

MigMatic® 250/250 DX

Publicato nel gennaio 2010 • N° indice DCM/10.0 IT

**Saldatrice
ad arco MIG** 

**Scheda
tecnica
sintetica**



Applicazioni industriali

Riparazione di carrozzerie
Costruzione di rimorchi
Riparazione di container
Produzione di sistemi di scarico
Manutenzione e riparazione

Processi

MIG (GMAW)
Flux Cored (FCAW)

Alimentazione

Trifase, 230/400 VCA, 50 Hz

Uscita nominale

250 A a 26,5 VCC, con ciclo di lavoro al 35%

Velocità filo

1–28,2 MPM

Peso

Netto: 81,0 kg (178 lb)
Con imballo: 84,0 kg (185 lb)

The Power of Blue.®

NUOVO! Il modello DX integra l'interfaccia utente **Synergic di facile utilizzo** con display digitale che semplifica la configurazione ed offre regolazioni precise per la saldatura su un'ampia gamma di materiali.

La **modalità manuale** consente di impostare in modo semplice i parametri di saldatura, per un'ampia gamma di applicazioni.



NUOVO! Spoolmate™ DX con **Auto-Detect** offre prestazioni affidabili a costi contenuti per la saldatura dell'alluminio.

La **protezione termica** spegne la saldatrice se il trasformatore principale o il raddrizzatore si surriscaldano.

NUOVO! Il sistema di trascinamento a **doppio ingranaggio** è dotato di rullini trainafilo reversibili ed a sostituzione rapida senza utensili (0,8/1,0 mm). E' dotato inoltre di una manopola di regolazione della tensione di facile utilizzo.

NUOVO! Il motore trainafilo **professionale** è in grado di sopportare anche le applicazioni più critiche!

Nuovo!



Sistema industriale MIG con:

- Saldatrice di costruzione estremamente robusta
- 10 intervalli di tensione
- Sistema di alimentazione "Heavy duty"
- Rulli trainafilo da 0,8/1,0
- Cavo di massa e pinza
- Carrello/porta bombole solidamente costruito

L'**induttore laminato, dal design tradizionale e con presa intermedia**, consente di ottenere un arco stabile e regolare, per una qualità di saldatura elevata.

Lo **scomparto consumabili** consente di riporre beccucci passafilo, rulli trainafilo ed altre minuterie.

Il **controllo di run-in regolabile** consente all'operatore di ottimizzare l'innesco dell'arco per un'ampia gamma di fili.

Il **timer per la saldatura a punti**, assicura sempre l'uniformità delle saldature (solo modelli base).

Il **controllo di burnback regolabile** riduce il rischio dell'incollaggio del filo a fine saldatura, assicura inneschi migliori ed impedisce l'incollaggio del filo sui beccucci.

I **comandi ergonomici e facili da usare** semplificano la configurazione, senza ridurre le funzioni o le prestazioni di saldatura.

L'**esclusiva tecnologia di controllo dell'arco** fornisce all'operatore prestazioni di saldatura all'avanguardia per un'ampia gamma di materiali.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garanzia di 3 anni su parti e manodopera.



ITW Welding Products – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italy
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
Email: itw@itw-welding.it

International Headquarters

Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
www.millerwelds.com

Specifiche (soggette a modifica senza preavviso)



Modello	Prestazioni	Tensione a vuoto massima	Gamma regolazione tensione	Corrente assorbita all'uscita nominale, 50 Hz, 230/400 VCA	Tipo e diametro del filo	Velocità alimentatore e del filo	Dimensioni
MigMatic 250/250 DX	250 A a 26,5 VCC, ciclo di lavoro al 35%	43 VCC	17/43 V	27/16	Acciaio pieno: 0,6–1,2 mm (0,023–0,045 in) Flux Cored: 0,9–1,2 mm (0,035–0,045 in) Acciaio inox: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 in) Bronzo silicio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 in) Alluminio: 0,8–1,2 mm (0,035–0,045 in) Torcia spool per alluminio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 in)	1,0–28,2 MPM	L: 920 mm (36-3/16 in) P: 480 mm (18-7/8 in) H: 700 mm (27-5/8 in)

Kit rulli trainafilo

Diametro del filo	Rulli trainafilo con gola a "V"	Rulli trainafilo con gola ad "U"	Rulli trainafilo con gola a "V" zigrinata
0,6/0,8 mm (0,023/0,030 in)	156 053 051	—	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 in)	156 053 109	156 053 053* 156 053 111 (Solo torcia spool Gun)	—
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 in)	156 053 052	156 053 054	156 053 110

*Fornito

Accessori originali Miller

Spoolmate™ DX

#058 020 018 Solo torcia

#058 020 019 Torcia e valigetta

Solo per modelli DX. Torcia spool raffreddata ad aria, da 200 A per la saldatura MIG dell'alluminio. Comprende un adattatore tipo europeo ed una spina tipo Amphenol.



Informazioni per l'ordine

Generatore ed opzioni	Codice articolo	Descrizione	Qtà	Prezzo
MigMatic® 250	#029 015 524	230/400 VCA, trifase, 50 Hz		
MigMatic® 250 DX	#029 015 525	230/400 VCA, trifase, 50 Hz		
Accessori				
Kit rulli trainafilo		Vedi tabella kit rulli trainafilo		
Spoolmate™ DX (solo modelli DX)	#058 020 018	Torcia spool con adattatore di tipo europeo e spina Amphenol		
Spoolmate™ DX con valigetta (solo modelli DX)	#058 020 019	Torcia Spool Gun con adattatore di tipo europeo, spina tipo Amphenol e valigetta		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:

