

# MPi 220P

**Multiproces  
Lasstroombron**


## Technische gegevens in het kort



### Industriële toepassingen

Licht constructiewerk  
Onderhoud en reparatie  
Auto plaatwerk  
Hobby

### Processen

MIG/MAG (GMAW)  
Puls MIG (GMAW-P)  
Elektrode (SMAW)  
TIG Lift-Arc™ (GTAW)  
Gevulde draad (FCAW)

### Netaansluiting 230 V, 1 fase

### Stroom/spanning bereik

MIG: 20–200 A, 15–24 V  
Elektrode: 5–200 A, 20,2–28 V  
TIG: 5–200 A, 10–18 V

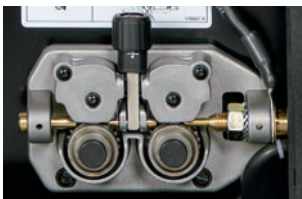
### Nominaal uitgangsvermogen

MIG: 110 A bij 17,5 VDC, 100% ID  
Elektrode: 100 A bij 24 VDC, 100% ID  
TIG: 100 A bij 14 VDC, 100% ID

**Draagbaarheid is het voornaamste**, omdat het werk niet naar jou toe komt. De MPi 220P bevat alles wat je nodig hebt om te lassen. De behuizing is klein en licht van gewicht. Met één druk op een toets zijn alle lasprocessen beschikbaar. Voor elke toepassing is wel een proces voorhanden.

Het grote **duidelijk afleesbare display** biedt eenvoudig toegang tot het instellen van processen en parameters.

**Alle lasprocessen zoals MIG**, synergisch MIG, puls MIG, TIG en elektrode zijn beschikbaar voor alle hedendaagse gevraagde toepassingen.



**Professioneel draadaanvoer systeem** gemaakt uit een duurzame gietaluminium legering en voorzien van 4 aangedreven rollen. Met één knop is de druk op de rollen eenvoudig en snel in te stellen.

**Thermische beveiliging tegen overbelasting.** Een melding op het display geeft aan dat de koeling stagneert of dat de inschakelduur is overtreden. De machine geeft geen lasspanning totdat de temperatuur weer normaal is.



**Uitstekende laseigenschappen.** De MPi 220P biedt een zeer stabiele boog met minimum aan spatten bij gebruik met menggasen en 100% CO<sub>2</sub>.



**Gemakkelijk ompolen van de lasaansluitingen.** Voor gebruik van massieve draden of gasloze draden.

**Het synergisch lasproces** is eenvoudig met één knop af te stellen. Spanning en stroom worden automatisch aangepast bij verschillende draadsnelheden.

*Opmerking: Er is een compleet overzicht van materialen beschikbaar voor elk marktsegment.*

**Regelbare Hot Start™ voor elektrode lassen.** Stelt de optimale startstroom in bij de gekozen toepassing. De startstroom loopt op bij het aanstrijken van de elektrode.

**Ingebouwde up- en downslope regeling voor TIG** voor een betere start en verminderd kratervorming.

**Ingebouwde run-in, afbrand en krater regeling voor MIG** voor een betere start en verminderd kratervorming.

**Regelbare gas voor- en nastroom** voor optimale gasbescherming van het lasgebied.

**Instelbare 2-4 takt regeling** voor zowel TIG als MIG.

**TRUE BLUE®**  
3YR. WARRANTY

Drie jaar garantie op onderdelen en arbeid.



#### ITW Welding – BV

Edisonstraat 10  
P.O. Box 1551  
NL-3261 LD Oud-Beijerland,  
Netherlands  
TEL: +31 (0) 186 641 444  
FAX: +31 (0) 186 640 880

#### ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e  
20098 San Giuliano M.se  
Milano – Italia  
TEL.: +39 02 982901  
FAX: +39 02 98281552  
ITW-Welding.com

#### Internationaal hoofdkwartier Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL.: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

## Technische gegevens (Kunnen zonder kennisgeving worden gewijzigd.)



Netaansluiting	Lasproces	Stroom/Spanning Bereik DC	Nominaal Uitgangsvermogen (Inschakelduur)			Max. Openspanning	IP Klasse	Maten	Netto Gewicht
			100 %	60 %	35 %				
230 V, 1 fase	MIG	2–200 A 15–24 V	110 A 17,5 V	140 A 21,0 V	180 A 23,0 V	35 V	IP22S	H: 365 mm B: 237 mm D: 548 mm	16 kg
	Elektrode	5–200 A 20,2–28 V	100 A 24,0 V	130 A 25,2 V	170 A 26,8 V	65 V			
	TIG	5–200 A 10–18 V	100 A 14,0 V	130 A 15,2 V	180 A 17,2 V	65 V			

## Draadrollen en draadgeleiders

Draaddiameter	V-groef aandrijfrol*	U-groef aandrijfrol**	V-kartel aandrijfrol*	Draad invoergeleider
0,6/0,8 mm	156053051	—	—	156090026
0,8/1,0 mm	156053109	156053053	—	156090026
1,0/1,2 mm	156053052	—	156053110	156090026
1,2/1,6 mm	—	156053054	—	156090026

\*Beschikbaar in staal, 30 mm diameter. \*\*Beschikbaar in nylon, 30 mm diameter.

### Keuze van de draadrollen op basis van de aanbevolen toepassing:

1. V-Groef rollen voor massieve harde draden.
2. V-Kartel rollen voor gevulde draden met harde buitenmantel.
3. U-Groef rollen voor zachte of gevulde draden (zachte buitenmantel).

## Bestelinformatie

Stroombron	Artikelnr.	Omschrijving	Aantal	Prijs
MPI 220P	059016014	230 V, 1 fase. Inclusief werkstuk kabel		
<b>Accessoires</b>				
TIG Toorts	WP-17VS4BXEY3GL	130 A DC, 100 A AC, 60% ID		
MIG Pistool	Q2010TB3DEQ	Luchtgekoeld, 200 A, 3 m TOUGH LOCK™ slijtdelen		

Datum:

Totaalprijs offerte:

Distributeur:

