

# Serie XMT® 350

Fuente de Energía para Soldadura Multiproceso 

## Resumen de características



### Aplicaciones industriales pesadas

Construcción  
Astilleros  
Industria ferroviaria  
Fabricación de camiones y remolques  
Fabricación general  
Reparación  
Flotas de alquiler  
Centrales eléctricas

### Procesos

MIG (GMAW)  
MIG pulsado (GMAW-P)\*  
Hilo tubular (FCAW)  
Electrodo (SMAW)  
TIG (GTAW)  
Ranuración y corte por arco aire (CAC-A)  
Capacidad: Electrodo de 6 mm  
\*Solo el modelo MPa

### Alimentación

230–575 V, 50/60 Hz, trifásica

### Salida nominal

275 A con ciclo de trabajo 100%  
350 A con ciclo de trabajo 60%

### Máximo voltaje de circuito abierto

75 V

**Peso neto** 43 kg (94,8 lb.)

**La tecnología Wind Tunnel™** protege los componentes eléctricos y placas de agentes contaminantes.

**El sistema Fan-On-Demand™** refrigera la unidad solo cuando se necesita, reduciendo ruido, uso de energía y la cantidad de contaminantes que entran en la máquina.

**El sistema Lift-Arc™** permite el inicio de arco en TIG sin usar alta frecuencia. Inicia el arco sin contaminar la soldadura con tungsteno.

**El Hot Start™ adaptativo** aumenta el amperaje al inicio de la soldadura si es necesario, reduciendo los pegados de electrodo.

**Tecnología Inverter de control de arco** que proporciona mayor control del baño en electrodos de tipo 6010, y una soldadura MIG excepcional.

**Bajo OCV en electrodo.** Característica seleccionable que reduce el voltaje en vacío a cerca de 15V cuando la máquina no está en uso. Elimina la necesidad de usar reductores de voltaje adicionales.

**Mando selector de proceso** que reduce el número de combinaciones de setup sin eliminar ninguna característica.



**Grandes medidores digitales dobles** fáciles de ver y preseleccionables, para ajustar la salida de soldadura.

**Potencia auxiliar de 115 V,** proporciona 10 amperios, protegidos por interruptor automático, para usar con refrigeradores, etc.

**Auto Remote Sense™** habilita la unidad para usar automáticamente el control remoto en el mismo momento en que se conecta al receptáculo.

**Capacidad MIG pulsado.** El modelo MPa tiene incluida esta función.

**Tecnología Auto-Line™ de gestión de tensión** que permite conectar a cualquier voltaje (230–575 V) sin necesidad de conexión manual, ajustándose a cada ubicación de trabajo. Es la solución ideal para tensiones de entrada no fiables o sucias.



La fuente de energía tiene una garantía de tres años, en piezas y mano de obra. Las piezas del rectificador de potencia principal tienen una garantía de cinco años.

### Ventajas adicionales del modelo MPa

**El control avanzado de arco** permite obtener un arco pulsado avanzado. El operador tiene un mayor control sobre el baño y el mojado de la soldadura usando el SharpArc. Además la unidad ofrece un arco más robusto y estable con menor altura de arco, reduciendo el input térmico y permitiendo soldar un mayor rango de espesores.

**El control SharpArc®** modula el arco en MIG pulsado y ofrece un control total sobre la forma del cono del arco, fluidez del baño y la forma del cordón.

## Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



Rango de voltaje en modo CV	Rango de amperaje en modo CC	Salida nominal	Clase de protección (IP)	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz	Máximo voltaje de circuito abierto	Dimensiones	Peso Neto
10–38 V	5–425 A	275 A a 21 VDC, ciclo de trabajo 100% 350 A a 34 VDC, ciclo de trabajo 60%	IP23	230 V 36,1 400 V 20,6 460 V 17,8 575 V 14,1 KVA 14,2 KW 13,6	75 V	Alt: 432 mm (17 in.) An: 318 mm (12,5 in.) Prof: 610 mm (24 in.)	36,3 kg (80 lb.) sin potencia auxiliar 43 kg (94,8 lb.) con potencia auxiliar



**ITW Welding – Spain**  
C/ Alemania 6 Bj Derecha  
46010 Valencia (ES)  
TEL.: +34 96 393 53 98  
FAX: +34 96 362 95 16

**ITW Welding – Italy S.r.l.**  
Via Privata Iseo 6/e  
20098 San Giuliano M.se  
Milano – Italia  
TEL.: +39 02 982901  
FAX: +39 02 98281552  
ITW-Welding.com

**Sede internacional de Miller Electric Mfg. Co.**  
An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL. : +1 920 735 4554  
FAX : +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

# Información para realizar pedidos

Equipos y opcionales	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
<b>XMT® 350 CC/CV</b>	<b>907371</b>	Auto-Line™ 230–575 V con potencia auxiliar		
	<b>907556002</b>	Auto-Line™ 230–575 V		
	<b>907556003</b>	Auto-Line™ 230–575 V con potencia auxiliar, electroválvula de gas		
<b>XMT® 350 MPa</b>	<b>907558</b>	Auto-Line™ 230–575 V con potencia auxiliar		
<b>Alimentadores de Hilo/Antorcha</b>				
SuitCase® 12RC	<b>301121</b>	Ver literatura WFM/60.0		
Control XR™-S	<b>300601</b>	Modelo estándar con medidor digital de velocidad de hilo, purga de hilo y gas, control run-in, y cuatro tiempos. Ver literatura M/1.7		
Control XR™-D	<b>300687</b>	Modelo mejorado, tiene las mismas características que el XR-S y además dispone de display avanzado y capacidades de programación. Ver literatura M/1.7		
XR-AlumaFeed™	<b>300509</b>	Modelo avanzado, incorpora Profile Pulse™, control sinérgico para XMT 350 MPa, selecciones de gatillo, capacidades de bloqueo y medidor de caudal de gas		
Serie 70	<b>300616002</b>	S-74S. Ver literatura WFM/30.0		
	<b>300617003</b>	S-74D. Ver literatura WFM/30.0		
	<b>300577</b>	S-74 MPa Plus. Alimentador sinérgico sencillo para XMT 350 MPa. Ver literatura WFM/30.0		
	<b>300578</b>	D-74 MPa Plus. Alimentador sinérgico doble para XMT 350 MPa. Ver literatura WFM/30.0		
ST-24	<b>029007395</b> <b>029007396</b> <b>029007397</b>	Alimentador no sinérgico. Ver literatura WFM/4.0 Alimentador no sinérgico con conexiones rápidas para agua y control remoto de voltaje Igual que el 029007396 pero con medidores digitales		
ST-44	<b>029007406</b> <b>029007404</b>	Alimentador no sinérgico. Ver literatura WFM/51.2 Alimentador no sinérgico con medidores digitales, conexiones rápidas para agua y control de voltaje remoto		
Cables de Interconexión Refrigerados por Aire	<b>058019028</b>	3 m (10 pies)	Cable de soldadura de 70 mm <sup>2</sup> , cable de control, y tubo de gas para ST-24/ ST-44	
	<b>058019044</b>	5 m (16,4 pies)		
	<b>058019039</b>	10 m (32,8 pies)		
Cables de Interconexión Refrigerados por Agua	<b>19490550</b>	5 m (16,4 pies)	Cable de soldadura de 70 mm <sup>2</sup> , cable de control, y tubo de gas para SuitCase 12RC	
	<b>19491050</b>	10 m (32,8 pies)		
	<b>19491570</b>	15 m (49,2 pies)		
Cables de Interconexión Refrigerados por Agua	<b>058019032</b>	3 m (10 pies)	Cable de soldadura de 70 mm <sup>2</sup> , cable de control, y tubos de agua y de gas para ST-24/ ST-44	
	<b>058019033</b>	5 m (16,4 pies)		
	<b>058019046</b>	10 m (32,8 pies)		
Antorcha	<b>058019174</b>	3 m (10 pies)	Cable de soldadura de 70 mm <sup>2</sup> , cable de control, y tubos de agua y de gas para alimentadores MPa Plus	
	<b>058019175</b>	5 m (16,4 pies)		
	<b>058019176</b>	10 m (32,8 pies)		
Antorcha	<b>D4015BB8EESF</b>	Bernard™ D-4015 refrigerada por agua, 1,2 mm, 4,57 m (15 pies)		
<b>Accesorios</b>				
HydraCool® 1	<b>028042103</b>	Sistema de refrigeración 115 V		
	<b>028042104</b>	Sistema de refrigeración 230 V		
HydraCool® 2	<b>028042105</b>	Sistema de refrigeración 115 V		
	<b>028042106</b>	Sistema de refrigeración 230 V		
Refrigerante Industrial	<b>050024004</b>	Botella de plástico de 3,78 litros ( <i>se debe pedir en múltiplos de 4</i> )		
HF 5000	<b>V29012345</b>	Arrancador de alta frecuencia. Ver literatura AYM/5.1		
Carro Universal	<b>018035028</b>	Con portabotellas de gas. Se usa para configuración TIG		
Kit, Carro para MIG	<b>058066129</b>	Usar junto con el Carro Universal para configuración MIG		
Kit, Dispositivo Giratorio	<b>028066300</b>	Para usar con XMS 425 o Kit, para montaje en Estante Superior		
Kit, Estante Superior	<b>053066128</b>	Para usar con el Carro Universal o Kit, Configuración Carro MIG		
Welding Intelligence™	<b>301072</b>	Módulo de 14-pin Insight Core™		
<b>Controles remotos</b>				
Pedal de control remoto inalámbrico	<b>300429</b>	Pedal de control con alcance inalámbrico de hasta 27,4 m (90 pies)		
Control remoto inalámbrico de mano	<b>300430</b>	Control de mano con alcance inalámbrico de hasta 91,4 m (300 pies)		
RFCS-14	<b>043554</b>	Pedal de control, 6 m (20 pies)		
RHC-14	<b>242211020</b>	Control remoto de mano de corriente/contactador, 6 m (20 pies)		
	<b>242211100</b>	Control remoto de mano de corriente/contactador, 30,5 m (100 pies)		
RHC-14-P	<b>028040220</b>	Control remoto de mano		
Cable de RHC-14-P	<b>027112331</b>	Cable, 15 m (49,2 pies)		
SHRC-14	<b>058040019</b>	Control remoto para una mano, solo para corriente, 5 m (16,4 pies)		
	<b>058040020</b>	Control remoto para una mano, solo para corriente, 10 m (32,8 pies)		
	<b>058040021</b>	Control remoto para una mano, solo para corriente, 20 m (65,6 pies)		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

