

Systeme Delta-Fab

Edition janvier 2006 • Index n° DC/15F

Source d'alimentation
du soudage MIG



Spécifications en bref

Applications industrielles
Fabrication lourde à légère

Procédés
MIG (GMAW) avec fils en
acier doux, fourrés, en acier
inoxydable et en aluminium

Delta-Fab

Alimentation d'entrée triphasée,
230/460/575 V

Puissance nominale

375 A à un facteur de marche de 100%
450 A à un facteur de marche 60%

Tension 10 - 45 V

Poids 170 kg

Dévidoir 24 A

Alimentation d'entrée 24 VAC / 7 A

Capacité du diamètre du fil de l'électrode
0,023- 3/32 pouces (0,08 - 2,4 mm)

Vitesse du fil 75 - 750 IPM (1,9 - 16,5 m/min)

Commande de tension à distance standard

Poids 18 kg

The Power of Blue.®

Démarrage standard à 24 A pour une meilleure performance du démarrage de l'arc sur un large éventail de fils.

La commande de la tension à distance est standard. Les réglages des paramètres peuvent être réalisés dans une cellule de soudure ou à distance.

Les tiges de sortie ajustables du matériau offrent une flexibilité qui permet de produire les caractéristiques d'arc optimales pour l'aluminium, l'acier inoxydable et tous les autres matériaux.

Le contacteur de soudure à semi-conducteurs offre une longévité conforme à la réputation fiable et ultra-durable du Delta-Fab.

La grande plage de tension de sortie offre plus de flexibilité sur un large éventail de diamètres de fil. Aide également l'opérateur en cas de perte de tension survenant sur de longues distances depuis la source d'alimentation.

Présenté avec Bernard®
Torche MIG Q-400 15 pieds.



Le dévidoir à quatre galets d'entraînement avec commande indépendante de la tension prend en charge des fils de petits et de gros diamètres. (Galets d'entraînement et guides commandés séparément.)

Grands voltmètres et ampèremètres analogiques pour un affichage facile.

La prise à 14 broches offre une connexion rapide et directe aux dévidoirs et accessoires.

La prise double à 115 VAC offre 15 ampères de courant auxiliaire.

Le choix des 14 broches est facile à configurer sans commutateurs externes placés dans la mauvaise position.

TRUEBLUE
3YR WARRANTY

Le poste de soudage est garanti 3 ans, pièces et main-d'œuvre.
Les redresseurs d'alimentation d'origine sont garantis 5 ans.

MADE IN **USA**
APPLETON, WI



Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Siège international
Téléphone : 920-735-4505
Télécopie aux Etats-Unis : 920-735-4134
Télécopie au Canada : 920-735-4169
Télécopie international : 920-735-4125

Site Internet
www.MillerWelds.com



Spécifications du Delta-Fab (soumises à modifications sans préavis)



Puissance nominale	Gamme de tension DC	Ampérage d'entrée en fonction de la puissance nominale de sortie, 60 Hz, trois phases					Dimensions	Poids net
		230 V	460 V	575 V	KVA	KW		
375 A à 35 VDC, Facteur de marche 100%	10-45	69 4*	34,5 2*	27,5 1,6*	27,5 1,61*	17,5 0,46*	H : 762 mm (y compris l'anneau de levage) L : 585 mm P : 775 mm (y compris le serre-câble)	170 kg

*Pendant la marche à vide.

Certifié selon les normes canadiennes et américaines en tant qu'équipement de soudure

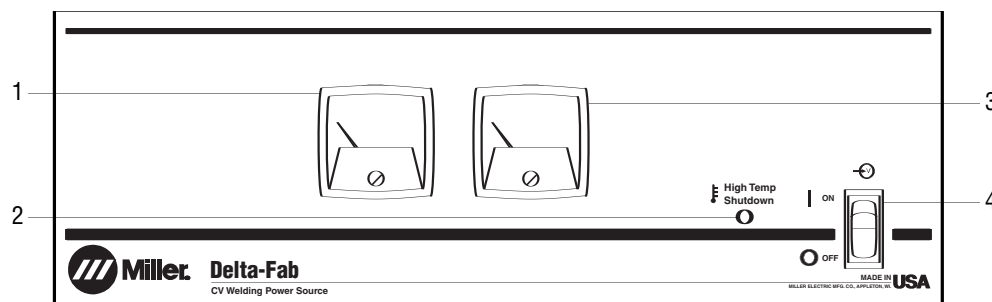
Spécifications du dévidoir 24 A (soumises à modifications sans préavis)

(Utiliser avec des sources de soudage à tension constante)

Courant d'alimentation	Capacité du diamètre du fil de l'électrode	Capacité maximum des dimensions de la bobine	Vitesse du fil	Dimensions	Poids net
24 VAC, 7 A, 60 Hz	0,023-3/32 pouces (0,08-2,4 mm)	27,2 kg	75-750 IPM (1,9-16,5 m/min)	H : 219 mm L : 273 mm P : 597 mm	18 kg

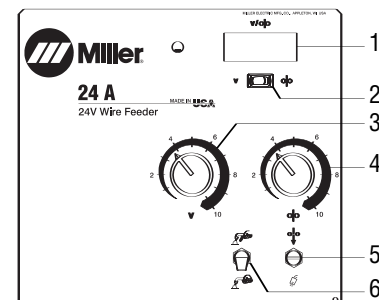
Conforme aux normes européennes

Panneaux de commande



1. Voltmètre
2. Voyant d'arrêt haute température
3. Ampèremètre
4. Interrupteur d'alimentation avec voyant pilote

Remarque : les brides de sortie de soudure sont alimentées par des commandes sur le dévidoir. Couper l'alimentation avant de connecter l'appareil à distance.



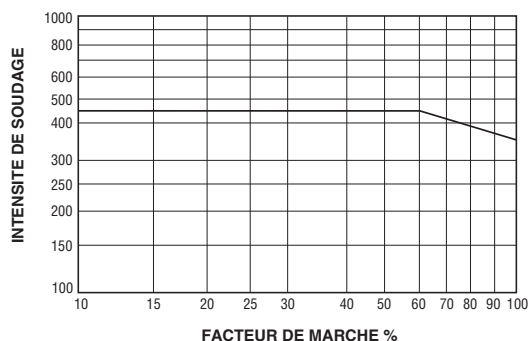
1. Compteur de vitesse/tension du fil*
2. Commutateur de vitesse/tension du fil*
3. Commande de la tension à distance standard
4. Réglage de la vitesse de fil
5. Interrupteur de purge/d'avance manuelle du fil
6. Interrupteur de gâchette

*En option

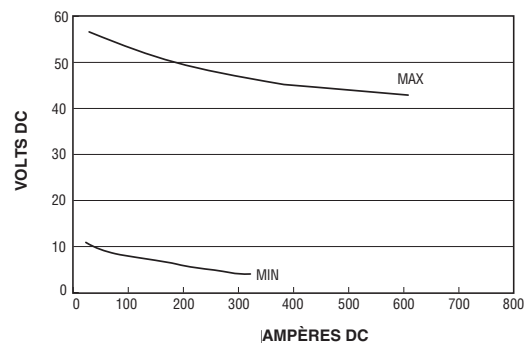
Remarque: l'interrupteur est situé sur le panneau arrière.

Courbes caractéristiques

GRAPHIQUE DU FACTEUR DE MARCHÉ — DELTA-FAB





COURBE VOLT/AMP — DELTA-FAB



Kits de galets d'entraînement

Sélectionner les kits de galets d'entraînement à partir du tableau ci-dessous en fonction du type et de la taille du fil utilisé. Le kit comprend (4) des galets d'entraînement et une aube d'entrée.

Taille du fil	Rainure en V pour fil dur 	Rainure en U pour fil doux ou fils fourrés 	Moleté en V pour fils fourrés pleins 	Galet en U pour un fil extrêmement doux ou des fils fourrés (types de rechargement dur) 
0,6 mm	#087 132	—	—	—
0,8 mm	#046 780	—	—	—
0,9 mm	#046 781	#044 750	#046 792	—
1,0 mm	#191 917	—	—	—
1,1/1,2 mm	#046 782	#046 785	#046 793	#083 319
1,3/1,4 mm	#046 783	#046 786	#046 794	#083 320
1,6 mm	#046 784	#046 787	#046 795	#046 800
1,8 mm	—	—	#089 985	—
2,0 mm	—	#046 788	#046 796	#046 801
(2,4 mm)	—	#046 789	#046 797	#046 802

*S'adapte à des fils de 0,045 et 0,047 mm.

Guide-fils en nylon pour le fil en aluminium

Taille du fil	Guide d'entrée	Guide intermédiaire
1,2 mm 1,6 mm	#151 203	#058 837
2,4 mm	#151 205	#058 853
	#151 207	#058 841

Remarque : les galets d'entraînement à rainure en U sont recommandés pour le fil en aluminium.

Options Miller d'origine

Ecran numérique réf. 186 498 A monter
Ecran numérique LCD rétroéclairé double fonction avec sélecteur. L'écran numérique permet de prédéfinir la vitesse du fil en mètres ou en pouces par minute. La fonction de tension contrôle et affiche uniquement la tension d'arc. L'écran de la tension peut également être calibré si nécessaire.

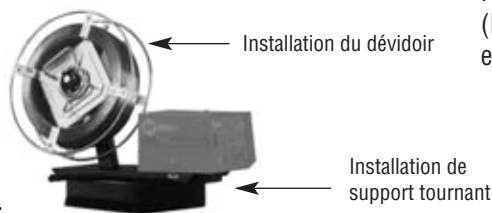
Pré-gaz/post-gaz et soudage par points réf. 186 496 A monter
S'installe à l'intérieur du dévidoir sous un couvercle à charnière facile d'accès. Fournit jusqu'à 5 secondes de temps de soudage par point et comporte des minuteries réglables (de 0,25 à 5 s) pour contrôler le débit de gaz avant le début de l'arc et après la réalisation de la soudure.

Accessoires Miller d'origine



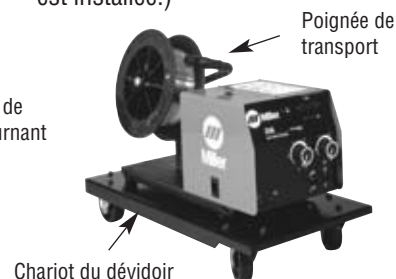
Chariot standard réf. 042 886
Les grandes roues arrière de 254 mm et les roulettes avant de 127 mm sur ce chariot confèrent une grande mobilité sur le sol de l'atelier, ce qui facilite le déplacement de la source d'alimentation. Très facile à installer. Poignées doubles et support de câble de soudage double.

Porte-bouteilles standard réf. 042 887
Supporte deux bouteilles. S'installe uniquement sur un chariot standard.



Support tournant réf. 146 236
Permet la rotation du dévidoir lorsque l'opérateur change de position de travail. Réduit les contraintes et les flexions du câble de la torche.

Dispositif de déroulement du fil réf. 108 008
Pour une bobine de fil de 27 kg. (Impossible à utiliser lorsque la poignée est installée.)



Accessoires Miller d'origine (suite)

Chariot pour dévidoir réf. 043 698

A monter
Chariot roulant bas profil avec des roulettes en caoutchouc de haute qualité, pivotantes à l'avant et fixes à l'arrière.



Couvercle de la bobine réf. 057 607

Pour une bobine de 304 mm.

Etrier de suspension réf. 058 435

Permet de suspendre le dévidoir au-dessus de l'espace de travail.

Couvercle du dévidoir réf. 058 256

Pour une bobine de 27,2 kg.

Adaptateur de bobine réf. 047 141

S'utilise avec une bobine de 6,4 kg de fil auto-protecteur Lincoln.

Prolongateurs

réf. 122 973 7,6 m

réf. 122 974 15 m

réf. 122 975 23 m

S'utilise pour rallonger les câbles.

Poignée de transport réf. 193 762

Pour lever et déplacer le dévidoir.

Comment commander

Equipements et options	Référence	Description	Qté	Prix
Système Delta-Fab	réf. 951 022	375 A à 35 VDC, facteur de marche de 100%, 60 Hz, trois phases avec dévidoir à 4 galets d'entraînement 24 A		
Kit de galets d'entraînement		Voir le tableau des Kits de galets d'entraînement (page 3)		
Ecran numérique	#186 498	à monter		
Pré-gaz/post-gaz et soudage par points	#186 496	à monter		
Accessoires				
Chariot standard	#042 886			
Porte-bouteilles standard	#042 887			
Installation du dévidoir	#108 008	Bobine de 27,2 kg		
Chariot du dévidoir	#043 698	à monter		
Poignée de transport	#193 762			
Installation de support tournant	#146 236			
Etrier de suspension	#058 435			
Couvercle de la bobine	#057 607	Bobine de 304 mm		
Couvercle du dévidoir	#058 256	Bobine de 27,2 kg		
Adaptateur de bobine	#047 141	Pour bobine Lincoln de 6,4 kg		
Prolongateurs	#122 973	7,6 m		
	#122 974	15 m		
	#122 975	23 m		

Date :

Prix total de l'offre :



Distribué par :