

XMS[®] 425 MPa

Synergisches Schweißsystem

Multiprozess-
Schweißsystem 

Kurz- Info



Industrielle Anwendungen

Metallbau
Schiffbau
Vermietung
Apparatebau
Instandsetzung

Verfahren

MSG-Doppelimpuls-Schweißen
MSG-Impuls-Schweißen
MSG-Schweißen
MF-Schweißen
WIG-Schweißen (Lift-Arc™)
E-Hand-Schweißen

Anschluss 230–575 V, 3-phasig, 50/60 Hz

Ampere Bereich 5–425 A

Leistung 350 A/60% ED bei 40°C

Drahtvorschubgeschwindigkeit 1,27–25,4 m/min.

Netto-Gewicht XMS 425 MPa: 52,5 kg
XMS MPa Drahtvorschubgerät: 18 kg
XMS MPa Kühlgerät: 25 kg

Verbesserte Doppelpuls- und Impuls-MSG-Schweißigenschaften reduzieren Spritzer und Einbrand, verbessern das Aussehen der Schweißnaht und sorgen für eine optimale Kontrolle des Schweißbades bei der Zwangslagenschweißung.

Intuitive Benutzeroberfläche reduziert die Anzahl der Steuerungs-Setup-Kombinationen für alle Verfahren und Programme (einschließlich doppelgepulster und gepulster MSG-Funktionen) ohne Einschränkung von Eigenschaften oder Schweißleistung.

Große Doppel-Digitalanzeigen lassen sich problemlos auf die gewünschte Schweißleistung einstellen und sorgen für eine leicht ablesbare Strom- und Spannungsmessung während des Schweißens, um eine optimale Kontrolle des Schweißbades zu gewährleisten.

Integriertes Wasserkühlsystem bietet effiziente Kühlung mit Sicherheitsabschaltung bei zu geringem Kühlmitteldurchfluss (MSG- und WIG-Schweißen).

Flexibles Design ermöglicht luft- und wassergekühlte Ausführungen.



Siehe Seite 4
zum Inhalt des
Ausrüstungssatzes —
Schweißbrenner
nicht enthalten

Auto-Line™ Power-Management-Technologie für problemlosen Anschluss an unterschiedliche Primärspannungen (230–575 V) ohne manuelle Umschaltung. Ideale Lösung auch bei Spannungsschwankungen, an langen Netzleitungen und an Generatoren.

Fan-On-Demand™- Lüftersteuerung. Lüfter läuft nur bei Bedarf und reduziert dadurch Geräuschemissionen, Energieverbrauch und Verunreinigungen im Gerät durch Schmutzpartikel aus der Umgebungsluft.

Wind Tunnel Technology™ Interne Kühlluftströmung schützt elektrische Komponenten und Platinen vor Verunreinigungen aus der Umgebungsluft.

Werkseitig installierter Fahrwagen (Option). Zwei 250 mm Schwerlastlaufrollen und zwei drehbare 100 mm Gummilaufrollen sorgen für ein Maximum an Manövrierfähigkeit.

Abbildung zeigt Weld-Ready-Ausrüstung, die Stromquelle, Drahtvorschubgerät mit Drehvorrichtung, Kühlgerät, Handgriffe sowie Zwischen- und Massekabel beinhaltet. Bernard™ E 4215 MSG-Schweißbrenner ist ein optionales Zubehör.

TRUE BLUE[®]
3YR. WARRANTY

3-Jahres-Garantie, Teile und Verarbeitung.

ITW Welding



ITW Welding GmbH

Spechtal 1a
67317 Altleiningen
Germany
Phone: +49 6356 96 61 19
Email: info@itw-welding.de
ITWwelding.com

Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
Phone: +1 920 735 4554
MillerWelds.com

XMS® MPa Drahtvorschubgerät Spezifikationen

(Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Anschluss	IP-Schutzklasse	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Drahtelektrodenabmessungen	Max. Spulendurchmesser	Abmessungen	Netto-Gewicht
24 VAC, 7 A, 50/60 Hz	IP23	1,27–25,4 m/min.	0,6–1,8 mm Massiv-, Aluminum und Fülldrahtelektroden	305 mm, 15 kg	H: 425 mm B: 235 mm T: 700 mm	18 kg



Einfaches Firmware-Update, Konfiguration der Geräteeinstellungen, Diagnoseanzeige und mehr.

USB-Funktionalität ermöglicht es, benutzerdefinierte Einstellungen auf einem USB-Flash-Laufwerk zu speichern, um die Einstellungen des Gerätes für einen bestimmten Bediener oder Job zu aktualisieren oder um Flottenkonfigurationen mit einer schnellen und einfachen Vervielfältigung von Maschinen in der Produktion zu verwalten.

Einfach Verfahren und Programme laden - über USB-Schnittstelle.

TFT-Display zeigt komplette Wörter, Graphiken und numerische Werte in verschiedenen Sprachen.

Display und Regelungen für Programmauswahl, Volt/Lichtbogenlänge und Drahtvorschubgeschwindigkeit.

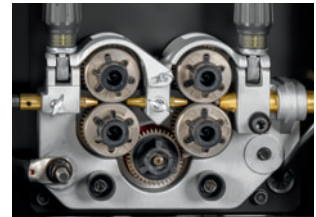
Programm-Taster bieten dem Bediener den Wiederaufruf von Schweißprogrammen.

Industrie-, 4-Rollen-Drahtantriebsystem in Al-Gussausführung mit extra starkem

Antriebsmotor. Exzellente Drahtfördereigenschaften bei einer Vorschubgeschwindigkeit von 1–20 m/min.

Werkzeuglos, über Schnellarretierung wechselbare, drehbare Doppelnut-Drahtantriebsrollen. Großer Durchmesser (41 mm) mit geringer Flächenpressung für schonenden und akkuraten Drahtvorschub sowie lange, ununterbrochene Serviceintervalle.

4-Takt-, Einfädel- und Gasströmungstaster.



XMS® 425 MPa Spezifikationen

(Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Ampere Bereich	Leistung	IP-Schutzklasse	Ampere bei Nennlastausgang, 50/60 Hz						Maximale Leerlaufspannung	Abmessungen	Netto-Gewicht
			230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
5–425 A	350 A bei 34 VDC, 60% ED	IP23	36,1	20,6	17,8	14,1	14,2	13,6	75 V	H: 597 mm B: 349 mm T: 560 mm	52,5 kg



Die erweiterte Lichtbogenregelung ermöglicht einen verbesserten Impulslichtbogen. Der Bediener hat durch SharpArc® eine bessere Kontrolle über das Schweißbad und Nahtgeometrie. Darüber hinaus bietet das Gerät einen kraftvollen und stabileren Lichtbogen bei sehr kurzen Lichtbogenlänge, wodurch sich der Wärmeeintrag reduziert und die Möglichkeit besteht, in einem größeren Bereich von Materialstärken zu schweißen.

Vorhandene MSG-Impuls-Programme für viele Fertigungsanwendungen mit Vorteilen bei unterschiedlichsten Stählen sowie Aluminium wie: reduzierte Wärmeeinflusszone, Schweißen in allen Positionen, Verbindung unterschiedlicher Materialstärken, gute Spaltüberbrückbarkeit, höhere Schweißgeschwindigkeit und Abschmelzleistung.

XMS® MPa Kühlgerät Spezifikationen

(Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Motor Eingangsspannung	Maximale Stromaufnahme		IP-Schutzklasse	Maximale Kühlleistung	Nenn-Kühlleistung	Tank-Fassungsvermögen	Abmessungen	Netto-Gewicht
	50 Hz	60 Hz						
115 V, 50/60 Hz	5,9 A	4,7 A	IP23	4140 W (14000 Btu/hr.) 4,7 l/min.	1660 W (5660 Btu/hr.) 1 l/min.	13,2 l	H: 298 mm B: 400 mm T: 660 mm	25 kg ohne Kühlfüssigkeit



Aus Polyethylen geformte Kühlmittelbehälter, Lüfterverkleidung und Einfülltrichter sind rostfrei.

Werksseitig eingestelltes Entlastungsventil (55 psi) gewährleistet konstanten Druck während des Betriebes.

Thermisch geschützter ¼ HP Motor verhindert Beschädigung durch Überhitzung.

Effizienter Lamellen-Wärmetauscher.

Interne Kontrollventile verhindern das Ausströmen des Kühlmittels bei Demontage des Schweißbrenners.

Verdränger-Drehschieberpumpe im Messinggehäuse sorgt für gleichmäßigen Kühlmittelfluss und Druckstufe bei langer Pumpenlebensdauer.

Antriebsrollen und Drahtführungsdüsen

Drahtelektroden- abmessungen	Ausrüstungssatz V-Form	Ausrüstungssatz V-Form gerändelt	Einzelne Drahtantriebsrolle V-Form	Drahtelektroden- Führungsdüsen		Ausrüstungssatz U-Form	Ausrüstungssatz U-Form gezahnt	Nylon Drahtführungsdüsen	
				Einlaufdüse	Mitteldüse			Einlaufdüse	Mitteldüse
0,6 mm	087132	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0,8 mm	046780	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0,8/1,0 mm	—	—	203526	056193	056207	—	—	—	—
0,9 mm	046781	046792	—	056193	056207	044750	—	058854	058853
1,0 mm	191917	—	—	056193	056207	—	—	—	—
1,0/1,2 mm	—	—	189285	056193	056207	—	—	—	—
1,2 mm	046782	046793	—	056193	056207	046785	083319	058854	058853
1,3/1,4 mm	046783	046794	—	056195	056209	046786	083320	058836	058837

Basisauswahl von Antriebsrollen bei nachstehenden empfohlenen Anwendungen:

1. V-Form für Massivdrahtelektroden.
2. V-Form gerändelt für harte Fülldrahtelektroden.
3. U-Form für weiche Massivdrahtelektroden oder Fülldrahtelektroden.
4. U-Form gezahnt für extrem weiche Massiv- oder Fülldrahtelektroden (z.B. beim Auftragsschweißen).

Original Miller® Zubehör



Abbildung zeigt wassergekühltes Zwischenschlauchpaket.

Zwischenschlauchpaket

Luftgekühlt

058019242	1,5 m
058019243	2,5 m
058019244	5 m
058019245	10 m
058019246	15 m
058019247	20 m

Wassergekühlt

027112337	1,5 m
058019237	2,5 m
058019236	5 m
058019239	10 m
058019240	15 m
058019241	20 m

70 mm² Schweißkabel, Steuerkabel und Gasschlauch. Wassergekühlte Ausrüstung zusätzlich mit Wasserschläuchen.

Massekabel mit Klemme

057014148	300 A, 50 mm ² , 3 m
057014149	300 A, 50 mm ² , 5 m
057014150	400 A, 70 mm ² , 3 m
057014151	400 A, 70 mm ² , 5 m
057014141	500 A, 95 mm ² , 3 m
057014142	500 A, 95 mm ² , 5 m



Abbildung zeigt Schweißstromquelle und Kühlgerät mit Fahrwagen und Griffen.

Universal-Fahrwagen 018035028

Zwei Schwerlast 250 mm Laufrollen und zwei drehbare 100 mm Gummilaufrollen sorgen für ein Maximum an Manövrierfähigkeit.

Ausrüstungssatz Griffen 058066130

Langlebige, schwere und ergonomische Griffen sind für Komfort, Manövrierfähigkeit und auch als Kabelhalter konzipiert. Für XMS/Dynasty/Maxstar mit dem Universal-Fahrwagen (018035028).



Drahtvorschubgerät-Drehvorrichtung 028066300

Ausrüstung ermöglicht Drehung des Drahtvorschubgerätes, wenn der Schweißer die Positionen verändert, um die Zugkraft auf den Schweißbrenner zu reduzieren. Für XMS MPa, ST-24 und ST-44 Drahtvorschubgeräte.

Drahtvorschubgerät-Ausrüstungssatz Räder 028066302

Fahrwagen für Drahtvorschubgerät incl. 4 Stück drehbare Laufrollen. Bietet Mobilität für XMS MPa-, ST-24- und ST-44- Drahtvorschubgeräte.



Coolant-Kühlflüssigkeit mit niedriger Leitfähigkeit (klar, vorgemischt) 043810

Für WIG- und MSG-Anwendungen. NICHT zur Verwendung in Push-Pull-Systemen oder Systemen wo sich Aluminiumteile im Kühlmittelkreislauf befinden. Verkauf in Gebinden von 4 Stück 3,78 l Kanister. Miller-Coolant beinhaltet Anteile von Ethylenglykol und deionisiertem Wasser zum Schutz gegen Frost bis -38°C oder Erhitzung bis 100°C.

Bestell-Informationen

Empfehlung für die Basisausrüstung ● = luftgekühlt ▲ = wassergekühlt

Ausrüstung und Optionen	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
● ▲ XMS® 425 MPa	029015507	Stromquelle mit Primärkabel (ohne Stecker). 230–575 V, 3-phasig, 50/60 Hz		
▲ XMS® 425 MPa, 2,5 m WeldReady-Ausrüstung, wassergekühlt	029015129	Beinhaltet Stromquelle mit Primärkabel (ohne Stecker), XMS MPa-Drahtvorschubgerät mit Drehvorrichtung, XMS MPa-Kühlgerät, Fahrwagen mit Handgriffen, Zwischenschlauchpaket 2,5 m, Massekabel 5 m mit Klemme (400 A) und USB-Datenspeicher mit Bedienungsanleitungen		
▲ XMS® 425 MPa, 5 m WeldReady-Ausrüstung, wassergekühlt	029015130	Beinhaltet Stromquelle mit Primärkabel (ohne Stecker), XMS MPa-Drahtvorschubgerät mit Drehvorrichtung, XMS MPa-Kühlgerät, Fahrwagen mit Handgriffen, Zwischenschlauchpaket 5 m, Massekabel 5 m mit Klemme (400 A) und USB-Datenspeicher mit Bedienungsanleitungen		
▲ XMS® 425 MPa, 10 m WeldReady-Ausrüstung, wassergekühlt	029015131	Beinhaltet Stromquelle mit Primärkabel (ohne Stecker), XMS MPa-Drahtvorschubgerät mit Drehvorrichtung, XMS MPa-Kühlgerät, Fahrwagen mit Handgriffen, Zwischenschlauchpaket 10 m, Massekabel 5 m mit Klemme (400 A) und USB-Datenspeicher mit Bedienungsanleitungen		
Drahtvorschubgerät und Schweißbrenner				
● ▲ XMS MPa Drahtvorschubgerät	029007427	Drahtvorschubgerät, 4-Rollenantrieb		
● Bernard™ BTB Gun	Q4015TE3EEQ	Luftgekühlt, 400 A, 4,6 m. TOUGH LOCK™ HD Verschleißteile und QUICK LOAD™ Drahtseele AutoLength™ System		
▲ Bernard™ BTB Gun	E4215-45-5-445-Q	Wassergekühlt, 400 A, 4,6 m. TOUGH LOCK™ HD Verschleißteile und QUICK LOAD™ Drahtseele AutoLength™ System		
Kabel				
● Luftgekühltes Zwischenschlauchpaket	058019242 058019243 058019244 058019245 058019246 058019247 058019399	1,5 m 2,5 m 5 m 10 m 15 m 20 m 35 m 70 mm² Schweißkabel, Steuerkabel und Gasschlauch		
▲ Wassergekühltes Zwischenschlauchpaket	027112337 058019237 058019236 058019239 058019240 058019241 058019400	1,5 m 2,5 m 5 m 10 m 15 m 20 m 35 m 70 mm² Schweißkabel, Steuerkabel, Gas- und Wassersschläuche		
Massekabel mit Klemme	057014148 057014149 057014150 057014151 057014141 057014142	300 A, 50 mm², 3 m 300 A, 50 mm², 5 m 400 A, 70 mm², 3 m 400 A, 70 mm², 5 m 500 A, 95 mm², 3 m 500 A, 95 mm², 5 m		
Sekundäres Schweißkabel				
Zubehör				
▲ XMS MPa Kühlgerät	028042109	Kühlsystem		
▲ Industrielle Kühlflüssigkeit	043810	3,78 l Kanister (Verpackungseinheit 4 Stück)		
● ▲ Universal-Fahrwagen	018035028			
Ausrüstungssatz Griffe	058066130	Für XMS/Dynasty/Maxstar in Verbindung mit Universal-Fahrwagen (018035028)		
● Mittlere Stützplatte	058066127	Erhöhte Stützplatte zur Verwendung bei der Konfiguration eines luftgekühlten Systems		
Drahtvorschubgerät Drehgelenk	028066300	Für XMS MPa, ST-24 und ST-44 Drahtvorschubgeräte		
Rollen-Ausrüstungssatz Drahtvorschubgerät	028066302	Fahrwagen für XMS MPa, ST-24 und ST-44 Drahtvorschubgeräte		
Antriebsrollen und Drahtführungsdüsen		Siehe Seite 3		
Sonstiges				
Gasschlauch und Anschlüsse				
Druckminderer/Durchflussmessgerät				
Schweißdrahtelektroden				
Schweißhelme				
Schweißhandschuhe				

Datum:

Gesamtbetrag:

Miller empfiehlt **Elga**-Schweißzusatzwerkstoffe

Ihr Vertriebshändler:

