

Que es un Buen Cordón de Soldadura



Problemas con Velocidad de Avance



Avance muy Rápido. Cordón estrecho, pobre mojado de la raíz.



Avance muy lento. Cordón muy ancho, arco muy caliente.

Problemas de Arco



Voltaje muy alto. Transferencia globular, pobre control de arco.



Voltaje muy bajo. Exceso de salpicadura, pobre control de arco.



Sin protección gaseosa. Porosidad fina en la soldadura.

Problemas de Amperaje



Amperaje muy alto. Cordón muy ancho, exceso de salpicadura, probabilidad de quemar pieza.



Amperaje muy bajo. Cordón estrecho, cordón abultado.

Una Buena Soldadura Tamaño y altura de cordón apropiada.

