

MigMatic® 220/220 DX

MIG/MAG
strömkälla 

Över- sikt



Industriella applikationer

Bilverkstad
 Släpvagnstillverkning
 Reparation av containers
 Tillverkning av avgassystem
 Underhållsverkstad

Processer

MIG/MAG (GMAW)
 Rörtråd (FCAW)

Matningsspänning 230 V, 1-fas, 50/60 Hz

Nominell uteffekt

200 A vid 24 VDC, 20% intermittensfaktor

Trådmatningshastighet 1,0–20 mpm

Nettovikt 66 kg



Weld Ready paketet inkluderar:

- Heavy duty strömkälla
- 3 m återledare med godsklämma
- 0,8/1,0 mm matarhjul med dubbelt spår
- Hjulbas med hylla för gastub
- 3 m slangpaket Bernard™ Q2010TE3DEQ
- 3 m gas slang
- Två 1,0 mm kontakt rör

MigMatic 220
 Weld Ready paket

MigMatic 220 DX

Manuellt läge ger möjlighet att justera svetsparametrar till en stor mängd av applikationer.

Överhettningsskydd stänger av svetsningen om transformator eller likriktare blir för varm.

Två drivande matarhjul med kuggkrans som kan bytas eller vändas (0,8/1,0 mm) utan verktyg. Ett enkelt system för att justera trycket på matarhjulen.

Professionell matarmotor klarar de tuffaste applikationerna.

Överlägsen ljusbågs teknik ger operatören den bästa svets prestandan på en mängd material.

Traditionell stegomkopplad (10 steg) transformator och laminerad induktans ger en stabil och mjuk ljusbåge för konstant svets kvalitet.

Fack för slitdelar ger en smidig förvaring för kontaktör, matarhjul mm.

Ergonomiska och enkla operatörsinställningar ger användarvänlighet utan att kompromissa med inställningsmöjligheter.

Justerbar krypstart ger operatören möjlighet att optimera starten av svetsningen för olika typer av svetstråd.

Justerbar efterbrännid ger optimalt svetsavslut och skyddar kontaktörret.

Timer för punktsvets ger möjlighet att enkelt göra häftning (endast bas modellen).

Synergiskt användar interface med display för en enkel setup och för att ge exakta inställningar för en mängd av olika material (endast DX modellen).



Strömkällan har tre års garanti gällande delar och arbete.



ITW Welding – Nordic

Järntråsvägen 2
 433 25 Partille
 Sweden
 Tel: +46 (0)31 726 46 00
 Fax: +46 (0)31 726 47 02

Internationellt säljkontor för Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
 1635 W. Spencer Street
 Appleton, WI 54914 USA
 TEL. : +1 920 735 4554
 FAX : +1 920 735 4125
 MillerWelds.com

Specifikationer (kan ändras utan särskilt meddelande.)



Ström/ spännings register	Nominell uteffekt	IP- klassning	Amperetal vid nominell belastning, 230 V, 50/60 Hz	Max. tomgångs- spänning	Trådmätningshastighet	Trådtyp och diameter	Mått	Nettovikt
30–200 A, 15–21 V	200 A vid 24 VDC, 20% intermittensfaktor	IP23S	34	40 VDC	1,0–20 mpm	Solidtråd stål: 0,6–1,2 mm Rostfri tråd: 0,8–1,0 mm Aluminium tråd: 0,8–1,2 mm CuSi tråd: 0,8–1,0 mm Rörtråd: 0,9–1,2 mm	H: 712 mm B: 480 mm D: 920 mm	66 kg

Alla CE-modeller överensstämmer med tillämpliga delar av IEC 60974-serien av standarder.

Matarhjul och trådguidar

Välj matarhjul från tabellen nedan beroende på vilken kvalitet av tråd och diameter som används.

Tråddiameter	“V” spår matarhjul för solidtråd	“U” spår matarhjul för mjuka trådar och rörtråd	“V” räfflat spår matarhjul för trådar med hård yta	Tryckhjul	Ingående trådguide
0,6/0,8 mm	156053051	—	—	156053112*	156090022*
0,8/1,0 mm	156053109*	156053053	—		
1,0/1,2 mm	156053052	156053054	156053110		

* Inkluderad med Migmatic 220/220 DX.

Beställningsinformation

Strömkälla	Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Pris
MigMatic® 220 Weld Ready paket	029083116	230 V, 1-fas, 50/60 Hz med MIG/MAG slangpaket		
MigMatic® 220 DX Weld Ready paket	029083117	230 V, 1-fas, 50/60 Hz med MIG/MAG slangpaket		
Tillbehör				
Matarhjul och trådguidar		Se tabell ovan		
Bernard™ MIG/MAG slangpaket	Q2010TE3DEQ	Luftkyld, 200 A, 3 m, TOUGH LOCK™ slittdelar		

Datum:

Offererat totalpris:

Distribueras av:

