

# MPi 220P

**Generatore per saldatura ad arco multi-processo MIG/Stick/TIG**



## Scheda tecnica sintetica



### Applicazioni industriali

Fabbricazione leggera  
Manutenzione e riparazione  
Carrozzeria  
Aziende agricole/uso domestico

### Processi

MIG (GMAW)  
MIG pulsato (GMAW-P)  
Stick (SMAW)  
TIG (GTAW)  
Flux-cored (FCAW)

**Tensione di alimentazione** 230 V, monofase, 50/60 Hz

**Gamma corrente/tensione** MIG: 20–200 A, 15–24 V  
Stick: 5–200 A, 20,2–28 V  
TIG: 5–200 A, 10–18 V

**Prestazioni nominali** MIG: 110 A a 17,5 VCC, ciclo di lavoro al 100%  
Stick: 100 A a 24 VCC, ciclo di lavoro al 100%  
TIG: 100 A a 14 VCC, ciclo di lavoro al 100%

**Portabilità al primo posto** quando devi andare a lavoro e il lavoro non può venire da te! Il generatore MPi 220P contiene tutto il necessario per effettuare saldature MIG in una confezione leggera e di piccole dimensioni. Il semplice tocco di un pulsante mette a disposizione tutti i processi necessari alle singole applicazioni specifiche.

### Funzionalità di saldatura complete.

Modalità MIG/MAG, pulsato, stick e TIG per rispondere alle esigenze delle applicazioni odierne.

**La libreria sinergica** consente il controllo della saldatura tramite una sola manopola. La macchina selezionerà automaticamente la tensione corretta in base alla velocità del filo (WFS) impostata dall'operatore.

**Un ampio display grafico** guida l'utente attraverso l'installazione dei processi e parametri con facilità ed elevata visibilità.



**Funzione Hot Start™ regolabile per le saldature ad elettrodo.** Regola la corrente d'innescio. La corrente aumenta automaticamente all'avvio del processo di saldatura, ciò evita rischi di incollamento alla partenza.

**La funzione integrata di salita/discesa della corrente per saldatura TIG** offre un migliore innescio dell'arco e riduce la formazione di crateri.

**La funzione integrata di run-in/cratere/bruciatura per saldatura MIG** offre un migliore innescio dell'arco e riduce la formazione di crateri.



Il facile accesso ai morsetti di uscita consente di **cambiare polarità in modo pratico** quando si passa dalla modalità di saldatura con fili animati o pieni.

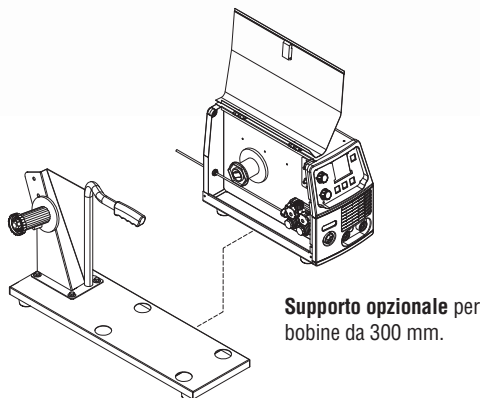
### Caratteristiche dell'arco eccellenti!

La saldatrice MPi 220P offre un innescio eccellente e un arco estremamente stabile, con spruzzi ridotti al minimo sia con gas misti che con la sola CO<sub>2</sub>.

**Pre-gas e post-gas regolabili** per un migliore controllo da parte dell'operatore dei parametri del gas che influenzano la zona di saldatura.



**Il gruppo trainafilo in fusione di alluminio** incorpora il gruppo rulli a doppia gola. Il braccio di pressione munito di manopola calibrata assicura una facile e precisa regolazione.



Supporto opzionale per bobine da 300 mm.



Garanzia di tre anni su parti e manodopera.



### International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company  
1635 West Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

### ITW WELDING Products BV

Edisonstraat 10  
P.O. Box 1551  
NL-3261 LD Oud-Beijerland  
The Netherlands  
Tel.: +31 186 641 444  
sales.NL@ITWwelding.com

### ITW WELDING Italy S.r.l.

Via Primo Maggio, 19/21  
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)  
Italy  
Tel.: +39 0298 29 01  
sales.IT@ITWwelding.com

## Specifiche (Soggette a modifica senza preavviso.)



Tensione di alimentazione	Tecnica di saldatura	Gamma corrente/tensione	Prestazioni nominali (ciclo di lavoro)			Massima tensione a vuoto	Classe IP	Dimensioni	Peso netto
			100%	60%	35%				
230 V, monofase, 50/60 Hz	MIG	2–200 A 15–24 V	110 A 17,5 V	140 A 21,0 V	180 A 23,0 V	35 V	IP22S	A: 365 mm (14,4 in.) L: 237 mm (9,3 in.) P: 548 mm (21,6 in.)	16 kg (35 lb.)
	Stick	5–200 A 20,2–28 V	100 A 24,0 V	130 A 25,2 V	170 A 26,8 V	65 V			
	TIG	5–200 A 10–18 V	100 A 14,0 V	130 A 15,2 V	180 A 17,2 V	65 V			

**CE** Tutti i modelli CE sono conformi alle parti applicabili della serie di standard IEC 60974.

## Rulli trainafilo e guidafili

Scegliere i rulli dalla tabella sottostante in accordo con il tipo e il diametro del filo utilizzato.

Dimensioni filo	Rulli con scanalatura a V per fili duri	Rulli con scanalatura a U per fili animati in materiale o con rivestimento tenero	Rulli zigrinati con gola a V per fili animati con rivestimento duro	Rullo di pressione	Ingresso guidafilo
0,6/0,8 mm (0,023/0,030 in.)	156053051	—	—	156053112*	156090026*
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 in.)	156053109*	156053053	—		
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 in.)	156053052	156053054	156053110		

\*Inclusi con la MPi 220P.

## Informazioni per l'ordine

Saldatrice	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
MPi 220P	059016014	230 V, monofase, 50/60 Hz		
<b>Accessori</b>				
Rulli trainafilo e guidafili		Vedi la tabella sopra		
Torcia TIG Weldcraft™	WP-17VS4BXEY3GL	130 amp DC, 100 amp CA, ciclo di lavoro al 60%		
Torcia MIG Bernard®	Q2010TE3DEQ	Ad aria, 200 A, 3 m (10 ft.). Consumabili TOUGH LOCK™		
Support bobina	058066097	Per bobine da 300 mm		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:

