

Millermatic® 255

Source d'énergie MIG,
Dévidoir de fil et ensemble de pistolets



Fiche technique sommaire

Applications industrielles

Fabricants généraux
Services de soudage contractuels
Ateliers d'entretien des installations

Procédés

MIG (GMAW)
MIG par impulsions (GMAW-P)
Fil fourré (FCAW)

Puissance d'entrée Auto-Line™ 208–240 V, monophasée

Puissance nominale

230 A at 25.5 V, rapport cyclique de 60 %

Ampérage 20–350 A

Poids net Machine uniquement : 84 lb. (38 kg)

Machine avec train de roulement : 148 lb. (67 kg)

Facile à utiliser. Polyvalence. Portabilité.

THINK SIMPLY. WELD SMARTER.

Conçu pour les professionnels du secteur de la fabrication légère qui veulent une soudeuse plus petite et polyvalente avec

une configuration intuitive pour augmenter l'efficacité et la productivité. Cette soudeuse inverseuse de 250 ampères est **facile à utiliser** pour une disponibilité et des performances plus rapides. La **polyvalence** de cette soudeuse à intégrer sur un train de roulement, permet de se déplacer très facilement autour d'une cellule de travail ou de la déconnecter rapidement du train de roulement permettant la **portabilité**, facilitant l'intégration dans une cellule de travail ou le travail dans des espaces confinés

Machine uniquement



Machine avec train de roulement



Système à deux cylindres d'entraînement en aluminium robuste

Facile à utiliser

AUTO-SET™



Installation rapide et facile

Polyvalence



Capacités MIG, MIG pulsé, push-pull et du pistolet à bobine

Portabilité



Plus de facilité pour se rendre au travail

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

La soudeuse est garantie pour trois ans, les pièces et la main d'œuvre.
Pistolet garanti pour 90 jours, pièces seulement.



Miller Electric Mfg. LLC

Une entreprise de ITW Welding
1635 West Spencer Street
B.P. Box 1079
Appleton, WI 54912 1079 É.-U.

Vente d'équipement aux É.-U. et au Canada

Téléphone : 866 931-9730
Télécopieur : 800 637-2315
Téléphone international : 920 735-4554
Télécopieur international : 920 735-4125

MillerWelds.com



Millermatic® 255 Caractéristiques et avantages

Facile à utiliser



Écran de configuration MIG pulsé

Écran de connexion pour procédé MIG utilisant du gaz C10

Interface facile à comprendre avec écran LCD couleur de 7 pouces assurant une configuration et une sélection des paramètres de la machine correctes, réduisant le temps de configuration et augmentant le temps de soudage.

- Les boutons de réglage automatique et d'impulsion rétro-éclairés à accès rapide situés au-dessus de l'écran LCD s'illuminent lorsqu'ils sont actifs.
- Les touches de raccourci situées sous l'écran changent de fonction selon l'écran affiché. Permet une configuration ou un changement rapide, facile et intuitif.
- Texte volumineux pour une meilleure lisibilité.
- Images de configuration de connexion intuitive.
- Description complète du dépannage par rapport aux erreurs d'aide et codes de recherche.

Auto-Set™ Elite offre des paramètres de soudure prédéfinis pour augmenter la facilité d'utilisation et s'assurer que le travail est fait correctement pour les opérateurs de tous les niveaux de compétence.



- Disponible pour les processus MIG et MIG pulsés avec la possibilité d'affiner vos paramètres.
- Définissez les paramètres de soudure en sélectionnant le type de fil et de gaz, le diamètre du fil et l'épaisseur du matériau.



Le pistolet MDX™-250 MIG avec système de consommables AccuLock™ S est doté d'une chemise à double verrouillage et à chargement frontal qui optimise le dévidage du câble.

- Installation des pointes de contact AccuLock en un seul tour de main.
- La gaine AccuLock se verrouille à l'avant et à l'arrière du pistolet pour s'aligner avec la pointe de contact et la broche d'alimentation afin d'obtenir un chemin de dévidage du fil sans faille.
- La poignée ergonomique durable avec surmoulage améliore la prise en main et le confort.
- Poignée à rotule avec pivot arrière pour une plus grande maniabilité du pistolet tout en réduisant la fatigue de la soudeuse.



Le mode Programme permet d'enregistrer et de rappeler facilement les paramètres de soudure favoris.

- Optimiser la productivité en éliminant la nécessité de définir manuellement les paramètres
- Offrir une qualité constante par les soudeuses de tous les niveaux de compétence en utilisant des paramètres de soudure préqualifiés.
- Minimiser le besoin d'intervention du superviseur.



Millermatic® 255 Caractéristiques et avantages

Polyvalence



Les compétences incluent le soudage MIG, le soudage MIG pulsé et le soudage sous flux.

Compatible avec les pistolets MIG push-pull. Augmente la productivité en permettant l'utilisation des bobineurs de câbles de 12 pouces au lieu de bobines de 4 pouces d'un pistolet à bobine. Réduit les temps d'arrêt pour changer les bobineurs de câbles.

Auto-Gun Detect™ ajuste automatiquement la tension, la vitesse du fil et les minuteries pour une commutation plus rapide entre les pistolets MIG, push-pull et les pistolets à bobine.



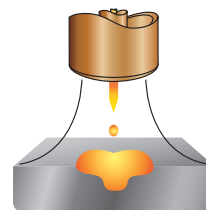
Pour la portabilité et la fiabilité, Auto-Line™ permet de brancher n'importe quelle tension d'entrée (208-240 V) sans liaison manuelle, ce qui est pratique dans n'importe quel environnement de travail. Solution parfaite pour les sources d'alimentation irrégulières ou non fiables.



Compatible avec les générateurs. Le Millermatic 255 peut fonctionner et fournir une puissance maximale lorsqu'il est alimenté par des groupes électrogènes d'une puissance de 12 000 watts (12 kW) ou plus. La puissance sera limitée en cas d'utilisation avec des générateurs plus petits.

Le soudage MIG pulsé permet d'obtenir des soudures de meilleure qualité pour TOUTES les soudeuses.

- L'apport de chaleur est plus faible, ce qui réduit les déformations sur les matériaux minces et permet un meilleur contrôle des flaques sur les soudures hors position.
- La réduction des projections minimise le meulage et les retouches après la soudure, ce qui permet d'augmenter le temps de soudage.
- Effectue l'application de soudage qui n'étaient pas réalisables auparavant.
- Idéal pour le soudage MIG de l'aluminium et de l'acier inoxydable.



Idéal pour	Vaporisateur standard	Pulsé MIG	Court-circuit
Comblent les trous	D	B	A
Faible apport de chaleur	D	B	A
Soudures hors position		A	B
Faibles éclaboussures	A	A	C
Métaux épais	A	A	D
Métaux fins		B	A
Plus grande vitesse de déplacement	A	B	
soudage MIG de l'aluminium	C	A	C

CHAUD **FROID**

Les notes A, B, C, et D sont des valeurs relatives. Une note « A » indique une adéquation optimale entre vos besoins de performance et le procédé. Une note « vide » indique que le procédé n'est pas recommandé pour cette application.

Portabilité



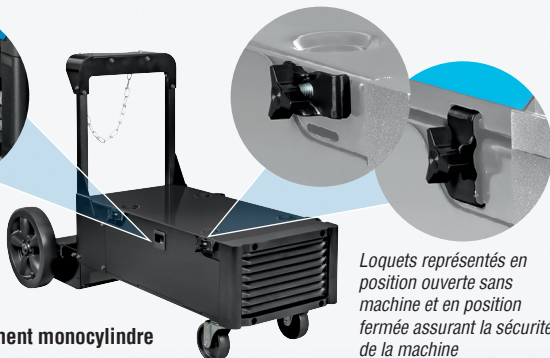
Le poids est réduit de plus de 50 pour cent par rapport au Millermatic 252.

Équipement de roulement EZ-Latch™ en option

Les trains de roulement EZ-Latch sont disponibles en modèles monocylindre et bicylindre (inclus avec le paquet ou peuvent être commandés séparément). Les opérateurs n'ont plus besoin de soulever la machine ET le train de roulement dans le camion. Des loquets fixent la machine au train de roulement. Desserrez simplement le bouton de retenue du loquet et faites pivoter les loquets pour dégager la machine de l'engrenage de roulement pour une portabilité facile. Les portecylindres disposent de la technologie d'avance des bouteilles pour une stabilité accrue lorsque vous vous déplacez le long d'une pente et les engrenages de roulement ont un stockage intégré pour les accessoires. Le modèle à double cylindre comprend un pistolet surélevé et un support de câbles pour garder les câbles hors du sol et de l'enchevêtrement libre.



Train de roulement monocylindre



Technologie Bottle forward



Train de roulement à deux cylindres

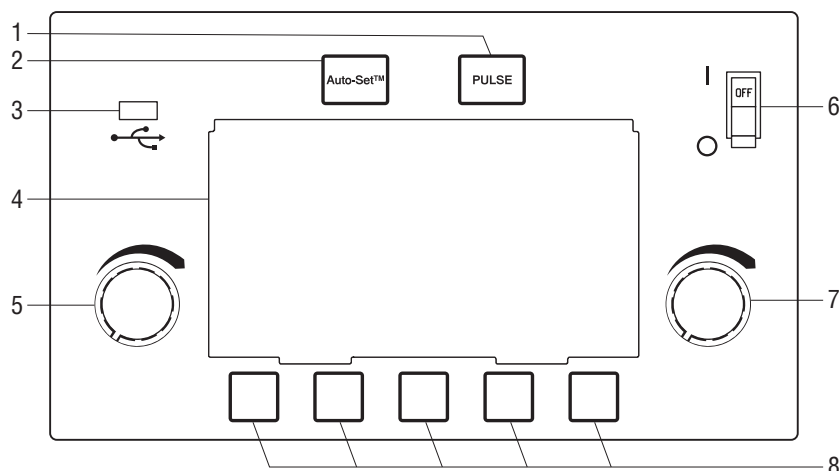
Le modèle à double cylindre comprend un pistolet surélevé et un support de câbles



Plage de courants de soudage	Puissance nominale	Amp. entrée à la sortie nominale, 50/60 Hz				Vitesse de dévidage du fil	Type et diamètre du câble	Tension max.- d'ouverture de circuit	Dimensions	Poids net
		208 V	240 V	KVA	KW					
20-350 A	230 A à 25,5 V, cycle d'utilisation de 60 %	44,0	39,5	9,5	7,2	50 - 800 ipm (1,3 - 20,3 m/min.)	Acier solide/inoxydable : 0,023 – 0,045 po (0,6 – 1,2 mm) Fil fourré : 0,030 – 0,045 po (0,8 – 1,2 mm) Aluminium : 0,035 – 0,047 po (0,9 – 1,2 mm)	87 VDC	Machine uniquement H : 19,24 po (489 mm) L : 13,75 po (349 mm) P : 24,25 po (616 mm) Machine avec train de roulement H : 32 po (813 mm) L : 13,75 po (349 mm) P : 45 po (1 143 mm)	Machine uniquement 84 lb. (38 kg) Machine avec train de roulement 148 lb. (67 kg)

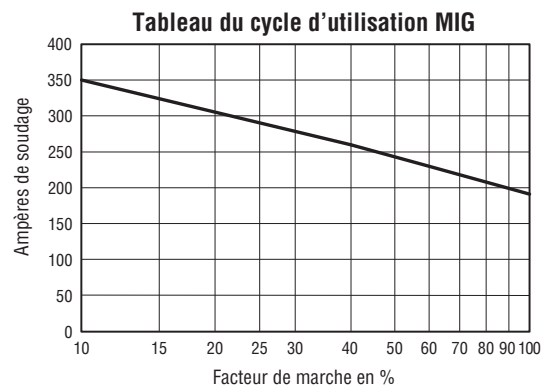
Certifiés par l'Association canadienne de normalisation comme étant conformes aux normes canadiennes et américaines.

Panneau de commande



1. Bouton Impulsions
2. Bouton Auto-Set (réglage automatique)
3. Port USB
4. Afficheur ACL couleur
5. Bouton de réglage gauche
(Ajuste la tension, la longueur de l'arc ou les valeurs des paramètres en fonction du mode.)
6. Interrupteur principal
7. Bouton de commande droit
(Ajuste la vitesse d'avance du câble ou les valeurs des paramètres selon le mode.)
8. Touches programmables
(plusieurs fonctions selon l'écran affiché.)

Données de performance



Ensembles Millermatic® 255



907734
Machine
uniquement

Comprend :

- Une source d'alimentation de 10 pi. (3 m) cordon d'alimentation industriel
- 15 pi (4,5 m) Pistolet MIG MDX™-250 de 250 ampères avec consommables Bernard® AccuLock™ S de 0,035/0,045 po avec un câble de (0,9/1,2 mm)
- Câble de masse de 10 pi (3 m) avec pince et connecteur Dinse de 50 mm
- Régulateur de débit et tuyau de gaz pour mélange argon ou AR/CO₂
- 0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm) rouleaux d'entraînement réversibles
- Pointes de contact supplémentaires
- Jauge d'épaisseur du matériau



951766
Machine avec
boîtier de train
de roulement

Comprend :

- Une source d'alimentation de 10 pi. (3 m) cordon d'alimentation industriel
- 15 pi (4,5 m) Pistolet MIG MDX™-250 de 250 ampères avec consommables Bernard® AccuLock™ S de 0,035/0,045 po avec un câble de (0,9/1,2 mm)
- Câble de masse de 10 pi (3 m) avec pince et connecteur Dinse de 50 mm
- Régulateur de débit et tuyau de gaz pour mélange argon ou AR/CO₂
- 0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm) rouleaux d'entraînement réversibles
- Pointes de contact supplémentaires
- Jauge d'épaisseur du matériau
- Train de roulement EZ-Latch™ monocylindre
- Chaîne de fixation d'une bouteille de gaz



**Train de roulement monocylindre EZ-Latch™
301449**

Train de roulement avec un cadre de bouteilles à cylindre unique et un compartiment de rangement. Verrouillages sécurisent la machine au chariot. Il suffit de faire tourner les loquets pour dégager la machine du chariot pour une portabilité facile.

**Train de roulement double cylindre EZ-Latch™
951769**

Semblable à ce qui précède, mais avec un cadre de bouteilles à double cylindre qui permet à l'opérateur de stocker facilement deux bouteilles de gaz. Comprend un pistolet surélevé et un support de câbles (montré ci-dessous) pour garder les câbles hors du sol et sans enchevêtrement.



Cadre de bouteilles EZ-Latch™ à double cylindre râtelier surélevé pour pistolet et câbles 301481

Convertit un train de roulement à un seul cylindre EZ-Latch en un cadre de bouteilles à double cylindre pour stocker facilement deux cylindres à gaz. Le râtelier pour pistolet et câbles permet de ranger les câbles sans enchevêtrement, tout en les empêchant de traîner au sol. (Inclus avec le train de roulement à double cylindres EZ-Latch.)



Housse protectrice 301521
Comprend une pochette latérale.

Régulateur et flexible à gaz pour l'argon ou gaz mélangé 195050

Pistolet MIG

**Pistolet MIG MDX™-250
avec consommables AccuLock™ S**

1770041 10 pi (3 m)
1770042 12 pi (3,7 m)
1770043 15 pi (4,6 m), pistolet MIG industriel standard de 250 ampères avec consommables pour 0,035/0,045 po câble (0,9/1,2 mm).

**Pistolet MIG MDX™-250
avec consommables AccuLock™ MDX**

1770035 10 pi (3 m)
1770036 12 pi (3,7 m)
1770037 15 pi (4,6 m)
Pistolet MIG industriel de 250 ampères avec consommables pour 0,030/0,035 pi Câble (0,8/0,9 mm).

Pistolets à bobine



Pistolet à bobine Spoolmatic® 15A 195156

Pistolet à bobine Spoolmatic® 30A 130831

Idéal pour les travaux de soudage en aluminium. Pistolet à bobine d'une livre à refroidissement par air avec câble de 15 pieds (4,6 m) ou de 30 pieds (9,1 m). Puissance nominale de 200 ampères à 100 % du cycle d'utilisation. Pour des informations détaillées, voir la littérature Spoolmatic M/1.73.



Pistolet à bobine Spoolmate™ 200 300497

Pistolet à bobine fiable et économique parfait pour les amateurs et les fabricants légers qui soudent de l'aluminium. Pour fils en aluminium de 0,8 à 0,9 mm (0,030 – 0,035 po) et en acier/acier inoxydable de 0,6 à 0,9 mm (0,023 – 0,035 po). Puissance nominale de 160 ampères à 60 % du cycle d'utilisation avec un ensemble de câblage 20 pi. Pour des informations détaillées, consulter la documentation Spoolmate M/1.47.

Tubes de tête Spoolmate™ 200 en option

300591 Tube de tête de 45 degrés
300592 Tube de tête d'extension de 9 pouces
243385 Tube de tête de 5 pouces

Pistolets Push-Pull



Pistolets Push-Pull XR-Aluma-Pro™

301568 15 pi (4,6 m)

301569 25 pi (7,6 m)

Pistolet à col de cygne refroidi à l'air pour aluminium de 0,30 à 0,47 pouce (0,8 à 1,2 mm). Puissance nominale de 300 ampères à 100 % du cycle d'utilisation.



Pistolets Push-Pull XR-Aluma-Pro™ Lite

300948 25 pi (7,6 m)

Pistolet à col de cygne refroidi à l'air pour aluminium de 0,30 à 0,47 pouce (0,8 à 1,2 mm). Puissance nominale de 175 ampères à 60 % du cycle d'utilisation.



Pistolets Push-Pull XR™-Pistol-Pro

300782 15 pi (4,6 m), refroidi à l'air

300783 25 pi (7,6 m), refroidi à l'air

Pistolet-pince refroidi à l'air pour aluminium de 0,30 à 0,47 pouce (0,8 à 1,2 mm). Puissance nominale de 200 ampères à 100 % du cycle d'utilisation.

Kits d'entraînement en aluminium à gorge en U pour pistolets à traction-poussé XR-Aluma-Pro

195311 0,035 po (0,9 mm)

195313 0,047 po (1,2 mm)

Les kits comprennent des rouleaux d'entraînement à rainures en U Millermatic, des guides de fil de nylon et des pointes de contact.

Pour pistolets MIG MDX™-250

Consommables standard Bernard® AccuLock™ S
Consommables pour une durabilité accrue et une durée de vie plus longue lorsque les pistolets sont utilisés dans des applications industrielles.

Pointes de contact (10 par paquet)

T-A023CH	0,023 po (0,6 mm)
T-A030CH	0,030 po (0,8 mm)
T-A035CH	0,035 po (0,9 mm)
T-A039CH	0,039 po (1,0 mm)
T-A045CH	0,045 po (1,2 mm)

Buses

N-A5800C	Cuivre, 5/8 po ID, de chasse, standard
N-A5818C	Cuivre, 5/8 po ID, 1/8 po renforcé
N-A5814C	Cuivre, 5/8 po ID, 1/4 po renforcé

Diffuseur **D-MA250**

Gaines de remplacement monocoïde

Gaine de 10 pi

LMD1A-10	0,023/0,025 po (0,6 mm)
LMD2A-10	0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)
LMD3A-10	0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm)

Gaine de 12 pi

LMD1A-12	0,023/0,025 po (0,6 mm)
LMD2A-12	0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)
LMD3A-12	0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm)

Gaine de 15 pi

LMD1A-15	0,023/0,025 po (0,6 mm)
LMD2A-15	0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)
LMD3A-15	0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm)

Consommables Miller® AccuLock™ MDX en option
Petits consommables et composants pour accéder aux soudures difficiles à atteindre.

