

ArcReach® Heater

Sistema de inducción enfriado por aire

Edición Octubre de 2020 • Index No. IN/16.0T ES

Inducción 
Sistema de Calentamiento

Resumen de características



Aplicaciones

Refinerías
O&G
Petroquímicas
Plantas de Energía
Astilleros
Estructural

Proceso

Calentamiento por Inducción

Temperatura Máxima de Precalentamiento
315°C

Potencia de Entrada
Voltaje de vacío: 50-70 V

Corriente de Salida 200 A

Voltaje de Salida 300 V

Corriente de Entrada 33 A

Frecuencia de Salida 5-30 kHz

Salida Nominal
7.8 KW al 100% de ciclo de trabajo

ArcReach Heater Dimensiones

Al: 472 mm
An: 285 mm
Prof: 678 mm

Peso
Neto: 20 kg

Resuelve tus aplicaciones de precalentamiento y deshidrogenación hasta 315°C.

NUEVO

Como parte de la plataforma tecnológica del ArcReach, este calentador es un accesorio de las fuentes de poder de soldadura ArcReach.

Los accesorios de calentamiento por inducción (cables refrigerados por aire ó las mantas rápidas refrigeradas por aire) interconectan el ArcReach Heater, que es alimentado por las fuentes de poder de soldadura ArcReach.



Cable refrigerado por aire



Manta rápida refrigerada por aire



Los sistemas de calentamiento ArcReach Heater permiten un precalentamiento local económico.

Con el ArcReach Heater puedes:

- Eliminar el costoso gasto extra que supone su subcontratación.
- Eliminar los retrasos debido a la transición entre los operarios de calentamiento y de soldadura.
- Realizarlo en el momento más conveniente, sin depender de terceras partes.
- Utilizar los mismos equipos de soldadura como fuentes de alimentación, hasta 60mts de distancia.
- Reducir los costes de precalentamiento.
- Documentar automáticamente y con precisión las temperaturas de la junta.
- Eliminar preocupaciones de seguridad causadas por el calentamiento tradicional con llama.

El sistema de calentamiento por inducción refrigerado por aire ArcReach Heater está específicamente diseñado para aplicaciones de precalentamientos y deshidrogenación hasta 315°C, sin necesidad de refrigerador ni refrigerante. Los programas de control de temperatura se pueden introducir manualmente o se pueden cargar vía USB. Los datos de calentamiento son automáticamente grabados y se pueden memorizar para ser usados en controles de calidad y documentación. Los cables de calentamiento refrigerados por aire y las mantas rápidas están fabricadas con materiales resistentes y duraderos a altas temperaturas, y diseñados para soportar las duras condiciones que se dan tanto en aplicaciones industriales como en construcción.

Beneficios de la Inducción

Se crea un entorno de trabajo mejorado.

Los soldadores no están ante gases explosivos, elementos calientes asociados con calentar con gases combustibles o calefacción de resistencias.

Fácil preparación, con la flexibilidad de ajustarse a una variedad de diámetros de tubos y longitudes de placas.

Se mantiene un **calentamiento uniforme** a lo largo y a través de la zona de calentamiento generando calor de inducción dentro del material. La superficie de la pieza no es afectada por el uso de calor conducido localizado que esté a temperaturas más altas que las especificadas.

El **tiempo** para llegar a la temperatura objetivo es más rápido que en los procesos convencionales debido al método de aplicar calor, reduciendo el tiempo de ciclo.



El ArcReach Heater está garantizado por un año, repuestos y mano de obra. Los accesorios están garantizados por 90 días, solo repuestos.



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

ITW WELDING Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands
Tel.: +31 186 641 444
sales.NL@ITWwelding.com

ITW WELDING Products Spain

C/ Alemania
6 Bajo Dcha
ES-46010 Valencia Spain
Tel.: +34 963 93 53 98
sales.ES@ITWwelding.com

Sistema ArcReach® Heater

Configuración con el cable de calentamiento refrigerado por aire

Se muestra con funda y aislante térmico.

Los cables de calentamiento refrigerados por aire están disponibles en longitudes de 9, 15 ó 24 m.

Diseñados teniendo en cuenta la flexibilidad y la eficiencia, los cables se pueden arrollar en bobinas de diferentes formas y medidas para adaptarse a casi cualquier aplicación de precalentamiento.



Las fuentes de poder compatibles ArcReach son:

- XMT® 350 FieldPro™
- XMT® 350 FieldPro™ con inversión de polaridad
- Big Blue® 400X Pro

Configuración de la manta rápida refrigerada por aire

La manta rápida refrigerada por aire permite una manera rápida y fácil de colocar la manta en un tubo para su precalentamiento. Simplemente, colocarla alrededor del tubo, conectar los extremos, y asegurar el clip tan cerca del tubo como sea posible. La manta rápida se puede usar en diámetros de tubo desde 25.4 hasta 3.8 cm.



Hasta 6 termopares de contacto se pueden conectar al cable de extensión, para monitorizar la temperatura y enviar la lectura a la máquina.



Hasta 2 accesorios de calentamiento se pueden conectar al cable de extensión.



Componentes y Accesorios del Sistema ArcReach® Heater



ArcReach Heater 301591

El ArcReach Heater está equipado con un sensor de temperatura interno que permite la programación manual o computerizada utilizando hasta 6 termopares. El ArcReach Heater puede trabajar con uno o con dos accesorios (cables de calentamiento refrigerados por aire o mantas rápidas refrigeradas por aire) al mismo tiempo
Nota: Cables de soldadura no incluidos.



Cable de calentamiento refrigerado por aire

301453030 9 m
301453050 15 m
301453080 24 m

Los cables de calentamiento refrigerados por aire son idóneos para colocar en diferentes diámetros de tubo, chapas planas e irregulares, formas no standard, que requieren una solución de calentamiento flexible y uniforme. Utilizar con fundas de protección para proteger de la abrasión y de las salpicaduras de soldadura. Requiere aislante térmico para temperaturas superiores a 150°C para proteger los accesorios.



Aislante térmico con soportes para cable 301334 1.3 x 41 x 305 cm

Los cables de calentamiento refrigerados por aire se pueden colocar directamente a esta manta aislante. Una vez el cable es colocado en la manta aislante, se puede trasladar fácilmente de una pieza a otra, reduciendo los tiempos de preparación. El aislante tiene 3 m de longitud y se puede cortar a la longitud adecuada para la aplicación.
Nota: Cable de calentamiento no incluido.



Cable de Extensión ArcReach Heater 301451 3 m

Los cables refrigerados por aire o las mantas rápidas se conectan en un lado de la caja. Hasta 6 sensores termopares se pueden conectar en el panel amarillo, y transmiten la temperatura de la pieza que está siendo calentada.



Cable Adaptador Serie 195437 46 cm

Se usa para conectar en serie dos cables refrigerados por aire para extender la longitud y crear un área extra de calentamiento.



Sensor Termopar de contacto (sonda) 301517

El sensor termopar se coloca en la pieza que se va a calentar y proporciona retroalimentación de temperatura a la fuente de poder. Para precalentar solamente, 315°C máximo.



Manta rápida refrigerada por aire 301452

La manta rápida se puede utilizar en tubos con un diámetro exterior de 25.4 hasta 3.8 cm, y puede calentar hasta un máximo de 315°C. Requiere manta térmica aislante para temperaturas superiores a 200°C para proteger el accesorio de calentamiento. La mayoría de juntas requerirán dos mantas rápidas utilizadas simultáneamente - una a cada lado de la junta.



Funda Cable Calentamiento

204611 9 m
204614 15 m
204620 24 m

Se utiliza en las aplicaciones de precalentamiento para proteger el cable de calentamiento de la abrasión y de las salpicaduras de la soldadura.
Nota: La funda no genera ningún aislamiento contra el calor.



Aislante térmico

204669 1.3 x 15 x 305 cm
195376 1.3 x 15 x 610 cm
211474 1.3 x 31 x 305 cm

Para aplicaciones de precalentamiento hasta 315°C. Diseñados para proteger la manta rápida refrigerada por aire y los cables de altas temperaturas, y mantener la distancia de acople óptima entre los cables o mantas y el tubo. El aislante térmico es de 1.3 cm de espesor y se puede cortar a la longitud adecuada a la aplicación.



Medida de temperatura

194999 Hilo termopar, 152 m
195098 Conectores termopar (10 pack)
194959 Unidad para soldar termopares (no se muestra)

Los termopares soldados directamente en la pieza a calentar es la manera más precisa de monitorizar la temperatura, para memorizar y controlar el proceso de calentamiento.

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)

ArcReach® Heater

Potencia de Entrada	Rango de Temperatura Ambiente		Salida Nominal	Dimensiones (Al/An/Prof)	Peso Neto
	Almacenamiento	Uso			
Voltaje en vacío: 50-70 V	-20°C - 55°C	-10°C - 40°C	7.8 kW @ 100% ciclo de trabajo	472 / 285 / 678 mm	20 kg

Información para realizar pedidos

Equipos y Accesorios	Código	Descripción	Cantidad	Precio
ArcReach® Heater	301591	Sólo ArcReach® Heater		
Sólo Cable Extensión del ArcReach® Heater	301451	3 m		
Manta rápida refrigerada por aire <i>Requiere aislante térmico para temperaturas superiores a 200°C.</i>	301452	Para tubos de diámetro entre 25.4 - 3.8 cm.		
Cable refrigerado por aire <i>Requiere aislante térmico para temperaturas superiores a 150°C.</i>	301453030 301453050 301453080	9 m 15 m 24 m		
Cable Adaptador Serie	195437	46 cm. Para conectar en serie dos cables refrigerados por aire.		
Funda Cable Pre calentamiento <i>Se recomienda su uso en la mayoría de aplicaciones de pre calentamiento.</i>	204611 204614 204620	9 m 15 m 24 m		
Aislante térmico	204669 195376 211474	1.3 x 15 x 305 cm 1.3 x 15 x 610 cm 1.3 x 31 x 305 cm		
Aislante térmico con soportes para cable	301334	1.3 x 41 x 305 cm		
Cuerda Alta-Temperatura	194965	2.5 cm de ancho, rollos de 15.2 m.		
Sensor Termopar por contacto (sonda)	301517	Para uso hasta 315°C máximo.		
Hilo Termopar	194999	Hilo termopar Tipo K, 152 m.		
Conectores termopar	195098	Tipo K, 2 pines, macho (pack 10).		
Unidad para soldar termopares	194959	Se utiliza para soldar el cable termopar a la pieza a calentar.		

Fecha:

Precio total cotizado:

Miller recomienda consumibles 

Distribuido por:

