

MigMatic® 380/380 DX

MSG-
Schweißstromquelle


Kurz-Info



Industrielle Anwendungen

Stahlbau
 Fahrzeugbau
 Behälterbau
 Vermietung
 Instandsetzung/Reparatur

Verfahren

MSG-Schweißen
 MF-Schweißen

Anschluss 400 V, 3-phasig, 50/60 Hz

Leistung bei Nennlast 350 A bei 29 VDC, 35% ED

Drahtvorschubgeschwindigkeit 1,3–26 m/min.

Netto-Gewicht 102,6 kg


WELD READY


Industrielles MSG-System beinhaltet:

- Leistungsstarke Stromquelle
- 3 m Massekabel mit Klemme
- 4 St. 1,0/1,2 mm Doppelnut-Antriebsrollen
- Fahrwagen mit Flaschenhalterung

Zusätzlich bei Ausführung "Weld Ready":

- 4,6 m Bernard™ Q3015TE3EEQ MSG-Schweißbrenner
- 3 m Gasschlauch
- 2 St. 1,2 mm Kontaktdüse

Manueller Modus ermöglicht eine einfache Einstellung von Parametern beim Schweißen in einem weiten Bereich von Anwendungen.

Thermischer Überlastschutz schaltet das Gerät ab und schützt dadurch vor Beschädigungen durch Überhitzung bei zu hoher Einschaltdauer oder reduziertem Kühlluftstrom.

Industrielles 4-Rollen-Antriebssystem, werkzeugloser Wechsel der drehbaren Antriebsrollen (1,0/1,2 mm) und einfache Einstellung des Anpressdruckes über Einstellknopf.



Professioneller Drahtantriebsmotor, robust und widerstandsfähig für anspruchsvolle Anwendungen.

Eine ausgezeichnete Technologie zur Lichtbogenkontrolle gewährleistet dem Benutzer hervorragende Schweißeigenschaften in einem großen Bereich unterschiedlichster Werkstoffe.

Traditionelle Stufenschaltung (30 Stufen) sowie ein moderner Transformatoraufbau ergeben einen stabilen, weichen Lichtbogen für eine konstante Schweißqualität.

Ergonomische, bedienerfreundliche Einstellfunktionen erleichtern den Betrieb ohne Einschränkungen bei Geräte- oder Schweißeigenschaften.

Digitale Messgeräte zum genauen Anzeigen von Spannung, Schweißstrom und Drahtvorschubgeschwindigkeit.

Einstellbares Drahteinschleichen und Drahtfreibrennen



ermöglicht eine Optimierung der Lichtbogenzündung und verhindert ein Drahtstoßen oder Rückbrennen zur Kontaktdüse.

Eingebaute Punktschweißfunktion bietet eine einstellbare Schweiß-Zeiteinstellung (nur Basismodell).

2/4-Takt-Schaltermodus. Für optimale Bedienung bei langen Schweißnähten (nur DX-Modell).

Synergie-Steuerung mit digitaler Anzeige zur Vereinfachung der Parametervorwahl, enthält präzise Einstellungen für das Schweißen unterschiedlichster Materialien (nur DX-Modell).

TRUE BLUE®
 3YR. WARRANTY

Stromquelle mit 3-Jahres-Garantie,
 Teile und Verarbeitung.



ITW Welding – BV

Edisonstraat 10
 P.O. Box 1551
 NL-3261 LD Oud-Beijerland,
 Netherlands
 TEL: +31 (0) 186 641 444
 FAX: +31 (0) 186 640 880

Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
 1635 W. Spencer Street
 Appleton, WI 54914 USA
 TEL: +1 920 735 4554
 FAX: +1 920 735 4125
 MillerWelds.com

Spezifikationen (Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Ampere/ Volt- Bereich	Leistung bei Nennlast	IP- Schutzklasse	Ampere bei Nennlastausgang, 400 V, 50/60 Hz	Maximale Leerlaufspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Drahtelektroden- typ- und durchmesser	Abmessungen	Netto- Gewicht
30–350 A, 15–32 V	350 A bei 29 VDC, 35% ED	IP22S	23	43 VDC	1,3–26 m/min.	Massivdraht: 0,6–1,2 mm Hochlegiert: 0,8–1,0 mm Aluminium: 0,8–1,2 mm Silikon/Bronze: 0,8–1,0 mm Fülldraht: 0,9–1,4 mm	H: 825 mm B: 471 mm T: 1066 mm	102,6 kg

Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

Antriebsrollensätze, Antriebsrollen und Führungsdüsen

Drahtantriebsrollen und Führungsdüsen a.H. nachstehender Tabelle entsprechend Typ und Durchmesser auswählen.
Antriebsrollensätze beinhalten: 4 St. Antriebsrolle, erforderliche Führungsdüsen und ein Verschleißschutz für die Einlaufdüse.

Drahtelektroden- durchmesser	4-Rollen- Antriebsrollensatz V-Nut für Massivdrähte	4-Rollen- Antriebsrollensatz U-Nut für weiche Massiv- und Fülldrähte	4-Rollen- Antriebsrollensatz V-Nut gerändelt für harte Fülldrähte	Antriebsrolle V-Nut für Massivdrähte	Drahtführungsdüsen Einlaufdüse Mitteldüse	
	0,6 mm	087132	—	—	087130	056192
0,8 mm	046780	—	—	053695	056193*	056207*
0,8/1,0 mm	—	—	—	203526		
1,0 mm	046781	044750	046792	053700		
1,0/1,2 mm	—	—	—	189285*	056195	056209
1,2 mm	046782	046785	046793	053697		
1,3/1,4 mm	046783	046786	046794	—		
1,6 mm	046784	046787	046795	—		

*Lieferung mit MigMatic 380/380 DX.

Bestellinformation

Schweißstromquelle	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
MigMatic® 380	029015542	400 V, 3-phasig, 50/60 Hz		
MigMatic® 380 "Weld Ready"-Ausrüstung	029083121	400 V, 3-phasig, 50/60 Hz mit MSG-Schweißbrenner		
MigMatic® 380 DX	029015543	400 V, 3-phasig, 50/60 Hz		
MigMatic® 380 DX "Weld Ready"-Ausrüstung	029083122	400 V, 3-phasig, 50/60 Hz mit MSG-Schweißbrenner		
Zubehör				
Antriebsrollensätze, Antriebsrollen und Führungsdüsen		Siehe obenstehende Tabelle		
Bernard™ MSG-Schweißbrenner	Q3015TE3EEQ	Luftgekühlt, 300 A, 4,6 m, TOUGH LOCK™-Verschleißteile		

Datum:

Gesamtbetrag:

Ihr Vertriebshändler:

