

SuitCase® 12RC

Matarverk med
bågspänningsinställning 

Över- sikt



Industriella applikationer
Skeppsbyggnad
Stålkonstruktioner
Tung tillverkning
Uthyrning

Processer
MIG (GMAW)
Rörtråd (FCAW)
Puls MIG (GMAW-P)

Drivspänning 24 VAC, 10 A
Trådmatningshastighet 1,3–17,8 mpm
Tråddiameterkapacitet 0,6–2,0 mm
Nettovikt 14,1 kg

Portabelt matarverk med standard bågspänningsinställning.

Krävs kontrollkabel — säljs separat.



Inloppsstyrning med ultralågt motstånd förenklar laddning av tråden och deformerar inte tråden på vägen till drivrullarna.

Den ergonomiska, lätta, modulära designen är välbalanserad, ger förbättrad mobilitet och enkelhet att bära med sig till svåråtkomliga svetsplatser.

Det totalt inkapslade, slagtåliga och flamskyddade höljet ger styrka, hållbarhet och skydd för komponenter och svetsstråd från fukt, damm och kontaminering.

Polypropylenhölje med inbyggda glidskenor och möjligheten att öppna dörren i vertikal position för byte av trådspole.

Digital display med SunVision™-teknologi kan visa bågspänning, trådmatningshastighet och även ström om så önskas. Värden på displayen ses klart även i direkt solljus.

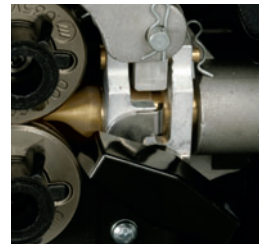
Bra tillgänglighet runt drivrullar gör det enkelt att mata in svetsstråden, justera anspänningen och byta drivrulle.

Gasintaget är infällt i bakkdelen av höljet, skyddat från oavsiktliga slag från svetskablage, vilket säkerställer kontamineringsfri gastillförsel till svetspistolen.

Dubbla filter i gasventilen hjälper till att hålla smuts borta från att täppa till och påverka gasflödet.



Skala på justeringsratten för trådtryck medför enkel justering och jämnt tryck på drivrullar och tråd.



Låsbläck vid svetspistolfästet medför att svetspistoler med motsvarande låsspår hindras att ryckas ut om matarverket dras med från svetspistolen.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garantitiden för matarverket är 3 år, delar och arbetstid.



ITW Welding – Nordic

Järntrådvägen 2
433 25 Partille
Sweden
Tel: +46 (0)31 726 46 00
Fax: +46 (0)31 726 47 02

ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Internationellt säljkontor för Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Specifikationer (kan ändras utan särskilt meddelande.)



(Används med CV, DC strömkällor.)

Drivspänning	Svetskretsens strömtålighet	IP klassning	Trådmatningshastighet	Trådtyp och diameterkapacitet	Max. spolstorlek	Mått	Nettovikt
24 VAC, 10 A, 50/60 Hz	425 A vid 60% intermittensfaktor	IP23	1,3–17,8 mpm	Solid tråd: 0,6–1,4 mm Rörtråd: 0,8–2,0 mm	305 mm, 20 kg	H: 394 mm B: 229 mm D: 533 mm	14.1 kg

Alla CE-modeller överensstämmer med tillämpliga delar av IEC 60974-serien av standarder.

Drivrulle (2 st behövs.)

Välj drivrullar från tabellen nedan utifrån trådtyp och diameter som används. Inloppsstyrning kommer installerad med detta matarverk.

Tråddiameter	“V”-spår för hård tråd och solidtråd	“U”-spår för mjuk tråd eller rörtråd med mjukt hölje	“V”-räfflad för hård rörtråd	“U”-tandad för extremt mjuk tråd eller rörtråd (tex för hårdpåläggning)
0.8 mm	053695	—	—	—
1.0 mm	053696	—	—	—
1,1/1,2 mm	053697	053701	132957	083489
1,3/1,4 mm	053698	053702	132956	083490
1,6 mm	053699	053706	132955	053708
1,8 mm	—	—	132959	—
2,0 mm	—	053704	132960	053710

Beställningsinformation

Utrustningar och alternativ	Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Pris
SuitCase® 12RC	301121 301121E 301121RB 301121RBE 301121W 301121WE	Med Euro-anslutning för svetspistol Med justerbar krypstart och efterbrinntid Med Euro-anslutning, justerbar krypstart och efterbrinntid Med snabbkoppling för kylvätska Med snabbkoppling för kylvätska och Euro-anslutning		
Flödesmätar-kit	300343			
“Inline” filter	195189			
Spoladapter	047141	För 6,4 kg-trådspolar		
Tillbehör				
Kontrollkabel	242208025 242208050 242208080	7,6 m 15,2 m 24,3 m		
Mellankablar, lyftkylda	242208025RCA 242208050RCA 242208080RCA	7,6 m, 70 mm ² svetskabel, kontrollkabel, gasslang 15,2 m, 70 mm ² svetskabel, kontrollkabel, gasslang 24,3 m, 70 mm ² svetskabel, kontrollkabel, gasslang		
Mellankablar, vätskekylda	242208025RCW 242208050RCW 242208080RCW	7,6 m, 70 mm ² svetskabel, kontrollkabel, gas- och kylvätskeslangar 15,2 m, 70 mm ² svetskabel, kontrollkabel, gas- och kylvätskeslangar 24,3 m, 70 mm ² svetskabel, kontrollkabel, gas- och kylvätskeslangar		
Lyftögla	300583	Används för att hänga upp matarverket över arbetsytan		
Svetspistoler				
Bernard™ Dura-Flux™ (FCAW)		Se Bernard dokument SP-DF. Kontakta ITW Welding		
Bernard™ BTB Gun 300 A (GMAW)		Se Bernard dokument SP-BTB. Kontakta ITW Welding		
Strömkällor				
XMT® Serien		Se dokument DCM/43.0 och DC/18.94		
Dimension™ Serien		Se dokument DC/19.2		
Big Blue® 400 Pro		Se dokument ED/5.7		
Big Blue® 500 Pro		Se dokument ED/11.0		

Datum:

Offererat totalpris:

Distribueras av:

