

MigMatic® 250/250 DX

Édition janvier 2010 • Index n° DMC/10.0 FR

Poste de soudage
à l'arc MIG



En bref

Applications industrielles

Réparation carrosserie automobile
Fabrication de remorques
Réparation de conteneurs
Fabrication de pots d'échappement
Réparation

Procédés

Fil fourré (FCAW)
MIG (GMAW)

Alimentation d'entrée

triphasée, 230/400 VAC, 50 Hz

Puissance nominale

250 A à 26,5 VDC, facteur de marche de 35 %

Vitesse de fil

1–28,2 MPM

Poids

net : 81,0 kg (178 lb)
avec emballage : 84,0 kg (185 lb)



The Power of Blue.®

NOUVEAU ! Le modèle DX dispose d'une interface **Synergique** avec un écran numérique intuitif pour une configuration simple et précise pour les différents matériaux à souder.

Le mode **Manuel** permet une configuration manuelle simple des paramètres de soudage pour un large éventail d'applications.



NOUVEAU ! Spoolmate™ DX avec la fonction **Auto-Detect** permet un soudage fiable et économique de l'aluminium.

La fonction de protection contre les **surcharges thermiques** met l'appareil hors tension en cas de surchauffe du transformateur principal ou du redresseur.

NOUVEAU ! L'ensemble à double entraînement de qualité industrielle comporte des galets d'entraînement réversibles (0,8/1,0 mm) et un bouton de réglage de la pression facile à utiliser.

NOUVEAU ! Le moteur d'entraînement du fil de qualité professionnelle supporte les applications les plus exigeantes !

Nouveau!



Système industriel MIG avec :

- Poste à souder robuste
- 10 réglages de tension
- Système de dévidage performant
- Galets d'entraînement de 0,8/1,0 mm
- Pince et câble de masse
- Chariot/Porte bouteille

La conception à commutateur avec l'**inductance lamellé** permet d'obtenir un arc stable et doux pour une qualité de soudage régulière.

Le compartiment des **consommables** s'avère très pratique pour ranger les tubes contact, les galets d'entraînement et plus encore.

Le bouton de réglage du **démarrage du fil** permet un démarrage optimal de l'arc quel que soit le fil utilisé.

Le **minuteur de soudage par point** permet une grande régularité pour chaque point, (modèles basiques uniquement.)

Le réglage du **burnback (mégot)** permet d'optimiser l'amorçage suivant et d'éviter les remontées d'arc en fin de soudage pour protéger les tubes contact.

Les commandes ergonomiques et faciles à actionner simplifient le réglage tout en conservant les mêmes fonctions et qualité de soudage.

La technologie avancée de contrôle de l'arc offre à l'opérateur des performances de soudage de pointe sur une grande variété de matériaux.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garanti 3 ans, pièces et main-d'œuvre.



ITW Welding Products – France

2, Voie Gallo Romaine
Z.A.C. De La Bonne Rencontre
77860 Quincy Voisins France

TEL : +33 1 60 04 11 66

FAX : +33 1 60 04 88 60

ITW Welding Products – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M. se
Milano – Italy

TEL : +39 02 982901

FAX : +39 02 98281552

Email : itw@itw-welding.it

Internationals Headquarters Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

TEL : +1 920 735 4554

FAX : +1 920 735 4125

www.millerwelds.com

Caractéristiques techniques (peuvent faire l'objet de modifications sans préavis)



Modèle	Puissance nominale	Max OCV	Plage de tension	Intensité absorbée à la puissance nominale de sortie 50 Hz, 230/400 VAC	Type de fil et diamètre	Vitesse de fil	Dimensions
MigMatic 250/250 DX	250 A à 26,5 VDC, facteur de marche de 35 %	43 VDC	17/43 volts	27/16	Fil plein acier : 0,6–1,2 mm (0,023–0,045 pouce) Fil fourré : 0,9–1,2 mm (0,035–0,045 pouce) Acier inoxydable : 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pouce) Bronze au silicium : 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pouce) Aluminium : 0,8–1,2 mm (0,035–0,045 pouce) Aluminium avec Spoolmate : 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 pouce)	1,0–28,2 MPM	L : 920 mm (36-3/16 pouces) L : 480 mm (18-7/8 pouces) H : 700 mm (27-5/8 pouces)

Kits de galets d'entraînement

Diamètre du fil	Galet d'entraînement à gorge en V	Galet d'entraînement à gorge en U	Galet d'entraînement en V cranté
0,6/0,8 mm (0,023/0,030 pouce)	156 053 051	—	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 pouce)	156 053 109	156 053 053* 156 053 111 (Spoolmate uniquement)	—
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 pouce)	156 053 052	156 053 054	156 053 110

*Fourni

Accessoires Miller d'origine

Spoolmate™ DX

#058 020 018 Torche uniquement

#058 020 019 Torche et mallette de transport

Pour modèles DX uniquement.

Torche avec bobine fil aluminium MIG intégrée refroidie air, 200 A. Fourni avec adaptateur européen et prise Amphenol.



Comment commander

Postes	Référence	Description	Qté	Prix
MigMatic® 250	#029 015 524	230/400 VAC, triphasé, 50 Hz		
MigMatic® 250 DX	#029 015 525	230/400 VAC, triphasé, 50 Hz		
Accessoires				
Kit de galets d'entraînement		Voir tableau des kits de galets d'entraînement ci-dessus		
Spoolmate™ DX (modèles DX uniquement)	#058 020 018	Torche à bobine avec adaptateur européen et prise Amphenol		
Spoolmate™ DX avec mallette de transport (modèles DX uniquement)	#058 020 019	Torche à bobine avec adaptateur européen, prise Amphenol et mallette de transport		

Distribué par :

