

MigMatic® 220/220 DX

MSG-
Schweißstromquelle 

Kurz-Info



Industrielle Anwendungen

Kfz-Reparatur
Fahrzeugbau
Container-Reparatur
Auspuff-Herstellung
Instandsetzung/Reparatur

Verfahren

MSG-Schweißen
MF-Schweißen

Anschluss 230 V, 1-phasig, 50/60 Hz

Leistung bei Nennlast 200 A bei 24 VDC, 20% ED

Drahtvorschubgeschwindigkeit 1,0–20 m/min.

Netto-Gewicht 66 kg



MigMatic 220
"Weld Ready"-Ausrüstung

MigMatic 220 DX

"Weld Ready"-Ausrüstung beinhaltet:

- Leistungsstarke Stromquelle
- 3 m Massekabel mit Klemme
- 0,8/1,0 mm Doppelnut-Antriebsrolle
- Fahrwagen mit Flaschenhalterung
- 3 m Bernard™ Q2010TE3DEQ MSG-Schweißbrenner
- 3 m Gasschlauch
- 2 St. 1,0 mm Kontaktdüse

Manueller Modus ermöglicht eine einfache Einstellung von Parametern beim Schweißen in einem weiten Bereich von Anwendungen.

Thermischer Überlastschutz schaltet das Gerät ab und schützt dadurch vor Beschädigungen durch Überhitzung bei zu hoher Einschaltdauer oder reduziertem Kühlluftstrom.

Industrielles Dual-Antriebssystem, werkzeugloser Wechsel der drehbaren Antriebsrolle (0,8/1,0 mm) und einfache Einstellung des Anpressdruckes über Einstellknopf.

Professioneller Drahtantriebsmotor, robust und widerstandsfähig für anspruchsvolle Anwendungen.

Eine ausgezeichnete Technologie zur Lichtbogenkontrolle gewährleistet dem Benutzer hervorragende Schweißeigenschaften in einem großen Bereich unterschiedlichster Werkstoffe.

Traditionelle Stufenschaltung (10 Stufen) sowie ein moderner Transformatoraufbau ergeben einen stabilen, weichen Lichtbogen für eine konstante Schweißqualität.

Verschleißteilfach bietet sichere Aufbewahrung für Kontaktdüsen, Antriebsrollen etc.

Ergonomische, bedienerfreundliche Einstellfunktionen erleichtern den Betrieb ohne Einschränkungen bei Geräte- oder Schweißeigenschaften.

Einstellbares Drahteinschleichen ermöglicht dem Anwender eine Optimierung der Lichtbogenzündung bei unterschiedlichen Drahtelektroden.

Einstellbares Drahtfreibrennzeit reduziert Drahtstoßen oder Lichtbogenflackern und verhindert ein Rückbrennen des Drahtes in die Kontaktdüse.

Eingebaute Punktschweißfunktion bietet eine einstellbare Schweiß-Zeiteinstellung (nur Basismodell).

Synergie-Steuerung mit digitaler Anzeige zur Vereinfachung der Parametervorwahl, enthält präzise Einstellungen für das Schweißen unterschiedlichster Materialien (nur DX-Modell).



Stromquelle mit 3-Jahres-Garantie,
Teile und Verarbeitung.



ITW Welding – BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Spezifikationen (Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Ampere/ Volt- Bereich	Leistung bei Nennlast	IP- Schutzklasse	Ampere bei Nennlastausgang, 230 V, 50/60 Hz	Maximale Leerlaufspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Drahtelektroden- typ- und durchmesser	Abmessungen	Netto- Gewicht
30–200 A, 15–21 V	200 A bei 24 VDC, 20% ED	IP23S	34	40 VDC	1,0–20 m/min.	Massivdraht: 0,6–1,2 mm Hochlegiert: 0,8–1,0 mm Aluminium: 0,8–1,2 mm Silikon/Bronze: 0,8–1,0 mm Fülldraht: 0,9–1,2 mm	H: 712 mm B: 480 mm T: 920 mm	66 kg

Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

Antriebsrollen und Führungsdüsen

Drahtantriebsrollen a.H.nachstehender Tabelle entsprechend Typ und Durchmesser auswählen.

Drahtelektroden- durchmesser	Antriebsrolle V-Nut für Massivdrähte	Antriebsrolle U-Nut für weiche Massiv- und Fülldrähte	Antriebsrolle V-Nut gerändelt für harte Fülldrähte	Andruckrolle	Drahteinlaufdüse
0,6/0,8 mm	156053051	—	—	156053112*	156090022*
0,8/1,0 mm	156053109*	156053053	—		
1,0/1,2 mm	156053052	156053054	156053110		

*Lieferung mit MigMatic 220/220 DX.

Bestellinformation

Schweißstromquelle	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
MigMatic® 220 "Weld Ready"-Ausrüstung	029083116	230 V, 1-phasig, 50/60 Hz mit MSG-Schweißbrenner		
MigMatic® 220 DX "Weld Ready"-Ausrüstung	029083117	230 V, 1-phasig, 50/60 Hz mit MSG-Schweißbrenner		
Zubehör				
Antriebsrollen und Führungsdüsen		Siehe obenstehende Tabelle		
Bernard™ MSG-Schweißbrenner	Q2010TE3DEQ	Luftgekühlt, 200 A, 3 m, TOUGH LOCK™-Verschleißteile		

Datum:

Gesamtbetrag:

Ihr Vertriebshändler:

