

Systeme AugmentedArc™

Systeme de soudage à réalité augmentée

Solutions de formation



Fiche technique sommaire

Procédés

MIG (GMAW)
Flux enrobé (FCAW)
Bâton (SMAW)
TIG (GTAW)

Types de matériau

Acier
Inoxydable
Aluminium

Joints

Cordon sur plaque
Joint en T
Joint vif
Joint à recouvrement
Tuyau à plaque
Tuyau bout à bout

Positions de pièce à usiner

Horizontal
Vertical
Plat
Aérien

Puissance d'entrée de
115 V, 15 A, 60 Hz

La solution de simulation de soudage la plus réaliste de l'industrie pour la formation en salle de classe.

Pour les étudiants de niveau débutant à avancé, le système AugmentedArc simule de multiples processus de soudage, mélangeant des images réelles et générées par ordinateur dans un environnement de réalité augmentée unique.



Comprend :

- Simulateur AugmentedArc
- Logiciel enseignant
- Casque AR Black Infinity™ avec casque de protection de qualité supérieure
- Routeur AugmentedArc
- Pistolet MIG avec pointe AR
- Aiguillon SMAW
- Torche TIG avec pointe AR
- Deux tiges de remplissage/électrode avec pointes AR
- Support de travail pour les applications hors position
- Cinq coupons : joint en T, joint vif, joint à recouvrement, tuyau à plaque et tuyau bout à bout

TRUE BLUE
1 YR. WARRANTY

La soudeuse est garantie pendant 1 an, pièces et main d'œuvre.



Miller Electric Mfg. LLC

Une entreprise de ITW Welding
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912 1079 É.-U.

Vente d'équipement aux États-Unis et au Canada

Téléphone: 866 931-9730
TÉLÉCOPIEUR : 800 637-2315
Téléphone international : 920 735-4554
TÉLÉCOPIEUR international : 920 735-4125

MillerWelds.com



Caractéristiques du système AugmentedArc™

Optimiser l'efficacité de l'instructeur en utilisant le logiciel enseignant pour créer une salle de classe virtuelle avec un curriculum personnalisé, des questionnaires et des exercices de soudage.

Une rétroaction en temps réel est fournie sur la technique des utilisateurs pour aider à corriger les erreurs. Renforcer les bonnes pratiques de soudage et accélérer l'avancement des compétences avant le soudage à l'arc sous tension dans un laboratoire.

Réduire le temps de formation global par rapport aux méthodes traditionnelles, grâce à la

simulation réaliste de soudage à l'arc sous tension de AugmentedArc.

Minimiser le coût des matériaux en économisant du fil, du gaz et des coupons dans cet environnement de simulation, ce qui permet aux étudiants de définir leurs compétences en soudage avant de commencer le soudage à l'arc sous tension.

Bâtir une main-d'œuvre de soudage plus grande et plus compétente lorsque des personnes qui connaissent bien l'informatique sont attirées par des programmes de formation en soudage qui augmentent leur succès avec le

soudage à l'arc sous tension.

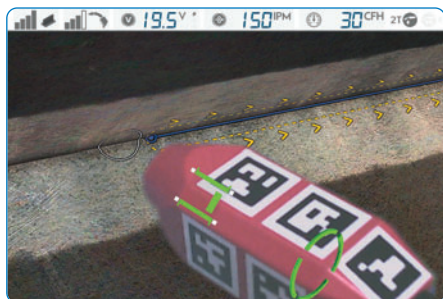
Le simulateur et le casque AugmentedArc sont tous deux équipés d'écrans de réalité augmentée.

Les coupons spécialement codés offrent un large éventail d'applications de formation.

Des simulateurs de pistolet, de torche, d'aiguillon et de métal d'apport spécialement conçus transmettent les données de l'utilisateur à l'ordinateur pour traitement.

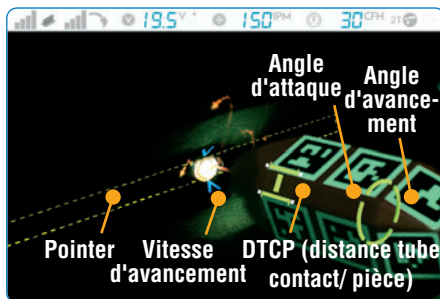
Le poste de travail AugmentedArc permet la formation aux applications hors position.

Écrans de réalité augmentée



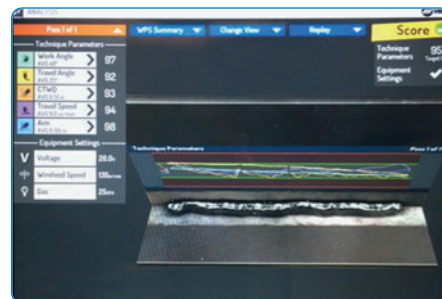
Écran AugmentedArc

- Le capteur optique externe du casque capture et envoie des images de dispositifs codés et de coupons au simulateur AugmentedArc.
- Le simulateur génère des images tridimensionnelles de pièces métalliques, les augmentant dans un environnement réel.
- L'affichage sur simulateur reproduit la vue à l'intérieur du casque pour donner un retour d'information en temps réel.



Écran de simulation de soudage

- Des aides visuelles graphiques guident l'utilisateur pour atteindre les paramètres cibles.
- Le respect des paramètres de soudage prédéterminés ou personnalisés est surveillé, avec confirmation en cas de maintenance ou alerte en cas de dépassement.
- Des arcs sonores réalistes de l'intérieur des haut-parleurs du casque accompagnent les visuels pour une expérience véritablement immersive.



Écran de rétroaction après-soudage

- Les performances de l'utilisateur sont notées, tracées et enregistrées pour relecture.
- La rétroaction sur la performance de divers paramètres est fournie.

Fiche technique (Sous réserve de modifications sans préavis.)

Alimentation	Procédés	Positions de soudage	Joints			Dimensions	Poids net
115 V, 15 A, 60 Hz	GMAW, FCAW, SMAW, GTAW	1F-4F, 1G-6G	Cordon sur plaque, joint en T, joint vif, joint à recouvrement, tuyau à plaque, tuyau bout à bout			Simulateur H : 21 po (533 mm) L : 9,38 po (238 mm) P : 17,25 po (438 mm)	Simulateur 26,3 lb (12 kg) Casque de soudage 2,5 lb (1,1 kg)
Sélection de la tension et de l'ampérage	Sélection de la polarité	Sélection de gaz de protection	Sélection de la vitesse du fil	Sélection de matériel de base	Sélection de la pièce de travail	Sélection d'électrode de bâton	Sélection du diamètre
GMAW 10-36 V 25-270 A FCAW 12-36 V 25-270 A SMAW 50-240 A GTAW 25-270 A	DCEP, DCEN, AC	CO ₂ , argon O ₂ , argon CO ₂ , et mélanges	GMAW/FCAW 47-787 ipm (1,2-20 m/min.)	Acier au carbone, acier inoxydable, aluminium	1/8 po (3,2 mm), 1/4 po (6,4 mm), 3/8 po (9,5 mm)	E7018, E6010, E6013	Fil solide 0,030, 0,035, 0,045 po (0,8, 1,0, 1,2 mm) Électrode de bâton 1/8, 3/32, 5/32 po (2,50, 3,25, 4,0 mm) Tige de remplissage 5/64, 3/32 po (2,0, 2,4 mm)

Accessoires Miller® d'origine



Contrôleur AugmentedArc™ 301395

Offre la capacité de relier plusieurs systèmes AugmentedArc ensemble dans un environnement de salle de classe virtuelle.



Routeur AugmentedArc™

277397 Autonome
278181 Salle de classe
Sélectionner le routeur selon la configuration utilisée. Câble Ethernet inclus



Aiguillon SMAW de rechange 277268

Illustré avec électrode (vendu séparément, voir ci-dessous).



Torche TIG de rechange 301400

Illustré avec pointe (vendu séparément, voir ci-dessous).



Boîtiers de transport robustes 951775

Comprend deux boîtiers robustes qui offrent une protection robuste pour l'ensemble du système pendant le transport ou le rangement. Un boîtier contient le casque et l'unité AugmentedArc, et le second boîtier contient le pistolet MIG, l'aiguillon SMAW, la torche TIG, les coupons et le support de travail.



Support de travail 277266

Permet l'apprentissage dans des applications hors position.

Illustré avec coupon de joint en T (vendu séparément, voir ci-dessous).



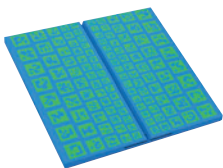
Revêtement de casque AR à DEL Black Infinity™ de rechange 277259



Pistolet MIG de rechange 301401

Remarque : Pointe du pistolet MIG vendu séparément, voir ci-dessous.

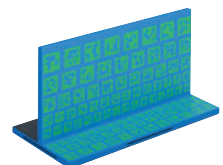
Consommables



Coupon de joint vif 277274



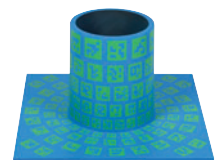
Coupon de tuyau bout à bout 277275



Coupon de joint en T 277270



Coupon de joint à recouvrement 277273



Coupon tuyau à plaque 277276



Pointe AR de pistolet MIG 277269



Pointe AR de torche TIG 277272



Électrode/Tige de remplissage avec pointe AR 277267

Loupes

212238 1,50

212240 2,00

212242 2,50

Pour une utilisation avec la plupart des casques Miller®.

Renseignements supplémentaires

Visitez-nous sur YouTube pour des vidéos instructives sur :



Ce qu'il en est
<https://youtu.be/wYRymhZrFmk>



Configuration
<https://youtu.be/AKJfGgRrd2I>



Logiciel enseignant
<https://youtu.be/pXc6fF0SSI4>

Pour commander

Équipement	No d'inventaire	Description	Qté.	Prix
Système AugmentedArc™	951689	115 V, 15 A, 60 Hz. Voir la page avant pour les composants du système		
Accessoires				
Contrôleur AugmentedArc	301395	Pour la connectivité de systèmes multiples		
Boîtiers de transport robustes	951775	Ensemble comprenant deux boîtiers qui protègent le système complet		
COMPOSANTS DE RECHANGE				
Routeur AugmentedArc	277397 278181	Routeur autonome. Avec câble Ethernet Routeur de salle de classe. Avec câble Ethernet		
Support de travail	277266	Pour les applications hors position		
Pistolet MIG	301401	Pointe NON comprise		
Aiguillon SMAW	277268	Électrode NON comprise		
Torche TIG	301400	Pointe et tige de remplissage NON incluses		
Revêtement de casque AR à DEL Black Infinity™	277259			
Consommables				
Coupon de joint vif	277274			
Coupon de joint en T	277270			
Coupon tuyau à plaque	277276			
Coupon de tuyau bout à bout	277275			
Coupon de joint à recouvrement	277273			
Pointe AR de pistolet MIG	277269			
Pointe AR de torche TIG	277272			
Électrode/tige de remplissage avec pointe AR	277267			
Loupes	212238 212240 212242	1,50 2,00 2,50		

Date : Prix total proposé :

Distribué par :

