

# Si 160/160 PFC

**E-Hand-  
Schweißstromquelle**


## Kurz- Info



### Industrielle Anwendungen

Leichtmetallbau  
Rohrleitungsbau  
Wartung und Reparatur  
Nahrungsmittelindustrie  
Installation/Reparatur an Bord

### Verfahren

E-Hand-Schweißen

### Anschluss

230 V, 1-phasig, 50/60 Hz

**Ampere-Bereich** Si 160: 15–150 A

Si 160 PFC: 4–150 A

**Leistung bei Nennlast** 100 A bei 100% ED  
150 A bei 25% ED

**Maximale Leerlaufspannung** Si 160: 85 V  
Si 160 PFC: 70 V

**Netto-Gewicht** Si 160: 5,2 kg  
Si 160 PFC: 6,2 kg



Abbildung:  
Si 160 Modell in  
"WeldReady"-  
Ausführung.

### "WeldReady"-Ausführung beinhaltet:

- Stromquelle
- 3 m Primärkabel
- 3 m Elektrodenkabel mit Halter und 25 mm Dinse-Stecker
- 3 m Massekabel mit Klemme und 25 mm Dinse-Stecker
- Tragegurt

**Tragbar** in der Werkstatt oder auf Montage — durch das geringe Gewicht (6,2 kg) und Tragegurt ist das Gerät besonders für mobile Schweißarbeiten geeignet.

### Benutzerfreundliche Bedienoberfläche.

Inverter DC-Schweißstromquelle, ausgerüstet nur mit den notwendigsten Einstellmöglichkeiten in einer kompakten Ausführung.

**Dual-Lüfter-Technologie.** Optimiertes Kühlsystem für die Schweißstromquelle, die dadurch mit niedrigerer Temperatur arbeiten kann. Dies verbessert die Gebrauchseigenschaften der Maschine und verlängert die Lebensdauer.

### Thermischer Überlastungsschutz mit Anzeige.

Verhindert Beschädigungen der Schweißstromquelle durch Überschreiten der Einschaltdauer oder blockiertem Kühlluftstrom.

**VDR-Funktion** ist eine einfache Einrichtung, die die Leerlaufspannung im Leerlauf auf 20 V reduziert.

**Beste E-Hand-Schweiß Eigenschaften** bei unterschiedlichsten Anwendungen.

**Vorwählbarer Hot Start™** beim Zünden im E-Hand-Schweißbetrieb. Falls erforderlich, automatische Anhebung des Schweißstromes beim Zünden. Schützt die Elektrode vor dem Festbrennen und verhindert Bindefehler in der Naht.

**PFC (Power Factor Control)** ermöglicht die volle Nutzung der verfügbaren Primärleistung bei erforderlichlichem Schweißstrom ohne Leistungsverlust (Si 160 PFC-Modell).

**TRUE BLUE®**  
3YR. WARRANTY

Schweißstromquelle mit 3-Jahres-Garantie,  
Teile und Verarbeitung.

**ITW** Welding



### ITW Welding – BV

Edisonstraat 10  
P.O. Box 1551  
NL-3261 LD Oud-Beijerland,  
Netherlands  
TEL: +31 (0) 186 641 444  
FAX: +31 (0) 186 640 880

### Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

# Spezifikationen (Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Modell/ Anschluss	Verfahren	Ampere- Bereich	Leistung bei Nennlast	IP- Schutzklasse	Ampere bei Nennlastausgang, 50/60 Hz	KVA	KW	Maximale Leerlaufspannung	Abmessungen	Netto- Gewicht
Si 160, 230 V, 1-phasig, 50/60 Hz	E-Hand- Schweißen	15–150 A	100 A bei 24,0 VDC, 100% ED	IP23	20	4,5	2,8	85 VDC (20 VDC*)	H: 245 mm B: 145 mm T: 380 mm	5,2 kg
			150 A bei 26,0 VDC, 25% ED		30	7,0	4,8			
	WIG- Reibstart	15–150 A	100 A bei 14,0 VDC, 100% ED		13	3,0	2,0			
			150 A bei 16,0 VDC, 25% ED		21	4,8	3,2			
Si 160 PFC, 230 V, 1-phasig, 50/60 Hz	E-Hand- Schweißen	4–150 A	100 A bei 24,0 VDC, 100% ED	IP23	13,7	3,1	2,8	70 VDC (20 VDC*)		6,2 kg
			150 A bei 26,0 VDC, 25% ED		22,1	5,0	4,8			
	WIG- Reibstart	4–160 A	100 A bei 14,0 VDC, 100% ED		13	3,0	2,0			
			160 A bei 16,4 VDC, 20% ED		22	5,1	3,5			

\*Reduzierte Leerlaufspannung.

Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

## Bestell-Informationen

Schweißstromquelle	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
<b>Si 160</b>	<b>059016011</b>	E-Hand-/Reibzündung-WIG-Inverter. 230 V, einphasig, 50/60 Hz. Inklusive Primärkabel und Tragegurt		
<b>Si 160 "WeldReady"-Ausrüstung</b>	<b>029083126</b>	Inklusive Stromquelle, Primärkabel, Elektrodenkabel mit Halter, Massekabel mit Klemme und Tragegurt		
<b>Si 160 PFC</b>	<b>059016016</b>	Modell mit PFC. E-Hand-/Reibzündung-WIG-Inverter. 230 V, einphasig, 50/60 Hz. Inklusive Primärkabel und Tragegurt		
<b>Si 160 PFC "WeldReady"-Ausrüstung</b>	<b>029083112</b>	Inklusive Stromquelle, Primärkabel, Elektrodenkabel mit Halter, Massekabel mit Klemme und Tragegurt		
<b>Zubehör</b>				
Ausrüstungssatz E-Hand-Schweißen	<b>058066079</b>	3 m Elektrodenkabel mit Halter und 3 m Massekabel mit Klemme		

Datum:

Gesamtbetrag:

Miller empfiehlt -Schweißzusatzwerkstoffe

Ihr Vertriebshändler:

