

Multimatic® 220 AC/DC

Ensemble MIG, électrode enrobée et TIG CA/CC



Fiche technique sommaire

Applications industrielles légères

Fabrication légère
Entretien et réparation
Carrosserie
Ferme/Habitation

Procédés

MIG (GMAW)
Fil fourré (FCAW)
TIG CA/CC (GTAW)
TIG par impulsions (GTAW-P)
Électrode enrobée CC (SMAW)

Alimentation d'entrée

120/240 V, monophasé, 50/60 Hz

Plage d'intensité MIG : 30 à 230 A

TIG CA/CC : 20 à 210 A

Électrode enrobée CC : 30 à 200 A

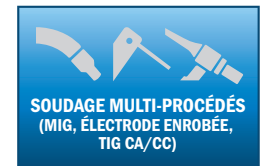
Poids net 56 lb (25,4 kg)

La soudeuse Multimatic 220 AC/DC. Elle fait le travail... vous pouvez donc en faire autant.

Idéale pour les bricoleurs et des petits ateliers, la soudeuse Multimatic 220 AC/DC vous offre la liberté de souder n'importe quel procédé — soudage MIG, à fil fourré, TIG CA/CC et à électrode enrobée — avec une machine portable, puissante et facile à utiliser. Les processus de configuration et de commutation sont rapides et faciles, tout en garantissant une excellente qualité d'arc en utilisant une alimentation de 120 ou 240 volts.



Tout-en-un



Des procédé multiples
avec une seule machine

Facile à utiliser



Polarité automatique,
procédés et paramètres



Installation rapide et facile

Portable



Suffisamment léger/légère
pour être facilement se
déplacer dans votre garage
ou magasin



La soudeuse est garantie pour trois ans, les pièces et la main-d'œuvre.
Pistolet garanti pour 90 jours, pièces seulement.



Miller Electric Mfg. LLC

Une entreprise de soudage ITW
1635 West Spencer Street
B.P. 1079
Appleton, WI 54912-1079 États-Unis

Ventes d'équipements aux États-Unis et au Canada

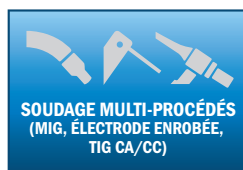
Téléphone : 866-931-9730
Téléphone international : 920 735 4554

MillerWelds.com



Caractéristiques et avantages de Multimatic® 220 AC/DC

Tout-en-un



SOUDEGE MULTI-PROCÉDÉS
(MIG, ÉLECTRODE ENROBÉE,
TIG CA/CC)

Réalisez davantage de projets avec une seule machine dotée de fonctions MIG, TIG CA/CC et électrode enrobée CC.

MIG : Cal. 24 à 3/8 po d'acier
Cal. 18 à 3/8 po d'aluminium

TIG CA/CC : Acier et aluminium de calibre 24 à 1/4 po

Électrode enrobée CC : 16 ga. à 3/8 po acier

La soudeuse Multimatic 220 AC/DC est équipée de tous les accessoires pour souder n'importe quel procédé, contrairement à d'autres machines où vous devez acheter des accessoires supplémentaires.

Facile à utiliser



La technologie innovante QuickTech™ facilite les processus de configuration et de modification.

- Détermine *automatiquement* la polarité. Le travail est toujours connecté à la prise en bas à droite. Le pistolet MIG et le chalumeau TIG peuvent rester connectés en même temps.

- Passe *automatiquement* au bon processus. Appuyez simplement sur la gâchette ou sur la pédale de commande, et la machine change automatiquement, éliminant ainsi le besoin de modifier manuellement les processus.
- Rappelle *automatiquement* les paramètres du dernier processus utilisé.



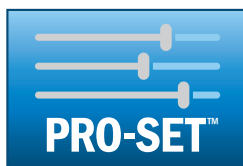
Paramètres prédéfinis rapides et faciles Auto-Set™ Elite pour plusieurs matériaux et procédés pour vous aider à souder rapidement.

- Disponible pour tous les procédés (MIG, CA/CC TIG, électrode enrobée CC) avec la possibilité d'affiner vos réglages.

- Définissez les paramètres de soudure en sélectionnant : MIG (illustré) – diamètre du fil et épaisseur du matériau TIG CA/CC – diamètre du tungstène et épaisseur du matériau pour l'électrode enrobée CC – type d'électrode, diamètre et épaisseur du matériau

Le pistolet MIG MDX™-100 avec le système de consommables AccuLock™ MDX est doté d'une chemise à double verrouillage et à chargement frontal qui optimise le dévidage du câble.

- Installation des pointes de contact AccuLock en un seul tour de main.
- La gaine AccuLock se verrouille à l'avant et à l'arrière du pistolet pour s'aligner avec la pointe de contact et la broche d'alimentation afin d'obtenir un chemin de dévidage du fil sans faille.
- La poignée ergonomique durable avec surmoulage améliore la prise en main et le confort.
- Poignée à rotule avec pivot arrière pour une plus grande maniabilité du pistolet tout en réduisant la fatigue de la soudeuse.



Le réglage Pro-Set™ (modes manuels TIG et électrode enrobée) élimine les incertitudes lors du réglage des paramètres de soudage. Ajustez simplement le contrôle jusqu'à ce que le réglage Pro-Set apparaisse sur l'écran et que le numéro devienne bleu.

- Balance CA (TIG CA) — contrôle l'action de nettoyage (Réglage Pro-Set 75 %)
- Impulsion (TIG CA) — aide à focaliser l'arc pour une stabilité, une pénétration et une vitesse de déplacement accrues (Réglage Pro-Set 100 Hz)
- Fréquence CA (TIG CA) — contrôle la largeur du cône d'arc (Réglage Pro-Set 120 Hz)
- DIG (électrode enrobée) — vous permet d'adapter les caractéristiques de l'arc à une large gamme d'applications (Réglage Pro-Set 30 % 7018 électrodes)



Entraînement de fil robuste et coudé avec rouleau d'entraînement Quick Select™ pour changer facilement un type/diamètre de fil à un autre. Le rouleau d'entraînement Quick Select offre trois rainures : deux pour les fils pleins de tailles différentes et une troisième pour les fils fourrés.



Deux raccords de gaz de protection pour que les deux gaz puissent rester connectés à la machine, sans qu'il soit nécessaire de les changer. Une connexion pour le gaz MIG et une pour le gaz TIG.



Interface facile à comprendre avec écran LCD couleur de 3,5 pouces et images intuitives de configuration des connexions.

Caractéristiques et avantages de Multimatic® 220 AC/DC

Portative



Pesant seulement 56 livres, la soudeuse Multimatic 220 AC/DC peut se rendre là où se trouve le travail, avec en plus la commodité d'une seule machine au lieu de deux ou plus.

Chariot à bâti à double cylindre en option

Le chariot à bâti à double cylindre offre une portabilité tout en contenant deux bouteilles de gaz.



Polyvalent



Fonctionne sur une alimentation de 120 volts ou 240 volts, vous permettant de travailler pratiquement n'importe où. La prise multitenion (MVP™) se connecte facilement aux prises de courant courantes de 120 ou 240 volts, sans aucun outil requis. Choisissez la fiche qui convient à la prise et branchez-la au cordon d'alimentation.



Commande à pédale sans fil en option illustrée.

Variante de l'opérateur contrôlé à 14 broches. Le connecteur standard à 14 broches de votre soudeuse Multimatic 220 AC/DC vous permet de choisir votre commande pour une expérience personnalisée, qu'il s'agisse d'une commande au pied, d'une commande du bout des doigts ou d'une commande au pied sans fil.

Remarque : la soudeuse Multimatic 220 AC/DC n'est pas compatible avec la commande manuelle sans fil.



Large gamme de réglages TIG.

- Équilibre CA – réglable de 60 à 80 %
- Fréquence CA – réglable de 60 à 150 Hz
- Par impulsion DC - réglable de Off-150 impulsions par seconde (PPS)
- Post-flux TIG - réglable automatique de 25 secondes (accessible par l'écran 12 du menu de service)
- Lift-Arc™ et démarrages haute fréquence
- Sélection du calibre tungstène

Ensemble Multimatic® 220 AC/DC

Livré complet avec :

- Source de courant
- Pistolet à MIG MDX™-100 de 10 pi (3 m)
- Porte-électrode avec câble de 13 pi (4 m) et connecteur de type Dinse de 25 mm
- Chalumeau TIG Weldcraft™ A-150 (WP-17) de 12,5 pi (3,8 m) avec connecteur de type Dinse de 25 mm
- Câble de masse 10 pi (3 m) avec pince et connecteur de type Dinse de 25 mm
- Cordon d'alimentation de 6,5 pi (2 m) avec prises MVP™ pour 120 V et 240 V
- Commande à pédale RFCS-14 HD avec cordon de 20 pi (6 m)
- Deux régulateurs de débit et tuyaux de gaz pour argon ou mélange AR/CO₂
- Bobine Hobart® de 0,030 po (0,8 mm) fil solide
- Deux embouts de contact pour fil de 0,030 po (0,8 mm)
- Rouleau d'entraînement Quick Select™ pour 0,024 po pour fil plein de (0,6 mm) ou 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm) et de 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm) fil à fil fourré
- Trousse d'accessoires pour chalumeau TIG AK2C

- Jauge d'épaisseur du matériau ▶ 229895
- Enrouleurs de cordons à crochets et boucles

Remarque : gaz de protection et équipement de protection non inclus.



Fiche technique (Sous réserve de modifications sans avis.)



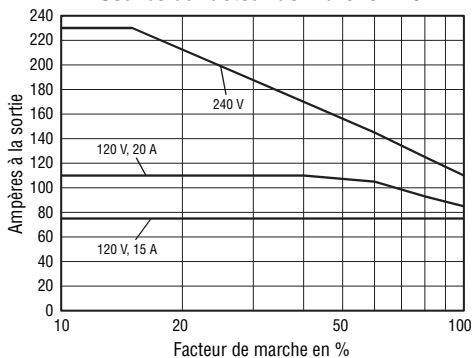
Mode de soudage/ processus	Alimentation d'entrée	Plage de courants de soudage	Puissance nominale	Ampères en entrée à la sortie nominale, 50/60 Hz				Vitesse de dévidage du fil	Maxi. tension d'ouverture de circuit	Dimensions	Poids net
				120 V	240 V	KVA	KW				
CV : MIG/fil fourré	120 V	30 à 125 A	105 A à 19,2 V, facteur de marche de 60 %	23,3	—	2,8	2,8	60 à 600 ipm (1,5 à 15,2 m/min.)	45 V C.C.	H : 17,5 po (445 mm) W : 11,25 po (286 mm) D : 21,5 po (546 mm)	56 lb (25,3 kg)
	240 V	30 à 230 A	200 A à 24 V, facteur de marche de 20 %	—	27,2	4,8	4,8				
			170 A à 21,5 V, facteur de marche de 40 %	—	21,5	3,8	3,8				
CC : TIG	120 V	20 à 140 A	130 A à 15,2 V, facteur de marche de 40 %	24,0	—	2,9	2,9	—	46 V C.C.		
	240 V	20 à 210 A	210 A à 18,4 V, facteur de marche de 20 %	—	22,4	5,4	5,4				
CC : Électrode enrobée*	120 V	30 à 90 A	90 A à 23,6 V, facteur de marche de 40 %	24,5	—	2,9	2,9				
	240 V	30 à 200 A	200 A à 28,4 V, facteur de marche de 15 %	—	31,3	7,5	7,5				

*Performances supérieures avec électrodes enrobées même avec celles difficiles d'utilisation, telles que E6010.

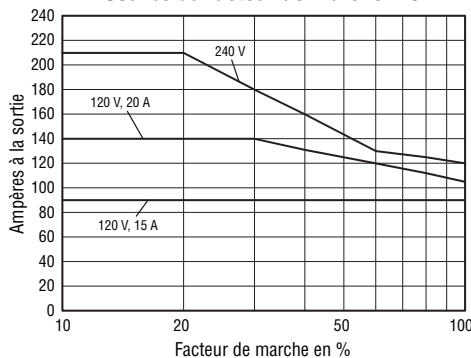
Certifiés par l'Association canadienne de normalisation comme étant conformes aux normes canadiennes et américaines.

Données de performance

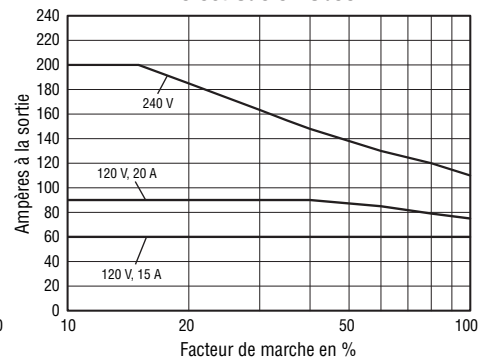
Courbe du facteur de marche MIG



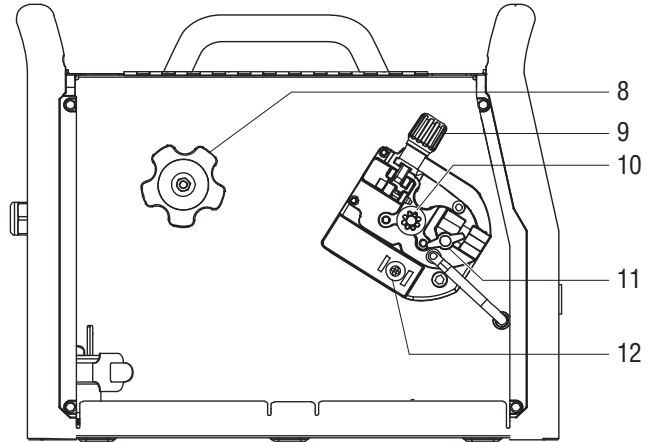
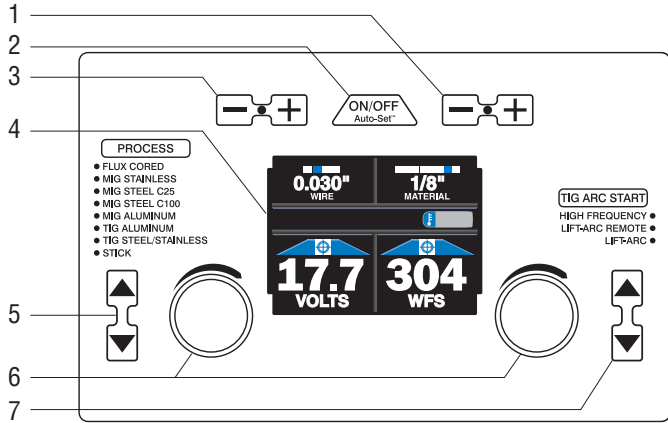
Courbe du facteur de marche TIG



Courbe du facteur de marche
électrode enrobée



Panneau de commande



1. Boutons Material Thickness (épaisseur du matériau)
2. Bouton Auto-Set™
3. Boutons Wire/Rod/Tungsten (fil/tige/tungstène)
4. Panneau d'affichage ACL
5. Boutons de processus
6. Molettes de réglage

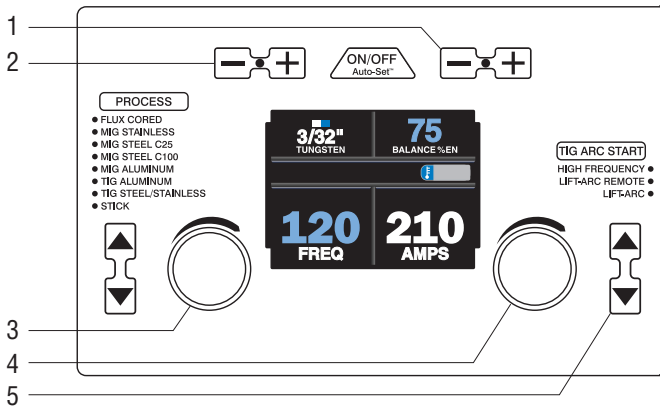
7. Boutons de sélection d'amorçage de l'arc TIG (Lift-Arc™ non disponible pour l'aluminium TIG)
8. Moyeu en plastique avec anneau de retenue pour bobines de 8 po (l'arbre accepte également les bobines de 4 po)

9. Bouton de réglage de la tension aux valeurs étalons
10. Cylindre d'entraînement
11. Bouton de sécurité du pistolet
12. Prise à quatre broches du câble de commande de la gâchette

Remarque : l'interrupteur d'alimentation et l'électrovanne à gaz se trouvent sur le panneau arrière de la source d'alimentation.

Mode manuel TIG Aluminium

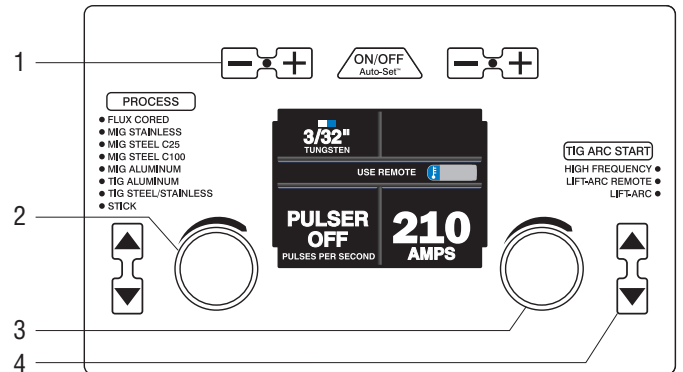
Remarque : les fonctions des boutons et des molettes changent dans les modes manuels TIG à partir du panneau principal ci-dessus.



1. Boutons de réglage de la balance (Pro-Set™ 75 %)
2. Boutons calibre de l'électrode tungstène
3. Bouton de réglage de la fréquence (Pro-Set™ 120 Hz)
4. Bouton de commande d'intensité
5. Boutons de sélection d'amorçage de l'arc TIG (Lift-Arc™ non disponible pour l'aluminium TIG)

Mode manuel TIG acier/inox

Remarque : les fonctions des boutons et des molettes changent dans les modes manuels TIG à partir du panneau principal ci-dessus.



1. Boutons calibre de l'électrode tungstène
2. Bouton de réglage des impulsions (Pro-Set™ 100 pps)
3. Bouton de commande d'intensité
4. Boutons de démarrage de l'arc TIG

Accessoires Miller® authentiques



Pistolet à MIG MDX™-100 1770028

Pistolet MIG de 100 ampères avec consommables AccuLock™ MDX pour fil de 0,030 à 0,035 po (0,8 à 0,9 mm). Comprend un ensemble de câbles de 10 pi (3 m).



Pistolet à bobine Spoolmate™ 100 300371

Poignées de pistolet à bobine à connexion directe de 0,030 à 0,035 po (0,8 à 0,9 mm) en aluminium (4043 seulement) et en acier/acier inoxydable de 0,023 à 0,035 po (0,6 à 0,9 mm). Courant nominal de 135 A, facteur de marche de 30 %. Comprend un câble de 12 pi (3,7 m) et un coffret de transport.



Pistolet à bobine Spoolmate™ 150 301272

Poignées de pistolet à bobine à connexion directe de 0,030 à 0,035 po (0,8 à 0,9 mm) en aluminium 4000/5000 et en acier/acier inoxydable de 0,023 à 0,035 po (0,6 à 0,9 mm). Puissance nominale de 150 ampères, cycle de fonctionnement de 60 %. Comprend un ensemble de câbles de 20 pi (6,1 m).



Chalumeau Weldcraft™ TIG A-150 (WP-17) WP1712RDI25 (12,5 pi)

Chalumeau refroidi par air de 150 A avec connecteur traversant de style Dinse de 25 mm.



Trousse d'accessoires AK2C

Comprend un

capuchon arrière court, une buse en alumine de chaque taille (#4, #5, #6) et une de chaque taille (0,040, 1/16, 3/32 pouce) des éléments suivants : pince, corps de pince et électrode en tungstène cérié à 2 % de 7 pouces.



Trousse d'accessoires pour chalumeau TIG AK-150MFC

Permet aux soudeurs de personnaliser leur chalumeau

Weldcraft™ standard TIG A-150 (WP-17) pour leur application spécifique. La trousse permet de produire 28 types de chalumeaux en utilisant le câble existant. Comprend des buses, des collets, des corps de collet, des têtes de chalumeau, un manche, etc.



Housse de protection 301524



Chariot à bâti à double cylindres 951770

L'ensemble comprend à la fois un engrenage en marche et porte-cylindres 301239 et la trousse de conversion de porte-cylindres 301454.

Le chariot est doté d'une construction durable avec des roues arrière en caoutchouc, des poignées avant pratiques, des supports de câbles, une boîte à consommables en plastique et un bâti à double cylindre avec porte-outils. Contient deux bouteilles, chaque bouteille de gaz ne doit pas mesurer plus de 7 pouces (178 mm) de diamètre ou peser 65 livres (29,5 kg).

Fiches MVP™



219258

Pour câble d'alimentation 6-50P (240 V/50 A). Inclus avec la machine.



219261

Pour câble d'alimentation 5-15P (120 V/15 A). Inclus avec la machine.



219259

Pour câble d'alimentation 5-20P (120 V/20 A). En option; non compris avec la machine.

Commandes à distance



Télécommande sans fil par pédale 301580

Pour le contrôle à distance du courant et du contacteur.

Le récepteur se branche directement dans la prise à 14 broches de l'équipement Miller. Portée de 90 pi (27,4 m).

Remarque : Multimatic 220 AC/DC n'est pas compatible avec la commande manuelle sans fil.



Pédale de commande RFCS-14 HD 301589

Le courant de pédale robuste et le contrôle du contacteur offrent une stabilité et une durabilité accrues à partir d'une base plus

grande et d'un cordon plus lourd. Comprend un cordon de 20 pi (6 m) et une fiche.



Contrôle du courant et du contacteur à distance RCC-14 151086

La commande au doigt par un mouvement rotatif est/ouest est connectée au chalumeau TIG par des attaches à bouclettes. Comprend un cordon de commande de 26,5 pi (8 m) et une fiche à 14 broches.



Contrôle du courant et contacteur à distance RCCS-14 043688

La commande du bout des doigts par un mouvement rotatif nord/sud est connectée au chalumeau TIG par des attaches à bouclettes. Comprend un cordon de commande de 26,5 pi (8 m) et une fiche à 14 broches.

Produits consommables

Pour pistolet MIG MDX™-100

Consommables AccuLock™ MDX

Consommables et composants plus petits pour accéder aux soudures difficiles d'accès.

Conseils de contact (10 par colis)

T-M023	0,023 po (0,6 mm)
T-M030	0,030 po (0,8 mm)
T-M035	0,035 po (0,9 mm)
T-M045	0,045 po (1,2 mm)
T-M047	3/64 po (1,2 mm)

Buses

NS-M1200B	Laiton, 1/2 po de DI, flush
NS-M1200C	Cuivre, 1/2 po de DI, flush
NS-MFLX	Buse sans gaz

Diffuseur D-M100

Doubleurs de recharge monobobines (10 pi)

LM1A-10	0,023 à 0,025 po (0,6 mm)
LMD2A-10	0,030 à 0,035 po (0,8/0,9 mm)
LMD3A-10	0,035 à 0,045 po (0,9/1,2 mm)

Remarque : les diffuseurs et consommables Miller® FasTip™, M-Series et Bernard Centerfire™ ne sont PAS compatibles avec les pistolets de la série MDX.

