

# XMT® 350 Serien

**Multiprocess**  
**Svetsströmkälla** 

## Över- sikt

### Applikationer tung industri

Stålkonstruktioner  
Skeppsbyggnad  
Järnväg  
Tung fordonstillverkning  
Generell tillverkning  
Reparation och underhåll  
Uthyrning  
Kraftstationer



### Processer

MIG (GMAW)  
PulsMIG (GMAW-P)\*  
Rörtråd (FCAW)  
MMA (SMAW)  
TIG (GTAW)  
Kolbågmejsling (CAC-A)  
Klassificerad för 6 mm kolelektroder  
\*Endast MPa modellen

### Matningsspänning

230–575 V, 3-fas, 50/60 Hz

### Nominell uteffekt

275 A vid 100% intermittensfaktor,  
350 A vid 60% intermittensfaktor

### Max. tomgångsspänning 75 V

**Nettovikt** 43 kg

**Wind Tunnel Technology™**  
skyddar elektriska komponenter  
och kretskort från damm  
och smuts.

**Fan-On-Demand™** kylfläktarna  
startar endast när kylning krävs  
vilket reducerar ljudnivån,  
energiåtgången och mängden  
damm och smuts som sugts  
genom maskinen.

**Lift-Arc™** möjliggör TIG start utan  
att använda högfrequens. Startar  
ljusbågen utan att svetsfogen  
kontamineras av wolfram.

**Adaptive Hot Start™** ökar  
svetsströmmen vid start om  
nödvändigt, reducerar risken för  
att elektroden fastnar.

**Inverter arc control technology** innebär  
bättre kontroll av smältan för överlägsen  
6010-elektrodpredanda och enastående  
MIG-svetspredanda.

**Low OCV stick.** Inställbar egenskap  
som reducerar tomgångsspänningen till  
närmare 15 Volt när strömkällan ej används.  
Eliminerar behovet av extra utrustning för  
spänningsreducering.

**Processväljarkopplare** reducerar antalet  
inställningskombinationer utan att begränsa  
någon funktion.



**XMT 350  
CC/CV**

**XMT 350  
MPa**

**Auto-Line™ power management technology**  
möjliggör anslutning av vilken nätspänning som  
helst (230–575 V) utan manuell omkoppling,  
bekvämt att slippa tänka på det. Ideal lösning för  
svajande nätspänning och opålitlig strömförsörjning.



För strömkällor gäller tre års garanti, delar och arbetet  
att byta. Original huvudlikriktardelar garanteras i fem år.

**Stora, dubbla digitala mätare**  
är lätta att läsa av och värden är  
förinställbara för att underlätta  
inställning av svetsparametrar.

**115-Volt extra uttag** ger  
10 Ampere säkringsskyddad  
ström för kylaggregat, etc.

**Auto Remote Sense™** ställer  
automatiskt om enheten till  
fjärrkontrolläge om sådan ansluts  
till fjärrkontrolluttaget.

**PulsMIG-funktion.** MPa-modellen  
har inbyggd pulsning.

### Extra funktioner på MPa-modellen

**Advanced arc control** erbjuder en  
förbättrad ljusbåge vid pulssvetsning.  
Operatören har bättre kontroll över  
karaktern hos smältan och svetssträngen  
med SharpArc. I tillägg erhålls en mer  
robust och stabil ljusbåge vid extra  
kort ljusbåglängd, vilket reducerar  
sträckenergin och ger möjlighet att svetsa  
ett större omfång av materialtjocklekar.

**SharpArc®** styr ljusbågen vid pulsMIG  
och ger total kontroll över ljusbågens  
konform, hur smältan flyter och  
svetssträngens profil.

## Specifikationer (kan ändras utan särskilt meddelande.)



Bågspänningsområde i CV-läge	Strömområde i CC-läge	Nominell uteffekt	IP klassning	Strömförbrukning vid angiven svetsström, 50/60 Hz					Max. tomgångsspänning	Mått	Nettovikt	
				230 V	400 V	460 V	575 V	KVA				KW
10–38 V	5–425 A	275 A vid 21 VDC, 100% intermittensfaktor 350 A vid 34 VDC, 60% intermittensfaktor	IP23	36,1	20,6	17,8	14,1	14,2	13,6	75 V	H: 432 mm B: 318 mm D: 610 mm	36,3 kg utan extra uttag 43 kg med extra uttag



### ITW Welding – Nordic

Järntrådsvägen 2  
433 25 Partille  
Sweden  
Tel: +46 (0)31 726 46 00  
Fax: +46 (0)31 726 47 02

### ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e  
20098 San Giuliano M.se  
Milano – Italia  
TEL.: +39 02 982901  
FAX: +39 02 98281552  
ITW-Welding.com

### Internationellt säljkontor för Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL.: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

# Beställningsinformation

Urustningar och alternativ	Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Pris
<b>XMT® 350 CC/CV</b>	<b>907371</b>	Auto-Line™ 230–575 V med 115 V uttag		
	<b>907556002</b>	Auto-Line™ 230–575 V		
	<b>907556003</b>	Auto-Line™ 230–575 V med 115 V uttag och gasventil för TIG		
<b>XMT® 350 MPa</b>	<b>907558</b>	Auto-Line™ 230–575 V med 115 V uttag		
<b>Matarverk / Svetspistol</b>				
SuitCase® 12RC	<b>301121</b>	Se litteratur WFM/60.0		
XR™-S Control	<b>300601</b>	Enkel modell med trådmatningshastighet, digital display, gas-/trådframmatning, kryptstart, och 4-takt. Se litteratur M/1.7		
XR™-D Control	<b>300687</b>	Standard modell har samma funktioner som XR-S-modellen, plus avancerad digital- och programmeringsfunktion. Se litteratur M/1.7		
XR-AlumaFeed™	<b>300509</b>	Avancerad modell med tillägget Profile Pulse™, synergisk styrning för XMT 350 MPa, "trigger schedule select", möjlighet till parameterläsning och flödesmätare		
70 Serien	<b>300616002</b>	S-74S. Se litteratur WFM/30.0		
	<b>300617003</b>	S-74D. Se litteratur WFM/30.0		
	<b>300577</b>	S-74 MPa Plus. Synergiskt (vid pulsning) singelmatarverk för XMT 350 MPa. Se litteratur WFM/30.0		
	<b>300578</b>	D-74 MPa Plus. Synergiskt (vid pulsning) dubbelmatarverk för XMT 350 MPa. Se litteratur WFM/30.0		
ST-24	<b>029007395</b>	Ickesynergiskt matarverk. Se litteratur WFM/4.0		
	<b>029007396</b>	Ickesynergiskt matarverk med bågspänningsstyrning och snabbkoppling till kylslangar		
	<b>029007397</b>	Samma som 029007396 plus digital display		
ST-44	<b>029007406</b>	Ickesynergiskt matarverk. Se litteratur WFM/51.2		
	<b>029007404</b>	Ickesynergiskt matarverk med digital display, bågspänningsstyrning, snabbkoppling till kylslangar		
Mellankablar Strömkälla-Matarverk, för användning av luftkylda slangpaket	<b>058019028</b>	3 m	70 mm <sup>2</sup> svetskabel, kontrollkabel, gasslang.	
	<b>058019044</b>	5 m	Används med ST-24/ST-44	
	<b>058019039</b>	10 m		
	<b>19490550</b>	5 m	70 mm <sup>2</sup> svetskabel, kontrollkabel, gasslang.	
	<b>19491050</b>	10 m	Används med Suitcase 12RC	
	<b>19491570</b>	15 m		
Mellankablar Strömkälla-Matarverk, för användning av vätskekylda slangpaket	<b>058019032</b>	3 m	70 mm <sup>2</sup> svetskabel, kontrollkabel, gas och vätskeslangar.	
	<b>058019033</b>	5 m	Används med ST-24/ST-44	
	<b>058019046</b>	10 m		
	<b>058019174</b>	3 m	70 mm <sup>2</sup> svetskabel, kontrollkabel, gas och vätskeslangar.	
	<b>058019175</b>	5 m	Används med MPa Plus matarverk	
	<b>058019176</b>	10 m		
Svetspistol	<b>D4015BB8EESF</b>	Bernard™ D-4015 vätskekyllt, 1,2 mm, 4,57 m		
<b>Tillbehör</b>				
HydraCool® 1	<b>028042103</b>	115 V kylaggregat		
	<b>028042104</b>	230 V kylaggregat		
HydraCool® 2	<b>028042105</b>	115 V kylaggregat		
	<b>028042106</b>	230 V kylaggregat		
Industriell kylarvätska	<b>043810</b>	3,78 liter plastdunk ( <i>minsta order är 4 st</i> )		
HF 5000	<b>V29012345</b>	TIG tillsats. Se litteratur AYM/5.1		
Universell vagn	<b>018035028</b>	För TIG applikation, med plats för gastub		
Kit MIG vagn	<b>058066129</b>	Används tillsammans med universell vagn för MIG applikation		
Kit, Svirvel	<b>028066300</b>	För att kunna rotera matarverk. Används med XMS 425 eller med kit för övre hyllplan		
Kit, övre hyllplan	<b>053066128</b>	Används med Universell vagn eller med Kit MIG vagn		
Welding Intelligence™	<b>301072</b>	Insight Core™ 14-pin modul		
<b>Fjärrkontroller</b>				
Trådlös fotpedal för fjärrstyrning	<b>300429</b>	Fotpedal med trådlös räckvidd på 27 meter		
Trådlös handfjärrstyrning	<b>300430</b>	Handreglage med trådlös räckvidd 90 m		
RFC-14	<b>043554</b>	6 m, fotpedal		
RHC-14	<b>242211020</b>	6 m, handfjärrstyrning för ström/kontaktor		
	<b>242211100</b>	30,5 m, handfjärrstyrning för ström/kontaktor		
RHC-14-P	<b>028040220</b>	Handfjärrstyrning		
RHC-14-P kabel	<b>027112331</b>	15 m kabel		
SHRC-14	<b>058040019</b>	5 m, enhands fjärrstyrning för enbart ström		
	<b>058040020</b>	10 m, enhands fjärrstyrning för enbart ström		
	<b>058040021</b>	20 m, enhands fjärrstyrning för enbart ström		

Datum:

Offererat totalpris:

Distribueras av:

