

Miller[®]matic 212 Auto-Set™

Publié en octobre 2008 • Index No. DC/12.46F

Source de courant
de soudage MIG



Fiche technique sommaire

Applications industrielles

Fabrication métallique
Entretien et réparation
Fermes et habitations
Fabrication industrielle

Procédés

Protection gazeuse inerte MIG
(GMAW)
Fil fourré (FCAW)

Alimentation

208/230 V, monophasé, 60 Hz

Intensité secondaire nominale 160 A sous 24,5 VCC,
facteur de marche 60 %

Tension à vide maximale 34,5 VCC

Plage d'intensités 30 – 210 A

Vitesse de dévidage 50–700 po/min (1,3–17,8 m/min)

Poids 178 lb (81 kg)

The Power of Blue.[®]

NOUVEAU ! Auto-Set™ est une commande d'avant-garde qui règle automatiquement la source de courant de soudage aux paramètres appropriés. Auto-Set rend la configuration très simple et procure instantanément des paramètres précis. Voir les détails à la page 2.

Le mode manuel permet de régler manuellement les paramètres de soudage pour une gamme plus étendue d'applications.

NOUVEAU ! Régulation infinie de la tension remplace les réglages par « paliers », ce qui signifie que l'on peut faire des « réglages fins » de la tension de soudage et de la vitesse de dévidage en mode manuel.

Compatible avec le pistolet à bobine Spoolmatic[®] 15A/30A ! Le Spoolmatic 15A/30A avec commande de vitesse de dévidage sur le pistolet économise du temps pour l'opérateur en éliminant le besoin de retourner à la machine pour changer la vitesse de dévidage du pistolet à bobine.

NOUVEAU ! Compensation de la tension du secteur maintient constant le courant fourni par la source, sans égard aux variations de tension d'alimentation de $\pm 10\%$.

NOUVEAU ! Plus besoin de remplacer des contacteurs de sortie mécaniques. Notre circuit contacteur électronique intégré maintient le fil « mort » jusqu'à l'actionnement de gâchette, et assure un courant de soudage et rendement durables.

NOUVEAU ! Réduisez les coûts d'entretien et d'exploitation au moyen de notre système de refroidissement Fan-On-Demand™ qui fonctionne seulement au besoin, réduisant la consommation électrique, ainsi que le volume de polluants aérogènes aspirés par l'appareil.



Deux machines en une !



Comprend :

- Cordon d'alimentation 7 pi (2,1 m) avec fiche (modèle 208/230 V seulement)
- Pistolet MIG M-25 sur flexible 15 pi (4,6 m), 250 A pour fil 0,030/0,035 po
- Câble de masse 10 pi (3 m) et pince
- Régulateur de mélange d'argon avec débitmètre et boyau flexible
- Becs contact supplémentaires
- Train de roulement / plateforme basse pour bouteilles EZ-Change™
- Galets d'entraînement réversibles 0,030 / 0,035 po
- **NOUVEAU !** Jauge d'épaisseur de matériau (#229 895) ➤



Compartiment de stockage d'éléments fusibles et Tableau des paramètres EZ-Access™ — avec nouveau compartiment à rabat pratique qui procure un accès rapide au tableau des paramètres et aux éléments fusibles. [Voir la page 3 pour plus de détails.](#)

Zone de travail plus grande — maintenant avec un pistolet M-25 sur câble plus long faisant 4,6 m (15 pi).

Plateforme basse pour bouteilles EZ-Change™ brevet en instance, permet aux opérateurs de charger et de décharger les bouteilles en les roulant sur la plateforme — nul besoin de soulever les bouteilles. [Voir la page 3 pour plus de détails.](#)

Compatible avec les sources/génératrices Bobcat™.

La source de courant de soudage est garantie pendant 3 ans, pièces et main d'œuvre.

Les pièces du redresseur de courant principal d'origine sont garanties pendant 5 ans.

Le pistolet est garanti pendant 90 jours, pièces et main d'œuvre.

MADE IN USA

APPLETON, WI **USA**



Miller Electric Mfg. Co.

Une société Illinois Tool Works
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Siège social international

Téléphone: 920-735-4505
Télécopieur aux États-Unis : 920-735-4134
Télécopieur au Canada : 920-735-4169
Télécopieur international : 920-735-4125

Site Internet

www.MillerWelds.com



Fonction Auto-Set™



La fonction Auto-Set™ du Millermatic® 212 élimine les devinettes lorsqu'il faut régler les paramètres de soudage.

Utiliser Auto-Set lorsqu'on recherche la rapidité, la commodité et la confiance reliées aux commandes pré-réglées. Régler seulement le calibre du fil et l'épaisseur du matériau et voilà ! La commande Auto-Set définit automatiquement les paramètres de soudage appropriés à la source de courant de soudage. Elle est disponible durant le soudage de l'acier doux avec fil plein et fonctionne uniquement avec des fils pleins de calibres 0,030 et 0,035 et le gaz de protection C25 (75 % Argon et 25 % CO₂).

Hors des profils Auto-Set, utiliser le mode manuel pour régler les paramètres de soudage voulus. Le tableau des paramètres rabattable donne les paramètres de soudage d'après les options de tension et de vitesse de dévidage.

Mode Auto-Set



- Définir l'épaisseur du matériau à l'intérieur d'Auto-Set pour l'acier doux de jauge 22 à 3/8 po. La source de courant de soudage se règle automatiquement aux paramètres appropriés, et sera prête pour le soudage.

- Tourner la commande de la vitesse de dévidage complètement à droite pour sélectionner le mode Auto-Set. Régler le calibre de fil à 0,030 ou 0,035 po.
- Le voyant lumineux indique que le mode Auto-Set est activé.

Fiche technique (sous réserve de modifications sans avis)



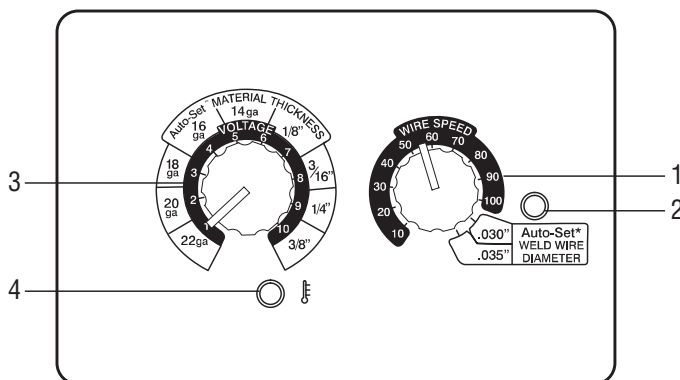
Intensité secondaire nominale	Plage d'intensités	Tension maximale d'ouverture de circuit	Courant d'alimentation @ intensité secondaire nominale, 60 Hz				Type et calibre de fil	Vitesse de dévidage du fil	Diamètre max. de la bobine	Dimensions	Poids net
			200(208) V	230 V	KVA	KW					
160 A, 24,5 VCC, facteur de marche 60 % 210 A, 22 VCC, facteur de marche 30 %	30–210 A	34,5	31,2 2,1*	27,1 1,8*	6,36 0,51*	5,45 0,26*	Acier plein/inoxydable : 0,023–0,035 po (0,6 – 0,9 mm) Fil fourré : 0,030–0,045 po (0,8 – 1,2 mm)	50–700 po/min (1,3–17,8 m/min)	12 po (305 mm)	H : 30 po (762 mm) L : 19 po (483 mm) P : 40 po (1016 mm)	178 lb (81 kg)

*Au ralenti.

Remarque : Plage des températures de service : -4° à +104° F (-20 à +40° C) Plage des températures d'entreposage : -22° à +122° F (-30 à +50° C)

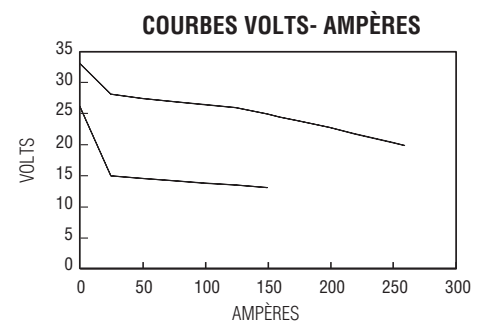
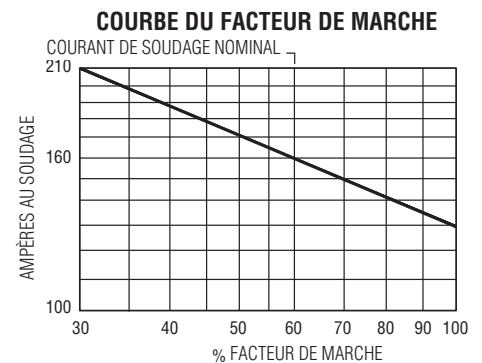
Certification conformes aux normes canadiennes et américaines sur les équipements de soudage.

Panneau de commande



1. Commande de vitesse de dévidage
2. Voyant Auto-Set
3. Commande de tension à l'infini
4. Voyant de surchauffe

Données de performance



Caractéristiques standard complètes

Plateforme basse pour bouteilles EZ-Change™

- brevet en instance — les opérateurs n'ont plus besoin de soulever les bouteilles. Dorénavant, on peut charger et décharger les bouteilles sur notre plateforme basse pour bouteilles EZ-Change™.



Entraînement de fil incliné

- Système d'entraînement incliné à double engrenage améliore grandement le dévidage et reçoit des bobines de fil volumineuses.
- Permet de changer rapidement les galets d'entraînement sans outil.
- Compartiment de galets d'entraînement — finies les pertes de galets d'entraînement; des galets d'entraînement supplémentaires sont stockés convenablement près du moteur d'entraînement.
- Les opérateurs ne percutent plus le pistolet MIG ni ne plient le revêtement du flexible du pistolet.



Poignées doubles avant

- Poignée divisée exclusive avec prises en caoutchouc conçues pour déplacer facilement la machine et permettre le rangement indépendant du câble de masse et du pistolet MIG.
- Les poignées procurent une protection pour le panneau avant et le pistolet MIG pendant le transport.



Compartiment de stockage d'éléments fusibles EZ-Access™ et tableau des paramètres

- Compartiment à rabat pratique qui contient le tableau des paramètres et permet d'entreposer les éléments fusibles.



Râtelier surélevé pour pistolet et câbles

#300 335

- Moyen de ranger séparément et sans enchevêtrement les câbles du pistolet à bobine, tout en les empêchant de traîner sur le sol.
- Finis le piétinement des câbles de pistolet à bobine et les câbles qui traînent au sol.
- Le râtelier surélevé pour pistolet et câbles peut être utilisé avec un râtelier à une ou deux bouteilles. (Le râtelier surélevé pour pistolet et câbles est inclus avec la plateforme basse pour bouteilles Dual EZ-Change™).



Plateforme basse pour bouteilles Dual EZ-Change™ avec râtelier surélevé pour pistolet et câbles

#300 337

- La plateforme basse peut recevoir facilement deux bouteilles.
- La plateforme basse pour bouteilles EZ-Change™ élimine le besoin de soulever les bouteilles pour les charger ou les décharger de la plateforme.
- Finis le piétinement des câbles de pistolet à bobine et les câbles qui traînent au sol.
- Moyen de ranger séparément et sans enchevêtrement les câbles du pistolet à bobine, tout en les empêchant de traîner sur le sol.



Accessoires d'origine Miller

Pistolet de remplacement M-25

#169 594 10 pi (3 m)

#169 596 12 pi (3,7 m)

#169 598 15 pi (4,6 m) pistolet standard expédié pour dévider un fil de 0,030–0,035 po (0,8–0,9 mm).



Pistolet à bobine Spoolmatic® 15 A

#195 156

Pistolet à bobine Spoolmatic® 30 A

#130 831

Convient parfaitement au soudage de l'aluminium. 200 A, facteur de marche 100 %, refroidi à l'air, pistolet à bobine de 1 lb (454 g) avec choix d'ensemble de câble de 15 pi (4,6 m) ou 30 pi (9,1 m). Pour en savoir plus, consulter la documentation Spoolmatic, Index No. M/1.2.



Plateforme basse pour bouteilles Dual EZ-Change™ avec râtelier surélevé pour pistolet et câbles #300 337

La plateforme pour deux bouteilles permet aux opérateurs de rouler les bouteilles pour les charger et les décharger de la plateforme sans les soulever. Le râtelier pour pistolet et câbles permet de ranger les câbles sans enchevêtrement, tout en les empêchant de traîner au sol.

Râtelier surélevé pour pistolet et câbles #300 335

Pour utilisation avec un râtelier pour une bouteille. (Inclus avec la plateforme basse pour bouteilles Dual EZ-Change.)



Housse avec sac à casque #195 142

Renferme une pochette latérale et un sac à casque (Ne s'utilise pas avec la plateforme basse pour deux bouteilles ou le râtelier surélevé pour pistolet et câbles).

Régulateur et flexible à gaz pour l'argon ou gaz mélangé #195 050

(Commander du service des pièces Miller.)

Régulateur/débitmètre CO₂ #237 702

Requis si l'on utilise du CO₂ à 100 %. (Commander du service des pièces Miller.)

Pour pistolet M-25



Becs contact

- #087 299 0,023/0,025 po (0,6 mm)
- #000 067 0,030 po (0,8 mm)
- #000 068 0,035 po (0,9 mm)
- #000 069 0,045 po (1,1 mm)
- #187 117 buse robuste 0,035 po (0,9 mm)
- #187 118 buse robuste 0,045 po (1,2 mm)

Becs contact coniques

- #176 797 0,030 po (0,8 mm)
- #176 793 0,035 po (0,9 mm)
- #176 794 0,045 po (1,2 mm)



Adaptateur de bec contact #169 728



Gaines de remplacement

- #194 010 0,023/0,025 po
- #194 011 0,030–0,035 po (standard)
- #194 012 0,035–0,045 po



Buses

Remarque : On devrait utiliser les buses affleurées ou en saillie pour le procédé à court-circuit.

200 258 Standard

Orifice 1/2 po (13 mm) diamètre.
Buse affleurée avec bec contact.

#169 726

Orifice 5/8 po (16 mm) diamètre.
Buse affleurée avec bec contact.

#169 727

Orifice 5/8 po (16 mm) diamètre.
Bec-contact déborde la buse sur 1/8 po (3,2 mm).

#169 724

Orifice 1/2 po (13 mm) diamètre.
Bec-contact en retrait 1/8 po (3,2 mm) à l'intérieur de la buse.

#169 725

Orifice 5/8 po (16 mm) diamètre.
Bec-contact en retrait 1/8 po (3,2 mm) à l'intérieur de la buse.

Buses soudures par points

- #176 238 Plat
- #176 240 Coin intérieur
- #176 242 Coin extérieur

Buses coniques

Remarque : On recommande d'utiliser les becs-contacts coniques avec des buses coniques.

#176 243 Orifice 3/8 po (9,5 mm) diamètre

#178 386 Orifice 11/32 po (8,7 mm) diamètre



Trousses d'éléments fusibles

- #234 610 0,030 po (0,8 mm)
- #234 611 0,035 po (0,9 mm)
- #234 612 0,045 po (1,2 mm)

Contient 10 becs-contacts, 1 buse, 1 adaptateur de bec-contact et 1 adaptateur de buse.

Galets d'entraînement

Remarque : Les trousse de galets d'entraînement incluent deux galets d'entraînement et un guide d'entrée.

Trousses de galets d'entraînement à rainure en V (fil plein)

- # 204 579 0,030 et 0,035 po (0,8 et 0,9 mm)
Combinaison (réversible)
- #087 131 0,023/0,025 po (0,6 mm)
- #079 594 0,030 po (0,8 mm)
- #079 595 0,035 po (0,9 mm)

Trousses de galets d'entraînement à rainure en V moletée

(Fil fourré ou fil difficile à dévider)
#079 606 0,035 in (0,9 mm)

Pour commander

Configuration acier

	No. de stock	Description	Qté.	Prix
Millermatic® 212 Auto-Set™	#907 405-00-1	200(208)/230 V, 60 Hz FRANÇAIS		
Trousse de galets d'entraînement à rainure en V (fil plein)	#087 131	0,023/0,025 (0,6 mm)		
	#079 594	0,030 (0,8 mm)		
	#079 595	0,035 (0,9 mm)		
	#204 579	0,030/0,035 (0,8/0,9 mm)		
Trousse de galets d'entraînement à rainure en V moletée (fil fourré)	#079 606	0,035 (0,9 mm)		
	#079 607	0,045 (1,2 mm)		
Becc-contacts (10 par paquet)	#087 299	0,023/0,025 (0,6 mm)		
	#000 067	0,030 (0,8 mm)		
	#000 068	0,035 (0,9 mm)		
	#000 069	0,045 (1,2 mm)		
Buses	#169 724	Orifice 1/2 po (13 mm) diamètre, 1/8 po (3,2 mm) en retrait		
	#169 725	5/8 po (16 mm) diamètre, 1/8 po (3,2 mm) en retrait		
	#200 258	Orifice 1/2 po (13 mm) diamètre, affleurée <i>Incluse avec la configuration standard</i>		
	#169 726	5/8 po (16 mm) diamètre, affleurée		
	#169 727	5/8 po (16 mm) diamètre, 1/8 po (3,2 mm) en saillie		

Accessoires

Trousse commodité de pistolet pour l'acier	#193 975	<i>(Commander du service des pièces Miller.)</i>		
Pistolet M-25	#169 594	10 pi (3 m), 0,023–0,035 in (0,6–0,9 mm)		
	#169 596	12 pi (3,7 m), 0,023–0,035 po (0,6–0,9 mm)		
	#169 598	15 pi (4,6 m), 0,023–0,035 po (0,6–0,9 mm)		
Spoolmatic® 15 A, Pistolet à bobine	#195 156	Pistolet à bobine pour l'aluminium		
Spoolmatic® 30A, Pistolet à bobine	#130 831	Pistolet à bobine pour l'aluminium		
Plateforme basse pour bouteilles Dual EZ-Change™ avec râtelier surélevé pour pistolet et câbles	#300 337			
Râtelier surélevé pour pistolet et câbles	#300 335	Pour utilisation avec un râtelier pour une bouteille <i>(Inclus avec la plateforme basse pour bouteilles Dual EZ-Change.)</i>		
Housse avec sac à casque	#195 142	Renferme une pochette latérale et un sac à casque		
Régulateur et flexible à gaz pour l'argon ou gaz mélangé	#195 050	<i>(Commander du service des pièces Miller.)</i>		
Régulateur de mélange et débitmètre CO ₂	#237 702	Requis si l'on utilise du CO ₂ à 100 % <i>(Commander du service des pièces Miller.)</i>		

Date :

Prix total proposé :



Distribué par :