

HF 5000

Ausgabe Januar 2010 • Index-Nr. AYM/5.1 DE

Zündgerät für
die HF-Lichtbogenzündung 

Kurz-Info



Industrielle Anwendungen

Produzierendes Gewerbe
Petrochemie
Lebensmittelindustrie
Vermietung
Allgemeine Instandhaltung

Verfahren

HF-WSG
HF-WSG Impuls
WSG Lift-Arc™
WSG Lift-Arc Impuls
E-Hand

Eingangleistung Einphasenstrom

Netzanschluss Leistung 115 V, einphasig, 50/60 Hz

Gewicht 13 kg (28,7 lb)

The Power of Blue.®

Das Hochfrequenz-Zündgerät sorgt beim WSG-Gleichstromschweißen von dünnem Edelstahl, Messing, Kupfer und einer großen Palette von Eisenmetallen und NE-Legierungen für einwandfreie Lichtbogenzündung.

Verwendbar mit den CC-Gleichstromquellen von Miller und anderen Fabrikaten, die mit einer 14-poligen Buchse versehen sind.

Das übersichtliche Bedienpanel enthält eine Anzeige der Stromstärke sowie Taster zur Einstellung des Geräts und Regelung der Stromstärke.

Seine Eingangsspannung von 115 V Wechselstrom (50/60 Hz) entspricht den meisten einphasigen Versorgungsnetzen und ist für 100 % ED ausgelegt.



Neu!

Zur Vereinfachung der Installation sind sowohl auf der Vorder- als auch auf der Rückseite ein plus- und ein minusgepolter Stromanschluss vorhanden.

Ein Gasmagnetventil sorgt für die exakte Regulierung der Vorströmbereiche, und die eingebaute Nachströmfunktion beseitigt Verschmutzungen.

Sein geringes Gewicht und die tragbare Bauweise tragen zum flexiblen Einsatz des Geräts am Arbeitsplatz bei.

Thermisch abgesicherte Sekundärkreisanschlüsse schalten das Gerät bei Überschreiten der Einschaltdauer automatisch ab.

Durch die lüftergekühlte Ausführung ist das Gerät vor Überhitzung geschützt.

Die 14-polige Buchse auf der Geräte-Frontplatte vereinfacht den Anschluss einer Fernbedieneinheit.

Schnell-Anschlusskupplungen für eine schnelle Installation von einem wassergekühlten WSG-Schweißbrenner.

Ein Schutzschalter schützt das Gerät vor Überlast durch die Primärstromversorgung.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten.)

1
Phase

Modell	Stromversorgung	Schweißspannungsbereich	Schweißstrombereich	Schweißausgangsleistung	Abmessungen	Gewicht ohne Verpackung
HF 5000	115 V Ws, einphasig, 500 mA, 50/60 Hz	10–95 V	5–450 A	400 A bei 34 VDC, 100 % Einschaltdauer	H: 265 mm B: 250 mm T: 420 mm	13 kg (28,7 lb)

TRUE BLUE
2YR. WARRANTY

2 Jahre Garantie auf Teile und Verarbeitung



ITW Welding Products BV –
Netherlands
Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

ITW Welding Products – Italy S.r.l.
Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italy
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
Email: itw@itw-welding.it

International Headquarters
Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
www.millerwelds.com

Miller Original-Sonderausstattung und -Zubehör

Zwischenschlauchpakete

058 019 138

1,7 m wassergekühlt

058 019 144

1,7 m wassergekühlt (XMS 403)



RHC-14 129340

Handfernsteuerung für Schütz und Schweißstromregelung. Inkl. Steuerleitung (6 m) und 14-poligem Stecker.



RFCS-14 043554

Fußfernsteuerung für Schütz und Schweißstromregelung. Inkl. Steuerleitung (6 m) und 14-poligem Stecker.

Fernregler und Fernschalter

RCCS-14 043688 Potentiometer waagrecht

RCC-14 151086 Potentiometer senkrecht

Wird am Griff des WSG-Brenners befestigt.

Zum Schalten des Schützes und der Stromregelung. Inkl. Steuerleitung (8 m) und 14-poligem Stecker.

RMS-14 187208

Drucktaster. Betätigt das Schütz.

Inkl. Steuerleitung (8 m)

und 14-poligem Stecker.

Wasserkühlsysteme

Hydramate™ 1

028 042 097 115 V Ws

028 042 098 230 V Ws

Zur Kühlung von Brennern, die bis 400 A bemessen sind.

Hydramate™ 2

028 042 099 115 V Ws

028 042 100 230 V Ws

Zur Kühlung von Brennern, die bis 400 A bemessen sind.

Coolmate™ 3

043 007 012 115 V Ws

043 008 012 230 V Ws

Zur Kühlung von Brennern, die bis 600 A bemessen sind.

Coolmate™ V3 043 009 012 115 V Ws

Zur Kühlung von Brennern, die bis 500 A bemessen sind.

Coolmate™ 4 042 288 015 115 V Ws

Zur Kühlung von Brennern, die bis 600 A bemessen sind.

Bestellinformation

Stromquelle und Sonderausstattung	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
HF 5000	V29 012 345			
WSG-Brenner und Verschleißteile		Beim Herstellerwerk nachfragen		
Stromquellen				
XMT® 304/456 CC/CV		Siehe Literatur Index-Nr. DC/18.8		
Baureihe XMT® 350		Siehe Literatur Index-Nr. DC/18.83		
Baureihe Dimension™		Siehe Literatur Index-Nr. DC/19.2		
Baureihe Gold Star®		Siehe Literatur Index-Nr. DC/8.1		
STR 450		Siehe Literatur Index-Nr. MN/77.0		
Zubehör				
Zwischenschlauchpakete	058 019 138 058 019 144	1,7 m wassergekühlt 1,7 m wassergekühlt (XMS 403)		
RCCS-14	043688			
RCC-14	151086			
RMS-14	187208			
RHC-14	129340			
RFCS-14	043554			
Hydramate™ 1	028 042 097 028 042 098	115 V Ws 230 V Ws		
Hydramate™ 2	028 042 099 028 042 100	115 V Ws 230 V Ws		
Coolmate™ 3	043 007 012 043 008 012	115 V Ws 230 V Ws		
Coolmate™ V3	043 009 012	115 V Ws		
Coolmate™ 4	042 288 015	115 V Ws		
Sekundär-Schweißkabel				
Werkstückkabel mit Masseklemme				
Gasschlauch mit Anschlussstücken				
Druckminderer/Manometer				
Schweißdraht		Anwendung siehe Elga		
Helm/Schweißerhandschuhe				

Datum:

Gesamtbetrag:

Ihr Vertriebshändler:

