

Dynasty® 280 DX

Fuente de potencia para soldadura TIG y Electrodo



Resumen de características



Aplicaciones industriales

Fabricación de precisión
Fabricación pesada
Fabricación de caños y tubos
Industria aeroespacial
Reparación de barcos de aluminio
Fabricación en aluminio anodizado

Procesos

TIG CA/CC (GTAW)
TIG pulsado (GTAW-P)
Convencional con electrodos (SMAW)
Arco de carbono y aire (CAC-A)

Alimentación 208–575 V, monofásica o trifásica

Rango de amperaje 2–280 A (CA)
1–280 A (CC)

Salida nominal 200 A a 28 V
con ciclo de trabajo 60%

Peso neto 25 kg (55 libras)

Actualizable y ampliable. El puerto de datos para la tarjeta de memoria del panel delantero permite actualizar fácilmente el software y ampliar las funciones del producto.

La función Pro-Set™ elimina las conjeturas al configurar los parámetros de soldadura. Utilice Pro-Set cuando desee la rapidez, la comodidad y la confianza de los controles predefinidos. Simplemente seleccione la función y ajuste hasta que aparezca Pro-Set en la pantalla.

Temporizador de inactividad que ahorra electricidad. Esta función programable apagará la máquina si se encuentra inactiva durante un tiempo específico.

Tecnología de gestión de la energía Auto-Line™ que admite cualquier voltaje de alimentación (208–575 V) sin puentes manuales, ofreciendo comodidad en cualquier lugar de trabajo. La solución ideal para suministros eléctricos de mala calidad o poco confiables.

Toma de corriente para el enfriador (CPS). Una toma de corriente de 120 V exclusivamente dedicado para alimentar el enfriador Coolmate™ 1.3. El interruptor de alimentación de la Dynasty también activa la toma de corriente para ayudar a evitar la falla de la antorcha.

La característica de **Cooler-On-Demand™** acciona el sistema de refrigeración auxiliar solo cuando es necesario, reduciendo el ruido, el consumo de energía y la entrada de suciedad en la máquina.

Iniciador de arco de alta frecuencia (HF) Blue Lightning™ para arranques sin contacto más uniformes y mayor confiabilidad en comparación con los iniciadores de arco HF tradicionales.

La tecnología de refrigeración Wind Tunnel Technology™ protege los componentes eléctricos internos de la contaminación presente en el aire, aumentando la vida útil del producto.



Calibración de medidores permite calibrar los medidores digitales para la certificación.

El sistema de refrigeración **Fan-On-Demand™** funciona solo cuando es necesario, reduciendo el ruido, el consumo de energía y la entrada de suciedad en la máquina.

Funciones para electrodo convencional en CA o CC

El control DIG permite cambiar las características del arco para aplicaciones y electrodos específicos. Disminuya el ajuste DIG para electrodos de desempeño fluido, como los E7018, y aumentelo para electrodos más penetrantes, como los E6010.

Control adaptativo Hot Start™, que ofrece inicios de arco seguros sin que el electrodo de pegue.

El control de la frecuencia de CA agrega estabilidad adicional en la soldadura con electrodos en CA y obtiene soldaduras más suaves.



La máquina de soldar está garantizada por 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.

WELD READY

Ir a la página 4 para ver el contenido del conjunto


Funciones para TIG en CA


Control de la amplitud y el amperaje de CA que permite establecer de forma independiente los amperajes EP y EN para controlar con precisión el aporte de calor a la pieza y al electrodo.


Control de equilibrio que permite ajustar la eliminación del óxido para crear soldaduras de aluminio de la mayor calidad.


Control de frecuencia para controlar el ancho del cono del arco y mejorar el control direccional del arco.

Formas de onda de CA

 **Onda cuadrada avanzada** que ofrece un enfriamiento rápido del charco de soldadura, penetración más profunda y mayores velocidades de desplazamiento.

 **Onda cuadrada suavizada** que ofrece un arco más suave con un máximo control del charco y una buena acción humectante.

 **Onda sinusoidal** para los clientes que quieren un arco tradicional.

 **Onda triangular**, reduce el aporte de calor y es buena para soldar aluminio delgado. Mayores velocidades de desplazamiento.

Funciones para TIG en CC

Arco excepcionalmente suave y preciso para soldar materiales exóticos.

Pulso. La pulsación puede aumentar la agitación en el charco, la estabilidad del arco y la velocidad de desplazamiento mientras reduce el aporte de calor y la deformación.



ITW Welding – Spain

C/ Alemania 6 Bj Derecha
46010 Valencia (ES)
TEL.: +34 96 393 53 98
FAX: +34 96 362 95 16

Sede internacional de Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com



Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)



Modo de soldadura	Alimentación	Rango de la corriente de soldadura	Salida nominal	Grado IP	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz	Máximo voltaje de circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
TIG (GTAW)	Trifásica	2–280 A (CA) 1–280 A (CC)	235 A a 19,4 V, ciclo de trabajo 60%	IP23	19 17 10 9 7 7,0 6,7	60 Vcc (11 Vcc**)	Alt.: 346 mm (13,6 pulg.) An.: 219 mm (8,6 pulg.) Prof.: 569 mm (22,5 pulg.)	25 kg (55 libras)
	Monofásica	2–280 A (CA) 1–280 A (CC)	235 A a 19,4 V, ciclo de trabajo 60%		33 30 17 15 12 6,9 6,8			
Conven- cional con electrodos (SMAW)	Trifásica	5–280 A	200 A a 28 V, ciclo de trabajo 60%		22 20 11 10 8 8,2 7,9			
	Monofásica	5–280 A	180 A a 27,2 V, ciclo de trabajo 60%		34 31 17 15 12 7,1 7,0			

* Vea en el manual de instrucciones los valores nominales y el ciclo de trabajo para 208 V. ** Detección de voltaje para electrodo con OCV bajo y TIG con Lift-Arc™.

Certificada por la Canadian Standards Association (Asociación de normas canadienses) para las normas de Canadá y EE.UU.

Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

Coolmate™ 1.3



- Los modelos Dynasty® con CPS encienden y apagan el Coolmate 1.3
- Luz indicadora de alimentación
- Mirilla para ver el nivel del fluido
- Tanque de refrigerante y boca de llenado moldeados en polietileno, a prueba de óxido

- Eficiente intercambiador de calor de tubos y aletas
- Filtro y boca de llenado de refrigerante cómodamente ubicados
- Bomba de paletas rotativas, de desplazamiento positivo, con cuerpo de latón, que ofrece un flujo de refrigerante uniforme a la presión nominal con una larga vida útil esperada

Alimentación	Consumo máximo de corriente	Capacidad nominal de refrigeración	Capacidad del tanque	Dimensiones	Peso neto
115 V, 60 Hz	4,7 A (60 Hz)	1470 W (5020 BTU/h) 1 L/min. (1,1 qt./min.)	4,9 L (1,3 gal.)	Alt.: 320 mm (12,6 pulg.) An.: 219 mm (8,6 pulg.) Prof.: 620 mm (24,4 pulg.)	23,2 kg (51 libras)

Gráfico de actualización para TIG

¿Por qué actualizar?	Syncrowave 250	MEJORA	Dynasty 280 DX	Beneficios de la Dynasty 280 DX
Espesor admitido	Aluminio 0,015–3/8 pulg. CERO 0,012–3/8 pulg.	➔	Aluminio 0,012–3/8 pulg. Acero 0,004–3/8 pulg.	La Dynasty 280 DX tiene un rango con un límite inferior más bajo, que le permite soldar metales más delgados.
Ciclo de trabajo	200 A, 60 %	➔	235 A, 60%	Suelde costuras más largas con amperajes más altos. La Dynasty 280 DX puede soldar continuamente con 200 A.
Arranque con arco de alta frecuencia	HF continua	➔	HF solo en el arranque	El uso de HF solo en el arranque limita los problemas de interferencia de alta frecuencia durante la soldadura.
Controles de precisión	Digital y por dial en %	➔	Todo digital	Los ajustes pueden realizarse con precisión mediante los controles completamente digitales, para una mayor calidad y repetitividad.
¿Confundido sobre cómo ajustar los controles?	Prueba y error	➔	Pro-Set™ elimina las conjeturas al configurar los parámetros de soldadura.	Seleccione la función y ajuste hasta que aparezca Pro-Set en la pantalla. La función Pro-Set está disponible para los parámetros Equilibrio, Frecuencia, Pulso y Penetración (DIG).
Control de frecuencia en CA (TIG en aluminio)	Fijo en 60 Hz	➔	Variable 20–400 Hz	Las frecuencias más altas proporcionan un mejor control del arco y mayores velocidades de desplazamiento.
Control de equilibrio en CA (TIG en aluminio)	45–68% Electrodo negativo	➔	50–99% Electrodo negativo	Mayor electrodo negativo (EN) ayuda a producir soldaduras con menor decapado y más estéticas.
Formas de onda de CA (TIG en aluminio)	Onda cuadrada suavizada	➔	Onda cuadrada avanzada Onda cuadrada suavizada Onda sinusoidal Onda triangular	Onda cuadrada avanzada = desplazamientos más veloces Onda cuadrada suavizada = máximo control del charco Onda sinusoidal = características tradicionales Onda triangular = aporte de calor reducido
Soldadura de aluminio con tungsteno puntiagudo (TIG en aluminio)		➔		Amplio control de la frecuencia y el equilibrio que permite soldar aluminio con tungsteno en punta. Los beneficios son un reducido aporte de calor en su pieza, cordones de soldadura más pequeños, mejor inicio, más control del arco y mayores velocidades de desplazamiento.
Portabilidad	172 kg (378 libras) Grúa o carro	➔	23,6 kg (52 libras) A mano o con carro	Tamaño y peso que facilitan el transporte. No tiene que esperar al operador de la grúa.
Alimentación flexible	Puentes manuales, 208/230/460 V Solo monofásica	➔	Auto-Line™, 208–575 V Monofásica o trifásica	Función Auto-Line que permite que la unidad funcione con cualquier voltaje. Monofásico o trifásico. ¡Incluso con generadores!
Corriente de entrada con 200 A	Monofásica, 77 A, 230 V	➔	Monofásica, 25 A, 230 V Trifásica, 15 A, 230 V	Los requisitos del suministro eléctrico son mucho menores. Menor potencia, interruptores o fusibles y cable de alimentación más pequeños.

Accesorios legítimos Miller®



Carro Small Runner™ 301318
Diseñado para Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 y STi 270, con o sin enfriador. El carro cuenta con un portacilindros simple, soporte para pedal y soporte para cables.



Tren rodante MH 018035026
Diseñado para Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 y STi 270, con o sin enfriador. Este carro de dos ruedas fácil de maniobrar cuenta con portacilindros simple, soportes para cables y lugar para almacenamiento.



Coolmate™ 1.3 300972
Diseñado para integrarse con máquinas Maxstar 280 y Dynasty 210/280. Para usar con antorchas refrigeradas por agua de hasta 280 A nominales y capacidad de 4,9 litros (1,3 galones).

Tarjeta de memoria

Expansión de tarjeta de memoria

301151 Expansión p/automatización c/conector de 14 patillas

Ofrece la posibilidad de acceder a funciones comunes de automatización a través de la conexión de 14 patillas.

301152 Expansión p/Modbus® c/conector de 14 patillas

Ofrece la capacidad de acceder a funciones básicas y avanzadas a través de la conexión de 14 pines.

301328 Expansión de fuente de alimentación de hilo caliente

Ofrece la posibilidad de acceder a las funciones habituales de fuente de alimentación de hilo caliente TIG.

Tarjeta de memoria (en blanco) 301080

Tarjeta de memoria en blanco para transferir datos del ordenador a la máquina.

Controles remotos e interruptores



Pedal de control remoto inalámbrico 300429
Para control remoto de la corriente y el contactor. El receptor se conecta directamente en el conector de 14 patillas de la máquina Miller.



Control de pie RFCS-14 HD 194744
Máxima flexibilidad con un cable reconfigurable que puede salir por la parte delantera, posterior o ambos lados del pedal. El pedal permite el control remoto de la corriente y el contactor.



RCC-14 Control remoto de contactor y corriente 151086 14 patillas
El control rotativo, de accionamiento derecha-izquierda, se sujeta al mango de la antorcha TIG con dos tiras de cinta autoadherente.



RCCS-14 Control remoto de contactor y corriente 043688 14 patillas
El control rotativo, de accionamiento arriba-abajo, se sujeta al mango de la antorcha TIG con dos tiras de cinta autoadherente.



SHRC-14 Control remoto
058040019 5 m (16,4 pies)
058040020 10 m (32,8 pies)
058040021 20 m (65,6 pies)
Control remoto p/una mano, solo para corriente.



Control de mano RHC-14 242211020
Control miniatura de mano para control remoto de corriente y contactor.



Control remoto inalámbrico de mano 300430
Para control remoto de corriente y contactor. El receptor se conecta directamente en el conector de 14 patillas de la máquina Miller.



RMS-14 Control remoto de encendido/apagado 187208
Interruptor pulsador para control del contactor. Pulsador tipo hongo recubierto con caucho, ideal para aplicaciones con encendido y apagado repetitivo.

Tungsteno

Tungsteno	Rango de amperaje	Ceriado al 2% (CA/CC)	Con lantano al 2% (CA/CC)
1,6 mm (1/16 pulg.)	70–150 A	WC116X7	WL2116X7
2,4 mm (3/32 pulg.)	140–250 A	WC332X7	WL2332X7
3,2 mm (1/8 pulg.)	225–400 A	WC018X7	WL2018X7
4 mm (5/32 pulg.)	300–500 A	WC532X7	WL2532X7

Información para realizar pedidos

Equipos y opcionales	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
Dynasty® 280 DX	907514002	Incluye cable de alimentación de 2,4 m (8 pies) y kit conexión gas		
Dynasty® 280 DX, 4 m Weld Ready package, refrigerado por líquido	029083160	Incluye cable de alimentación de 2,4 m (8 pies), cable de masa de 5 m (16,4 pies) con pinza, antorcha TIG Miller® WP-280S8AAFD 280 A de 4 m (13,1 pies), tubo de gas de 3 m (10 pies), pinza portaelectrodos de 5 m (16,4 pies), carro Small Runner™, Coolmate™ 1.3 con líquido refrigerante, y un USB con manuales de usuario		
Dynasty® 280 DX, 8 m Weld Ready package, refrigerado por líquido	029083218	Incluye cable de alimentación de 2,4 m (8 pies), cable de masa de 5 m (16,4 pies) con pinza, antorcha TIG Miller® WP-280S8AAFD 280 A de 8 m (26,2 pies), tubo de gas de 3 m (10 pies), pinza portaelectrodos de 5 m (16,4 pies), carro Small Runner™, Coolmate™ 1.3 con líquido refrigerante, y un USB con manuales de usuario		
Accesorios				
Carro Small Runner™	301318			
Tren rodante MH	018035026	Carro de dos ruedas MH con portacilindros		
Coolmate™ 1.3	300972	115 V, 60 Hz, CE . Requiere refrigerante		
Cable adaptador	255814	Suministra potencia al refrigerador de 115 V (no es necesario para el Coolmate 1.3)		
Refrigerante Industrial	043810	Botella de plástico de 3,78 litros (se debe pedir en múltiplos de 4)		
Expansión de tarjeta de memoria	301151 301152 301328	Expansión p/automatización c/conector de 14 patillas Expansión p/Modbus® c/conector de 14 patillas Expansión de fuente de alimentación de hilo caliente		
Tarjeta de memoria (en blanco)	301080			
Juego de cable p/soldadura p/electrodo	058066040	200 A, 35 mm², 5 m (16,4 pies)		
Cable de masa con pinza	057014148 057014149	300 A, 50 mm², 3 m (9,8 pies) 300 A, 50 mm², 5 m (16,4 pies)		
Antorcha TIG				
Tungsteno		Vea la página 3		
Careta de soldador				
Manguera de gas				
Controles remotos				
Pedal de control remoto inalámbrico	300429	Pedal de control con alcance inalámbrico de hasta 27,4 m (90 pies)		
RFCS-14 HD	194744	Pedal de control para servicio pesado, 6 m (20 pies)		
RCC-14	151086	Control remoto de corriente/contactador, rotativo izquierda-derecha, 8 m (26,5 pies)		
RCCS-14	043688	Control remoto de corriente/contactador, rotativo arriba-abajo, 8 m (26,5 pies)		
SRHC-14	058040019 058040020 058040021	Control remoto p/una mano, solo para corriente, 5 m (16,4 pies) Control remoto p/una mano, solo para corriente, 10 m (32,8 pies) Control remoto p/una mano, solo para corriente, 20 m (65,6 pies)		
RHC-14	242211020	Control remoto de mano de corriente/contactador, 6 m (20 pies)		
Control remoto inalámbrico de mano	300430	Control de mano con alcance inalámbrico de hasta 91,4 m (300 pies)		
RMS-14	187208	Pulsador para control de contactador, 8 m (26,5 pies)		

Fecha:

Precio total cotizado:

Miller recomienda consumibles 

Distribuido por:

