

# STi 160

Poste de soudage à  
électrode enrobée/TIG



En  
bref



## Applications industrielles légères

Tuyauteries pour procédés industriels  
Maintenance et réparations  
Exploitations agricoles  
Industrie laitière  
Industrie agro-alimentaire  
Installations sur navires

## Procédés

Électrode enrobée (EE)  
TIG Lift-Arc™ (GTAW)

## Alimentation d'entrée

230 V, monophasé,  
50/60 Hz

Plage de courant de soudage 4–150 A

## Puissance nominale

100 A à facteur de marche à 100 %  
150 A à facteur de marche à 25 %

Tension à vide max. 70 V

Poids net 6,0 kg (13,2 lb.)



## Les équipements WeldReady comprennent :

- Poste de soudage onduleur
- Cordon d'alimentation de 3 m (10 ft.)
- Porte-électrode avec câble 3 m (10 ft.) et adaptateur Dinse de 25 mm
- Pince de masse avec câble de 3 m (10 ft.) et adaptateur Dinse 25 mm
- Sangle

**Portable** à l'atelier ou sur chantier — avec poids à 6,0 kg (13,2 lb.), la sangle permet à l'utilisateur de se déplacer facilement d'un endroit à l'autre.

Le générateur de type Inverter DC dispose d'une **interface intuitive** proposant uniquement les contrôles nécessaires dans un équipement compact.

**Technologie de double ventilation.** Un système de refroidissement optimisé pour le générateur permet à l'équipement de fonctionner à des températures inférieures, augmentant ainsi ses performances et sa durée de vie.

**La protection de surchauffe avec témoin lumineux** évite d'endommager l'équipement en cas de dépassement du facteur de marche ou si l'arrivée d'air devant être bloquée.

**La fonction VRD** est une conception simple qui réduit la tension à vide à 20 V si le générateur de soudage n'est pas en fonctionnement.

**Afficheur digital avec pré réglage.** Affiche le courant pré réglé avant de souder, ainsi que la valeur réelle pendant le soudage.

**Télécommande multifonctionnelle** permettant un contrôle précis de l'ampérage pour des soudures exigeantes ou des faibles épaisseurs.

Le démarrage en **Lift-Arc™** permet un amorçage d'arc en mode TIG sans utilisation de fréquences élevées. Il évite le risque de contamination en Tungsten.

**Des caractéristiques exceptionnelles en soudage à l'électrode** pour des travaux exigeants.

**Adjustable Hot Start™** — fonction de démarrage rapide pour soudage à l'électrode. Elle permet d'ajuster le courant au départ en fonction de l'application. Le courant augmente automatiquement au démarrage de la soudure.

**Adjustable Arc Force™** — fonction évite le collage des électrodes. Il ajuste la valeur optimale de la force de l'arc. Cette fonction facilite le soudage en position en augmentant la puissance nominale.

**TRUE BLUE®**  
3YR. WARRANTY

Garanti de 3 ans, pièces et main-d'œuvre.

**ITW** Welding



## ITW Welding – France

2, Voie Gallo Romaine  
Z.A.C. De La Bonne Rencontre  
77860 Quincy Voisins France  
TEL : +33 1 60 04 11 66  
FAX : +33 1 60 04 88 60

## Siège social international Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL. : +1 920 735 4554  
FAX : +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

# Caractéristiques techniques (peuvent faire l'objet de modifications sans préavis)



Alimentation d'entrée	Mode de soudage	Plage de courant	Puissance nominale de soudage	Protection IP	Ampérage d'entrée et puissance nominale, 50/60 Hz	KVA	KW	Tension à vide max.	Dimensions	Poids net
230 V, monophasé, 50/60 Hz	Électrode enrobée	4–150 A	100 A à 24,0 V, facteur de marche à 100 %	IP23	20	4,5	2,8	70 V DC (20 V DC*)	H : 245 mm (9,625 in.) L : 145 mm (5,75 in.) P : 380 mm (15 in.)	6,0 kg (13,2 lb.)
			150 A à 26,0 V, facteur de marche à 25 %		30	7,0	4,8			
	TIG	15–150 A	100 A à 14,0 V, facteur de marche à 100 %		13	3,0	2,0			
			150 A à 16,0 V, facteur de marche à 25 %		21	4,8	3,2			

\*Voltage VRD.

Tous les modèles CE sont conformes aux parties applicables des normes IEC 60974.

## Pour commander

Poste de soudage	Référence	Description	Qté	Prix
<b>Équipement STi 160</b>	<b>059016012</b>	Poste de soudage Inverter pour soudage à électrode enrobée et TIG Lift-Arc™. 230 V, monophasé, 50/60 Hz. Livré avec : cordon d'alimentation et sangle		
<b>Équipement STi 160 WeldReady</b>	<b>029083127</b>	Livré avec : Poste de soudage onduleur, cordon d'alimentation, porte-électrode avec câble, pince de masse avec câble, et sangle		
<b>Accessoires</b>				
Kit de soudage à électrode enrobée	<b>058066079</b>	Porte-électrode avec câble de 3 m (10 ft.) et câble de masse de 3 m (10 ft.) avec pince		
RCCS-6M	<b>195184</b> <b>195503</b>	4 m (13 ft.), commande à distance (touches sensibles) 8 m (26,5 ft.), commande à distance (touches sensibles)		
RFCS-6M	<b>195183</b> <b>195504</b>	4 m (13 ft.), commande à pédale 6 m (20 ft.), commande à pédale		
RMS-6M	<b>195269</b>	8 m (26,5 ft.), interrupteur à contact momentané		
Adaptateur Dinse pour le flux de gaz	<b>195234</b>	Adaptateur 25 mm pour la connexion avec la torche TIG		
Fiche de connexion pour la télécommande 6 pins	<b>217796</b>	Fiche de connexion 6 pins pour ajouter une télécommande existante		
Torche TIG	<b>WP-17VX4BXXX3GL</b>	Torche A-150 pour torche refroidie à air avec câble de 4 m (13 ft.). 150 A, facteur de marche 60%		
Tuyau de gaz	<b>9072000SL</b>	3 m (10 ft.)		

Date : Prix total de l'offre :

Miller recommande les consommables

Distribué par :

