

# Millermatic® 140 avec Auto-Set™

Publication décembre 2006 • Indice n° DC/12.42F

Poste de soudage MIG, dévidoir et ensemble pistolet pour le soudage à l'arc



## Spécifications en bref

### Applications industrielles légères

Fabrication légère  
Maintenance et réparation  
Carrosserie automobile  
Travaux agricoles et domestiques

### Procédés

MIG/MAG  
Fourré (FCAW)

### Alimentation électrique

115 V, 20 A, 60 Hz, monophasé

### Puissance nominale

90 A à 18 VDC, facteur de marche de 20%  
63 A à 21 VDC, facteur de marche de 20%, CSA

### Ampérage

30 à 140 A

### Tension max. circuit ouvert 28

## The Power of Blue.®

**NOUVEAU ! Auto-Set™** est une commande révolutionnaire qui règle automatiquement les paramètres du poste. Auto-set permet un MIG tout-en-un, sans le tâtonnement ! Voir les détails en page 2.

**Le mode manuel** permet aussi de régler manuellement les paramètres de soudage pour des applications plus générales.

**NOUVEAU ! Smooth-Start™** (brevet déposé). Technique de démarrage en douceur et sans projection. Le poste avec le meilleur démarrage de toute la catégorie des petits postes MIG. Pas de démarrage intempestif ni de projection à nettoyer.

**Dispositif d'entraînement du fil robuste en aluminium moulé** incorporant un galet à gorge interchangeable rapidement et un bras de tension sur ressort avec bouton de tension étalonné pour faciliter et accélérer le réglage.

**Protection de surcharge thermique** pour arrêter le poste et allumer le voyant de surchauffe si la ventilation est arrêtée ou si le facteur de charge est dépassé. Se réenclenche automatiquement quand la défaillance est réparée ou quand le poste a refroidi.

**La protection spécifique à Miller contre les courts-circuits de "l'économiseur de consommable"** coupe le soudage quand le tube-contact est en court-circuit sur la pièce. Augmente la durée de vie du tube-contact et protège les composants internes. **La réinitialisation de la gâchette** permet une réinitialisation rapide au pistolet plutôt qu'au niveau du poste.

**Circuit de protection du moteur à réarmement automatique** pour éliminer la recherche et le remplacement des fusibles.

**Nouveau!**



### Livré avec :

- Poste
- Câble d'alimentation de 1,8 m avec prise
- Pistolet M-10 MIG et câble de 3 m
- Câble de masse de 3 m et pince
- Régulateur d'argon et de mélange AR/CO<sub>2</sub> Smith® / débitmètre et tuyau à gaz
- Bobine Hobart® de fil plein de 0,6 mm
- Deux tubes-contact pour fil de 0,6 mm et deux tubes-contact pour fil de 0,8 mm
- Galet d'entraînement à double rainure, interchangeable rapidement, pour fil de 0,6 mm ou 0,8/0,9 mm
- Électrovanne à gaz installée en usine
- Cassette vidéo de montage et de fonctionnement
- Tableau d'informations et de réglages
- Jauge d'épaisseur

Remarque : gaz protecteur et équipement de sécurité non fournis.



L'accès facile aux bornes de sortie permet **d'intervertir facilement la polarité** quand on passe des fils pleins aux fils fourrés.

**Le poste de soudage par fil semi-automatique à tension constante** est capable de souder de l'acier doux de 0,8 à 4,8 mm.

**Circuit du contacteur transistorisé incorporé standard** conservant le fil "froid" électriquement jusqu'à ce que la gâchette soit activée, pour une meilleure sécurité. Il est aussi plus facile de positionner le pistolet sur le travail avant de commencer le soudage.

**Utilise des bobines de 102 ou 203 mm** réglables pour souder avec des fils en acier doux ou inoxydable de dimensions 0,6 à 0,8 mm et fourrés de 0,8 à 0,9 mm.

**TRUE BLUE™**  
EYE WARRANTY!

Le poste de soudage est garanti 3 ans, pièces et main-d'œuvre. Les redresseurs d'alimentation d'origine sont garantis 5 ans. Pistolet garanti 90 jours, pièces et main-d'œuvre.

MADE IN USA



### Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company  
1635 West Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

### Siège international

Téléphone : 920-735-4505  
Télécopie États-Unis : 920-735-4134  
Télécopie Canada : 920-735-4169  
Télécopie internationale : 920-735-4125

### Site Internet

www.MillerWelds.com



# Auto-Set™ Caractéristiques



Le Millermatic® 140 avec Auto-Set™ dispose de tous les avantages du Millermatic 140 standard, auquel s'ajoute la fonction Auto-Set pour éliminer le tâtonnement.

Auto-Set permet de bénéficier de la rapidité et de la simplicité de commandes préréglées, en toute confiance. Il suffit de programmer le diamètre du fil et l'épaisseur du matériau puis de souder ! La commande Auto-Set règle automatiquement les bons paramètres. Elle est utilisable quand on soude de l'acier doux avec des fils pleins de 0,6 et 0,8 mm avec le gaz C25 (75% argon, 25% CO<sub>2</sub>).

Si les conditions ne correspondent pas à celles de l'Auto-Set, il faut régler les paramètres en mode manuel. Le tableau des paramètres sur la porte donne les réglages de tension et de vitesse d'alimentation du fil.

## Mode Auto-Set



- Tourner à fond la commande de vitesse d'alimentation du fil dans le sens horaire pour sélectionner le mode Auto-Set. Régler le diamètre du fil à 0,6 ou 0,8 mm.
- Un voyant indique que le mode Auto-Set est actif.
- Régler l'épaisseur du matériau dans la plage Auto-Set entre 0,8 et 4,8 mm d'acier doux. Le poste se règle automatiquement aux bons paramètres et est prêt à fonctionner !

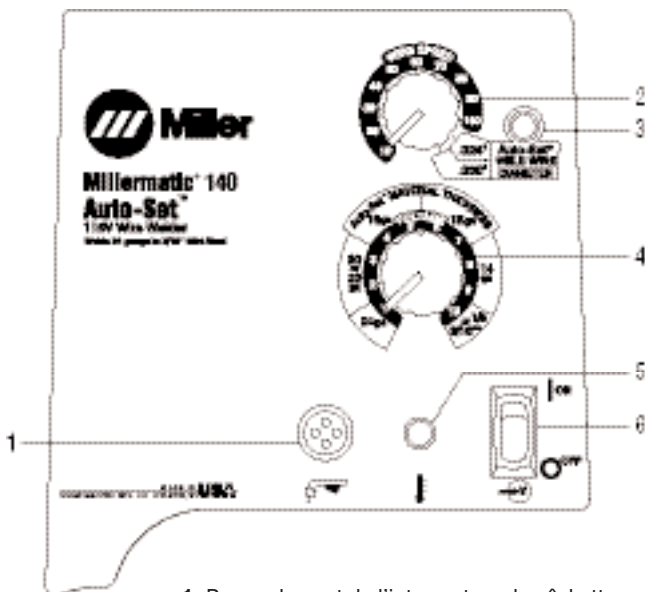
## Caractéristiques techniques (peuvent faire l'objet de modifications sans préavis)



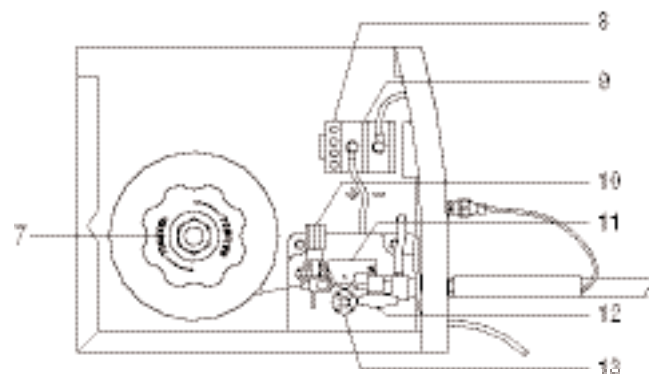
Puissance nominale	Ampérages	Tension max. circuit ouvert	Ampérage d'entrée en fonction de la puissance nominale, 60 Hz			Vitesse de fil	Dimensions	Poids net	Poids emballé
			115 V	KVA	KW				
90 A, 18 VDC avec facteur de charge de 20%	30 – 140 A	28	20	2,8	2,4	0,4 à 9,9 m/min ; 0,9 à 10,7 m/min à vide	H : 444 mm L : 273 mm P : 400 mm	27,3 kg	30,5 kg
63 A, 21 VCC avec facteur de charge de 20%, CSA			15	2,1	1,8				

