

Série 70

Édition Mai 2016 • Index n° WFM/30.0 FR

Dévidoir à vitesse constante 

En bref



Applications industrielles lourdes

Fabrication lourde
Constructions métalliques
Construction
Fabrication légère

Procédés

MIG (GMAW)
Fil fourré (FCAW)
(gaz et autoprotégé)
MIG pulsé (GMAW) avec
dévidoir MPa Plus et
alimentation MPa

Alimentation d'entrée 24 VAC, 10 A, 50/60 Hz

Vitesse de fil 1,3–19,8 m/min. (50–780 ipm)

Capacité de diamètre du câble

0,6–2,0 mm (0,023–5/64 in.)

Poids net Dévidoir simple fil : 26 kg (58 lb.)
Dévidoir double fil : 39,5 kg (87 lb.)



Modèle S-74D

Modèle S-74DX

Modèle S-74 MPa Plus

Modèles :

74S : Standard, conception basique
74D : Afficheurs numériques
74DX : Deluxe — numérique, complet
74 MPa Plus : Numérique, complet avec technologie Aluminium™

Cordon de raccordement 3 m (10 ft.), 14 broches pour connexion à tout générateur Miller 14 broches.

Prise de gâchette femelle orientée vers le bas pour réduire les dommages potentiels.

Le maintien de la gâchette diminue la fatigue de l'opérateur en lui permettant de réaliser de longues soudures sans actionner continuellement la gâchette.

Les dévidoirs double fil permettent de disposer de deux types de fil différents sur un seul dévidoir et d'éviter les temps d'arrêt pour changer les bobines et les galets d'entraînement.



Pour dévidoirs MPa Plus uniquement ! Torches de conception pousser-tirer XR-Aluma-Pro™ Plus et XR™-Pistol Plus pour l'aluminium. Disponible en longueurs de 4,6, 7,6 et 10,6 m (15, 25 et 35 ft.) pour une alimentation étendue sans problème et fiable. La torche est disponible en version refroidie par air ou par eau.

Caractéristiques de l'entraînement de fil Posifeed™

- **Changement rapide des galets d'entraînement.**
- **Le bras de réglage de la pression du galet d'entraînement calibré à ouverture rapide** permet de changer le galet d'entraînement dans perdre le réglage de précharge du ressort.
- **Chargement et enfilage faciles du fil de soudage** sans ouvrir le bras de pression du galet d'entraînement.
- **Utilise les galets d'entraînement Miller standard de 41 mm (1-5/8 in.) de diamètre.**
- **Raccordement rapide à toutes les torches Miller.**
- **Galets d'entraînement couverts** — couvercle en composite moulé d'accès facile, ultra résistant sur l'entraînement.



Le dévidoir est garanti 3 ans, pièces et main-d'œuvre.



ITW Welding – France

2, Voie Gallo Romaine
Z.A.C. De La Bonne Rencontre
77860 Quincy Voisins France
TEL : +33 1 60 04 11 66
FAX : +33 1 60 04 88 60

ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL : +39 02 982901
FAX : +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Siège social international Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Caractéristiques du modèle

Dévidoir simple
S-74S



Dévidoir
double D-74D



Dévidoir simple
S-74DX



Dévidoir simple
S-74 MPa Plus



Dévidoir double
D-74 MPa Plus



Modèles S (dévidoirs de base de la Série 70)

- **Commande de vitesse du fil.**
- **Commande de démarrage réglée en usine** pour améliorer les amorçages de l'arc.
- **Changement rapide des galets d'entraînement.**
- **Le bras de réglage de la pression du galet d'entraînement à ouverture rapide** permet de changer le galet d'entraînement dans perdre le réglage de précharge du ressort.

Les modèles D possèdent les caractéristiques supplémentaires suivantes

- **Afficheurs numériques** pour visualiser aisément la vitesse de fil et la tension.
- **La commande de tension à distance** permet à l'opérateur de régler la tension au niveau du dévidoir sans retourner au générateur.
- **Retour de vitesse** pour contribuer à maintenir une vitesse précise de fil.

Les modèles DX possèdent les caractéristiques supplémentaires suivantes

- **Quatre programmes de soudage** permettent aux opérateurs de mémoriser quatre paramètres de soudage indépendants afin de réduire le délai de configuration du soudage. (Quatre programmes par côté sont disponibles sur les dévidoirs doubles.)
- **Commande de démarrage réglable** pour améliorer les amorçages de l'arc.
- **La commande réglable de la séquence de soudage** offre à l'opérateur la maîtrise complète des paramètres de soudage : pré-gaz, démarrage, temps de soudage, évanouissement, burnback et post-gaz.
- **La commande de la plage de procédé de soudage** verrouille les paramètres selon un pourcentage prédéterminé de paramètres de soudage pour assurer le maintien des procédés de soudage et des normes de qualité de l'atelier.
- **La sélection de programme double, de double programme de la gâchette et de programme de la gâchette** permet à l'opérateur de changer de paramètres de soudage sans réajuster la machine, élimine les temps d'arrêt et renforce la qualité.

Les modèles MPa Plus possèdent les caractéristiques supplémentaires suivantes

- La technologie **Alumination™** permet d'utiliser la portée étendue d'un système pousser-tirer pour assurer l'alimentation régulière, polyvalente et fiable du fil d'aluminium. La technologie Alumination offre la polyvalence nécessaire pour gérer tous les travaux de soudage d'aluminium que vous souhaitez entreprendre.
- **Soudage MIG synergique pulsé** avec les générateurs MPa. Assure la communication entre le générateur, le dévidoir et la torche. À mesure que la vitesse du fil augmente/diminue, les paramètres d'impulsion augmentent/diminuent également pour correspondre à la puissance nécessaire.
- **La sélection de programme de la gâchette** permet à l'opérateur de sélectionner rapidement un programme alternatif en appuyant rapidement sur la gâchette de la torche lorsque le soudage n'est pas en cours. En cas d'optimisation avec des générateurs MPa, l'opérateur peut également passer de MIG à MIG pulsé.
- La technologie **Profile Pulse™** offre l'aspect TIG avec la simplicité et la productivité MIG. Obtenez un aspect de « pièces empilées » du cordon de soudure sans retour en arrière. La fréquence de Profile Pulse peut être modifiée pour augmenter ou diminuer l'espacement des ondulations du motif pour obtenir l'aspect recherché de la soudure.
- La technologie **Accu-Mate™** assoit correctement la broche d'alimentation pour obtenir la meilleure performance et évite aux torches MIG Accu-Mate à rainure de glisser dans la coulée.



Caractéristiques techniques (Peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)



(À utiliser avec les générateurs CV, DC.)

Modèle	Alimentation d'entrée	Vitesse de fil	Capacité de diamètre du fil	Dimensions	Poids net
74S, 74D et 74DX	24 VAC, 10 A, 50/60 Hz	1,3–19,8 m/min. (50–780 ipm) Moteur haute vitesse en option : 2,3–36,6 m/min. (90–1 440 ipm)	0,6–2,0 mm (0,023–5/64 in.)*	Dévidoir simple fil H : 356 mm (14 in.) L : 318 mm (12,5 in.) P : 711 mm (28 in.)	Dévidoir simple fil 26 kg (58 lb.) Dévidoir double fil 39,5 kg (87 lb.)
74 MPa Plus	24 VAC, 10 A, 50/60 Hz	1,3–19,8 m/min. (50–780 ipm)	0,6–2,0 mm (0,023–5/64 in.) 0,9–1,6 mm (0,035–1/16 in.) aluminium**	Dévidoir double fil H : 356 mm (14 in.) L : 533 mm (21 in.) P : 889 mm (35 in.)	

*Si vous utilisez des fils de 2,4–3,2 mm (3/32–1/8 in.), contactez Miller Electric Mfg. Co. au 1-920-735-4505 pour des informations plus détaillées sur les options à basse vitesse.

Le kit de fil **230708 est nécessaire pour utiliser du fil d'aluminium de 1,6 mm (1/16 in.) sur les torches XR-Aluma-Pro™ Plus et XR™-Pistol Plus.

Boîtier de commande, câble et moteur d'entraînement du fil de la Série 70

Configuration à distance simple



Boîtier de commande
300881 S-74S
300882 S-74D
300883 S-74DX
300738001 S-74 MPa Plus

Note : Les moteurs d'entraînement du fil et les câbles de commande MPa Plus ne doivent être utilisés qu'avec les boîtiers de commande MPa Plus.

Câble de commande moteur standard (11 conducteurs)
254935010 3 m (10 ft.)
254935025 7,6 m (25 ft.)
Câble de commande moteur MPa Plus (14 conducteurs)
254864010 3 m (10 ft.)
254864025 7,6 m (25 ft.)



Moteur d'entraînement de fil standard
300904 Côté gauche
Moteur d'entraînement de fil MPa Plus
300740 Côté gauche

Le MPa Plus côté gauche peut être utilisé avec les torches classiques ou les torches pousser-tirer XR-Aluma-Pro™ Plus et XR™-Pistol Plus.

Torches NON comprises. Doivent être commandées séparément.

Configuration à distance double



Boîtier de commande
300886 D-74S
300887 D-74D
300888 D-74DX
300739001 D-74 MPa Plus

Câble de commande moteur standard (11 conducteurs)
254935010 3 m (10 ft.)
254935025 7,6 m (25 ft.)



Moteur d'entraînement de fil standard
300741001 Côté droite
Moteur d'entraînement de fil MPa Plus
300741 Côté droite

L'entraînement MPa Plus à droite ne peut être utilisé qu'avec les torches classiques.

Torches NON comprises. Doivent être commandées séparément.

Note : Les moteurs d'entraînement du fil et les câbles de commande MPa Plus ne doivent être utilisés qu'avec les boîtiers de commande MPa Plus.

Câble de commande moteur standard (11 conducteurs)
254935010 3 m (10 ft.)
254935025 7,6 m (25 ft.)
Câble de commande moteur MPa Plus (14 conducteurs)
254864010 3 m (10 ft.)
254864025 7,6 m (25 ft.)



Moteur d'entraînement de fil standard
300904 Côté gauche
Moteur d'entraînement de fil MPa Plus
300740 Côté gauche

Le MPa Plus côté gauche peut être utilisé avec les torches classiques ou les torches pousser-tirer XR-Aluma-Pro™ Plus et XR™-Pistol Plus.

Torches pousser-tirer et accessoires pour les modèles MPa Plus

Torches XR-Aluma-Pro™ Plus

300000001 4,6 m (15 ft.), refroidie par air
300001001 7,6 m (25 ft.), refroidie par air
300004001 7,6 m (25 ft.), refroidie par eau
 Cette torche MIG simple d'emploi et facile à entretenir de type col de cygne est conçue pour les systèmes d'alimentation de fil pousser-tirer. Disponible en versions refroidie par air ou par eau. La conception de la torche permet un meilleur accès aux emplacements étroits.

Torches XR™-Pistol Plus

300753 4,6 m (15 ft.), refroidie par air
300754 7,6 m (25 ft.), refroidie par air
300755 10,6 m (35 ft.), refroidie par air
300757 7,6 m (25 ft.), refroidie par eau
 Cette torche MIG à poignée simple d'emploi et facile à entretenir est conçue pour les systèmes d'alimentation de fil pousser-tirer. Disponible en versions refroidie par air ou par eau.

Kit de fil 1,6 mm (1/16 in.) 230708

Spécialement conçu pour le fil de 1,6 mm. Comprend un galet de ralenti, gaine de tube-contact et guide-fil d'entrée. Nécessaire pour utiliser des fils de 1,6 mm. Non inclus avec les torches standard XR-Aluma-Pro Plus ou XR-Pistol Plus.

Kit de gaine pour fil acier et inoxydable 198377

Pour torches de 4,6, 7,6 ou 10,6 m (15, 25, ou 35 ft.). Le kit se compose d'une gaine de tube-contact de torche et d'une gaine de câble d'alimentation. Utilisation de fil d'acier doux de 0,8–1,1 mm ou de fil d'électrode en acier inoxydable recommandée (fil de 1,3/1,4 et 1,6 mm déconseillé).

Gaine en bronze phosphoreux (en option)

233999 Tube-contact long (air ou eau)
233998 Tube-contact court (air uniquement)

Gaine acier (en option)






242191 Tube-contact court (air uniquement)

Câbles d'extension

247831025 7,6 m (25 ft.)
247831050 15,2 m (50 ft.)
247831080 24,4 m (80 ft.)
 Onze conducteurs pour assurer la compatibilité avec la commande de contacteur et la commande de tension à distance sur tous les générateurs électroniques Miller CV 14 broches. Les fonctions supplémentaires compatibles en utilisant des générateurs MPa comprennent le soudage MIG synergique pulsé et la sélection de procédé à distance, ainsi que des capacités de sélection latérales.

Kits de galets d'entraînement et guides

Sélectionnez les kits de galets d'entraînement dans le tableau ci-dessous en fonction du type et de la taille de fil utilisé. Les kits de galets d'entraînement comprennent quatre galets, les guides nécessaires et une gaine anti-usure pour le guide d'entrée.

Diamètre du fil	Rainure en V pour fil dur 	Rainure en U pour fil doux ou fils fourrés 	Cranté en V pour fils fourrés pleins 	Cranté en U pour un fil extrêmement doux ou des fils fourrés (types de rechargement dur) 	Rainure en U pour les fils en aluminium contient des guides en nylon 
0,9 mm (0,035 in.)	151026	—	151052	—	265255
1,0 mm (0,040 in.)	161190	—	—	—	—
1,1/1,2 mm (0,045 in.)	151027	151037	151053	151070	265256
1,3/1,4 mm (0,052 in.)	151028	—	151054	—	—
1,6 mm (1/16 in.)	151029	151039	151055	151072	265257
1,8 mm (0,068/0,072 in.)	—	—	151056	—	—
2,0 mm (5/64 in.)	—	—	151057	—	—
2,4 mm (3/32 in.)	—	151041	151058	—	—

Guide-fils en nylon pour dévider du fil en aluminium

Diamètre du fil	Guide d'entrée	Guide intermédiaire
0,9 mm (0,035 in.)	221912	242417
1,2 mm (0,047 in.)	221912	205936
1,6 mm (1/16 in.)	221912	205937

Note : Les galets d'entraînement à rainure en U sont recommandés pour le fil d'aluminium.

Guide-fils

Diamètre du fil	Guide d'entrée	Guide intermédiaire
0,6–1,0 mm (0,023–0,040 in.)	221030	149518
1,1–1,4 mm (0,045–0,052 in.)	221030	149519
1,6–2,0 mm (1/16–5/64 in.)	221030	149520
2,4–2,8 mm (3/32–7/64 in.)	229919	149521

Pour commander

Équipement et options	Référence	Description	Qté	Prix
S-74S	300616002	Dévidoir simple fil, Euro, moteur standard		
S-74D	300617003	Dévidoir simple fil, Euro, moteur standard		
S-74DX	300618003	Dévidoir simple fil, Euro, moteur standard		
S-74 MPa Plus (Commandez les XR-Aluma-Pro Plus ou XR-Pistol Plus et les galets d'entraînement à rainure en U séparément)	300577	Dévidoir simple fil, moteur standard optimisé pour les générateurs MPa dotés de la fonction pousser-tirer		
D-74D	300620002	Dévidoir double fil, Euro, moteur standard		
D-74DX	300621002	Dévidoir double fil, Euro, moteur standard		
D-74 MPa Plus (Commandez les XR-Aluma-Pro Plus ou XR-Pistol Plus et les galets d'entraînement à rainure en U séparément)	300578	Dévidoir double fil, moteur standard optimisé pour les générateurs MPa dotés de la fonction pousser-tirer		
Commande à distance de la tension	194988	Champ. Commande non numérique (modèle S-74S uniquement)		
Configurations à distance		Voir la page 3		
Postes de soudage				
Série XMT® 350 et Série XMT 425		Voir la littérature DCM/43.0 et DCM/44.0		
Série XMT 450		Voir la littérature DC/18.94		
Dimension™ 302 et 452 et Dimension™ 650		Voir la littérature DC/19.2 et DCM/40.0		
Accessoires				
XR-Aluma-Pro™ Plus et XR™-Pistol Plus		Pour dévidoirs MPa Plus uniquement. Voir la page 3		
Câbles d'extension		Pour dévidoirs MPa Plus uniquement. Voir la page 3		
Anneau de levage	058435	Isolé électriquement		
Redresseur de fil	141580 141581	Pour fil de 0,9–1,1 mm (0,035–0,045 in.) de diamètre Pour fil de 1,6–3,2 mm (1/16–1/8 in.) de diamètre		
Caches-bobine (L'entraînement ne doit pas être en position de rotation)	057607 090389	Pour bobines de 305 mm (12 pouces) pour les modèles S-74 et le côté gauche des modèles D-74 Pour bobines de 305 mm (12 pouces) pour le côté droit des modèles D-74		
Adaptateur de bobine	047141	Pour bobines de fil Lincoln autoprotégé de 6,4 kg (14 lb.)		
Dévidoir de fil	108008	Pour bobines de fil de 27 kg (60 lb.)		
Interrupteur double programme DSS-9	071833	Pour modèles 74DX uniquement		
Câbles d'extension	242208025 242208050 242208080	7,6 m (25 ft.). Pour prises 14 fiches vers prises 14 broches 15,2 m (50 ft.). Pour prises 14 fiches vers prises 14 broches 24,4 m (80 ft.). Pour prises 14 fiches vers prises 14 broches		

Date : Prix total de l'offre :

Distribué par :