

# Série Gold Star®

Publié en juin 2004 • Index No. DC/8.1F

Poste de Soudage  
à électrode



## Fiche technique sommaire



### Applications industrielles lourdes

Assemblage de charpentes en acier  
Soudage de tuyauterie  
Fabrication de réservoirs et appareils sous pression  
Entretien et réparation  
Construction de navires  
Construction  
Raffineries  
Usines de fabrication de produits chimiques  
Usines de fabrication de l'acier  
Fonderies

### Procédés

Électrode enrobée (SMAW)  
Soudage sous protection gazeuse avec électrode réfractaire TIG (GTAW)  
Arc-air au carbone (CAC-A)  
Coupage et gougeage  
Fil fourré (FCAW)  
Transfert en Pulvérisation  
MIG (GMAW)  
lorsque utilisé avec un dévidoir à détection de tension

### Courant d'alimentation

302 / 402 : courant triphasé  
452 / 602 : courant triphasé  
652 / 852 : courant triphasé

### Intensité secondaire nominale

302 / 402 : 300 A à 32 V c.c., facteur de marche 60%  
452 / 602 : 450 A à 38 V c.c., facteur de marche 60%  
652 / 852 : 650 A à 44 V c.c., facteur de marche 60%

### Poids

302 / 402 : 352 lb (160 kg)  
452 / 602 : 404 lb (183 kg)  
652 / 852 : 505 lb (229 kg)

## The Power of Blue.®

**Performance d'arc supérieure** pour le soudage à l'électrode et au MIG.

**Contrôle d'arc intégré** permet d'atteindre des endroits exigus sans faire coller l'électrode. Un circuit de compensation pour électrode assure un contrôle d'arc constant sans égard aux dimensions de l'électrode.

**Hot Start™** permet l'amorçage aisé des électrodes difficiles d'amorces, telles que E-6010 et E-7018.

**Panneau de commande d'utilisation simple** présente une plage unique de réglage de l'intensité. Assure un fonctionnement simple et efficace.

**Option : grands afficheurs** pour voltmètre et ampèremètre numériques facilement lisibles, même à 30 pi (9,2 m).

**Compensateur de la tension** assure le même degré de performance en maintenant constant le courant fourni par la source, sans égard aux variations de tension d'alimentation de  $\pm 10\%$ .

**Prise à 14 douilles** assure une connexion rapide et directe aux dévidoirs et accessoires Miller à 14 broches.



Gold Star 452/602

**Prise 115 V duplex** assure une source de courant auxiliaire de 15 A.

**Efficacité du courant fourni**, réalisant valeur et rendement de l'investissement exceptionnels.

**Système Fan-On-Demand™** fonctionne seulement au besoin, réduisant le bruit et la consommation électrique.

**Protection des cartes électroniques** mises sous boîtier en plastique à l'abri des poussières et les saletés. Aide à prolonger la durée de service.

**Protection contre les surcharges thermiques**, un voyant indique l'arrêt de l'alimentation. Aide à empêcher l'endommagement de l'appareil si le facteur de marche est excédé ou l'apport d'air est obstrué.

**Protection de la carte CI** empêche le courant du dévidoir ou autres tensions vagabondes (inférieures à 115 V c.a.) d'attaquer la carte CI de la source de courant de soudage.

**Serre-câble pour cordon d'alimentation** fourni à l'installation pour plus de commodité.



La source de courant de soudage est garantie pendant 3 ans, pièces et main d'œuvre. Les pièces du redresseur de courant principal d'origine sont garanties pendant 5 ans.

MADE IN **USA**  
APPLETON, WI



**Miller Electric Mfg. Co.**  
An Illinois Tool Works Company  
1635 West Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

**Siège Social**  
Téléphone: 920-735-4505  
Facsimilé USA: 920-735-4134  
Facsimilé Canada: 920-735-4169  
Facsimilé International: 920-735-4125

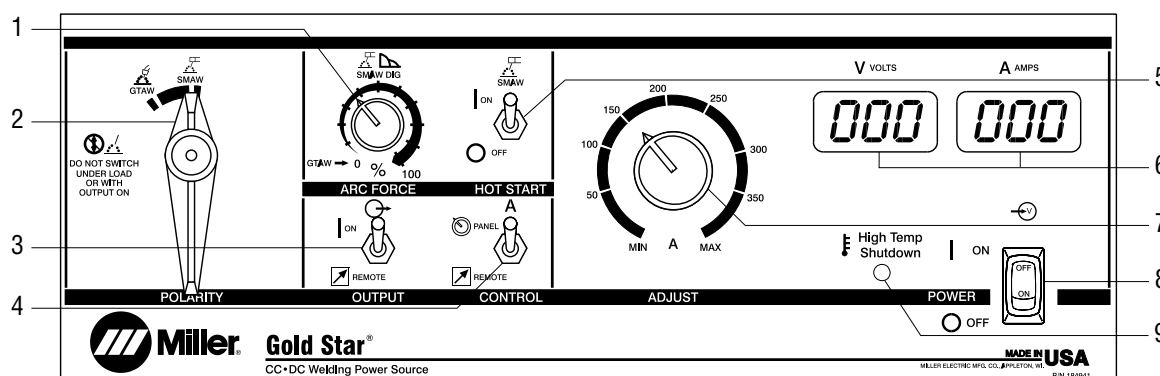
**Site Internet**  
www.MillerWelds.com



Intensité secondaire nominale	Plage d'intensité de courant	Tension maximale à circuit ouvert	Courant d'alimentation (A) sous intensité nominale fourni, 50 / 60 Hz										Dimensions	Poids net
			200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460V	575 V	KVA	KW			
300 A à 32 V c.c., facteur de marche 60%	15-395 A	72 V c.c.	70	61	35	33	31	31	25	24.5	13.8	H : 30 po (762 mm) cøillet de levage compris L : 23 po (585 mm) P : 30-1/2 po (775 mm) serre-câble compris	352 lb (160 kg)	

(Les modèles Gold Star 302 et 402 (sans sigle CE) sont certifiés par l'Association canadienne de normalisation comme étant conformes aux normes canadiennes et américaines.)  
 :Les caractéristiques des modèles 50 / 60 Hz avec sigle CE sont fabriquées conformément aux normes IEC-974-1 et EN-60974-1.

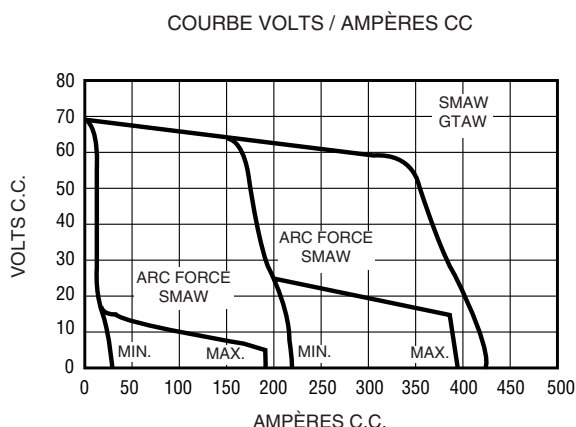
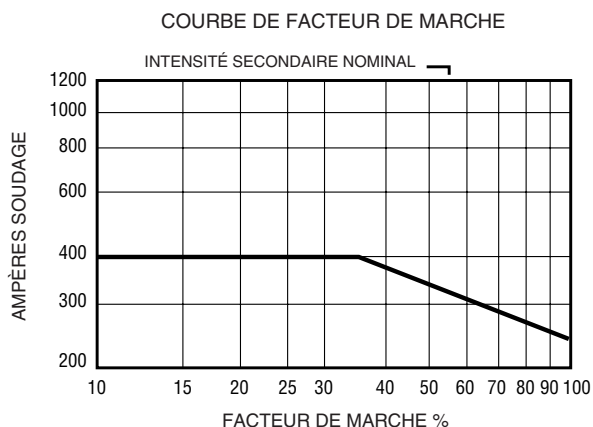
## Panneau de commande



1. Commande de force d'arc (DIG pénétration)
2. Sélecteur de polarité\*
3. Interrupteur de sortie (contacteur)
4. Interrupteur de contrôle à distance
5. Interrupteur Hot Start
6. Cadres numériques (option)
7. Régulateur d'intensité de Courant
8. Interrupteur d'alimentation avec voyant lumineux
9. Voyant d'arrêt par haute température

\*Remarque : Le sélecteur de polarité n'est pas une commande standard sur le modèle 402.

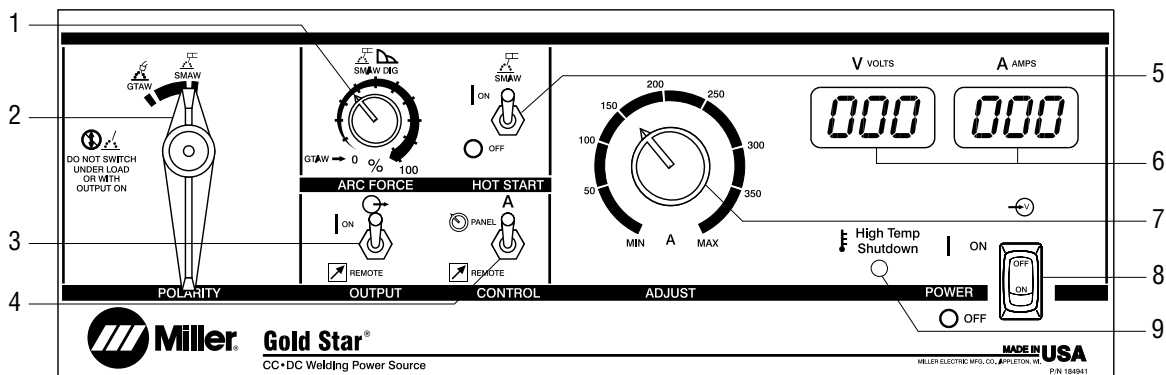
## Données de performance



Intensité secondaire nominale	Plage d'intensité de courant	Tension maximale à circuit ouvert	Courant d'alimentation (A) sous intensité nominale fourni, 50 / 60 Hz 200 V 230 V 380 V 400 V 440 V 460 V 575 V KVA KW	Dimensions	Poids net
450 A à 38 V c.c., facteur de marche 60%	20–590 A	72 V c.c.	102 89 54 51 47 45 36 35.5 23.3	H : 30 po (762 mm) cøillet de levage compris L : 23 po (585 mm) P : 38 po (966 mm) serre-câble compris	404 lb (183 kg)

SP® (Les modèles Gold Star 452 et 602 (sans sigle CE) sont certifiés par l'Association canadienne de normalisation comme étant conformes aux normes canadiennes et américaines.  
NRTL/C  
CE Les caractéristiques des modèles 50 / 60 Hz avec sigle CE sont fabriquées conformément aux normes IEC-974-1 et EN-60974-1.

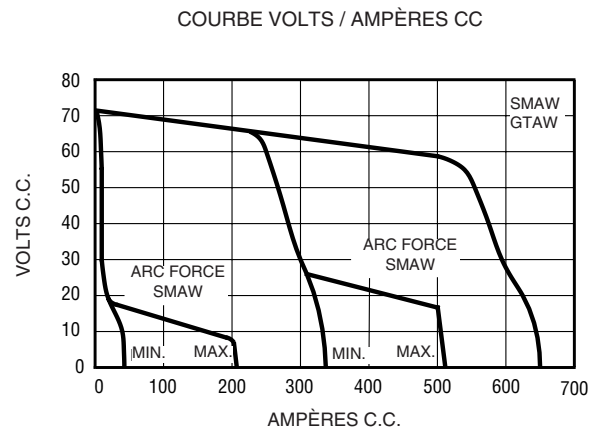
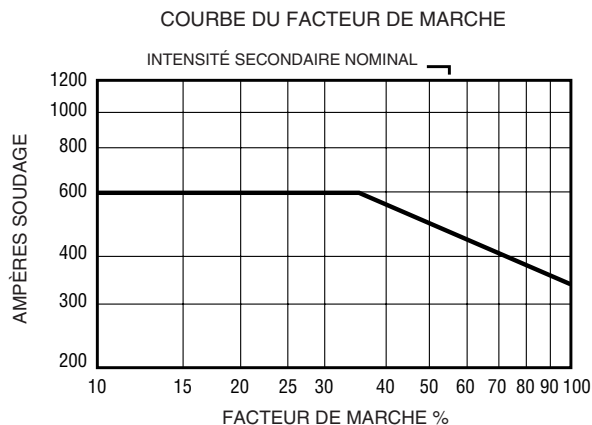
## Panneau de commande



1. Commande force d'arc (DIG pénétration)
2. Sélecteur de polarité\*
3. Interrupteur de sortie (contacteur)
4. Interrupteur de contrôle à distance
5. Interrupteur Hot Start
6. Cadres numériques (option)
7. Régulateur d'intensité de Courant
8. Interrupteur d'alimentation avec voyant lumineux
9. Voyant d'arrêt par haute température

\*Remarque : Le sélecteur de polarité n'est pas une commande standard sur le modèle 602.

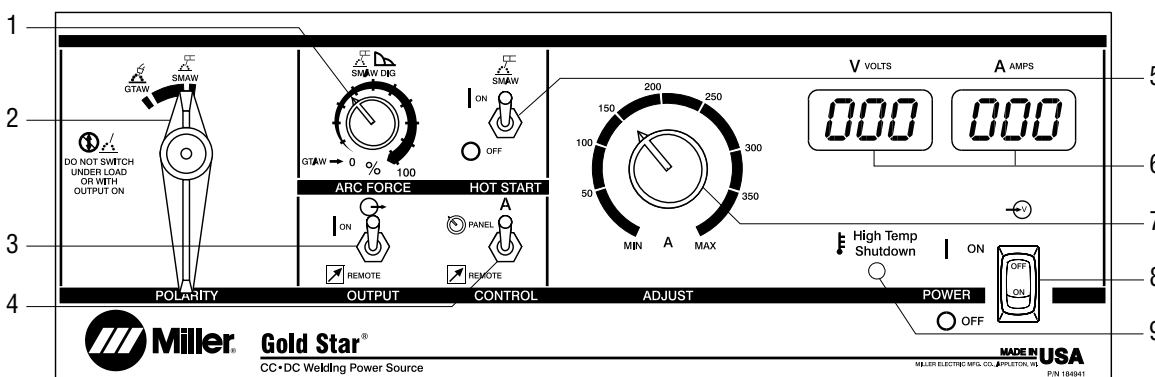
## Données de performance



Intensité secondaire nominale	Plage d'intensité de courant	Tension maximale à circuit ouvert	Courant d'alimentation (A) sous intensité nominale fourni, 50 / 60 Hz								Dimensions	Poids net
			230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA	KW		
650 A à 44 V c.c., facteur de marche 60%	50–850 A	72 V c.c.	124	75	71	65	62	50	49.4	36	H : 30 po (762 mm) cøillet de levage compris L : 23 po (585 mm) P : 38 po (966 mm) serre-câble compris	505 lb (229 kg)

Les modèles Gold Star 652 et 852 (sans sigle CE) sont certifiés par l'Association canadienne de normalisation comme étant conformes aux normes canadiennes et américaines  
 Les caractéristiques des modèles 50 / 60 Hz avec sigle CE sont fabriquées conformément aux normes IEC-974-1 et EN-60974-1.

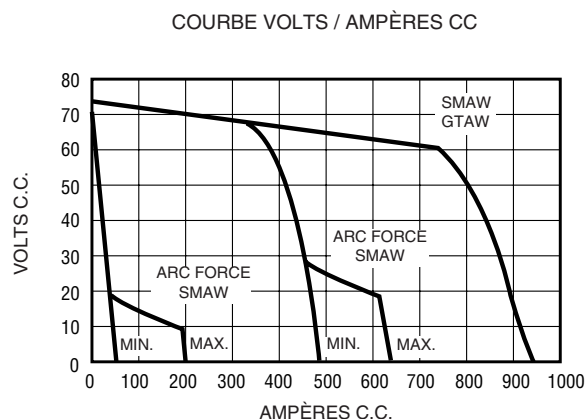
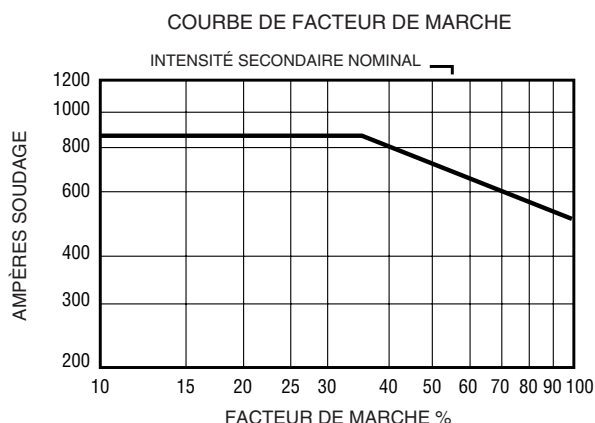
## Panneau de commande



1. Commande force d'arc (DIG pénétration)
2. Sélecteur de polarité\*
3. Interrupteur de sortie (contacteur)
4. Interrupteur de contrôle à distance
5. Interrupteur Hot Start
6. Cadres numériques (option)
7. Régulateur d'intensité
8. Interrupteur d'alimentation avec voyant lumineux
9. Voyant d'arrêt par haute température

\*Remarque : le sélecteur de polarité n'est pas une commande standard sur le modèle 852.

## Données de performance



## Options Miller d'origine

### Cadran numériques

# 042 967 en chantier

Pour modèles Gold Star portant un numéro de série antérieur à KG 283 595.

# 043 812 en chantier

Pour modèles Gold Star portant un numéro de série postérieur à KG 283 595.

Ampèremètre et voltmètre numériques facile d'installation sur le panneau de commande.

**Trousse filtre à air # 042 939** en chantier  
Aide à protéger les composants internes contre poussière et saletés, réduisant ainsi l'entretien et assurant une durée de service prolongée.

**Détecteur de courant à la terre # 195 048** en chantier  
Désactive le poste de soudage si le courant de soudage est présent à la mise à terre du primaire.

### Sélecteur de polarité

# 043 313 en chantier, pour modèle Goldstar 402

# 043 314 en chantier, pour modèles Goldstar 602 et 852

Permet à l'opérateur de changer de procédé DCEP ou DCEN pour des applications TIG ou SMAW sans interchanger les câbles.

## Accessoires d'origine Miller

### Sélecteur de procédé # 042 872

Permet à l'opérateur de changer de procédé TIG à SMAW sans interchanger les câbles. Peut s'utiliser sur toute source de courant de soudage à courant constant, tension constante ou multi-procédés CC / CV.



### Chariot standard # 042 886

Les grandes roues arrière de 10 po (254 mm) et les roulettes avant de 5 po (127 mm) de ce charriot assurent une mobilité excellente sur le plancher d'atelier, ce qui facilite le déplacement du poste de soudage autour des câbles et fissures ou par-dessus ceux-ci. Installation très facile. Les poignées servent aussi de porte-câbles de soudage.



### Plateforme / élévateur pour bouteilles # 043 005

La plateforme pour bouteilles Miller (brevet en instance) comporte un élévateur qui permet de soulever les bouteilles et les placer sur la plateforme sans levage manuel ! La plateforme peut recevoir deux bouteilles et peut s'attacher directement sur le train roulant standard.

### Plateforme pour bouteilles standard

# 042 887

Reçoit deux bouteilles. S'installe seulement sur le charriot standard.



### Chariot pour terrain accidenté # 043 043

Ce charriot à deux roues est muni de pneus pour assurer une plus grande mobilité. Les poignées servent aussi de porte-câbles. (N'est pas compatible avec la plateforme pour bouteilles.)

### Adaptateur de câble international

Remarque : commander du département des Pièces Miller.

#168 077 Femelle, Qté 1

Connecteur isolé femelle à verrouillage par rotation de marque Dinse, s'installe sur la borne de sortie, pour assurer le débranchement rapide des câbles secondaires de soudage.

# 042 418 Mâle, Qté 1

Connecteur isolé mâle à verrouillage par rotation de marque Dinse installé sur câble, convient aux câbles AWG # 1 ou # 2.

### Trousse de raccordement SMAW

# 173 851

Câble 50 pi (15,2 m) 2/0. La trousse comprend un porte-électrode, câble de soudage et câble de masse avec pince.

### Systèmes de refroidissement à l'eau

Pour en savoir plus, consulter le feuillet technique Systèmes de refroidissement Miller, Index No. AY/7.2.



### Coolmate 3

# 043 007 115 V c.a.

# 043 008 230 V c.a.

Pour utilisation sur les torches refroidies à l'eau dont le courant atteint 600 A. Indicateur unique à roue à aubes radiales, filtre externe et buse de remplissage facile.

### Coolmate V3 # 043 009 115 V c.a.

Destiné aux torches refroidies à l'eau dont le courant atteint 500 A. Modèle vertical se monte convenablement sur une plateforme à bouteilles Miller à la place d'une bouteille.

### Coolmate 4 #042 288

Destiné aux torches refroidies à l'eau dont le courant atteint 600 A. Caisse résistante en polyéthylène moulé avec poignée de transport.

### Frigorigène # 043 810

Vendu en caisses de quatre bouteilles d'un gallon en plastique recyclable. Les frigorigènes Miller contiennent une solution à base d'éthylène glycol et d'eau déionisée pour assurer une protection antigel jusqu'à -37°F (-38°C) ou anti-ébullition jusqu'à 227°F (108°C). La solution contient aussi un agent résistant à la croissance des algues.



### Amorcer / stabilisateur d'arc haute fréquence HF-251D-1 # 042 388

Cet appareil portatif de 250 A avec un facteur de marche de 60% ajoute la haute fréquence au circuit de soudage pour aider à amorcer l'arc pendant le procédé TIG (GTAW). Fonctionne sur le 115 V c.a. 50/60/100 Hz. Voir index documentation No. AY 5.1.



### Commande à distance de contacteur et de courant RCCS-14 # 043 688

Commande à portée du doigt et à mouvement rotatif haut-bas. Convient parfaitement aux applications qui requièrent un réglage d'intensité plus fin. Comprend un cordon de commande de 28 pi (8,5 m).



### Commande à main RHC-14 # 129 340

Commande miniature à main pour le contrôle du courant et du contacteur à distance. Dimensions : 4 x 4 x 3-1/4 po (102 x 102 x 82 mm). Comprend un cordon de 20 pi (6 m) et une fiche à 14 broches.

## Dévidoirs



### Dévidoir S-32S # 088 816

Dévidoir portatif muni d'un détecteur de tension pour fil fourré 0,035–5/64 po (0,6–2,0 mm) Voir index documentation No. M/6.21.



### Dévidoir S-32SL # 109 294

Dévidoir portatif muni d'un détecteur de tension pour fil fourré 5/64–7/64 po (2,0–2,8 mm). Voir index documentation No. M/6.21.

## Commandes à distance et commutateurs

### Commande à distance ON / OFF # 042 869

Permet à l'opérateur de mettre sous tension ou hors tension la source Gold Star à partir d'une distance de 20 pi (6 m). Ceci convient particulièrement si la source de courant se situe sur une mezzanine. Se branche sur le bornier de la source de courant.



### RMLS-14 # 129 337

Interrupteur à bascule et à contact momentané ou continu pour le contrôle du contacteur. Pousser vers l'avant pour un contact continu et vers l'arrière pour un contact momentané. Comprend un cordon de 20 pi (6 m) et une fiche à 14 broches.



### Commande à pédale RFCS-14 # 043 554

Commande à pédale robuste pour le contrôle du courant et de l'action du contacteur. Comprend un cordon de 20 pi (6 m) et une fiche à 14 broches.



### Dévidoir Super S-32P # 159 928

Dévidoir compact et portatif muni d'un détecteur de tension pour fil fourré 0,035–5/64 po (0,6–2,0 mm). Voir index documentation No. M/6.3.



### Commande à distance de contacteur et de courant RCC-14 # 151 086

Commande à portée du pouce et à mouvement rotatif (gauche droite). S'attache à la torche TIG au moyen de deux sangles Velcro. Permet à l'opérateur de contrôler pleinement le courant et le contacteur du bout des doigts. Comprend un cordon de 28 pi (8,5 m) et une fiche.

### Câbles d'extensions pour fiche

#### 14 broches à prise 14 douilles

# 122 973 25 pi (7,6 m)

# 122 974 50 pi (15,2 m)

# 122 975 75 pi (22,8 m)

Les extensions assurent une connexion directe entre la source de courant et les accessoires de commande. Pas d'épissure ni d'adaptateur requis.



### Valise SuitCase 8VS™ # 194 890

### Valise SuitCase 12VS™ # 194 941

Dévidoir portatif et léger pour gamme de fils jusqu'à 0,062 po. Peut recevoir une bobine de fil de 8 ou 12 po. Voir index documentation No. M/6.4.




# Pour commander

Équipement et options	Numéro de pièce	Description	Qté	Prix
<b>Source de courant</b>				
Gold Star® 302	#903 373* #903 398-01-6	200-208/230/460 V, 60 Hz 230/460/575 V, 60 Hz <b>français</b>		
Gold Star® 402	#903 399* #903 399-01-3**	380/400/440 V, 50 / 60 Hz 380/400/440 V, 50 / 60 Hz avec sigle <b>CE</b>		
Gold Star® 452	#903 374* #903 400-01-9	200-208/230/460 V, 60 Hz 230/460/575 V, 60 Hz <b>français</b>		
Gold Star® 602	#903 401* #903 401-01-6**	380/400/440 V, 50 / 60 Hz 380/400/440 V, 50 / 60 Hz avec sigle <b>CE</b>		
Gold Star® 652	#903 402-01-8	230/460/575 V, 60 Hz <b>français</b>		
Gold Star® 852	#903 403* #903 403-01-4**	380/400/440 V, 50 / 60 Hz 380/400/440 V, 50 / 60 Hz avec sigle <b>CE</b>		
Cadran numériques	#042 967 #043 812	En Chantier. Pour les modèles portant un numéro de série antérieur à KG 283 595 En Chantier. Pour les modèles portant un numéro de série postérieur à KG 283 595		
Trousse filtre à air	#042 939	En Chantier		
Capteur de courant à la terre	#195 048	En Chantier		
Sélecteur de polarité	#043 313 #043 314	Pour modèle Gold Star 402 Pour modèles Gold Star 602 et 852		
<b>Accessoires SMAW</b>				
Trousse de Raccordement	#173 851	Câble 2/0 50 pi, comprend un porte-électrode, câble de soudage, câble de masse et pince.		
Électrodes enrobées				
<b>Accessoires TIG</b>				
HF-251D-1	#042 388	Amorceur / stabilisateur d'arc HF. Voir index documentation No. AY/5.1		
Torche, Tungstène et consommable				
Bouteille de gaz, Boyau et raccords				
<b>Commandes à distance</b>				
Commande à distance ON/OFF	#042 869			
RMLS-14	#129 337	Interrupteur à bascule		
RCC-14	#151 086	Commande à portée du pouce (mouvement gauche droite)		
RCCS-14	#043 688	Commande à portée du doigt (haut et bas)		
RHC-14	#129 340	Commande à main		
RFCS-14	#043 554	Commande à pédale		
Câbles d'extensions		Voir à la page 6		
<b>Dévidoirs</b>				
S-32S/S-32SL	#088 816/109 294	Voir index documentation No. M/6.21		
Super S-32P	#159 928	Voir index documentation No. M/6.3		
Valise SuitCase™ 8VS/12VS	#194 890/194 941	Voir index documentation No. M/6.4		
<b>Divers</b>				
Sélecteur de procédé	#042 872			
Charriot standard	#042 886			
Charriot pour terrain accidenté	#043 043			
Plateforme et élévateur pour bouteilles	#043 005			
Plateforme pour bouteilles standard	#042 887			
Adaptateur de câble international (Commander du département des pièces Miller)	#042 418 #168 077	Mâle Femelle		
Coolmate™ 3	#043 007 #043 008	115 V c.a. 230 V c.a.		
Coolmate™ V3	#043 009	115 V c.a.		
Coolmate™ 4	#042 288			
Frigorigène	#043 810			
Câble d'alimentation primaire				
Câbles de soudage secondaires				
Câble de masse et pince				

Date : Prix total proposé :

\*  Certifiés par l'Association canadienne de normalisation comme étant conformes aux normes canadiennes et américaines.

\*\*  Les caractéristiques des modèles 50 / 60 Hz avec sigle CE sont fabriquées conformément aux normes IEC-974-1 et EN-60974-1. Conforme à la norme NEMA EW 1 « Electric Arc Welding Power Source », Class I (100).

Distribué par :

