12

**951729001** Pistolet Bernard<sup>MD</sup> BTB 300 A

**951730** Avec Pistolet Bernard<sup>MD</sup> S-Gun<sup>MC</sup>

**951731** Avec Pistolet Bernard<sup>MD</sup> Dura-Flux<sup>MC</sup>

Dévidoir portable conçu pour fonctionner avec la tension d'arc. Voir la documentation M/6.55.

## Soudage MIG/Fil fourré (suite)



### Dévidoir de fils SuitCase<sup>MD</sup> 12RC 951580001

Léger et suffisamment flexible pour faire passer des fils d'un diamètre allant jusqu'à 157,48 cm. Comprend une commande de tension à distance, trousse de rouleaux d'entraînement et pistolet

Bernard<sup>MD</sup> BTB 300 A. Voir la documentation M/6,5.



### Pistolet à bobine Spoolmatic<sup>MD</sup> 30 A 130831

Puissance évaluée à 200 ampères, cycle de fonctionnement de 100 % avec un

câble de 9 m. Voir la documentation M/1.73.



### Pistolet à bobine Spoolmatic<sup>MC</sup> 200 300497

Puissance évaluée à 160 ampères, cycle de fonctionnement de 60 % avec un

câble de 6 m. Voir la documentation M/1.47.

### Dévidoir de fil et pistolets XR<sup>MC</sup>

Système tirer-pousser conçu pour traiter les fils d'alliages souples difficiles à alimenter tels que l'aluminium. Voir la documentation DC/34.0 et M/1.71 à M/1.74.

## Soudage à l'électrode enrobée (SMAW)

### Câbles de soudage

#### Jeu de câbles 2/0 pour électrode enrobée, 15 m 173851

Comprend un câble d'électrode de 15,24 m 2/0 avec support et d'un câble de travail de 15,24 m avec pince. 350 A, cycle d'utilisation de 100 %.

#### Jeu de câbles 2/0 pour électrode enrobée, 30,5/15 m 043952

Comprend un câble d'électrode de 30,5 m 2/0 avec support et d'un câble de travail de 15,24 m avec pince. 300 A, cycle d'utilisation de 100 %.

## Soudage TIG (GTAW)



### Dynasty<sup>MD</sup> série 210

Pour TIG portable AC/DC. Voir la documentation AD/4.81.

## Soudage multi-procédés



### Multimatic<sup>MD</sup> 215 907693

Ensemble portable, tout-en-un, à processus multiples, ne pesant que 17,2 kg, et présentant d'excellentes caractéristiques

d'arc. La fiche multi-voltage exclusive (MVP<sup>MC</sup>) offre la flexibilité de se brancher sur une alimentation de 120 ou 240 volts. Emportez-la partout où vous avez besoin de souder au MIG, au TIG ou à l'électrode. Voir la documentation DC/12.59.

## Solutions à distance



### Commande à distance ArcReach<sup>MD</sup> Stick/TIG 301325

Associée à une source d'alimentation ArcReach, elle permet la commande à distance de la source d'énergie sans cordon de commande, ce qui permet d'économiser du

temps et de l'argent. Voir la documentation AY/14.5.



### Commande manuelle à distance sans fil 301582

Pour le contrôle à distance du courant et du contacteur. Le récepteur se branche directement dans la prise à 14 broches de l'équipement Miller. Plage de fonctionnement de 91,4 m.



### Commande manuelle RHC-14 242211020

Commande miniature manuelle pour le contrôle du courant et du contacteur à distance. Dimensions : 10,2 x 10,2 x 8,2 cm.

Comprend un cordon de 6 m et une fiche à 14 broches.



### Commande manuelle PRHC-14 195511

Un contrôle complet du courant ou de la tension permet d'alimenter la zone de travail en 120 volts avec un seul cordon. Il est logé dans un boîtier en aluminium léger et durable et comprend un cordon de 38 m avec prises.

### Câbles de rallonge pour commandes à distance à 14 broches

242208025 7,62 m

242208050 15,24 m

242208080 24,4 m

### Kit de panneau de sortie à distance 951850

Si votre soudeuse motorisée est montée sur un camion, vous pouvez facilement localiser les sorties au point d'utilisation grâce au panneau d'alimentation auxiliaire et de sortie de soudage à distance. Voir la documentation AY/20.5.

## Coupage plasma



Modèles Spectrum 375 X-TREME et 625 X-TREME illustrés.

### Spectrum<sup>MD</sup> 375 X-TREME<sup>MC</sup> 907529

Voir la documentation PC/9.2.

### Spectrum<sup>MD</sup> 625 X-TREME<sup>MC</sup> 907579

Voir la documentation PC/9.6.

### Spectrum<sup>MD</sup> 875 907583

Voir la documentation PC/9.8.

Spectrum 375 X-TREME et 625 X-TREME livrés avec boîtier protecteur X-CASE<sup>MC</sup> (non illustré).

## Remorques et attelages



### Remorque routière à cadre moyen 301438

Capacité de 646 kg, cadre en tubes d'acier

soudés, essieu pour service sévère avec roulements à rouleaux et suspension à ressorts à lame. Comprend une béquille, des garde-boues, des feux réfléchissants et un double attelage avec une boule de 50 mm et un œillet de 76 mm.

Remarque : la remorque est livrée non assemblée.



### Support de câbles 043826

Permet d'enrouler facilement les câbles de soudage et les rallonges.



### Support 2-en-1 pour documents/extincteurs 301236

Permet de ranger des documents et de contenir un extincteur de deux kilogrammes.

Remarque : support représenté monté sur remorque. Extincteur non inclus.

# Information pour commander

Équipement et options	Numéro de pièce	Description	Qté.	Prix
Trailblazer <sup>MD</sup> 330 Diesel (Moteur Kubota)	907849	Modèle de base		
	907849001	Avec puissance Excel <sup>MC</sup>		
	907849002	Avec puissance Excel <sup>MC</sup> et contrôle d'interface sans fil		
	907849003	Avec puissance Excel <sup>MC</sup> et chargeur de batterie/assistance au démarrage		
	907849004	Avec puissance Excel <sup>MC</sup> , inversion de polarité et contrôle d'interface sans fil		
<b>Options de commande</b> Les options inscrites ci-dessous peuvent être ajoutées aux ensembles ci-dessus. Installation requise.				
Kit pour temps froid	301736	Comprend un chauffe-bloc et un chauffe-carburant		
Pare-étincelles	043579			
Cordon adaptateur KVA complet	300517			
Fiche KVA complète	119172			
Kit de filtre à moteur diesel	259935	Comprend un filtre à air, un filtre à huile, un pré-filtre à carburant et un filtre à carburant primaire		
<b>Accessoires</b>				
Train de roulement multi-terrain	301717	Avec pneus Never Flat <sup>MC</sup>		
Cage protectrice avec porte-câbles	301718			
Câbles de charge/de saut de batterie de 7,62 m avec fiche	300422			
Couvercles de protection	301731	À utiliser <b>sans</b> cage de protection ni équipement de course		
	301729	À utiliser <b>avec</b> cage de protection et/ou équipement de course		
Pare-soleil	301714			
Kit de protection d'écran	301742			
Kit de remplacement de la contrôle d'interface sans fil	288137	Comprend une contrôle de remplacement, un cordon magnétique, un chargeur USB, un adaptateur 110 volts et deux protections d'écran		
Couvertures de protection pour la contrôle d'interface sans fil	287594	Paquet de cinq protections d'écran pour la contrôle à distance de l'interface sans fil		
<b>Soudage MIG/Fil fourré</b>				
Soudeuses Miller <sup>MD</sup> série MIG		Voir page 6		
Dévidoirs		Voir pages 6 et 7		
Pistolets à bobine		Voir page 7		
Dévidoir et pistolet XR <sup>MC</sup>		Voir la documentation DC/34.0 et M/1.71 à M/1.74		
<b>Soudage à électrode enrobée</b>				
		Voir page 7		
<b>Soudage TIG</b>				
		Voir page 7		
<b>Soudage multi-procédés</b>				
		Voir page 7		
<b>Solutions à distance/câbles d'extension</b>				
		Voir page 7		
<b>Coupage plasma</b>				
		Voir page 7		
<b>Remorques et attelages</b>				
Remorque routière à cadre moyen	301438	Remorque avec feux, garde-boue et double attelage. Pour usage sur autoroute		
Support de câbles	043826	Support de câbles montés sur remorque		
Support 2-en-1 pour documents/extincteurs	301236	Entrepote des documents et détient un extincteur de deux kilogrammes		

Date :

Prix total proposé :

Distribué par :

