

MigMatic® 380/380 DX

Edition mars 2011 • Index n° DCM/12.0 FR

Poste de soudage
à l'arc MIG



En bref



Applications industrielles

Construction
Fabrication de remorques
Réparation de godets
pour excavatrice
Parcs de location
Fabrication générale

Procédés

Soudage MIG/MAG
Fil fourré (FCAW)

Courant d'alimentation

Triphasé, 230/400 VAC, 50 Hz
ou triphasé, 400 VAC, 50 Hz

Puissance nominale

350 A à 31,5 VDC, facteur
de marche de 35 %

Vitesse de fil

1,3–26 mpm (51–1 000 ipm)

Poids

Net : 102,6 kg (227 lb)
Expédié : 118 kg (260 lb)

The Power of Blue.®

Le modèle DX dispose d'une **interface Synergique** avec un écran numérique intuitif pour une configuration simple et précise pour les différents matériaux à souder.

Le mode manuel facilite l'ajustement des paramètres de soudage pour un large éventail d'applications.

La fonction de protection contre les surcharges thermiques met l'appareil hors tension en cas de surchauffe du transformateur principal ou du redresseur.



Le dévidoir à 4 galets moteur de qualité industrielle comporte des galets d'entraînement réversibles (1,0/1,2 mm) et un bouton de réglage de la pression facile à utiliser.

Le moteur d'entraînement du fil de qualité professionnelle supporte les applications les plus exigeantes !

La conception à commutateur avec l'inductance lamellé permet d'obtenir un arc stable et doux pour une qualité de soudage régulière.

Nouveau !



MigMatic 380 DX

MigMatic 380

Système industriel MIG avec :

- Poste à souder robuste
- 20 réglages de tension
- Dévidoir résistant
- Galets d'entraînement de 1,0/1,2 mm
- Câble de masse et pince 3 m, 35 mm²
- Chariot/porte bouteille résistant

Le minuteur de soudage par point permet un soudage par point régulier (modèles MigMatic 380 uniquement).



Les commandes vitesse de démarrage du fil et burnback permettent d'optimiser le démarrage et l'arrêt de l'arc avec différents diamètres de fils et ainsi éviter que le fil « tape » et qu'il remonte dans le tube contact (modèles MigMatic 380 DX uniquement).

Avec la fonction gâchette 2T/4T, l'opérateur peut souder plus longtemps sans avoir à maintenir la gâchette de la torche enfoncée (modèles MigMatic 380 DX uniquement).

Les commandes ergonomiques et faciles à actionner simplifient le réglage tout en conservant les mêmes fonctions et qualité de soudage.

La technologie avancée de contrôle de l'arc et le choix de l'inductance élevée/basse offrent à l'opérateur des performances de soudage de pointe sur une grande variété de matériaux.



Garanti 3 ans, pièces et main-d'œuvre.



ITW Welding Products – France

2, Voie Gallo Romaine
Z.A.C. De La Bonne Rencontre
77860 Quincy Voisins France

TEL : +33 1 60 04 11 66
FAX : +33 1 60 04 88 60

ITW Welding Products – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M. se
Milano – Italy

TEL : +39 02 982901
FAX : +39 02 98281552
Email : itw@itw-welding.it

Internationals Headquarters Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

TEL : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
www.millerwelds.com

Caractéristiques techniques (Peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)



Modèle	Puissance nominale	Max OCV	Plage de tension	Intensité absorbée à puissance nominale de sortie 50 Hz, 230/400 VAC	Type de fil et diamètre	Vitesse de fil	Dimensions
MigMatic 380/380 DX	350 A à 31,5 VDC, facteur de marche 35 %	43 VDC	17/43 volts	40/23	Acier plein : 0,6–1,2 mm (0,023–0,045 pouce) Fil fourré : 0,9–1,2 mm (0,035–0,045 pouce) Acier inoxydable : 0,6–1,0 mm (0,023–0,040 pouce) Bronze au silicium : 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pouce) Aluminium : 0,8–1,2 mm (0,035–0,045 pouce)	1,3–26 mpm (51–1 000 ipm)	L : 1 066 mm (42 pouces) I : 471 mm (18-1/2 pouces) H : 825 mm (32-1/2 pouces)

Kits de galets d'entraînement

Taille du fil	Gorge en V kit 2 galets	Gorge en V kit 4 galets	Gorge en V galets d'entraînement	Guide-fils		Gorge en U kit 2 galets	Gorge en U kit 4 galets
				Guide d'entrée	Intermédiaire		
0,6 mm (0,023 pouce)	087 131	087 132	087 130	056 192	056 206	—	—
0,8 mm (0,030 pouce)	079 594	046 780	053 695	056 192	056 206	—	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 pouce)	204 579	—	203 526	056 193	056 207	—	—
0,9 mm (0,035 pouce)	079 595	046 781	053 700	056 193	056 207	056 192	044 750
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 pouce)	—	—	189 285*	056 193*	056 207*	—	—
1,2 mm (0,045 pouce)	079 596	046 782	053 697	056 193	056 207	056 193	046 785
1,3/1,4 mm (0,052/0,056 pouce)	046 783	046 783	—	056 195	056 209	056 193	046 786

*Fourni

Comment commander

Source de soudage et Options	Référence stock	Description	Qté	Prix
MigMatic® 380	#029 015 542	400 VAC, triphasé, 50 Hz		
MigMatic® 380 DX	#029 015 543	400 VAC, triphasé, 50 Hz		
MigMatic® 380	#029 015 547	230/400 VAC, triphasé, 50 Hz		
MigMatic® 380 DX	#029 015 548	230/400 VAC, triphasé, 50 Hz		
Accessoires				
Kit de galets d'entraînement		Voir tableau des kits de galets d'entraînement ci-dessus		

Date :

Prix total de l'offre :



Distribué par :