

STi 160

**Generatore
stick/TIG** 

**Scheda
tecnica
sintetica**



Applicazioni per l'industria leggera

Process pipe
Riparazioni e manutenzioni
Industria agricola
Industria casearia
Industria alimentare
Installazioni in cantieristica navale

Processi

Stick (SMAW)
TIG Lift-Arc™ (GTAW)

Tensione di alimentazione

230 V, monofase, 50/60 Hz

Gamma di corrente 4–150 A

Prestazioni nominali

100 A con un ciclo di lavoro del 100%
150 A con un ciclo di lavoro del 25%

Massima tensione a vuoto 70 V

Peso netto 6,0 kg (13,2 lb.)



La configurazione WeldReady comprende:

- Generatore
- Cavo di alimentazione da 3 m (10 ft.)
- Pinza portaelettrodo con cavo da 3 m (10 ft.) e connettore Dinse da 25 mm
- Cavo da 3 m (10 ft.) con pinza di massa e connettore Dinse da 25 mm
- Tracolla

Portatile in officina o in cantiere — con un peso a 6,0 kg (13,2 lb.), la tracolla consente un agevole trasporto dell'unità.

Il generatore inverter DC dispone di **interfaccia operatore facile da utilizzare** che dispone solo dei comandi necessari in una macchina compatta.

Tecnologia doppia ventola. Un sistema di raffreddamento generatore ottimizzato che permette alla macchina di lavorare a una temperatura più bassa, aumentando così durata e ciclo di vita.

Protezione sovraccarico termico con spia luminosa, per aiutare a evitare danni al generatore se si supera il ciclo di lavoro o si blocca il ricircolo dell'aria.

Funzione VRD, una progettazione semplice per ridurre la tensione a vuoto fino a 20 V offrendo una maggiore sicurezza operativa anche in ambienti critici.

Strumenti digitali con possibilità di preimpostazione per visualizzare la corrente preimpostata prima della saldatura e i valori attuali durante la lavorazione.

Connettore comando a distanza per un controllo preciso dell'ampereaggio nelle saldature critiche su materiali a basso spessore.

Avvio Lift-Arc™ per innescare l'arco in TIG senza utilizzo dell'alta frequenza o il rischio della contaminazione del tungsteno.

Caratteristiche arco stick top di gamma, per tutti i lavori più esigenti.

Hot Start™ regolabile per l'avvio dell'arco in stick. Regolate la corrente ottimale per l'applicazione. La corrente aumenta automaticamente l'ampereaggio di uscita all'inizio della saldatura.

Arc Force™ regolabile per evitare incollaggi. Regolate la risposta dell'arco al valore ottimale. Questa funzione supporta la saldatura di posizione aumentando la corrente di saldatura quando necessario.



La saldatrice è coperta da una garanzia di 3 anni su parti e manodopera.



ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

**Sede centrale Internazionale
Miller Electric Mfg. LLC**

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Specifiche (soggette a modifica senza preavviso)



Tensione di alimentazione	Tecnica di saldatura	Gamma corrente di saldatura	Prestazioni nominali	Classe IP	Corrente in ingresso al carico nominale, 50/60 Hz	KVA	KW	Massima tensione a vuoto	Dimensioni	Peso netto
230 V, monofase, 50/60 Hz	Stick	4-150 A	100 A a 24,0 VDC, ciclo di lavoro 100%	IP23	20	4,5	2,8	70 VDC (20 VDC*)	A: 245 mm (9,65 in.) L: 145 mm (5,75 in.) P: 380 mm (15 in.)	6,0 kg (13,2 lb.)
			150 A a 26,0 VDC, ciclo di lavoro 25%		30	7,0	4,8			
	TIG	15-150 A	100 A a 14,0 VDC, ciclo di lavoro 100%		13	3,0	2,0			
			150 A a 16,0 VDC, ciclo di lavoro 25%		21	4,8	3,2			

*Voltaggio VRD.

CE Tutti i modelli CE sono conformi alle parti applicabili della serie di standard IEC 60974.

Informazioni per l'ordine

Generatore	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
STi 160	059016012	Inverter stick/TIG Lift-Arc™, 230 V, monofase, 50/60 Hz. Comprende cavo di alimentazione e tracolla		
STi 160 configurazione WeldReady	029083127	Comprende generatore, cavo di alimentazione, pinza portaelettrodo con cavo, cavo con pinza di massa e tracolla		
Accessori				
Kit saldatura stick	058066079	Pinza portaelettrodo con cavo da 3 m (10 ft.) e cavo da 3 m (10 ft.) con di lavoro da con pinza		
RCCS-6M	195184	Comando a distanza manuale da 4 m (13 ft.)		
	195503	Comando a distanza manuale da 8 m (26,5 ft.)		
RFCS-6M	195183	Comando a distanza pedale da 4 m (13 ft.)		
	195504	Comando a distanza pedale da 6 m (20 ft.)		
RMS-6M	195269	Comando a distanza da 8 m (26,5 ft.) con interruttore on/off		
Adattatore Dinse Flow Thru	195234	Adattatore da 25 mm per la connessione della torcia TIG		
Presa comando da 6 pin	217796	Presa comando da 6 pin da aggiungere a un comando esistente		
Torcia TIG	WP-17VX4BXXX3GL	Torcia TIG ad aria da 4 m (13 ft.). 150 A, ciclo di lavoro 60%		
Tubo gas	9072000SL	3 m (10 ft.)		

Data:

Totale preventivo:

Miller consiglia di utilizzare materiali d'apporto a marchio 

Distribuito da:

