

MigMatic® 250/250 DX

Fuente de energía
para soldadura MIG 

Resumen de caracte- rísticas



Aplicaciones industriales

Reparación de chasis
Fabricación de remolques
Reparación de contenedores
Fabricación de tubos de escape
Reparación y mantenimiento

Procesos

MIG/MAG (GMAW)
Hilo tubular (FCAW)

Potencia de entrada 230/400 V, trifásica, 50/60 Hz

Salida nominal 250 A a 26,5 VDC, ciclo de trabajo 35%

Velocidad de hilo 1,0–20 mpm (39–790 ipm)

Peso neto 73 kg (161 lb.)

WELD READY



MigMatic 250 DX

Paquete "Weld Ready"
de la MigMatic 250

El paquete "Weld Ready" incluye:

- Fuente de energía de ciclo pesado
- Cable de masa con pinza, 3 m (10 ft.)
- Rodillo de ranura dual 0,8/1,0 mm (0,030/0,040 in.) de cambio rápido
- Carro y portabotellas de ciclo pesado
- Antorcha MIG Bernard™ de 3 m (10 ft.) Q2010TE3DEQ
- Tubo de gas de 3 m (10 ft.)
- Dos boquillas de contacto de 1,0 mm (0,040 in.)

El modo manual permite un ajuste sencillo de parámetros para soldar un gran rango de aplicaciones.

Protección de sobrecalentamiento que interrumpe la operación del equipo si el transformador principal o el rectificador se calientan en exceso.

Sistema de arrastre industrial de dos rodillos. Sin-herramientas, de cambio rápido y rodillo reversibles (0,8/1,0 mm) y un sencillo pomo de ajuste de presión.

¡Motor de arrastre profesional que responde incluso en las más exigentes condiciones!

Tecnología de control de arco superior que ofrece al operador unas características de soldadura excepcionales en una gran variedad de materiales.

Diseño tradicional por conmutadores (10 pasos) e inductor laminado que ofrece un arco estable y suave para una consistente calidad de soldadura.

Compartimento para consumibles, que permite almacenar boquillas de corriente, rodillos de arrastre y otros accesorios.

Controles ergonómicos y fáciles de operar, que simplifican el setup sin reducir prestaciones o características de soldadura.

Control run-in ajustable para que el operador pueda optimizar los inicios de arco con diferentes tipos de hilo.

Control burnback ajustable que reduce petardeos y pegados de hilo para proteger las boquillas de corriente.

Temporizador para puntos que proporciona un constante y consistente punteo (solo modelos básicos).

Interface de usuario sinérgico con display digital para simplificar el setup y ofrecer ajustes precisos para soldar una gran variedad de materiales (solo modelos DX).



La máquina está garantizada por
3 años en piezas y mano de obra.



ITW Welding – Spain

C/ Alemania 6 Bj Derecha
46010 Valencia (ES)
TEL.: +34 96 393 53 98
FAX: +34 96 362 95 16

Sede internacional de Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



| Rangos amperaje/voltaje | Salida nominal | Grado IP | Entrada en A con la salida nominal, 230/400 V, 50/60 Hz | Máximo voltaje de circuito abierto | Velocidad de hilo | Capacidad de diámetros y tipos de hilo | Dimensiones | Peso neto |
|-------------------------|--|----------|---|------------------------------------|-------------------------|--|--|-----------------|
| 30–250 A, 15–24 V | 250 A a 26,5 VDC, ciclo de trabajo 35% | IP23S | 27/16 | 43 VDC | 1,0–20 mpm (39–790 ipm) | Acero al carbono: 0,6–1,2 mm (0,023–0,045 in.) Acero inoxidable: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 in.) Aluminio: 0,8–1,2 mm (0,030–0,045 in.) Bronce silicio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 in.) Hilo tubular: 0,9–1,4 mm (0,035–0,055 in.) | Alt: 712 mm (28 in.) An: 480 mm (18,875 in.) Prof: 920 mm (36,187 in.) | 73 kg (161 lb.) |

CE Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

Rodillos de arrastre y guías de hilo

Seleccione los rodillos de arrastre de la tabla inferior de acuerdo con el diámetro y tipo de hilo que vaya a usar.

| Diámetro de hilo | Rodillo de ranura en "V" para hilo duro | Rodillo de ranura en "U" para hilo blando o tubular blando | Rodillo de ranura en "V" moleteada para hilo tubular duro | Rodillo de presión | Guía de entrada de hilo |
|------------------------------|---|--|---|--------------------|-------------------------|
| 0,6/0,8 mm (0,023/0,030 in.) | 156053051 | — | — | 156053112* | 156090022* |
| 0,8/1,0 mm (0,030/0,040 in.) | 156053109* | 156053053 | — | | |
| 1,0/1,2 mm (0,040/0,045 in.) | 156053052 | 156053054 | 156053110 | | |

*Incluido con la MigMatic 250/250 DX.

Información para realizar pedidos

| Fuente de energía | N.º de almacén | Descripción | Cant. | Precio |
|---|----------------|--|-------|--------|
| Paquete "Weld Ready" de la MigMatic® 250 | 029083115 | 230/400 V, trifásica, 50/60 Hz con antorcha MIG | | |
| Paquete "Weld Ready" de la MigMatic® 250 DX | 029083118 | 230/400 V, trifásica, 50/60 Hz con antorcha MIG | | |
| Accesorios | | | | |
| Rodillos de arrastre y guías de hilo | | Ver tabla superior | | |
| Antorcha MIG Bernard™ | Q2010TE3DEQ | Refrigerada por aire, 200 A, 3 m (10 ft.), consumibles TOUGH LOCK™ | | |

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

