

Maxstar® 280 DX

Strömkälla för TIG-/elektrodsvetsning  

Översikt



Industriella tillämpningar

Precisionstillverkning
Petrokemisk
Flyg- och rymdindustri
Livsmedelsindustrin
Mejeri
Fartyg

Processer

Likströms-TIG (GTAW)
Pulsad TIG (GTAW-P)
Elektrod (SMAW)
Kolbågmejsling (CAC-A)

Matningsspänning 208–575 V, 1- eller 3-fas

Strömområde 1–280 A (DC)

Nominell uteffekt 200 A vid 28 V
och 60% intermittenfaktor

Nettovikt 22,7 kg

Uppgraderingsbar och utbyggbar. Minneskortuttag på frontpanelen gör det enkelt att uppdatera programvara och bygga ut funktioner.

Med Pro-Set™ behöver du inte längre gissa vid inställning av svetsparametrar. Använd Pro-Set när du vill ha snabbheten, bekvämligheten och tryggheten med förinställningar. Välj bara funktion och justera tills Pro-Set visas i displayen.

Väntelägesklocka sparar ström. Den programmerbara funktionen stänger av maskinen om den inte körs under en given tid.

Auto-Line™ effektstyrning medger inkoppling till alla matningsspänningar (208–575 V) utan manuella omkopplingar.

Kylarmatning (CPS). En inbyggd 120 V-kontakt för matning av Coolmate™ 1.3. Strömbrytaren på Maxstar spänningssätter därmed även kylaggregatet för att förhindra att TIG-slangpaketet går sönder.

Cooler-On-Demand™-funktionen aktiverar hjälpkylsystemet endast när det behövs vilket reducerar buller, energiförbrukning och mängden luftburna föroreningar som dras in genom kylaren.

Blue Lightning™ högfrequens (HF) bågständning för kontaktlös bågständning. Ger jämnare bågständningar och bättre stabilitet jämfört med traditionell högfrequensständning.

Wind Tunnel Technology™ skyddar invändiga elkompontener mot luftburna föroreningar och förlänger produktens livslängd.



Mätarkalibrering medger kalibrering av digitala mätare för certifiering.

Fan-On-Demand™-fläkten för strömkällan arbetar bara när det behövs vilket reducerar buller, energiförbrukning och mängden luftburna föroreningar som dras in genom maskinen.



Strömkällan har tre års garanti gällande delar och arbete.



Se sidan 2 för paket innehåll

Likströms-TIG

Utomordentligt mjuk och exakt båge för svetsning i avancerade material.

Puls. Pulsning kan öka materialblandningen i smältan, bågstabiliteten och svetshastigheten samtidigt som värmebildning och distorsion minskar.

Elektrodsvetsning med likström

DIG-styrning medger att bågegenskaperna kan ändras för specifika tillämpningar och elektroder. Sänk DIG-inställningen för mjuka elektroder som E7018 och öka DIG-inställningen för mer inträngande elektroder som E6010.

Hot Start™ adaptiv styrning som ger bra bågstarter utan att fastna.

Stick-Stuck upptäcker om elektroden fastnat på arbetsstycket och stänger av utspänningen så att elektroden enkelt och säkert kan lossas. Kan väljas på meny.

Specifikationer (kan ändras utan särskilt meddelande.)



Svetsmetod	Matnings-spänning	Svets-strömområde	Uteffekt, 60% intermittenfaktor	IP klassning	Amperetal vid nominell belastning, 50/60 Hz								Max. tomgångs-spänning	Mått	Vikt
					208 V	230 V	400 V	460 V	575 V	kVA	kW				
TIG (GTAW)	3-fas	1–280 A	235 A vid 19,4 V	IP23	17	15	9	7	6	6,2	6,0	60 VDC (11 VDC**)	H: 346 mm B: 219 mm D: 569 mm	22,7 kg	
	1-fas	1–280 A	235 A vid 19,4 V		28	26	15	13	10	6,0	6,0				
Elektrod (SMAW)	3-fas	5–280 A	200 A vid 28 V		20	18	10	9	7	7,2	7,0				
	1-fas	5–280 A	180 A vid 27,2 V*		30	27	15	13	10	6,2	6,2				

* Se bruksanvisningen beträffande märkdata och intermitten vid 208 V. ** Låg OCV-avkänningsspänning för elektrod- och Lift-Arc™-TIG-svetsning.

 Certifierad av Canadian Standards Association enligt både kanadensiska och USA-standarder.  Alla CE-modeller uppfyller tillämpliga delar av standarderna i IEC 60974-serien.



ITW Welding – Nordics

Järntrådvägen 2
433 30 Partille
Sweden
Phone: +46 31 726 46 00
Email: customerservice@itw-welding.eu
ITWwelding.com

Internationellt Huvudkontor för Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
Phone: +1 920 735 4554
MillerWelds.com

Original Miller® -tillbehör



Small Runner™ vagn 301318
Konstruerad för Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 och STi 270 med och utan kylare. Vagnen har fäste för en gastub, kabelhållare och hållare för fotpedal.



MH running gear 018035026
Konstruerad för Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 och STi 270 med eller utan kylare. Lättmanövrerad, tvåhjulig vagn med hållare för en gastub, kabelhållare och förvaringsutrymme.



Coolmate™ 1.3 300972
Konstruerad för att byggas samman med Maxstar 280 och Dynasty 210/280. För användning tillsammans med vattenkylda handtag på upp till 280 A. Volym 4,9-liter.

Fjärrkontroller och brytare



Trådlös fotpedal för fjärrstyrning 300429
För fjärrstyrning av ström och kontaktor. Mottagaren kopplas in direkt i 14-stiftskontakten på Miller-maskinen.



RFCS-14 HD, fotpedal 194744
Maximal flexibilitet genom en sladd som kan gå ut genom fronten, baksidan eller på endera sidan av fotpedalen. Fotpedalen ger fjärrstyrning av ström och kontaktor.



RCC-14, fjärrstyrning av kontaktor och ström 151086 14-stiftskontakt
Roterbar från sida till sida med fingrarna, fästs på TIG-handtaget med två kardborreband.



SHRC-14 fjärrkontroll
058040019 5 m
058040020 10 m
058040021 20 m
Enhandsstyrning för enbart ström.



Trådlöst handfjärrkontroll 300430

För fjärrstyrning av ström och kontaktor. Mottagaren sticks in direkt i 14-stiftskontakten på Miller-maskinen.

Beställningsinformation

Utrustningar och alternativ	Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Pris
Maxstar® 280 DX	907539002	Inkluderar 2,4 m nätkabel och gasanslutningskit		
Maxstar® 280 DX, 4 m Vätske-kyllt Weld Ready paket	029083156	Inkluderar 2,4 m nätkabel, 5 m återledare med godsklämma, 4 m Miller® WP-280S4AAFD 280 A TIG slangpaket, 3 m gasslang, 5 m svetskabel med elektrodhållare, Small Runner™ vagn, Coolmate™ 1.3 vätskekylare med kylvätska, tillbehörskit för TIG slangpaket, och USB minne med användarmanual		
Maxstar® 280 DX, 8 m Vätske-kyllt Weld Ready paket	029083241	Inkluderar 2,4 m nätkabel, 5 m återledare med godsklämma, 8 m Miller® WP-280S4AAFD 280 A TIG slangpaket, 3 m gasslang, 5 m svetskabel med elektrodhållare, Small Runner™ vagn, Coolmate™ 1.3 vätskekylare med kylvätska, tillbehörskit för TIG slangpaket, och USB minne med användarmanual		
Tillbehör				
Small Runner™ vagn	301318			
MH running gear	018035026	MH tvåhjulig vagn med gastubfäste		
Coolmate™ 1.3	300972	115 V, 60 Hz, CE . <i>Kräver kylvätska</i>		
Kabeladapter	255814	Kabeladapter till 115 V vätskekylare (<i>behövs inte till Coolmate 1.3</i>)		
Industriell kylarvätska	043810	3,78 liter plastdunk (<i>minsta order är 4 st</i>)		
Minneskortexpansion	301151 301152 301328	14-stifts automationsexpansion 14-stifts Modbus®-expansion Expansion av strömförsörjning för "Hot Wire"-svetsning		
Minneskort (tomt)	301080			
Svetskabelsats, elektrod	057014351	200 A, 35 mm ² , 5 m		
Återledare med godsklämma	057014331	200 A, 35 mm ² , 5 m		
Fjärrkontroller				
Trådlös fotpedal för fjärrstyrning	300429	Fotpedal med trådlös räckvidd på 27 meter		
RFCS-14 HD	194744	6 m heavy-duty fotpedal		
RCC-14	151086	8 m ström-/kontaktorstyrning, roterande sida till sida		
RCCS-14	043688	8 m ström-/kontaktorstyrning, roterande uppåt-nedåt		
SRHC-14		Se ovan för mera information		
RHC-14	242211020	6 m, handfjärrstyrning för ström/kontaktor		
Trådlös handfjärrstyrning	300430	Handreglage med trådlös räckvidd 90 m		
RMS-14	187208	8 m, momentanbrytare för kontaktorstyrning		

Datum:

Offererat totalpris:

Miller rekommenderar **Elga** tillsatsmaterial

Distribueras av:

 **Miller**
The Power of Blue®