

MigMatic® 300/300 DX

MSG-
Schweißstromquelle 

Kurz-Info



Industrielle Anwendungen

Stahlbau
 Fahrzeugbau
 Behälterbau
 Vermietung
 Instandsetzung/Reparatur

Verfahren

MSG-Schweißen
 MF-Schweißen

Anschluss 400 V, 3-phasig, 50/60 Hz

Leistung bei Nennlast 300 A bei 28 VDC, 35% ED

Drahtvorschubgeschwindigkeit 1,3–26 m/min.

Netto-Gewicht 88 kg



WELD READY



MigMatic 300 DX

Industrielles MSG-System beinhaltet:

- Leistungsstarke Stromquelle
- 3 m Massekabel mit Klemme
- 2 St. 1,0/1,2 mm Doppelnut-Antriebsrollen
- Fahrwagen mit Flaschenhalterung

Zusätzlich bei Ausführung "Weld Ready":

- 4,6 m Bernard™ Q3015TE3EEQ MSG-Schweißbrenner
- 3 m Gasschlauch
- 2 St. 1,2 mm Kontaktdüse

MigMatic 300
 "Weld Ready"-Ausrüstung

Manueller Modus ermöglicht eine einfache Einstellung von Parametern beim Schweißen in einem weiten Bereich von Anwendungen.

Thermischer Überlastschutz schaltet das Gerät ab und schützt dadurch vor Beschädigungen durch Überhitzung bei zu hoher Einschaltdauer oder reduziertem Kühlluftstrom.

Industrielles Dual-Antriebssystem, werkzeugloser Wechsel der drehbaren Antriebsrollen (1,0/1,2 mm) und einfache Einstellung des Anpressdruckes über Einstellknopf.



Professioneller Drahtantriebsmotor, robust und widerstandsfähig für anspruchsvolle Anwendungen.

Eine ausgezeichnete Technologie zur Lichtbogenkontrolle gewährleistet dem Benutzer hervorragende Schweißigenschaften in einem großen Bereich unterschiedlichster Werkstoffe.

Traditionelle Stufenschaltung (20 Stufen) sowie ein moderner Transformatoraufbau ergeben einen stabilen, weichen Lichtbogen für eine konstante Schweißqualität.

Ergonomische, bedienerfreundliche Einstellfunktionen erleichtern den Betrieb ohne Einschränkungen bei Geräte- oder Schweißigenschaften.

Digitale Messgeräte zum genauen Anzeigen von Spannung, Schweißstrom und Drahtvorschubgeschwindigkeit.

Einstellbares Draht-einschleichen und Draht-freibrennen



ermöglicht eine Optimierung der Lichtbogenzündung und verhindert ein Drahtstoßen oder Rückbrennen zur Kontaktdüse.

Eingebaute Punktschweißfunktion bietet eine einstellbare Schweiß-Zeiteinstellung (nur Basismodell).

2/4-Takt-Schaltermodus. Für optimale Bedienung bei langen Schweißnähten (nur DX-Modell).

Synergie-Steuerung mit digitaler Anzeige zur Vereinfachung der Parametervorwahl, enthält präzise Einstellungen für das Schweißen unterschiedlichster Materialien (nur DX-Modell).

TRUE BLUE®
 3YR. WARRANTY

Stromquelle mit 3-Jahres-Garantie,
 Teile und Verarbeitung.



ITW Welding – BV

Edisonstraat 10
 P.O. Box 1551
 NL-3261 LD Oud-Beijerland,
 Netherlands
 TEL: +31 (0) 186 641 444
 FAX: +31 (0) 186 640 880

Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
 1635 W. Spencer Street
 Appleton, WI 54914 USA
 TEL: +1 920 735 4554
 FAX: +1 920 735 4125
 MillerWelds.com

Spezifikationen (Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Ampere/ Volt- Bereich	Leistung bei Nennlast	IP- Schutzklasse	Ampere bei Nennlastausgang, 400 V, 50/60 Hz	Maximale Leerlaufspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Drahtelektroden- typ- und durchmesser	Abmessungen	Netto- Gewicht
30–300 A, 15–28 V	300 A bei 28 VDC, 35% ED	IP22S	20	43 VDC	1,3–26 m/min.	Massivdraht: 0,6–1,2 mm Hochlegiert: 0,8–1,0 mm Aluminium: 0,8–1,2 mm Silikon/Bronze: 0,8–1,0 mm Fülldraht: 0,9–1,4 mm	H: 825 mm B: 471 mm T: 1066 mm	88 kg

Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

Antriebsrollensätze, Antriebsrollen und Führungsdüsen

Drahtantriebsrollen und Führungsdüsen a.H. nachstehender Tabelle entsprechend Typ und Durchmesser auswählen.
Antriebsrollensätze beinhalten: 2 St. Antriebsrolle, erforderliche Führungsdüsen und ein Verschleißschutz für die Einlaufdüse.

Drahtelektroden- durchmesser	2-Rollen- Antriebsrollensatz V-Nut für Massivdrähte	2-Rollen- Antriebsrollensatz U-Nut für weiche Massiv- und Fülldrähte	2-Rollen- Antriebsrollensatz V-Nut gerändelt für harte Fülldrähte	Antriebsrolle V-Nut für Massivdrähte	Drahtführungsdüsen	
					Einlaufdüse	Mitteldüse
0,6 mm	087131	—	—	087130	056192	056206
0,8 mm	079594	—	—	053695	056193*	056207*
0,8/1,0 mm	204579	—	—	203526		
1,0 mm	079595	044749	079606	053700		
1,0/1,2 mm	—	—	—	189285*		
1,2 mm	079596	079599	079607	053697		

*Lieferung mit MigMatic 300/300 DX.

Bestellinformation

Schweißstromquelle	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
MigMatic® 300	029015540	400 V, 3-phasig, 50/60 Hz		
MigMatic® 300 "Weld Ready"-Ausrüstung	029083119	400 V, 3-phasig, 50/60 Hz mit MSG-Schweißbrenner		
MigMatic® 300 DX	029015541	400 V, 3-phasig, 50/60 Hz		
MigMatic® 300 DX "Weld Ready"-Ausrüstung	029083120	400 V, 3-phasig, 50/60 Hz mit MSG-Schweißbrenner		
Zubehör				
Antriebsrollensätze, Antriebsrollen und Führungsdüsen		Siehe obenstehende Tabelle		
Bernard™ MSG-Schweißbrenner	Q3015TE3EEQ	Luftgekühlt, 300 A, 4,6 m, TOUGH LOCK™-Verschleißteile		

Datum:

Gesamtbetrag:

Ihr Vertriebshändler:

