

Thunderbolt® XL AC/DC

Emitido junio, 2010 • No. de índice AD/8.0S

Fuente de Poder Para Soldar con Electrodo



Espec. Rápidas

Aplicaciones Industriales Livianas

Garajes/Talleres de Trabajo
Fabricación de Instalaciones/Mantenimiento
Entrenamiento Vocacional
Trabajo Liviano en Línea de Producción

Procesos

Convencional,
"Stick"/SMAW

Potencia de Entrada

Monofásica

Gama de Amperaje

225 CA/150 CD: ALTA: 40–235 A (CA)
BAJA: 30–150 A (CA)
30–160 (CD)
300 CA/200 CD: ALTA: 65–300 A (CA)
BAJA: 40–200 A (CA)
30–200 (CD)

Voltaje Máx. Circuito Abierto 80

The Power of Blue.® (La Fuerza del Azul)

Control Infinito de Corriente permite al operario ajustar la salida en tan poco como incrementos de 1 amperio. Los usuarios siempre pueden obtener el calor exacto que requieren, no como productos competitivos que tienen un diseño de pasos definidos.

Capacidad de ciclo de trabajo alto del 100%: 100 amperios CA/65 amperios CD para el modelo 225 CA/150 CD amperios. 130 amperios CA/90 amperios CD para el modelo de 300 CA/200 CD.

Indicador de amperaje Accu-Set™ proporciona control de calor preciso con control infinito de amperaje.

Salida de soldadura alta CD: hasta 150 amperios para el modelo 225 CA/150 CD, y hasta 200 amperios para el modelo 300 CA/200 CD, disponible al 20% del ciclo de trabajo. El modelo Thunderbolt XL 225 CA/150 CD tiene 20% más salida CD que los productos competitivos.



Viene Completo Con:

Fuente de poder con cable de electrodo de 15 pies (4,5 m), portaelectrodos, cable de trabajo de 10 pies (3 m) con pinza de tierra, y cordón de potencia de entrada (sin enchufe).

Nota: La Thunderbolt XL 225 CA/150 CD (#903 642) incluye un enchufe de 230 V. Los modelos no incluyen receptáculo de pared.

El interruptor de selección de salida le permite a usted rápidamente seleccionar CA, DCEP ó DCEN sin tener que ajustar los cables de salida.

Bobinas magnéticas completamente barnizadas: El barniz protege e incrementa la vida útil de las bobinas adentro.

Ventilador de enfriamiento con brisa forzada funciona continuamente y ayuda a extender la vida útil de la fuente de poder.

Especificaciones (Sujetas a cambios sin aviso previo.)



Modelo		Salida Nominal al 20% de Ciclo de Trabajo	Gama de Amperaje de Soldadura Alta Baja	Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Entrada de Amperios a la Salida Nominal, 50 o 60 Hz 220 V 230 V	Dimensiones	Peso Neto
Thunderbolt XL 225 CA/150 CD	CA	225 A a 25 VCA, 60 Hz (15% Ciclo de Trabajo a 50 Hz)	40–235 30–150	80	— 47.5	Al: 18-3/4 pulg. (476 mm) An: 12-3/4 pulg. (323 mm)	104 lbs. (47 kgs)
	CD	150 A a 25 VCD, 60 Hz (15% Ciclo de Trabajo a 50 Hz)	30–160				
Thunderbolt XL 300 CA/200 CD	CA	300 A a 30 VCA, 50/60 Hz	65–300 40–200	70	—	Prof: 17-1/2 pulg. (445 mm)	134 lbs. (61 kgs)
	CD	200 A a 25 VCD, 50/60 Hz	30–200				



La fuente de poder está garantizada por 3 años, piezas y mano de obra. Los rectificadores de potencia principal original están garantizados por 5 años.

MADE IN **USA**



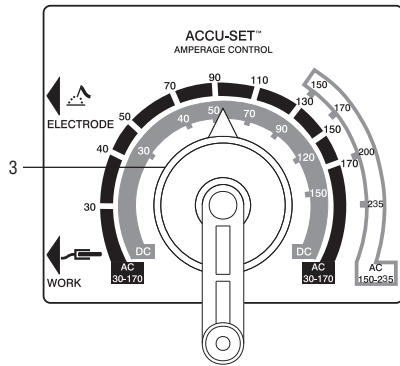
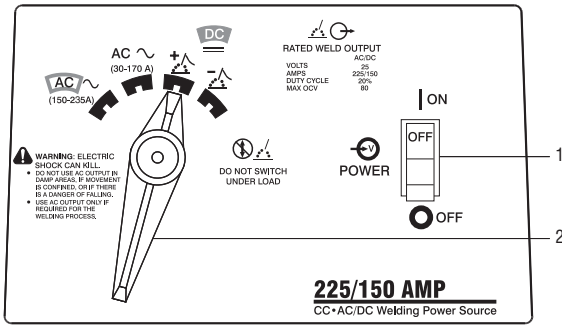
Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Ventas en los Estados Unidos y Canadá
Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono Internacional: 920-735-4554
FAX Internacional: 920-735-4125

Portal de Internet
www.MillerWelds.com

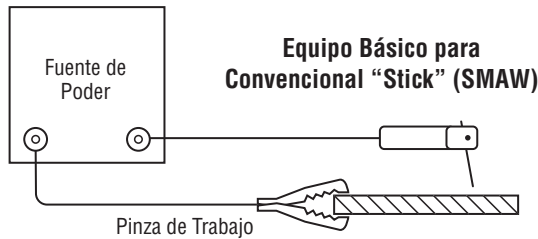


Panel de Control



1. Interruptor de Potencia
2. Interruptor de Selección
3. Control de Ajuste de Amperaje

Instalación Típica



Información para Ordenar

Fuente de Poder	Número de Catálogo	Descripción	Cantidad	Precio
Thunderbolt® XL 225 AC/150 DC	#903 642*	230 V, 50/60 Hz. Incluye 5 pies (1,5 m) de cordón de potencia con enchufe de 230 V		
Thunderbolt® XL 300 AC/200 DC	#903 686	220 V, 50/60 Hz. Incluye 7 pies (2,1 m) de cordón de potencia		
Carro de Ruedas	#043 927	Se monta con facilidad a la unidad y proporciona portabilidad conveniente. Incluye dos ruedas, dos patas y asa		
Misceláneo				
Electrodos para Soldar		Véase las tablas de arriba		
Careta/Guantes/Cepillo de Alambre				
Martillo para Picar Escoria				
Receptáculo para la pared				

Fecha:

Precio Total Cotizado:

*CS® Certificada por la Asociación de Normas del Canadá para las normas de Canadá y Estados Unidos.

Distribuido por:



Tablas de Electrodo

TABLA DE POLARIDAD DE ELECTRODOS

ELECTRODO	CD*	CA	POSICIÓN	PENETRACIÓN	USO
6010	EP	—	ALL	DEEP	MIN. PREP. ROUGH, HIGH SPATTER
6011	EP	✓	ALL	DEEP	GENERAL
6013	EP, EN	✓	ALL	LOW	GENERAL
7014	EP, EN	✓	ALL	MED.	SMOOTH, EASY, FAST
7018	EP	✓	ALL	LOW	LOW HYDROGEN, STRONG
7024	EP, EN	✓	FLAT HORIZ. FILLET	LOW	SMOOTH, EASY, FASTER
Ni-Cr	EP	✓	ALL	LOW	CAST IRON
308L	EP	✓	ALL	LOW	STAINLESS

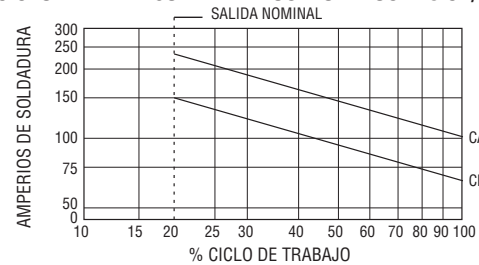
*EP = ELECTRODE POSITIVE (REVERSE POLARITY)
EN = ELECTRODE NEGATIVE (STRAIGHT POLARITY)

TABLA DE AMPERAJE PARA ELECTRODOS

ELECTRODO	DIÁMETRO		GAMA DE AMPERAJE					
	IN	MM	MIN.	50A	100A	150A	200A	MAX.
6010 & 6011	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
6013	3/16	4.8						
	1/16	1.6						
	5/64	2.0						
	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
7014	5/32	4.0						
	3/16	4.8						
	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
7018	5/32	4.0						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
7024	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
	3/16	4.8						
Ni-Cr	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
308L	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						

Datos de Rendimiento

CICLO DE TRABAJO – PARA LOS MODELOS 225 CA/150 CD



CICLO DE TRABAJO – PARA LOS MODELOS 300 CA/200 CD

