

# MigMatic® 380/380 DX

Fuente de energía para soldadura MIG 

## Resumen de características



### Aplicaciones industriales

Construcción  
Fabricación de remolques  
Reparación de palas de excavadora  
Flotas de alquiler  
Fabricación general

### Procesos

MIG/MAG (GMAW)  
Hilo tubular (FCAW)

**Potencia de entrada** 400 V, trifásica, 50/60 Hz

**Salida nominal** 350 A a 29 VDC, ciclo de trabajo 35%

**Velocidad de hilo** 1,3–26 mpm (51–1024 ipm)

**Peso neto** 102,6 kg (227 lb.)

WELD READY



MigMatic 380 DX

Paquete "Weld Ready" de la Migmatic 380



### El sistema MIG industrial incluye:

- Fuente de energía de ciclo pesado
- Cable de masa con pinza, 3 m (10 ft.)
- Cuatro rodillos de cambio rápido y ranura dual 1,0/1,2 mm (0,040/0,045 in.)
- Carro y portabotellas de ciclo pesado

### El paquete "Weld Ready" añade:

- Antorcha MIG Bernard™ de 4,6 m (15 ft.) Q3015TE3EEQ
- Tubo de gas de 3 m (10 ft.)
- Dos boquillas de contacto de 1,2 mm (0,045 in.)

**El modo manual** permite un ajuste sencillo de parámetros para soldar un gran rango de aplicaciones.

**Protección de sobrecalentamiento** que interrumpe la operación del equipo si el transformador principal o el rectificador se calientan en exceso.

### Sistema de arrastre industrial de cuatro rodillos.

Sin-herramientas, de cambio rápido y rodillos reversibles (1,0/1,2 mm) y un sencillo pomo de ajuste de presión.



**¡Motor de arrastre profesional** que responde incluso en las más exigentes condiciones!

**Tecnología de control de arco superior** que ofrece al operador unas características de soldadura excepcionales en una gran variedad de materiales.

**Diseño tradicional por conmutadores (30 pasos) e inductor laminado** que ofrece un arco estable y suave para una consistente calidad de soldadura.

**Controles ergonómicos y fáciles de operar**, que simplifican el setup sin reducir prestaciones o características de soldadura.

**Medidor digital** fácil de leer, que puede mostrar voltaje, amperaje o velocidad de hilo.

### Run-in y burnback ajustables

para que el operador pueda optimizar los arranques y paradas, reduciendo chisporroteos, fogonazos de arco y pegados de hilo.

**Temporizador para puntos** que proporciona un constante y consistente punteo (solo modelos básicos).

**Modo de gatillo 2T/4T.** Permite que el operador pueda soldar largos periodos sin tener que mantener presionado el gatillo de la antorcha (solo modelos DX).

**Interface de usuario sinérgico** con display digital para simplificar el setup y ofrecer ajustes precisos para soldar una gran variedad de materiales (solo modelos DX).



**TRUE BLUE**  
3YR. WARRANTY

La máquina está garantizada por 3 años en piezas y mano de obra.



### ITW Welding – Spain

C/ Alemania 6 Bj Derecha  
46010 Valencia (ES)  
TEL.: +34 96 393 53 98  
FAX: +34 96 362 95 16

### Sede internacional de Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL.: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

# Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



Rangos amperaje/voltaje	Salida nominal	Grado IP	Entrada en A con la salida nominal, 400 V, 50/60 Hz	Máximo voltaje de circuito abierto	Velocidad de hilo	Capacidad de diámetros y tipos de hilo	Dimensiones	Peso neto
30–350 A, 15–32 V	350 A a 29 VDC, ciclo de trabajo 35%	IP22S	23	43 VDC	1,3–26 mpm (51–1024 ipm)	Acero al carbono: 0,6–1,2 mm (0,023–0,045 in.) Acero inoxidable: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 in.) Aluminio: 0,8–1,2 mm (0,030–0,045 in.) Bronce silicio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 in.) Hilo tubular: 0,9–1,4 mm (0,035–0,055 in.)	Alt: 825 mm (32,5 in.) An: 471 mm (18,5 in.) Prof: 1066 mm (42 in.)	102,6 kg (227 lb.)

Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

## Kits de rodillos, rodillos y guías

Seleccione rodillos y guías de la tabla inferior de acuerdo con el tipo y diámetro de hilo que se vaya a usar. Los kits de rodillos incluyen cuatro rodillos, las guías necesarias y llevan una camisa anti fricción para la guía de entrada.

Diámetro de hilo	Kit de 4 rodillos con ranura en "V" para hilo duro	Kit de 4 rodillos con ranura en "U" para hilo blando o tubular blando	Kit de 4 rodillos con ranura en "V" moleteado para hilo tubular duro	Rodillo con ranura en "V" para hilo duro	Guías de Hilo	
					Entrada	Intermedia
0,6 mm (0,023/0,025 in.)	087132	—	—	087130	056192	056206
0,8 mm (0,030 in.)	046780	—	—	053695		
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 in.)	—	—	—	203526	056193*	056207*
1,0 mm (0,040 in.)	046781	044750	046792	053700		
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 in.)	—	—	—	189285*		
1,2 mm (0,045 in.)	046782	046785	046793	053697		
1,3/1,4 mm (0,052/0,056 in.)	046783	046786	046794	—	056195	056209
1,6 mm (1/16 in.)	046784	046787	046795	—		

\*Incluido con la MigMatic 380/380 DX.

## Información para realizar pedidos

Fuente de energía	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
MigMatic® 380	029015542	400 V, trifásica, 50/60 Hz		
Paquete "Weld Ready" de la MigMatic® 380	029083121	400 V, trifásica, 50/60 Hz con antorcha MIG		
MigMatic® 380 DX	029015543	400 V, trifásica, 50/60 Hz		
Paquete "Weld Ready" de la MigMatic® 380 DX	029083122	400 V, trifásica, 50/60 Hz con antorcha MIG		
<b>Accesorios</b>				
Kits de rodillos, rodillos y guías		Ver tabla superior		
Antorcha MIG Bernard™	Q3015TE3EEQ	Refrigerada por aire, 300 A, 4,6 m (15 ft.), consumibles TOUGH LOCK™		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