Pour pistolets à bobine Spoolmate™ 100



Beccs-contacts (paquet de 5)

199730	0,024 po (0,6 mm)
186419	0,030 po (0,8 mm)
186406	0,035 po (0,9 mm)



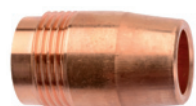
Buse 186405

Pour pistolets à bobine Spoolmate™ 150



Beccs-contacts (paquet de 5)

199387	0,030 po (0,8 mm)
199388	0,035 po (0,9 mm)



Buse 050622

Pour les deux pistolets à bobine



Rouleau d'entraînement

(1) 186413

Pour fil de 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm).



Rouleau poussoir (1)

186414

Pour fil de 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm).

Pour soudeuse Multimatic® 220 AC/DC



Rouleau d'entraînement Quick Select™ 261157

Pour fil plein de 0,024 po (0,6 mm) ou 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm) et fil à fil fourré de 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm).

Rouleau d'entraînement à double rainure en V 202926

Pour fil à double rainure de 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm) ou 0,045 po (1,2 mm).

Information pour commander

Sources d'alimentation et options	Numéro de pièce	Description	Qté.	Prix
Soudeuse Multimatic® 220 AC/DC	907757	120/240 V, 50/60 Hz (voir le contenu en page 4)		
Soudeuse Multimatic® 220 AC/DC avec commande à pédale sans fil	907757002	Source d'alimentation fournie avec télécommande sans fil au pied (remplace la commande à pédale RFCS-14 HD)		
Soudeuse Multimatic® 220 AC/DC avec chariot de soudage	951000070	Source d'alimentation emballée avec chariot à bâti à double cylindre 951770		
Soudeuse Multimatic® 220 AC/DC	951000104	Source d'alimentation emballée avec chariot à bâti à double cylindre 951770 et avec chariot de soudage et pédale de commande sans fil commande à pédale sans fil (remplace la commande à pédale RFCS-14 HD)		
Pistolets				
Pistolet MDX™-100	1770028	Câble de masse de 10 pi (3 mm), fil de 0,030 à 0,035 po (0,8 à 0,9 mm)		
Pistolets à bobine Spoolmate™ 100	300371	12 pi (3,7 m) Comprend un étui de transport personnalisé		
Pistolets à bobine Spoolmate™ 150	301272	20 pi (6,1 m)		
Accessoires				
Chalumeau Weldcraft™ A-150 (WP-17) TIG	WP1712RDI25	Câble de 12,5 pi (3,8 m)		
Trousse d'accessoires pour chalumeau TIG	AK2C	À utiliser avec le chalumeau Weldcraft™ A-150 (WP-17)		
	AK-150MFC	À utiliser avec le chalumeau Weldcraft™ A-150 (WP-17)		
Housse de protection	301524			
Chariot à bâti à double cylindre	951770	Comprend un porte-cylindres à engrenages roulants/porte-cylindres 301239 et un porte-cylindres à deux cylindres trousse de conversion 301454. Doit être assemblé		
Fiches MVP™		Voir page 6		
Jauge d'épaisseur du matériau	229895			
Housse d'écran de remplacement	271493	Housse de remplacement pour écran LCD		
Régulateur de débit pour mélange d'argon ou d'AR/CO ₂	31-50-580-6	Régulateur standard de remplacement		
Régulateur de débitmètre pour CO ₂	31-50-320	Requis en cas d'utilisation de 100 % de gaz CO ₂		
Embout guide-fil étendu	214-6-116	Requis en cas d'utilisation d'un pistolet MIG Bernard® BTB		
Commandes à distance				
Pédale sans fil à distance	301580	Commande à pédale sans fil avec plage de fonctionnement de 90 pi (27,4 m)		
RFCS-14 HD	301589	Commande à pédale robuste (incluse avec la trousse TIG et l'ensemble TIG)		
RCC-14	151086	Commande à portée du pouce		
RCCS-14	043688	Commande à portée du pouce		
Produits consommables				
Tubes-contacts		Voir page 7		
Buses		Voir page 7		
Diffuseur		Voir page 7		
Gaines de remplacement monobobines		Voir page 7		
Rouleaux d'entraînement		Voir page 7		

Date :

Prix total proposé :

Distribué par :