Certifié conforme aux normes canadiennes et américaines ACNOR.

## Panneau de commande

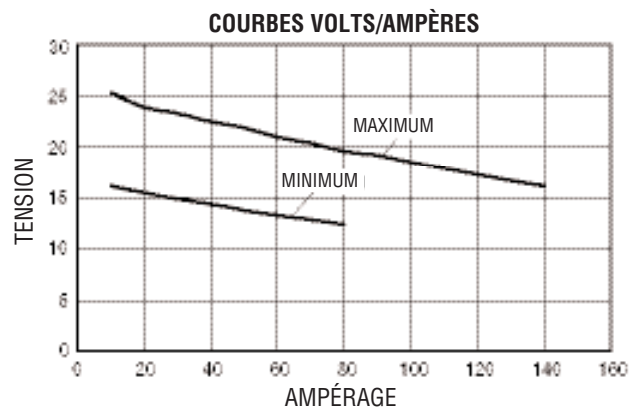
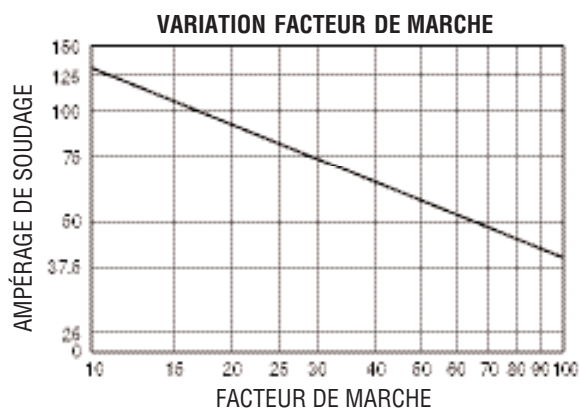


1. Raccordement de l'interrupteur de gâchette
2. Réglage de la vitesse du fil
3. Voyant Auto-Set
4. Commande continue de la tension
5. Voyant de température excessive
6. Interrupteur d'alimentation



7. Moyeu en plastique avec bague de maintien pour bobines de 20,32 cm (l'arbre accepte aussi des bobines de 10,16 cm)
8. Logements de rangement pour tubes-contact de rechange
9. Bornes pour inversion de polarité
10. Bouton de tension étaloné
11. Bras de tension à ressort
12. Bouton en T (bloque le pistolet)
13. Galet d'entraînement à double rainure, interchangeable rapidement

## Courbes caractéristiques



## Accessoires Miller d'origine

**Pistolet M-10 de remplacement** réf. 195 605  
3 m. Livré avec la gaine réf. 194 011.



**Couvercle protecteur Millermatic**  
réf. 195 149



**Jauge d'épaisseur**  
réf. 229 895

Outil pratique pour mesurer l'épaisseur de la soudure.  
*Remarque : à commander auprès du service des pièces Miller. Une jauge est incluse avec le poste.*



**Chariot/porte-bouteille** réf. 770 187  
Construction solide. Pour des bouteilles de gaz ne dépassant pas un diamètre de 178 mm et un poids de 45 kg.



**Petit chariot/porte-bouteille** réf. 194 776  
Construction durable. Pour des bouteilles de gaz ne dépassant pas un diamètre de 178 mm et un poids de 34 kg.

## Consommables (à commander auprès du service des pièces Miller)



**Tubes-contact**  
réf. 087 299 0,6 mm  
réf. 000 067 0,8 mm  
réf. 000 068 0,9 mm  
réf. 000 069 1,2 mm



**Adaptateur de tube-contact**  
réf. 169 716



**Gaines de remplacement**  
réf. 194 010 0,06 mm  
réf. 194 011 0,8 à 0,9 mm (standard)  
réf. 194 012 0,9 à 1,2 mm



**Buse** réf. 169 715  
Orifice de 13 mm de diamètre. Buse à ras du tube-contact (standard).

**Busés par points**  
réf. 176 237 Plat  
réf. 176 239 Coin intérieur  
réf. 176 241 Coin extérieur



**Buse pour fil fourré sans gaz** réf. 226 190  
À utiliser avec les fils fourrés sans gaz. Améliore la

visibilité, facilite l'accès dans les coins difficiles, protège le support de tube-contact et le diffuseur de gaz des projections et d'un court-circuit avec la pièce. Utilisable avec les pistolets M10 et M15.



**Support tube-contact — pour changement rapide**

**Double rainure, gorge lisse** réf. 220 179  
Pour fils de 0,6, 0,8 et 0,9 mm.

**Double rainure, gorge moletée** réf. 202 926  
Pour fils fourrés de 0,8/0,9 mm ou 1,2 mm.



**Ensemble pour pistolet** réf. 193 973  
Comprend :  
3 – tubes-contact 0,6 mm (réf. 087 299)  
5 – tubes-contact 0,8 mm (réf. 000 067)  
5 – tubes-contact 0,9 mm (réf. 000 068)  
2 – adaptateurs de tube-contact (réf. 169 716)  
3 – joints toriques (réf. 170 471)  
2 – rondelles de choc (réf. 169 717)  
1 – buse à orifice de 13 mm de diamètre (réf. 169 715)

# Installations courantes

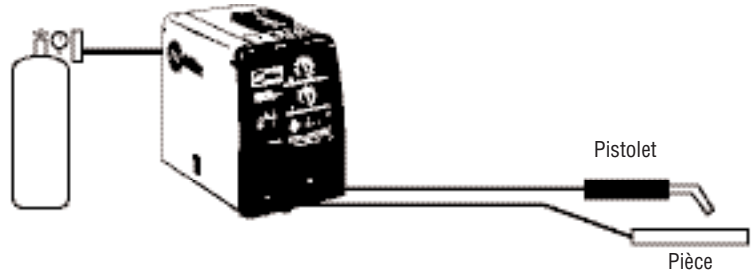


MIG (GMAW) ou fourré (FCAW)



Équipement de base

Gaz de protection



## Comment commander

Équipements et options	Référence	Description	Qté	Prix
<b>Millermatic® 140 avec Auto-Set™</b>	<b>907 335-01-2</b>	115 V, 60 Hz. <b>FRANÇAIS</b>		
<b>Pistolets</b>				
Pistolet M-10	<b>195 605</b>	3 m, 0,8 à 0,9 mm		
<b>Consommables</b> (à commander auprès du service des pièces Miller.)				
Tubes-contact		Voir page 3		
Adaptateur de tube-contact		Voir page 3		
Gaines de remplacement		Voir page 3		
Buses		Voir page 3		
Buses par points		Voir page 3		
Buse pour fil fourré sans gaz				
Ensemble pour pistolet				
Galets d'entraînement		Voir page 3		
<b>Accessoires</b>				
Chariot/porte-bouteille	<b>770 187</b>			
Petit chariot/porte-bouteille	<b>194 776</b>			
Couvercle protecteur	<b>195 149</b>			
Jauge d'épaisseur	<b>229 895</b>	À commander auprès du service des pièces Miller. Une jauge est incluse avec le poste.		
Régulateur/débitmètre de CO <sub>2</sub>	<b>212 492</b>	Nécessaire quand on utilise 100% de CO <sub>2</sub> . À commander auprès du service des pièces Miller.		
Fil fourré				
Fil plein				
Gaz de protection				
Masque/gants/gratte-brosse				

Date :

Prix total de l'offre :



Distribué par :