

# Millermatic® 252

Publication avril 2008 • Index n° DC/12.49F

Générateur  
de soudage MIG 

## Spécifications en bref

### Applications industrielles

Constructions métalliques  
Maintenance et réparation  
Ferme/Habitation  
Industrie légère

### Procédés

MIG/MAG  
Fil fourré (soudage à l'arc  
avec fil fourré FCAW)

### Courant d'alimentation

200(208)/230 V  
230/460/575 V

**Puissance nominale** 200 A à 28 VDC, facteur de marche de 60 %  
250 A à 28 VDC, facteur de marche de 40 %

**Tension max. à vide** 38

**Ampérage** 30 à 300 A

**Vitesse fil 1,3** - 17,8 m/min

**Poids** 94 kg

## The Power of Blue.®

**Le débit le plus élevé de sa catégorie (250 A à 28 VDC). Des soudures plus longues sur les applications de pointe.**

**NOUVEAU ! Le grand panneau avant numérique et le menu intégré de la minuterie numérique** permettent à l'opérateur de prédéfinir la tension et la vitesse fil. Menu minuterie standard run-in, pré-gaz/post-gaz, burnback, points/durée (molette continue).

**NOUVEAU ! Auto Gun Detect™** permet à l'opérateur de tirer simplement la gâchette de la torche MIG, de la torche à bobine ou de la torche Push-Pull. Il détecte automatiquement et retrouve la tension, la vitesse fil et la durée de la torche active. **Se reporter à la page 3 pour plus d'informations.**

**NEW! Le raccordement direct de la torche Push-Pull** — permet désormais de raccorder directement votre torche Push-Pull et aucun module supplémentaire n'est requis.

**NOUVEAU ! L'ensemble à double entraînement coulé de qualité industrielle en aluminium coulé** comporte des galets d'entraînement réversibles et un bouton de réglage de la tension facile à utiliser avec une échelle permettant les réglages fiables. **Se reporter à la page 3 pour plus d'informations.**

**NOUVEAU ! Le porte-bouteille bas EZ-Change™** permet aux opérateurs de rouler facilement les bouteilles sur le châssis — plus besoin de soulever les bouteilles. **Voir la page 3 pour plus d'informations.**



**Nouveau !**

### Livré avec :

- Câble d'alimentation avec prise de 3 m (modèle 200/230 V uniquement)
- **NOUVEAU !** Torche MIG M-25 de 4,6 m, 250 A pour fil 0,030/0,035 pouces
- Câble de masse de 3 m et pince
- Régulateur/débitmètre du mélange argon et tuyau
- Tubes-contact supplémentaires
- **NOUVEAU !** Chariot installé à l'usine avec porte-bouteille bas EZ-Change™
- Galets d'entraînement réversibles de 0,030/0,035 pouce



**NOUVEAU ! Le compartiment à consommables et le tableau des paramètres EZ-Access™** — permettent de définir les paramètres de soudage la première fois avec un nouveau compartiment inclinable pratique qui permet d'accéder rapidement au tableau des paramètres et aux consommables. **Voir page 3 pour plus d'informations.**

**NOUVEAU ! Une plus grande zone de travail** — avec une torche M-25 plus longue, de 15 pieds.

*Le système de refroidissement Fan-on-Demand™ ne fonctionne que lorsque cela est nécessaire pour réduire la consommation et les contaminants en suspension dans l'air traversant la machine.*

*Des besoins en nettoyage des soudures moindres grâce à la conception brevetée de l'Active Arc Stabilizer™ — de Miller qui permet d'excellents amorçages, supérieurs à la concurrence.*

*La compensation de la tension de secteur permet de maintenir la puissance constante même si l'alimentation varie de ±10 %.*

**TRUE BLUE**  
3YR. WARRANTY

Le poste de soudage est garanti 3 ans, pièces et main-d'œuvre.  
Les redresseurs d'alimentation d'origine sont garantis 5 ans.  
Torche garantie pendant 90 jours, pièces et main-d'œuvre.

**MADE IN USA**  
APPLETON, WI 



**Miller Electric Mfg. Co.**  
An Illinois Tool Works Company  
1635 West Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

**Siège international**  
Téléphone : 920-735-4505  
Télécopie aux États-Unis : 920-735-4134  
Télécopie au Canada : 920-735-4169  
Télécopie internationale : 920-735-4125

**Site Internet**  
www.MillerWelds.com



# Caractéristiques techniques (peuvent faire l'objet de modifications sans préavis)



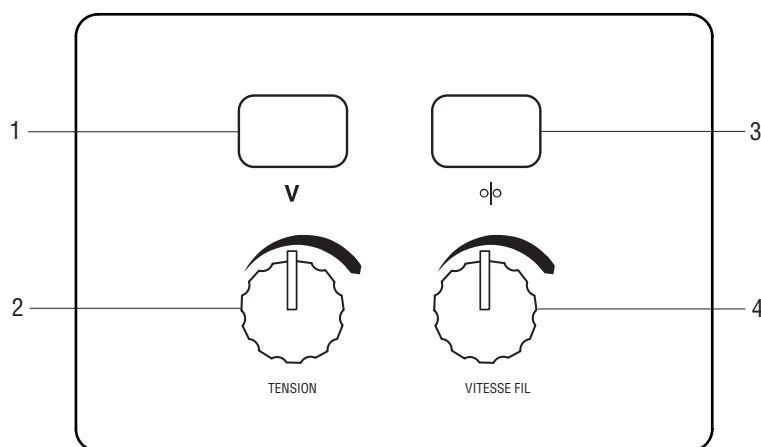
Puissance nominale	Ampérages	Tension max. à vide	Ampérage d'entrée en fonction de la puissance nominale, 60 Hz						Type de fil et diamètre	Vitesse fil	Taille max. de bobine	Dimensions	Poids net
			200(208) V	230 V	460 V	575 V	KVA	KW					
200 A, 28 VDC avec facteur de marche de 60 % 250 A, 28 VDC avec facteur de marche de 40 %	30-300 A	38	48 2,3*	42 2*	21 1*	17 0,8*	9,8 0,46*	7,5 0,13*	<b>Acier plein/inoxydable :</b> 0,6-1,2 mm <b>Fil fourré :</b> 0,8-1,2 mm	1,3- 17,8 m/min	305 mm	H : 762 mm L : 483 mm P : 1016 mm	94 kg

\*Pendant la marche à vide.

Remarque : Plage de température de fonctionnement : -20 à +40 °C Plage de température de stockage : -30 à +50 °C

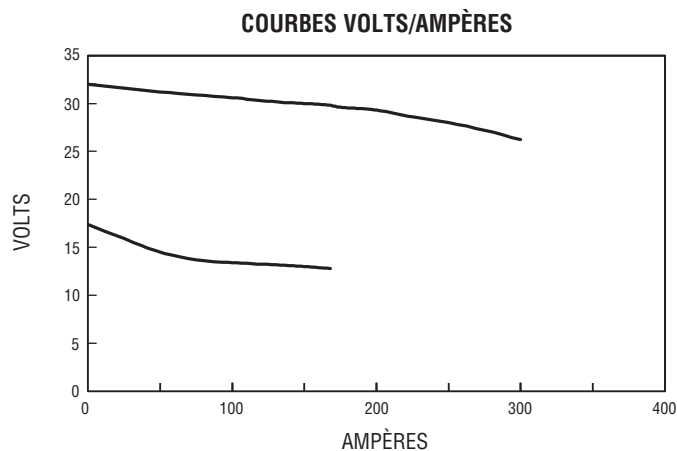
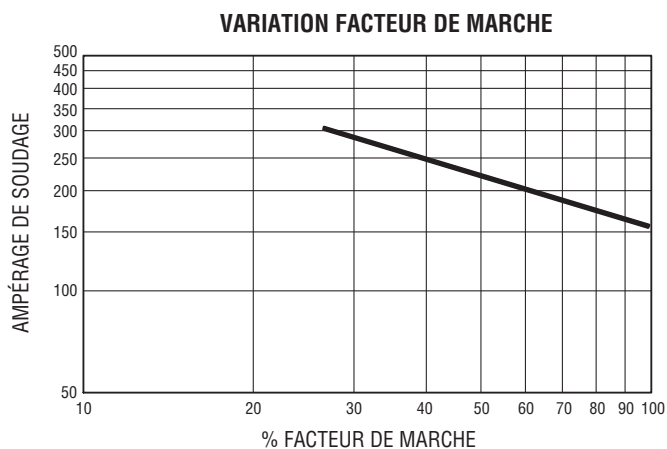
Certifié selon les normes canadiennes et américaines en tant qu'équipement de soudure.

## Panneau de commande



1. Voltmètre
2. Commande de tension
3. Voyant de la vitesse fil
4. Réglage de la vitesse fil

## Courbes caractéristiques



## Caractéristiques standard à pleine charge

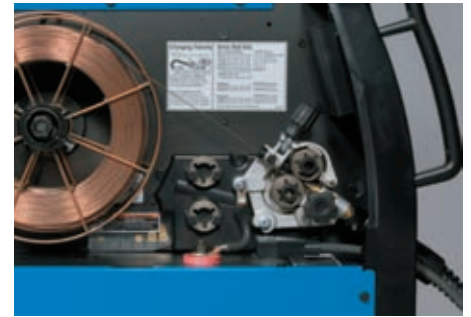
### Porte-bouteille bas EZ-Change™

- **NOUVEAU !** Conception en attente de brevet — les opérateurs n'ont plus besoin de soulever les bouteilles. Les bouteilles roulent désormais facilement sur le porte-bouteille bas EZ-Change™.



### Entraînement du fil coudé

- L'ensemble à double entraînement coudé en aluminium industriel améliore considérablement l'avance du fil et permet d'actionner de grandes bobines de fil.
- Permet de changer rapidement les rouleaux d'entraînement sans outils.
- Stockage des galets d'entraînement — plus de pertes de galets, les rouleaux d'entraînement supplémentaires sont stockés de façon pratique près du moteur d'entraînement.
- Les opérateurs ne cognent plus et ne plient plus la torche MIG et la gaine.



### Deux poignées avant

- Une poignée recourbée exclusive recouverte de caoutchouc conçue pour déplacer facilement la machine et permettre de stocker indépendamment le fil et la torche MIG.
- Les poignées protègent le panneau avant et la torche MIG pendant le transport.



### Compartiment à consommables et tableau des paramètres EZ-Access™

- Le compartiment inclinable pratique soutient le tableau des paramètres et le compartiment de stockage des consommables.



### Auto-Gun Detect™

- Tirer simplement la gâchette de la torche MIG, la torche à bobine ou toute torche Push-Pull Miller. Le Millermatic 252 retrouve automatiquement la tension, la vitesse fil et la durée de la torche active.
- Réduit le temps de configuration !



## Caractéristiques à pleine charge en option

### Support de câbles et de torche surélevé

réf. 300 335

- Plus de câbles sur la torche à bobine ou par terre.
- Plus d'enchevêtrements et moyen indépendant de stocker les câbles de la torche à bobine sans qu'ils traînent par terre.



### Porte-bouteille Dual EZ-Change™ avec support de câbles et de torche surélevé

réf. 300 337

- Le porte-bouteille double permet le stockage de deux bouteilles.
- Le porte-bouteille bas EZ-Change™ supprime le besoin de soulever les bouteilles sur le châssis.
- Plus de câbles sur la torche à bobine ou par terre.
- Plus d'enchevêtrements et moyen indépendant de stocker les câbles de la torche à bobine sans qu'ils traînent par terre.



## Accessoires Miller d'origine

Raccordement direct pour toutes les torches Push-Pull Miller.

- Peut utiliser des galets de 12 pouces pour fil d'aluminium dans le Millermatic 252 pour pouvoir souder l'aluminium plus longtemps.
- La vitesse d'alimentation du fil est réglable à la torche et on peut voir la vitesse réelle sur l'affichage numérique du Millermatic 252.
- Commande de démarrage réglable pour peaufiner le démarrage de l'arc.



**Torche XR-A Aluma-Pro**

réf. 300 000 Câble de 4,6 m  
réf. 300 001 Câble de 7,6 m  
300 A, facteur de marche 100 %.



**Torche XR-A**

réf. 198 127 Câble de 4,6 m  
réf. 198 128 Câble de 9 m  
200 A, facteur de marche 100 %.



**Torche XR-A Python 25 pieds**

réf. 195 373  
200 A, facteur de marche 100 %.  
Fonctionne bien sur de l'aluminium fin.

## Galets d'entraînement en aluminium à gorge en U et kits d'accessoires

Note : les kits des torches XR-Edge comprennent des galets d'entraînement à gorge en U, des guides de fil en nylon, des guides d'entraînement de la torche et des tubes-contact. Les kits XR-A Python/Aluma-Pro comprennent des galets d'entraînement à gorge en U, des guides de fil en nylon et des tubes-contact.

**Pour torche XR-A**

réf. 195 201 0,9 mm

réf. 195 273 1 mm

réf. 195 202 1,2 mm

**Pour XR-A Python/Aluma-Pro**

réf. 195 311 0,9 mm

réf. 195 312 1 mm

réf. 195 313 1,2 mm

**Torche M-25 de remplacement**

réf. 169 594 3 m

réf. 169 596 3,7 m

réf. 169 598 4,6 m standard

La torche fournie accepte un fil de 0,8 à 0,9 mm.



**Torche à bobine Spoolmatic® 15 A**

réf. 195 156

**Torche à bobine Spoolmatic® 30 A**

réf. 130 831

Idéal pour les travaux de soudage à l'aluminium. 200 A, facteur de marche 100 %, refroidi par l'air, torche à bobine de 0,45 kg avec ensemble de câble de 4,6 ou de 9,1 m au choix. Pour plus de détails, voir la documentation Spoolmatic, Index n° M/1.2.



**Porte-bouteille double EZ-Change™ avec support de câbles et de torche surélevé**  
réf. 300 337

Le porte-bouteille double permet aux opérateurs de rouler les bouteilles sur le châssis sans besoin de les soulever. Le support de câbles et de torche évite que les câbles ne traînent par terre et ne s'enchevêtrent.

**Support de câbles et de torche surélevé**  
réf. 300 335

À utiliser avec le porte-bouteille simple. (Fourni avec le porte-bouteille bas Dual EZ-Change.)



**Couvercle protecteur et sac de casque**  
réf. 195 142

Comporte une poche latérale et un sac de casque.

**Régulateur de gaz mélangé/argon et tuyau de gaz** réf. 195 050

(À commander auprès du service des pièces Miller.)

**Régulateur/débitmètre de CO<sub>2</sub>**  
réf. 237 702

Nécessaire quand on utilise 100 % de CO<sub>2</sub>. (À commander auprès du service des pièces Miller.)

## Pour torche M-25



### Tubes-contact

réf. 087 299	0,6 mm
réf. 000 067	0,8 mm
réf. 000 068	0,9 mm
réf. 000 069	1,2 mm
réf. 187 117	Tube-contact à usage intensif 0,9 mm
réf. 187 118	Tube-contact à usage intensif 1,2 mm

### Tubes-contact coniques

réf. 176 797	0,8 mm
réf. 176 793	0,9 mm
réf. 176 794	1,2 mm



Adaptateur de tube-contact réf. 169 728



### Gaines de remplacement

réf. 194 010	0,023/0,025 pouces
réf. 194 011	0,030 - 0,035 pouces (standard)
réf. 194 012	0,035 - 0,045 pouces



### Buses

*Remarque : les buses affleurantes ou sortantes doivent être utilisées pour le soudage par court-circuit. Les buses noyées doivent être utilisées pour le soudage par pulvérisation.*

#### réf. 200 258 standard

Orifice de 13 mm de diamètre. Buse à ras du tube-contact.

#### réf. 169 726

Orifice de 16 mm de diamètre. Buse à ras du tube-contact.

#### réf. 169 727

Orifice de 16 mm de diamètre. Le tube-contact dépasse de la buse de 3,2 mm.

#### réf. 169 724

Orifice de 13 mm de diamètre. Le tube-contact est noyé dans la buse (de 3,2 mm).

#### réf. 169 725

Orifice de 16 mm de diamètre. Le tube-contact est noyé dans la buse (de 3,2 mm).

### Buses par points

réf. 176 238	Plat
réf. 176 240	Coin intérieur
réf. 176 242	Coin extérieur

### Buses coniques

*Remarque : Il est recommandé d'utiliser des tubes-contact coniques avec une buse conique.*

réf 176 243 Orifice de 9,5 mm de diamètre

réf. 178 386 Orifice de 8,7 mm de diamètre



### Ensemble pour torche réf. 193 975

Comprend :

5 – tubes-contact 0,9 mm (réf. 000 068)

5 – tubes-contact 1,2 mm (réf. 000 069)

2 – adaptateurs de tube-contact (réf. 169 728)

1 – adaptateur de buse (réf. 169 729)

3 – joints toriques (réf. 170 468)

2 – rondelles de choc (réf. 169 730)

1 – buse à orifice de 16 mm de diamètre (réf. 169 726)

## Galets d'entraînement

*Remarque : les ensembles de galets d'entraînement comprennent deux galets d'entraînement et un guide d'entrée.*

### Ensembles de galets d'entraînement moletés en V (fil plein)

réf. 204 579 Combinaison 0,8 et 0,9 mm (réversible)

réf. 087 131 0,6 mm

réf. 079 594 0,8 mm

réf. 079 595 0,9 mm

réf. 079 596 1,2 mm

### Ensembles de galets d'entraînement moletés en V

(Fil fourré ou difficile à avancer)

réf. 079 606 0,9 mm

réf. 079 607 1,2 mm



# Comment commander

## Configuration de l'acier

	Stock No.	Description	Qté	Prix
Millermatic® 252	réf. 907 321-01-1 réf. 907 322-01-1	200(208)/230 V, 60 Hz FRANÇAIS 230/460/575 V, 60 Hz FRANÇAIS		
Ensembles de galets d'entraînement moletés en V (fil plein)	réf. 087 131 réf. 079 594 réf. 079 595 réf. 079 596	0,6 mm 0,8 mm 0,9 mm 1,2 mm		
Ensembles de galets d'entraînement moletés en V (fil fourré)	réf. 079 606 réf. 079 607	0,9 mm 1,2 mm		
Tubes-contact (10 par lot)	réf. 087 299 réf. 000 067 réf. 000 068 réf. 000 069	0,6 mm 0,8 mm 0,9 mm 1,2 mm		
Buses	réf. 169 724 réf. 169 725 réf. 200 258 réf. 169 726 réf. 169 727	de 13 mm de diamètre, 3,2 mm, encastrées 16 mm de diamètre, 3,2 mm, encastrées 13 mm de diamètre, à ras. <i>Fournies avec la configuration standard</i> 16 mm de diamètre, à ras 16 mm de diamètre, 3,2 mm, exposées		

## Accessoires

Ensemble torche pour acier	réf. 193 975	(À commander auprès du service des pièces Miller.)		
XR™-A Aluma-Pro™	réf. 300 000 réf. 300 001	4,6 m 7,6 m		
Torche XR™-A	réf. 198 127 réf. 198 128	4,6 m 9 m		
Torche XR™-A Python	réf. 195 373	7,6 m		
Torche M-25	réf. 169 594 réf. 169 596 réf. 169 598	3 m, 0,6-0,9 mm 3,7 m, 0,6-0,9 mm 4,6 m, 0,6-0,9 mm		
Spoolmatic® 15 A	réf. 195 156	Torche à bobine pour aluminium		
Spoolmatic® 30 A	réf. 130 831	Torche à bobine pour aluminium		
Porte-bouteille double bas EZ-Change™ avec support de câbles et de torche surélevé	réf. 300 337			
Support de câbles et de torche surélevé	réf. 300 335	Pour une utilisation avec un porte-bouteille simple. (Fourni avec un porte-bouteille double bas EZ-Change.)		
Couvercle protecteur et sac de casque	réf. 195 142	Comporte une poche latérale et un sac de casque		
Régulateur de gaz mélangé/argon et tuyau de gaz	réf. 195 050	(À commander auprès du service des pièces Miller.)		
Régulateur/débitmètre de CO <sub>2</sub>	réf. 237 702	Nécessaire quand on utilise 100 % de CO <sub>2</sub> . (À commander auprès du service des pièces Miller.)		

Date :

Prix total de l'offre :



Distribué par :