Pointes de contact (10 par paquet)

T-M023	0,023 po (0,6 mm)
T-M030	0,030 po (0,8 mm)
T-M035	0,035 po (0,9 mm)
T-M045	0,045 po (1,2 mm)
T-M047	3/64 po (1,2 mm)

Buses

N-M1200C	Cuivre, 1/2 po ID, de chasse, standard
N-M1218C	Cuivre, 1/2 po ID, 1/8 po renforcé
N-M5800C	Cuivre, 5/8 po ID, de chasse
N-M5818C	Cuivre, 5/8 po ID, 1/8 po renforcé
N-M58XTC	Cuivre, 5/8 po ID, bouton de 1/8 po

Diffuseur **D-M250**

Remarque : les diffuseurs et consommables Miller® FasTip™, M-Series et Bernard Centerfire™ ne sont PAS compatibles avec les pistolets de la série MDX.

Pour les pistolets à bobine Spoolmatic® et les pistolets XR™ Push-Pull

Pour des fils en aluminium

Pointes de contact FasTip™ (25 par paquet)

206186	Poids lourd, 0,030 po (0,8 mm)
206187	Poids lourd, 0,035 po (0,9 mm)
206188	Poids lourd, 0,040 po (1,0 mm)
206189	Poids lourd, 3/64 po (1,2 mm)
206191	Poids lourd, 1/16 po (1,6 mm)
209026	Conique, 0,030 po (0,8 mm)
209027	Conique, 0,035 po (0,9 mm)
209029	Conique, 3/64 po (1,2 mm)
209030	Conique, 1/16 po (1,6 mm)

Buses à visser

199610	Laiton, orifice de 1/2 po, conique
199611	Laiton, orifice de 3/4 po, droit
199612	Laiton, orifice de 3/4 po, droit HD
199613	Laiton, orifice de 5/8 po, conique
199614	Laiton, orifice de 5/8 po, conique HD
209035	Cuivre, orifice de 3/8 po, conique
199615	Cuivre, orifice de 1/2 po, conique
209036	Cuivre, orifice de 1/2 po, conique HD
198855	Cuivre, orifice de 5/8 po, conique
199618	Cuivre, orifice de 5/8 po, conique HD
207313	Cuivre, orifice de 5/8 po, conique 15/16 OD
199616	Cuivre, orifice de 3/4 po, droit
199617	Cuivre, orifice de 3/4 po, droit HD

Pointes de contact Bernard® Centerfire™ série « T »

T-035AL	0,035 po (0,9 mm)
T-047AL	0,047 po (1,2 mm)
T-062AL	1/16 po (1,6 mm)

Petites buses Bernard® Centerfire™

NST-3818B	Laiton, 3/8 po ID, Embout de 1/8 po
NS-1218B	Laiton, 1/2 po ID, Embout de 1/8 po
NS-1200B	Laiton, 1/2 po ID, Embout de 1/8 po
NS-5818B	Laiton, 5/8 po ID, Embout de chasse de 1/8 po
NS-1218C	Cuivre, 1/2 po ID, Embout de chasse de 1/8 po

Pour pistolets à bobine Spoolmate™ 200

Remarque : pistolets à bobine Spoolmate 200 avec (2) 0,030 po et (2) 0,035 po pointes de contact et (1) buse.

Pour Tube De Tête De Série Pour Poids Lourds

Pointes de contact (5 par paquet)

199387	0,030 po (0,8 mm)
199388	0,035 po (0,9 mm)

Buse **050622**

Pour les têtes de tubes en option

Remarque : les mêmes consommables sont utilisés sur les tubes à tête d'extension de 45 degrés, 5 pouces et 9 pouces.

Pointes de contact (5 par paquet)

199730	0,024 po (0,6 mm) (nécessite un rouleau d'entraînement moleté en V 136135)
186419	0,030 po (0,8 mm)
186406	0,035 po (0,9 mm)

Buse **186405**

Pour Millermatic® 255

Remarque : les trousseaux de galets d'entraînement incluent deux galets d'entraînement et un guide d'entrée.

Kits de rouleaux d'entraînement à gorge en V (fil massif)

204579	0,030 et 0,035 po (0,8 et 0,9 mm) combinaison (réversible)
087131	0,024 po (0,6 mm)
079594	0,030 po (0,8 mm)
079595	0,035 po (0,9 mm)
079596	0,045 po (1,2 mm)

Kits de rouleaux d'entraînement en V (fil fourré ou difficile à alimenter)

079606	0,035 po (0,9 mm)
079607	0,045 po (1,2 mm)
079608	0,052 po (1,3 mm)

Kits de rouleaux d'entraînement en U (fil d'aluminium)

044749	0,035 po (0,9 mm)
079599	0,047 po (1,2 mm)

Pour commander

Source de courant et options	No. De pièce	Description	Qté.	Prix
Miller[®] 255	907734	Auto-Line™ 208–240 V, 50/60 Hz		
Miller[®] 255 avec train de roulement	951766	Auto-Line™ 208–240 V, 50/60 Hz avec train de roulement monocylindre		
Accessoires				
Train de roulement EZ-Latch™ à cylindre unique	301449	Train de roulement monocylindre avec cadre de bouteilles		
Train de roulement EZ-Latch™ à double cylindre	951769	Train de roulement à deux cylindres et râtelier surélevé pour pistolet et câbles		
Rack EZ-Latch™ à deux cylindres avec râtelier surélevé pour pistolet et câbles	301481	Passez d'un rack à un seul cylindre à un rack à deux cylindres <i>(inclus avec le train de roulement à double cylindres EZ-Latch)</i>		
Housse protectrice	301521	Comprend une pochette latérale.		
Régulateur d'argon/gaz mélangé et tuyau de gaz	195050			
Pistolets				
Pistolet MIG MDX™-250 avec consommables AccuLock™ S	1770041	Fil de 10 pi (3 m), 250 A, 0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm)		
	1770042	Fil de 12 pi (3,7 m), 250 A, 0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm)		
	1770043	Fil de 15 pi (4,6 m), 250 A, 0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm)		
Pistolet MIG MDX™-250 avec produits consommables AccuLock™ MDX	1770035	Fil de 10 pi (3 m), 250 A, 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)		
	1770036	Fil de 12 pi (3,7 m), 250 A, 0,030/0,035 po. (0,8/0,9 mm)		
	1770037	Fil de 15 pi (4,6 m), 250 A, 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)		
Pistolet à bobine Spoolmatic [®] 15A	195156	Fil en aluminium de 15 pi (4,6 m), 200 A, 0,030 – 0,047 po (0,8 – 1,2 mm)		
Pistolet à bobine Spoolmatic [®] 30A	130831	Fil en aluminium de 30 pi (9 m), 200 A, 0,030 – 0,047 po (0,8 – 1,2 mm)		
Pistolet à bobine Spoolmate™ 200	300497	Fil en aluminium de 20 pi (6 m), 160 A, 0,030 – 0,035 po (0,8 – 0,9 mm), 0,023 – 0,035 po (0,6 – 0,9 mm) pour des fils en acier/acier inoxydable		
Tête de tubes Spoolmate™ 200 en option		Voir la page 6		
Pistolets (refroidi à l'air) XR-Aluma-Pro™	301568	Fil en aluminium de 15 pi (4,6 m), 300 A, 0,030 – 0,047 po (0,8 – 1,2 mm)		
	301569	Fil en aluminium de 25 pi (7,6 m), 300 A, 0,030 – 0,047 po (0,8 – 1,2 mm)		
Pistolet (refroidi à l'air) XR-Aluma-Pro™ Lite	300948	Fil en aluminium de 25 pi (7,6 m), 175 A, 0,030 – 0,047 po (0,8 – 1,2 mm)		
Pistolets (refroidi à l'air) XR™-Pistol-Pro	300782	Fil en aluminium de 15 pi (4,6 m), 200 A, 0,030 – 0,047 po (0,8 – 1,2 mm)		
	300783	Fil en aluminium de 25 pi (7,6 m), 200 A, 0,030 – 0,047 po (0,8 – 1,2 mm)		
Produits consommables				
Becs-contacts		Voir la page 7		
Gaines de rechange		Voir la page 7		
Buses		Voir la page 7		
Galets d'entraînement		Voir page 6 galets d'entraînement pour pistolet et la page 7 pour les galets d'entraînement pour machine		

Date : Prix total proposé :

Distribué par :

