

MigMatic® 300/300 DX

Fuente de energía para soldadura MIG 

Resumen de características



Aplicaciones industriales

Construcción
Fabricación de remolques
Reparación de palas de excavadora
Flotas de alquiler
Fabricación general

Procesos

MIG/MAG (GMAW)
Hilo tubular (FCAW)

Potencia de entrada 400 V, trifásica, 50/60 Hz

Salida nominal 300 A a 28 VDC, ciclo de trabajo 35%

Velocidad de hilo 1,3–26 mpm (51–1024 ipm)

Peso neto 88 kg (194 lb.)

WELD READY



MigMatic 300 DX

El sistema MIG industrial incluye:

- Fuente de energía de ciclo pesado
- Cable de masa con pinza, 3 m (10 ft.)
- Dos rodillos de cambio rápido y ranura dual 1,0/1,2 mm (0,040/0,045 in.)
- Carro y portabotellas de ciclo pesado

El paquete "Weld Ready" añade:

- Antorcha MIG Bernard™ de 4,6 m (15 ft.) Q3015TE3EEQ
- Tubo de gas de 3 m (10 ft.)
- Dos boquillas de contacto de 1,2 mm (0,045 in.)

Paquete "Weld Ready" de la Migmatic 300

El modo manual permite un ajuste sencillo de parámetros para soldar un gran rango de aplicaciones.

Protección de sobrecalentamiento que interrumpe la operación del equipo si el transformador principal o el rectificador se calientan en exceso.

Sistema de arrastre industrial de dos rodillos.

Sin-herramientas, de cambio rápido y rodillos reversibles (1,0/1,2 mm) y un sencillo pomo de ajuste de presión.



¡Motor de arrastre profesional que responde incluso en las más exigentes condiciones!

Tecnología de control de arco superior que ofrece al operador unas características de soldadura excepcionales en una gran variedad de materiales.

Diseño tradicional por conmutadores (20 pasos) e inductor laminado que ofrece un arco estable y suave para una consistente calidad de soldadura.

Controles ergonómicos y fáciles de operar, que simplifican el setup sin reducir prestaciones o características de soldadura.

Medidor digital fácil de leer, que puede mostrar voltaje, amperaje o velocidad de hilo.

Run-in y burnback ajustables

para que el operador pueda optimizar los arranques y paradas, reduciendo chisporroteos, fognazos de arco y pegados de hilo.

Temporizador para puntos que proporciona un constante y consistente punteo (solo modelos básicos).

Modo de gatillo 2T/4T. Permite que el operador pueda soldar largos periodos sin tener que mantener presionado el gatillo de la antorcha (solo modelos DX).

Interface de usuario sinérgico con display digital para simplificar el setup y ofrecer ajustes precisos para soldar una gran variedad de materiales (solo modelos DX).



TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

La máquina está garantizada por 3 años en piezas y mano de obra.



ITW Welding – Spain

C/ Alemania 6 Bj Derecha
46010 Valencia (ES)
TEL.: +34 96 393 53 98
FAX: +34 96 362 95 16

Sede internacional de Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



Rangos amperaje/voltaje	Salida nominal	Grado IP	Entrada en A con la salida nominal, 400 V, 50/60 Hz	Máximo voltaje de circuito abierto	Velocidad de hilo	Capacidad de diámetros y tipos de hilo	Dimensiones	Peso neto
30–300 A, 15–28 V	300 A a 28 VDC, ciclo de trabajo 35%	IP22S	20	43 VDC	1,3–26 mpm (51–1024 ipm)	Acero al carbono: 0,6–1,2 mm (0,023–0,045 in.) Acero inoxidable: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 in.) Aluminio: 0,8–1,2 mm (0,030–0,045 in.) Bronce silicio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 in.) Hilo tubular: 0,9–1,4 mm (0,035–0,055 in.)	Alt: 825 mm (32,5 in.) An: 471 mm (18,5 in.) Prof: 1066 mm (42 in.)	88 kg (194 lb.)

Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

Kits de rodillos, rodillos y guías

Seleccione rodillos y guías de la tabla inferior de acuerdo con el tipo y diámetro de hilo que se vaya a usar. Los kits de rodillos incluyen dos rodillos, las guías necesarias y llevan una camisa anti fricción para la guía de entrada.

Diámetro de hilo	Kit de 2 rodillos con ranura en "V" para hilo duro	Kit de 2 rodillos con ranura en "U" para hilo blando o tubular blando	Kit de 2 rodillos con ranura en "V" moleteado para hilo tubular duro	Rodillo con ranura en "V" para hilo duro	Guías de Hilo	
					Entrada	Intermedia
0,6 mm (0,023/0,025 in.)	087131	—	—	087130	056192	056206
0,8 mm (0,030 in.)	079594	—	—	053695		
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 in.)	204579	—	—	203526	056193*	056207*
1,0 mm (0,040 in.)	079595	044749	079606	053700		
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 in.)	—	—	—	189285*		
1,2 mm (0,045 in.)	079596	079599	079607	053697		

*Incluido con la MigMatic 300/300 DX.

Información para realizar pedidos

Fuente de energía	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
MigMatic® 300	029015540	400 V, trifásica, 50/60 Hz		
Paquete "Weld Ready" de la MigMatic® 300	029083119	400 V, trifásica, 50/60 Hz con antorcha MIG		
MigMatic® 300 DX	029015541	400 V, trifásica, 50/60 Hz		
Paquete "Weld Ready" de la MigMatic® 300 DX	029083120	400 V, trifásica, 50/60 Hz con antorcha MIG		
Accesorios				
Kits de rodillos, rodillos y guías		Ver tabla superior		
Antorcha MIG Bernard™	Q3015TE3EEQ	Refrigerada por aire, 300 A, 4,6 m (15 ft.), consumibles TOUGH LOCK™		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

