

# MigMatic® 250/250 DX

MSG-  
Schweißstromquelle 

## Kurz-Info



### Industrielle Anwendungen

Kfz-Reparatur  
Fahrzeugbau  
Container-Reparatur  
Auspuff-Herstellung  
Instandsetzung/Reparatur

### Verfahren

MSG-Schweißen  
MF-Schweißen

**Anschluss** 230/400 V, 3-phasig, 50/60 Hz

**Leistung bei Nennlast** 250 A bei 26,5 VDC, 35% ED

**Drahtvorschubgeschwindigkeit** 1,0–20 m/min.

**Netto-Gewicht** 73 kg

WELD READY



MigMatic 250 DX

MigMatic 250  
"Weld Ready"-Ausrüstung

### "Weld Ready"-Ausrüstung beinhaltet:

- Leistungsstarke Stromquelle
- 3 m Massekabel mit Klemme
- 0,8/1,0 mm Doppelnut-Antriebsrolle
- Fahrwagen mit Flaschenhalterung
- 3 m Bernard™ Q2010TE3DEQ MSG-Schweißbrenner
- 3 m Gasschlauch
- 2 St. 1,0 mm Kontaktdüse

**Manueller Modus** ermöglicht eine einfache Einstellung von Parametern beim Schweißen in einem weiten Bereich von Anwendungen.

**Thermischer Überlastschutz** schaltet das Gerät ab und schützt dadurch vor Beschädigungen durch Überhitzung bei zu hoher Einschaltdauer oder reduziertem Kühlluftstrom.

**Industrielles Dual-Antriebssystem**, werkzeugloser Wechsel der drehbaren Antriebsrolle (0,8/1,0 mm) und einfache Einstellung des Anpressdruckes über Einstellknopf.

**Professioneller Drahtantriebsmotor**, robust und widerstandsfähig für anspruchsvolle Anwendungen.

**Eine ausgezeichnete Technologie zur Lichtbogenkontrolle** gewährleistet dem Benutzer hervorragende Schweißeigenschaften in einem großen Bereich unterschiedlichster Werkstoffe.

**Traditionelle Stufenschaltung (10 Stufen) sowie ein moderner Transformatoraufbau** ergeben einen stabilen, weichen Lichtbogen für eine konstante Schweißqualität.

**Verschleißteilfach** bietet sichere Aufbewahrung für Kontaktdüsen, Antriebsrollen etc.

**Ergonomische, bedienerfreundliche Einstellfunktionen** erleichtern den Betrieb ohne Einschränkungen bei Geräte- oder Schweißeigenschaften.

**Einstellbares Drahteinschleichen** ermöglicht dem Anwender eine Optimierung der Lichtbogenzündung bei unterschiedlichen Drahtelektroden.

**Einstellbares Drahtfreibrennzeit** reduziert Drahtstoßen oder Lichtbogenflackern und verhindert ein Rückbrennen des Drahtes in die Kontaktdüse.

**Eingebaute Punktschweißfunktion** bietet eine einstellbare Schweiß-Zeiteinstellung (nur Basismodell).

**Synergie-Steuerung** mit digitaler Anzeige zur Vereinfachung der Parametervorwahl, enthält präzise Einstellungen für das Schweißen unterschiedlichster Materialien (nur DX-Modell).

**TRUE BLUE**  
3YR. WARRANTY

Stromquelle mit 3-Jahres-Garantie,  
Teile und Verarbeitung.



### ITW Welding – BV

Edisonstraat 10  
P.O. Box 1551  
NL-3261 LD Oud-Beijerland,  
Netherlands  
TEL: +31 (0) 186 641 444  
FAX: +31 (0) 186 640 880

### Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

# Spezifikationen (Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Ampere/ Volt- Bereich	Leistung bei Nennlast	IP- Schutzklasse	Ampere bei Nennlastausgang, 230/400 V, 50/60 Hz	Maximale Leerlaufspannung	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Drahtelektroden- typ- und durchmesser	Abmessungen	Netto- Gewicht
30–250 A, 15–24 V	250 A bei 26,5 VDC, 35% ED	IP23S	27/16	43 VDC	1,0–20 m/min.	Massivdraht: 0,6–1,2 mm Hochlegiert: 0,8–1,0 mm Aluminium: 0,8–1,2 mm Silikon/Bronze: 0,8–1,0 mm Fülldraht: 0,9–1,2 mm	H: 712 mm B: 480 mm T: 920 mm	73 kg

Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

## Antriebsrollen und Führungsdüsen

Drahtantriebsrollen a.H.nachstehender Tabelle entsprechend Typ und Durchmesser auswählen.

Drahtelektroden- durchmesser	Antriebsrolle V-Nut für Massivdrähte	Antriebsrolle U-Nut für weiche Massiv- und Fülldrähte	Antriebsrolle V-Nut gerändelt für harte Fülldrähte	Andruckrolle	Drahteinlaufdüse
0,6/0,8 mm	156053051	—	—	156053112*	156090022*
0,8/1,0 mm	156053109*	156053053	—		
1,0/1,2 mm	156053052	156053054	156053110		

\*Lieferung mit MigMatic 250/250 DX.

## Bestellinformation

Schweißstromquelle	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
MigMatic® 250 "Weld Ready"-Ausrüstung	029083115	230/400 V, 3-phasig, 50/60 Hz mit MSG-Schweißbrenner		
MigMatic® 250 DX "Weld Ready"-Ausrüstung	029083118	230/400 V, 3-phasig, 50/60 Hz mit MSG-Schweißbrenner		
<b>Zubehör</b>				
Antriebsrollen und Führungsdüsen		Siehe obenstehende Tabelle		
Bernard™ MSG-Schweißbrenner	Q2010TE3DEQ	Luftgekühlt, 200 A, 3 m, TOUGH LOCK™-Verschleißteile		

Datum:

Gesamtbetrag:

Ihr Vertriebshändler:

