

# ArcReach® Heater

## Luftgekühltes Induktionssystem

Ausgabe Oktober 2020 • Index Nr. IN/16.0T DE

Induktion  
Heizsystem 

### Kurzinfo



#### Anwendungen

Raffinerien  
Öl und Gas  
Petrochemie  
Kraftwerke  
Werften  
Infrastruktur

#### Prozess

Induktives Vorwärmen

#### Maximale Vorheiztemperatur

315°C

#### Eingangsleistung

Arbeitet mit Leerlaufspannung:  
50-70 V

**Ausgangsstrom** 200 A

**Ausgangsspannung** 300 V

**Quellstrom** 33 A

**Ausgangsfrequenz** 5-30 kHz

#### Nennleistung

7.8 kW bei 100% Einschaltdauer

#### ArcReach Heater Maße

H: 472 mm

W: 285 mm

D: 678 mm

#### Gewicht

Netto: 20 kg

Übernehmen Sie die Kontrolle über das Vorwärmen und der Wärmenachbehandlung Ihrer Anwendungen bis 315°C.

NEU

Als ein Bestandteil der ArcReach-Technologieplattform, ist der Heater ein Zubehör für ausgewählte ArcReach-Schweißstromquellen. Die Induktionsheizwerkzeuge (luftgekühlte Kabel oder luftgekühlte Schnellbandagen) werden an den ArcReach Heater angeschlossen, der von ausgewählten Schweißstromquellen vor Ort gespeist wird.



#### Luftgekühlte Kabel



#### Luftgekühlte Schnellbandage



## Die ArcReach Heater-Systeme ermöglichen eine wirtschaftliche Wärmebehandlung Ihrer Schweißnähte

#### Das ArcReach Heater-System hilft Ihnen beim:

- Beseitigen von kostspieligen Zeitaufwänden, die bei herkömmlichen Wärmebehandlungsunternehmen auftreten
- Beseitigen von Verzögerungen aufgrund von unnötigen Wechseln zwischen den Schweiß- oder Wärmebehandlungsteams
- Führen von Ihrem eigenen Zeitplan, ohne von Drittanbietern abhängig zu sein
- Verwenden von vorhandenen Schweißgeräten vor Ort in einer Entfernung von bis zu 60 m als Stromquelle
- Reduzieren Ihrer Wärmebehandlungskosten
- Protokollieren und genauem dokumentieren der Temperaturen
- Beseitigen der Sicherheitsbedenken, die durch herkömmliches Erhitzen mit offener Flamme verursacht werden

Das luftgekühlte Induktive ArcReach Heater System ist speziell zum Vorwärmen ausgelegt und bietet eine Wärmenachbehandlung bis 315°C, ohne die Notwendigkeit für einen Kühler und Kühlmittel. Die Steuerprogramme für die Temperatur können manuell eingegeben oder über einen USB-Stick geladen werden. Die Heizdaten werden automatisch aufgezeichnet und können zur späteren Verwendung gespeichert werden. Dies ermöglicht eine bessere Qualitätskontrolle und Dokumentation. Die luftgekühlten Kabel und Schnellbandagen sind hergestellt aus einem langlebigen Hochtemperatur Material welches speziell entworfen wurde, um unter den härtesten Bedingungen standzuhalten sowohl in der Industrie als auch im Bauwesen.



Für den ArcReach Heater wird eine Garantie von einem Jahr auf Teile und Arbeit gewährt. Für das Zubehör wird eine Garantie von 90 Tagen gewährt, nur für Teile.

#### Vorteile der Induktionstechnik:

- Verbesserte Arbeitsumgebung beim Schweißen. Schweißer sind keiner offenen Flamme ausgesetzt.
- Keine explosiven Gase und heiße Werkzeuge welche in der Brenngastechnik oder im Widerstandsheizen verwendet werden.
- Einfache Einrichtung mit hoher Flexibilität für eine Vielzahl von Applikationen.
- Eine gleichmäßige Erwärmung wird entlang der gewünschten Wärmezone mit Hilfe der Induktionstechnik im inneren des Materials aufrechterhalten.
- Keine Materialschwächung auf der Oberfläche des Bauteils, bei einer zu hohen Wärmebelastung.
- Die Aufwärmzeit bis zur Zieltemperatur ist schneller als bei herkömmlich Prozessen aufgrund der Methode der Wärmeanwendung, Verkürzung der Zykluszeit.



**International Headquarters**  
**Miller Electric Mfg. LLC**  
An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

[MillerWelds.com/europe](http://MillerWelds.com/europe)

**ITW WELDING Products BV**  
Edisonstraat 10  
P.O. Box 1551  
NL-3261 LD Oud-Beijerland  
The Netherlands  
Tel.: +31 186 641 444  
[sales.NL@ITWwelding.com](mailto:sales.NL@ITWwelding.com)

**ITW WELDING GmbH**  
Spechtal 1a  
DE-67317 Altleiningen  
Germany  
Tel.: +49 6356 966 119  
[sales.DE@ITWwelding.com](mailto:sales.DE@ITWwelding.com)

# ArcReach® Heater System

## Luftgekühlte Kabelkonfiguration

Abgebildet mit Kabelabdeckungen und Vorwärmisolierung.

Die luftgekühlten Kabel sind in Längen von 9, 15 oder 24 m erhältlich. Die Kabel wurden mit Blick auf Flexibilität und Effizienz entwickelt und können in verschiedenen Formen und Größen eingewickelt werden, um für nahezu jede Induktionsvorwärmanwendung geeignet zu sein.



### Kompatiblen mit den ArcReach-Stromquellen:

- XMT® 350 FieldPro™
- XMT® 350 FieldPro™ mit Polaritätsumkehr
- Big Blue® 400X Pro

## Luftgekühlte Quick Wrap-Konfiguration

Die luftgekühlten Schnellbandagen bieten eine schnelle und einfache Möglichkeit, Rohrverbindung zum Vorwärmen einzurüsten. Sie werden einfach um das Rohr gelegt, die Enden miteinander verbinden und den Clip so nah wie möglich am Rohr befestigen. Die Schnellbandagen passen an Rohrdurchmesser von 4 bis 25 cm.



Mit dem Verlängerungskabel können bis zu sechs Kontaktthermoelementensensoren (Sonden) zur Temperaturrückmeldung an die Stromquelle eingesetzt werden.



Bis zu zwei Heizwerkzeuge können an das Verlängerungskabel angeschlossen werden.



# Komponenten und Zubehör des ArcReach® Heater Systems



## ArcReach Heater 301591

Der ArcReach Heater besitzt eine eingebaute Temperaturkontrolle welche das Management der geladenen oder programmierten Kennlinien für bis zu sechs Thermoelemente übernimmt. Der ArcReach® Heater kann mit einem oder zwei Heizwerkzeugen (luftgekühltes Kabel oder luftgekühlte Schnellbandage) gleichzeitig betrieben werden.

*Hinweis: Schweißkabel sind nicht im Lieferumfang enthalten.*



## ArcReach-Heater Verlängerungskabel

**301451** 3 m

Die luftgekühlten Kabel oder Schnellbandagen werden seitlich an der Box angeschlossen. Bis zu sechs Thermoelement Sensoren können zusätzlich mit dem gelben Panel verbunden werden und sorgen damit für eine bessere Temperaturüberwachung des Bauteils welches erhitzt werden soll.



## Luftgekühlte Schnellbandagen

**301452**

Die Schnellbandagen eignen sich für Rohre mit einem Durchmesser von 4 bis 25cm und können diese bis maximal 315°C erwärmen. Temperaturen über 200°C erfordern eine Isolierung zum Schutz des Werkzeuges. Die meisten Schweißnähte erfordern zwei luftgekühlte Schnellbandagen gleichzeitig für eine simultane Heizkurve - je ein Wrap auf jeder Seite der Naht.



## Luftgekühlte Kabel

**301453030** 9 m  
**301453050** 15 m  
**301453080** 24 m

Die luftgekühlten Kabel sind ideal zum Umwickeln verschiedener Applikation welche unterschiedliche Bauformen haben und eine flexible und gleichmäßige Heizlösung erfordern. Wir empfehlen die Verwendung der Kabelabdeckungen zum Schutz vor Abrieb und Schweißspritzern. Der Einsatz von Isolierungen wird ab einer Temperatur von über 150°C empfohlen, um die Werkzeuge vor defekten zu schützen.



## Kabeladapter

**195437** 46 cm

Dieser wird verwendet, um zwei luftgekühlte Kabel miteinander zu verbinden in Reihe, um die Länge zu verlängern und um einen zusätzlichen Heizbereich zu schaffen.



## Kabelabdeckung Vorwärmen

**204611** 9 m  
**204614** 15 m  
**204620** 24 m

Diese wird bei der Wärmebehandlung verwendet, um das Heizkabel vor Abrieb und Schweißspritzern zu schützen.

*Hinweis: Die Kabelabdeckung bietet keine Isolationsvorteile.*



## Isolierung zum Vorwärmen

**204669** 1.3 x 15 x 305 cm  
**195376** 1.3 x 15 x 610 cm  
**211474** 1.3 x 31 x 305 cm

Für Wärmebehandlungen bis 315°C entwickelt, um die luftgekühlten Quick-Wraps oder Kabel zu schützen vor hohen Temperaturen. Des Weiteren bieten sie den optimalen Kopplungsabstand zwischen den Kabeln oder den Bandagen und dem Rohr. Die Isolierung ist 1.3 cm dick und kann in der Länge angepasst werden speziell zu Ihrer Anwendung.



## Isolierung mit vorgefertigten Kabellaschen

**301334** 1.3 x 41 x 305 cm

Die luftgekühlten Heizkabel können in verschiedenen Größen direkt an der Isolierung angebracht werden. Sobald eine Spule eingerichtet ist, kann sie leicht von Teil zu Teil bewegt werden, wodurch die Rüstzeiten verkürzt werden. Die Isolierung ist 3 m lang und kann auf die gewünschte Länge angepasst werden, je nach Anwendung.

*Hinweis: Die Heizkabel sind nicht im Lieferumfang enthalten.*

## Hochtemperaturseil 1949651

2.5 cm breit, 15.2 m Rolle



## Kontakt Thermoelementsensoren (Sonde)

**301517**

Der Kontaktthermoelementsensoren wird am zu erwärmenden Bauteil gebracht und meldet dem Heater die benötigten Messtemperaturen. Nur zum Vorwärmen, Maximal 315°C.



## Temperatursensoren

**194999** Thermoelementdraht, 152 m  
**195098** Thermoelementanschlüsse (10 Pack)  
**194959** Thermoelement-Befestigungseinheit (nicht gezeigt)

Thermoelemente welche direkt am Bauteil angeschweißt werden, liefern Ihnen die genauesten Messdaten während der Wärmebehandlung.

## Technische Daten (Änderungen vorbehalten.)

### ArcReach® Heater

Eingangsleistung	Umgebungstemperaturbereich		Nennleistung	Abmessungen H/B/D	Nettogewicht
	Lagerung	Verwendung			
Arbeitet mit Leerlaufspannung: 50-70 V	-20°C - 55°C	-10°C - 40°C	7.8 kW bei 100% Einschaltdauer	472 / 285 / 678 mm	20 kg

## Bestellinformation

Maschine und Zubehör	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
ArcReach® Heater	<b>301591</b>	Nur ArcReach® Heater		
Nur ArcReach®-Heizungsverlängerungskabel	<b>301451</b>	3 m		
Luftgekühlte Schnellbandage <i>Erfordert eine Isolierung für Temperaturen über 200°C</i>	<b>301452</b>	Für Rohre mit einem Durchmesser von 25 - 4 cm.		
Luftgekühltes Kabel <i>Erfordert eine Isolierung für Temperaturen über 150°C</i>	<b>301453030</b> <b>301453050</b> <b>301453080</b>	9 m 15 m 24 m		
Kabeladapter	<b>195437</b>	46 cm lang, zum in Reihe schalten zweier luftgekühlter Kabel.		
Kabelschutzmatte <i>Empfohlen für die meisten Vorwärmanwendungen</i>	<b>204611</b> <b>204614</b> <b>204620</b>	9 m 15 m 24 m		
Isolierung für das Vorwärmen	<b>204669</b> <b>195376</b> <b>211474</b>	1.3 x 15 x 305 cm 1.3 x 15 x 610 cm 1.3 x 31 x 305 cm		
Isolierung mit vorgefertigten Kabelschlaufen	<b>301334</b>	1.3 x 41 x 305 cm		
Hochtemperaturseil	<b>194965</b>	2.5 cm breit, 15.2 m Rolle.		
Kontakt Thermoelementsensor (Sonde)	<b>301517</b>	Für den Einsatz bis maximal 315°C.		
Thermoelementdraht	<b>194999</b>	Thermoelementdraht Typ K, 152 m.		
Thermoelementanschlüsse	<b>195098</b>	Typ K, 2-poliger Stecker (10er Packung).		
Thermoelement-Befestigungseinheit	<b>194959</b>	Zum anschweißen von Thermoelementen an beheizte Teile.		

Datum:

Gesamtpreis:

Miller empfiehlt **Elga®** -Schweißzusatzwerkstoffe

Vertrieben von:

